

## SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

**DOPUSZCZALNA TOLERANCJA WYMIARÓW GABARYTOWYCH POSZCZEGÓLNYCH ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA ORAZ ZAKRESÓW REGULACJI +/- 25 mm POD WARUNKIEM ZACHOWANIA PLANOWANEJ FUNKCJONALNOŚCI.**

### MEBLE

#### 1. MEBLE - typ 1

Meble systemowe, umożliwiające zmianę ich konfiguracji oraz rozbudowę w przyszłości o kolejne elementy. Meble wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie o strukturze perlistej, antyrefleksyjnej. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego, klejone na gorąco maszynowo wraz z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brakiem jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typ 1 przeprowadzone przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej. Wszystkie uchwyty w jednakowej stylistyce, metalowe z satynowym wykończeniem powierzchni, rozstaw min. 120mm.

##### 1.1 Biurka – typ 1

Blaty wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typ 1 w kolorystyce wybranej przez Zamawiającego o grubości 28-32mm z krawędzią wykończoną listwą z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm z dekokiem dopasowanym do warstwy dekoracyjnej płyty. Podstawę blatów stanowi stelaż metalowy złożony z dwóch pionowych kolumn wspartych na poziomych stopach oraz połączonych belką konstrukcyjną. Kolumny mocowane są do blatu na jego krótszych krawędziach za pomocą stabilnych łączników. Stopy poziome wykonane ze stali nierdzewnej polerowanej lub aluminium polerowanego bez powłoki lakierniczej, co zapobiega możliwości powstania uszkodzeń powłoki lakierniczej podczas eksploatacji. Belka konstrukcyjna wykonana z metalu, mocowana do górnej części każdej z kolumn pionowych, stanowi element konstrukcyjny zapewniający sztywność stelaża bez dodatkowych elementów oraz jednocześnie pełni funkcję szyny do poziomego prowadzenia okablowania. Kolumny stelaża posiadają możliwość regulacji wysokości biurka od wysokości blatu 74cm w zakresie 10cm do góry oraz 10cm w dół. Kolumny posiadają wewnętrzny kanał przelotowy z możliwością przeprowadzenia pionowego okablowania, zamykany metalową pokrywą bez użycia narzędzi. Stopy podporowe zakończone krążkami regulacyjnymi umożliwiającymi poziomowanie w zakresie co najmniej 10 mm. Blaty wyposażone w przepusty kablowe o średnicy 80 mm zgodnie z opisem pozycji w formularzu wyceny. Biurka muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normie PN-EN 527-2. Blaty biurek muszą posiadać atest lub sprawozdanie z badań potwierdzające wynik badania odporności krawędzi płyt na wodę na ocenę min. 5 wg normy IOS-TM—0002/5. Elementy malowane stelaża muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający wytrzymałość powierzchni na uderzenia: stopień zmian nie mniej niż 5 dla wysokości uderzenia z co najmniej 50mm wg normy PN-ISO 4211-4.

## SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

### 1.2 Kontenery - typ 1

Wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typ 1, blaty i fronty w kolorystyce wybranej przez Zamawiającego.

- blaty, fronty i korpus wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości min. 2mm,
  - szuflady z wkładami wykonanymi w całości z płyty grubości 10-12 mm, mocowane na prowadnicach rolkowych z wysuwem minimum 80% i nośnością co najmniej 25 kg,
  - drzwiczki uchylne mocowane na zawiasach puszkowych z samodociągami i cichym domykiem.
  - szuflady zamykane na zamek centralny z numerem seryjnym wybitym na zamku oraz kluczu, klucz wychylny z zabezpieczeniem przed wyłamaniem,
  - drzwiczki zamykane na zamki patentowe z numerem seryjnym wybitym na zamku oraz kluczu.
  - kontenery mobilne 3-szufladowe na 4 skrętnych kółkach plastikowych minimum fi 50 mm w tym 2 z blokadą,
  - kontenery stacjonarne 4-szufladowe na 4 plastikowych nóżkach wysokości 50-70mm z możliwością poziomowania,
  - korpusy kontenerów w całości wykonane z płyty grubości minimum 18 mm. Blaty w kontenerach mobilnych o całkowitej grubości minimum 18 mm, w kontenerach stacjonarnych o grubości równej grubości blatów w biurkach typ 1. Krawędzie oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego, grubości minimum 2 mm zgodnej z dekoem laminatu płyt.
- Kontenery muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normach: PN-EN 14073-2 oraz PN-EN 14074.

