

Gmina Starcza
ul. Gminna 4
42-261 Starcza

FNR.271.1.7.2023

WYKONAWCY
ubiegający się o zamówienie

ZAWIADOMIENIE
o wyborze najkorzystniejszej oferty

dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, prowadzonego w trybie podstawowym bez negocjacji - art. 275 pkt. 1 ustawy Pzp na "Utrzymanie dróg gminnych w sezonie zimowym 2023/2024 w Gminie Starcza"

Zamawiający, **Gmina Starcza**, działając na podstawie art. 253 ust. 1 ustawy z dnia 11 września 2019r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2023r. poz. 1605), zwanej dalej „ustawą Pzp”, informuje, że w toczącym się postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego, jako najkorzystniejsza wybrana została oferta:

P.U.H. "GEMMA" Zajazd "U HELENY" Szczepan Walentek

Rudnik Wielki, ul. Słoneczna 162
42-260 Kamienica Polska

na:

Utrzymanie dróg gminnych w sezonie zimowym 2023/2024 w Gminie Starcza za cenę brutto
174 744,00 zł.

Uzasadnienie wyboru:

Zgodnie z warunkami, kryteriami i sposobem oceny ofert przedstawionym w Specyfikacji Warunków Zamówienia w/w oferta jest najkorzystniejsza spośród złożonych ofert.

Punktacja przyznana ofertom w poszczególnych kryteriach oceny ofert wraz z łączną liczbą punktów:

Nr oferty	Nazwa i adres wykonawcy	Cena	Termin płatności	Łączna liczba punktów
1	P.U.H. "GEMMA" Zajazd "U HELENY" Szczepan Walentek Rudnik Wielki, ul. Słoneczna 162 42-260 Kamienica Polska	60,00	40,00	100,00

W przedmiotowym postępowaniu żadna oferta nie została odrzucona.

Informacja o terminie zawarcia umowy

Umowa w sprawie zamówienia publicznego, zgodnie z art. 308 ust. 2 ustawy Pzp, zostanie zawarta, z uwzględnieniem art. 577 ustawy Pzp, w terminie nie krótszym niż 5 dni od dnia przesłania niniejszego zawiadomienia o wyborze najkorzystniejszej oferty, po dniu 27.11.2023r.