### 1.3 Szafy, regały - typ 1

Meble wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typ 1 wieńce i fronty w w kolorystyce wybranej przez Zamawiającego.

- wieńce górne wykonane z płyty laminowanej grubości 28-32 mm,
- korpusy, fronty płytowe i półki wykonane z płyty laminowanej grubości minimum 18 mm,
- plecy szafy z płyty grubości minimum 18 mm
- szuflady z wkładami wykonanymi z płyt laminowanych dwustronnie gr. 10-12 mm, mocowane na prowadnicach metalowych kulkowych,
- wieńce, drzwiczki uchylne oraz przesuwne wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm, pozostałe elementy wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 0.5 mm, listwy ochronne zgodne z dekoem laminatu płyty.

Meble wyposażone w stopki wysokości 25-35 mm z możliwością poziomowania od wewnątrz mebla. Korpus łączony na złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną.

Drzwiczki uchylne mocowane na zawiasach puszkowych z samodociągami i cichym domykiem. W szafach dwudrzwiowych, jedno ze skrzydeł drzwiowych wyposażone w listwę przymykową plastikową z gumową uszczelką, utrudniającą wnikanie kurzu do wewnątrz.

Drzwi przesuwne płytowe poruszające się po torowisku z tworzywa sztucznego, wyposażone w prowadniki umożliwiające poziomowanie.

Drzwiczki zamykane na zamki patentowe z numerem seryjnym wybitym na zamku oraz kluczu. System zamykania drzwi nie wymaga stosowania zasuvek drzwiowych. Półki na akta wsparte na systemie podpórek samozaciskowych. Podpórki złożone z tworzywowej części osadzonej w półce oraz metalowo-tworzywowego trzpienia trwale mocowanego w korpusie szafy. Sposób

## SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

mocowania półek zapobiega ich przypadkowemu wysunięciu się, a także zwiększa sztywność korpusu.

Meble muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normach: PN-EN 14073-2, PN-EN 14074.

### 1.4 Dostawki, przystawki – typ 1

Blaty wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typ 1 w kolorystyce wybranej przez Zamawiającego o grubości 28-32mm z krawędzią wykończoną listwą z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm z dekolorem dopasowanym do warstwy dekoracyjnej płyty. Podstawę stanowi noga stalowa gięta malowana proszkowo w kolorze antracyt o średnicy 30-35 mm. Noga wyposażona w stopkę stożkową o średnicy 70-90 mm mocowana przegubowo wykonaną ze stali nierdzewnej polerowanej lub aluminium. Nogi umożliwiające regulację wysokości blatu od 72cm w zakresie minimum 10cm do góry oraz minimum 10cm w dół. Blaty posiadają od spodu wklejone gniazda montażowe umożliwiające łączenie dostawek z blatem biurka.

### 1.5 Stoły – typ 1

Blaty stołów wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typ 1 w kolorystyce wybranej przez Zamawiającego o grubości 28-32mm z krawędzią wykończoną listwą z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm z dekolorem dopasowanym do warstwy dekoracyjnej płyty. Podstawę stołów stanowi stelaż metalowy, malowany proszkowo w kolorze aluminium. Nogi wykonane z kształtownika stalowego o przekroju prostokątnym w zakresie 55-65mm x 25-35mm ze stopkami umożliwiającymi poziomowanie w zakresie min 10 mm, połączone w górnej części profilem poziomym, łącznie tworząc układ odwróconej litery U. Pod blatem podłużna belka wzmacniająca, łącząca podwójne zestawy nóg, wyprofilowana w sposób umożliwiający prowadzenie okablowania. Między blatem biurka, a podstawą znajdują się dystanse z tworzywa sztucznego tworzące dylatację 10-15 mm. Blaty posiadają od spodu wklejone gniazda montażowe umożliwiające przykręcenie stelaża oraz łączenie ich ze sobą w ciągi za pomocą śrub. Stoły muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normie PN-EN 527-2.

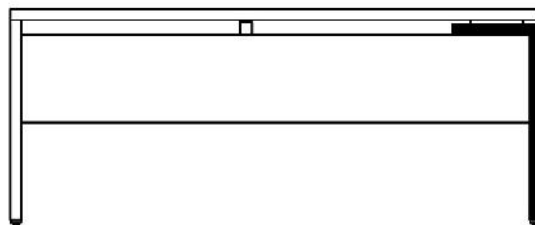
## 2. MEBLE – typ 2

Meble systemowe, wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie ze strukturą zsynchronizowaną z rysunkiem dekoru lub wykończone HPL z wysokim połyskiem – zgodnie z opisem pozycji. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego gr. min. 1mm ze strukturą i rysunkiem dekoru płyty przytwierdzone maszynowo wraz z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty, a także brakiem jakichkolwiek nierówności obrzeża oraz ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typ 2 przeprowadzone przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej.

## SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

### 2.1 Biurka – typ 2

Biurko z blatem prostokątnym, wykonanym z płyty laminowanej wg opisu dla mebli typ 2 gr. 38-42mm – dekor ciemno-brązowy platan. Błat wsparty z jednej strony na stojaku o głębokości równej głębokości blatu oraz zlicowanym z krótszą krawędzią blatu biurka, wykonanym z płyty laminowanej wg opisu dla mebli typ 2 gr. 38-42mm – dekor ciemno-brązowy platan. Z drugiej strony blat wsparty na stojaku o głębokości równej głębokości blatu oraz zlicowanym z krótszą krawędzią blatu biurka, posiadającym dodatkowy element ozdobny o głębokości równej głębokości stojaka i szerokości 25-28cm, mocowany w poziomie pod blatem biurka z zachowaniem dylatacji równej 10-20mm – cały stojak wykonany z płyty wiórowej grubości równej grubości blatu, wykończone na powierzchni HPL z wysokim połyskiem w kolorze czarnym z krawędziami zabezpieczonymi listwami z tworzywa sztucznego w wykończeniu połysk w kolorze czarnym. Obydwa stojaki połączone blendą konstrukcyjną wysokości 30-35mm wykonanej z płyty laminowanej gr.18mm – dekor ciemno-brązowy platan. Elementy biurek łączone na złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną. Biurka muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normach: PN-EN 527-2.



### 2.2 Stoły STG-1, STG-2 – typ 2

Stół z blatem okrągłym, wykonanym z płyty laminowanej wg opisu dla mebli typ 2 gr. 38-42mm – dekor ciemno-brązowy platan. Błat wsparty na kolumnie metalowej o średnicy 100-120mm malowanej proszkowo w kolorze czarnym, mocowanym przy podłożu do talerza wykonanego ze stali nierdzewnej o średnicy 60-70cm

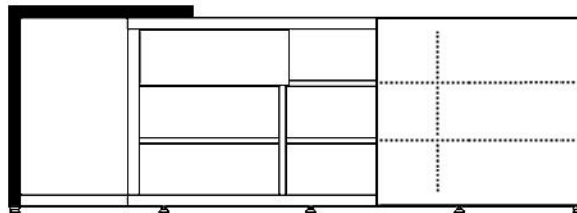
### 2.3 Stoły ST-3 – typ 2

Stół z blatem prostokątnym, wykonanym z płyty laminowanej wg opisu dla mebli typ 2 gr.38-42mm – dekor ciemno-brązowy platan. Błat wsparty na dwóch stojakach o głębokości 700mm, umieszczone w odległości 150-160cm od siebie, wykonane z płyty gr.38-42mm wykończone na powierzchni HPL z wysokim połyskiem w kolorze czarnym z krawędziami zabezpieczonymi listwami z tworzywa sztucznego w wykończeniu połysk w kolorze czarnym. Obydwa stojaki połączone blendą konstrukcyjną wysokości 30-35mm wykonanej z płyty laminowanej wg opisu dla mebli typ 2 gr.18mm – dekor ciemno-brązowy platan, umieszczoną w osi podłużnej stołu. Błaty łączone ze stojakami i łączynami za pomocą śrub mocowanych do wklejonych gniazd montażowych i złączy typu MOON lub równoważnych w celu zapewnienia możliwości wielokrotnego montażu i demontażu. Wyklucza się stosowanie wkrętów samo nawiercających, niszczących strukturę płyty. Stoły muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normach: PN-EN 527-2.

## SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

### 2.4 Komody – typ 2

Komody wykonane wg schematu. Korpus i front komody wykonany z płyty laminowanej wg opisu dla mebli typ 2 – dekor ciemno-brązowy platan. Korpus zewnętrzny gr. 38-42mm, konstrukcja wewnętrzna, plecy i front gr. 18mm. Korpus łączony na złącza mimośrodowe metalowe



z niklowaną częścią zaciskową oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną. Półki wsparte na systemie podpórek samozaciskowych. Podpórki złożone z tworzywowej części osadzonej w półce oraz metalowo-tworzywowego trzpienia trwale mocowanego w korpusie szafy. Sposób mocowania półek zapobiega ich przypadkowemu wysunięciu się, a także zwiększa sztywność korpusu. Element ozdobny korpusu w kształcie kątownika oznaczony kolorem czarnym na schemacie wykonany z płyty wiórowej grubości 38-42mm, wykończone na powierzchni HPL z wysokim połyskiem w kolorze czarnym z krawędziami zabezpieczonymi listwami z tworzywa sztucznego w wykończeniu połysk w kolorze czarnym. Komoda wyposażona w szufladę otwieraną bezuchwytowo z zamkiem patentowym oraz front przesuwany otwierany bezuchwytowo z hamulcem hydraulicznym zapewniającym cichy domyk. Komody muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normie: PN-EN 14073-2 oraz PN-EN 14074.

### 2.5 Szafy, witryny – typ 2

Szafy i witryny wykonane z płyty laminowanej wg opisu dla mebli typ 2 – dekor ciemno-brązowy platan. Wieńce górne szaf i witryn wykonane z płyty laminowanej gr. min. 18mm, korpusy szaf, półki oraz pozostałe elementy wykonane z płyty laminowanej gr. min. 18mm, plecy wykonane z płyty laminowanej gr. 18mm. Szafy oraz witryny wyposażone w plastikowe stopki z możliwością poziomowania. Drzwiczki uchylne mocowane na zawiasach puszkowych z samodociagiem. Szafy z drzwiami pełnymi wykonanymi z płyty laminowanej (szafy o symbolu SZG-1, SZG-3 z drzwiami wykończonymi na powierzchni HPL z wysokim połyskiem w kolorze czarnym z krawędziami zabezpieczonymi listwami z tworzywa sztucznego w wykończeniu połysk w kolorze czarnym. Zamykane na zamki baskwilowe z uchwytem gałkowym. Witryny z drzwiami wykonanymi z bezbarwnego szkła w ramce aluminiowej bez zamka. Korpus łączony na złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną. Półki wsparte na systemie podpórek samozaciskowych. Podpórki złożone z tworzywowej części osadzonej w półce oraz metalowo-tworzywowego trzpienia trwale mocowanego w korpusie szafy. Sposób mocowania półek zapobiega ich przypadkowemu wysunięciu się, a także zwiększa sztywność korpusu. Szafy muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normie: PN-EN 14072, PN-EN 14073-2 oraz PN-EN 14074.

### 2.6 Kontenery – typ 2

Wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu 2, w dekorze ciemno-brązowy platan

## SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

- blaty, fronty i korpus wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 2mm,
- szuflady z wkładami wykonanymi w całości z płyty grubości 10-12 mm, mocowane na prowadnicach rolkowych z wysuwem minimum 80% i nośnością co najmniej 25 kg,
- szuflady zamykane na zamek centralny z numerem seryjnym wybitym na zamku oraz kluczu, klucz wychylny z zabezpieczeniem przed wyłamaniem,
- kontenery mobilne 3-szufladowe na 4 skrętnych kółkach plastikowych minimum fi 50 mm w tym 2 z blokadą,
- kontener bez uchwytów, pomiędzy frontami a korpusem szczelina szer 15-20 mm umożliwiającą chwycenie i wysunięcie szuflady.
- korpusy kontenerów w całości wykonane z płyty grubości minimum 18 mm. Blaty w kontenerach mobilnych o całkowitej grubości minimum 18 mm. Krawędzie oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego, grubości minimum 2 mm zgodnej z dekolorem laminatu płyt. Kontenery muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normie: PN-EN 14073-2 PN-EN 14074.

### 3. MEBLE – typ 3

Meble systemowe, umożliwiające zmianę ich konfiguracji oraz rozbudowę w przyszłości o kolejne elementy. Meble wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie o strukturze perlistej, antyrefleksyjnej. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego. Wykończenie listew z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brakiem jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typ 3 przeprowadzone przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej. Wszystkie uchwyty w jednakowej stylistyce, metalowe z satynowym wykończeniem powierzchni, rozstaw min. 190mm.

#### 3.1 Biurka, dostawki – typ 3

Blaty wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typ 3 w dekorze orzech ciemny. Blaty o całkowitej grubości 52-56 mm z wielowarstwową krawędzią o grubościach 12+12+(28-32) mm, oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm. Pas środkowy w kolorze antracyt tworzy zagłębienie głębokości 3-5 mm. Podstawę biurek stanowią dwa stojaki a dostawek jeden stojak, wykonane z płyty melaminowanej dwustronnie w dekorze orzech ciemny o łącznej grubości 52-56 mm, wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm. Stojaki biurek zlicowane z powierzchnią blatu, mocowane do jego krawędzi za pośrednictwem dystansów szerokości 18 mm w kolorze antracyt. Stojaki biurek połączone ze sobą blendą grubości 18 mm o wysokości 330-350 mm w dekorze orzech ciemny. Stojak dostawki połączony z biurkiem za pomocą blendy gr. 18mm. Blaty łączone ze stojakami i łącznikami za pomocą śrub mocowanych do wklejonych gniazd montażowych w celu zapewnienia możliwości wielokrotnego montażu i demontażu. Wyklucza się stosowanie wkrętów samo nawiercających, niszczących strukturę płyty. Biurka muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli

## SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normach: PN-EN 527-2.

### 3.2 Stoły – typ 3

Stół z blatem okrągłym, blaty o całkowitej grubości 52-56 mm z wielowarstwową krawędzią o grubościach 12+12+(28-32) mm, oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm. Pas środkowy w kolorze antracyt tworzy zagłębienie głębokości 3-5 mm. Błat wsparty na kolumnie metalowej o średnicy 100-120mm malowanej proszkowo w kolorze czarnym, mocowanym przy podłożu do talerza wykonanego ze stali nierdzewnej o średnicy 60-70cm.

### 3.3 Szafy – typ 3

Komody i szafy wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typ 3, fronty w dekorze orzech ciemny, korpus w dekorze orzech ciemny oraz w kolorze antracyt. Korpusy dwuwarstwowe – wewnętrzne wykonane z płyt grubości 18 mm melaminowanych dwustronnie w kolorze antracyt, a zewnętrzne ozdobne wykonane z płyt melaminowanych dwustronnie w dekorze orzech ciemny. Korpusy zewnętrzne boczne grubości 28 mm, a górne grubości 12 mm. Powierzchnia frontów drzwi zlicowana z krawędzią boczną korpusów. Plecy jednowarstwowe, wykonane z płyty laminowanej gr. 18 mm, wieńce, drzwiczki i korpusy wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty meblowej. Komody i szafy wyposażone w plastikowe stopki z możliwością regulacji wysokości. Uchwyty metalowe z satynowym wykończeniem powierzchni, rozstaw min. 190 mm, mocowane poziomo. Drzwiczki mocowane na zawiasy puszkowe z samodociągami oraz wyposażone w hamulce zapewniające ciche domykanie skrzydeł drzwiowych. Korpus łączony na złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną. Część dekoracyjna – niklowana eliminuje stosowanie odbiegających od koloru płyty zaślepek maskujących. Półki na akta wsparte na systemie podpórek samozaciskowych. Podpórki złożone z tworzywowej części osadzonej w półce oraz metalowo-tworzywowego trzpienia trwale mocowanego w korpusie mebli. Szafy muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normie: PN-EN 14072, PN-EN 14073-2, PN-EN 14074.

### 3.4 Kontenery – typ 3

Kontenery wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typ 3 w dekorze orzech ciemny oraz w kolorze antracyt. Korpusy kontenerów dwuwarstwowe - wewnętrzne wykonane z płyt grubości 18mm melaminowanych dwustronnie w kolorze antracyt, a zewnętrzne ozdobne wykonane z płyt melaminowanych dwustronnie w dekorze orzech ciemny grubości 28-32 mm, oraz górne grubości 12mm. Powierzchnia frontów szuflad zlicowana z krawędzią boczną korpusów zewnętrznych. Blaty, fronty i korpus wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego o grubości 2mm. Szuflady z wkładami wykonanymi z płyt laminowanych dwustronnie gr.10-12mm, mocowane na prowadnicach rolkowych, zamknięcie na zamek centralny z numerem seryjnym, klucz składany (zabezpieczenie przed wyłamaniem). 4 kółka plastikowe w tym 2 z blokadą, uchwyty metalowe, rozstaw min. 190 mm, wykończenie satyna. Kontenery muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z

## SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normie: PN-EN 14073-2, PN-EN 14074.

### 4. MEBLE - typ 5

Meble systemowe, umożliwiające zmianę ich konfiguracji oraz rozbudowę w przyszłości o kolejne elementy. Meble wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie o strukturze perlistej, antyrefleksyjnej. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego, klejone na gorąco maszynowo wraz z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brakiem jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu 5 przeprowadzone przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej.

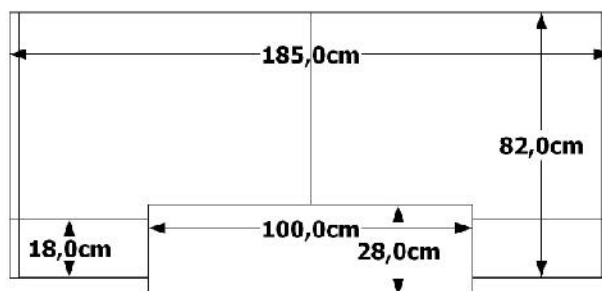
#### 4.1 Stoły – typ 5

Blaty stołów wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu 5 w kolorystyce wybranej przez Zamawiającego o grubości 25-30mm z krawędzią wykończoną listwą z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm z dekiem dopasowanym do warstwy dekoracyjnej płyty. Blaty wyposażone na krótszych krawędziach w złącza zatrzaskowe umożliwiające wielokrotne łączenie stołów w ciągi bez użycia narzędzi. Stelaż metalowy malowany proszkowo, wykonany z rur o średnicy 30-50mm, osadzony na kółkach średnicy minimum 60mm z możliwością zablokowania przesuwu. Stelaż umożliwia złożenie blatu do pozycji pionowej bez składania stelaża i zachowanie mobilności złożonego stołu na kółkach w celu magazynowania. Blaty stołów długości 180 cm usztywnione dwoma kształtownikami metalowymi o przekroju minimum 40x20 mm, mocowanymi pod blatem wzdłuż większego wymiaru blatu.

Stoły muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normie: PN-EN 15372 oraz PN-EN 1730 wystawione przez niezależną od producenta oraz wykonawcy jednostkę certyfikującą.

### 5. MEBLE - typ LAD

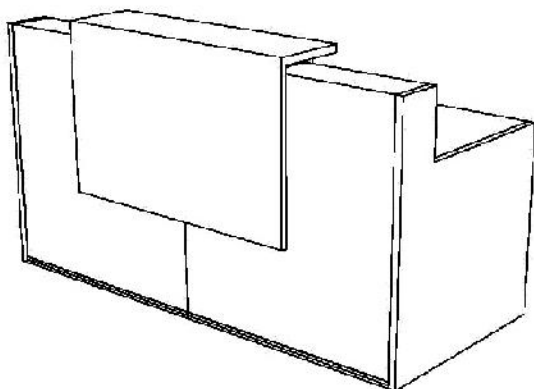
Meble systemowe, umożliwiające łączenie poszczególnych rodzajów mebli w zestawy, przy zachowaniu możliwości zmiany ich konfiguracji oraz rozbudowy w przyszłości o dodatkowe powtarzalne elementy. Meble wykonane z materiałów pierwszego gatunku zgodnie z opisem, zastosowane płyty wiórowe laminowane dwustronnie ze strukturą perlistą. Krawędzie płyt wykończone listwami z tworzywa sztucznego grubości zgodnie z opisem pozycji, przytwierdzane maszynowo z dopasowaniem szerokości listew do grubości płyty i polerowaniem krawędzi listew w sposób zapewniający brak jakichkolwiek nierówności lub ubytków warstwy dekoracyjnej płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby



## SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

dla wszystkich mebli typ LAD, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej.

Lada prostokątna o wymiarach ok 185x82x105 cm wykonana z płyt meblowych wg opisu dla mebli typ LAD w kolorze wybranym przez Zamawiającego. Blaty robocze umieszczone na wysokości 75cm o całkowitej grubości 28-32 mm oklejonej listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 2mm zgodne z dekoem laminatu płyt, wtopioną w strukturę płyty za pomocą technologii laserowej lub technologii PUR. Blaty klienta głębokości ok 20 cm umieszczone na wysokości 100cm, wykonane z płyty laminowanej grubości 18 mm. Ściany boczne wykonane z płyty grubości 28-32 mm w kolorze antracyt oklejone listwą ochronną z



tworzywa sztucznego o grubości minimum 2mm. zgodne z kolorem laminatu płyt. Ściany wsparte na plastikowych stopkach wysokości 20-30 mm z możliwością regulacji wysokości. Ściana frontowa wykonana z płyty grubości 18 mm w kolorze wybranym przez Zamawiającego. Cokół wykończony ozdobną listwą PCV w kolorze aluminium. Lada posiada nadstawkę z blatem górnym grubości 25-30 mm ze szkłem LACOBEL w kolorze antracyt grubości 4-6 mm i frontem grubości 18 mm

wykonane z płyty laminowanej w całości pokrytej HPL w kolorze antracyt połysk. Nadstawka na stelażu stalowym malowanym proszkowo posiada od spodu podświetlenie LED w kolorze białym. W miejscu łączenia się blatów noga podpierająca wykonana ze stali malowanej proszkowo w kolorze antracyt. W blacie lada co najmniej 2 przełoty kablowe.

### 6. MEBLE – typ AN

Meble wykonane z płyt meblowych: wiórowych laminowanych dwustronnie. Kolorystyka do wyboru z dostępnej palety producenta zawierającej minimum 20 kolorów (w tym drewnopodobnych i jednobarwnych). Krawędzie płyt wykończone listwami z tworzywa sztucznego grubości zgodnie z opisem pozycji, przytwierdzone maszynowo z dopasowaniem szerokości listew do grubości płyty i polerowaniem krawędzi listew w sposób zapewniający brak jakichkolwiek nierówności lub ubytków warstwy dekoracyjnej płyty.

Szafki wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typ AN. Szafki górne górne wysokości 72 cm, głębokość 32 cm (chyba że z opisu pozycji wynika inaczej). Dolne z jedną półką w środku wysokości 82cm, głębokości 53cm, na stopkach plastikowych wysokości 10cm z regulacją wysokości, wykończone z góry blatami postformingowymi grubości minimum 36mm oraz wyposażone w demontowalny cokół. Blaty wykończone olistwowaniem przy ścianach za pomocą listwy plastikowo-silikonowej, lub wykończone silikonem. Korpusy z płyty meblowej grubości 18mm, wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 0,5mm, plecy wykonane z płyty HDF grubości minimum 3mm. Fronty mebli wykonane z płyty meblowej grubości 18mm wykończonej listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 2mm, mocowane na zawiasach metalowych, puszkowych z samodociągami i systemem cichego domykania. W aneksach kuchennych należy wmontować zlewozmywaki i umywalki z bateriami a także sprzęty AGD Zamawiającego. Przed rozpoczęciem produkcji mebli należy dokonać

## SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

pomiarów pomieszczeń i w uzgodnieniu z zamawiającym dopasować do nich aneksy.

### ANEKS AN-1 ( aneks narożny )

Ciąg górny - szafki o szerokości: 60cm jednodrzwiowa suszarkowa-1szt.; 59cm jednodrzwiowa-2szt.

Ciąg dolny - szafki o szerokości: 50cm jednodrzwiowa-1szt.; 70cm dwudrzwiowa pod zlew-1szt.; 40cm jednodrzwiowa-1szt.;

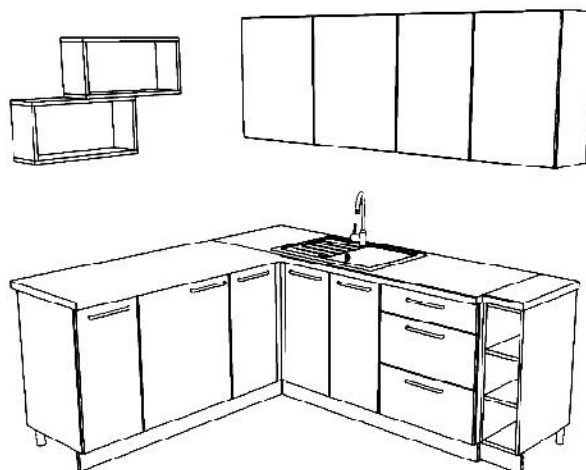
Blaty długości - 179 i 100 cm.

### ANEKS AN-2 ( aneks narożny )

Ciąg górny - szafki o szerokości: 60cm jednodrzwiowa -1szt.; szafki o szerokości: 60cm jednodrzwiowa suszarkowa -1szt.; 47cm jednodrzwiowa -2szt. Szafki bez drzwi i półek o wym. 60x20x30 cm – 2 szt.

Ciąg dolny - szafki o szerokości: 35cm jednodrzwiowa -1szt.; 60cm jednodrzwiowa -1szt.; 40cm jednodrzwiowa -1szt.; 80cm dwudrzwiowa pod zlew -1szt.; 60cm szufladowa z 3 szufladami -1szt.; 22cm otwarta -1szt.;

Blaty długości - 132 i 214 cm.



### ANEKS AN-3

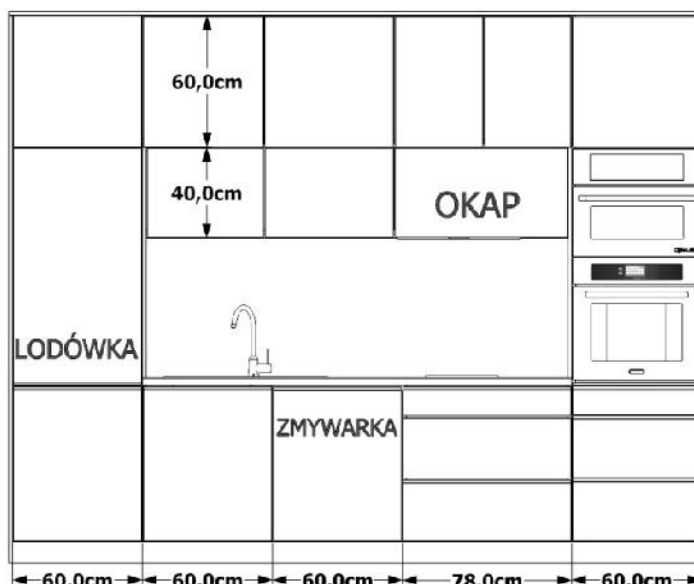
Ciąg górny - szafki o głębokości 58 cm szerokości: 60cm jednodrzwiowa -4szt.; 78 cm dwudrzwiowa – 1szt.

- szafki z frontami otwieranymi do góry na siłownikach o głębokości 32 cm szerokość:

60 cm – 2 szt, 78 cm – 1 szt.

Ciąg dolny - szafki o szerokości: 60cm wysoka do zabudowy lodówki -1szt.; 60 cm jednodrzwiowa – 1 szt., 60 cm front od zmywarki – 1 szt., 78 cm szufladowa z 3 szufladami – 1 szt., 60 cm wysoka z 3 szufladami i miejscem do instalacji piekarnika i mikrofalę do zabudowy 1 szt.

Blat długości - 198 cm.



Do aneksu kuchennego AN-3 należy dostarczyć i zamontować sprzęt AGD jak poniżej.

1 szt – Lodówka do zabudowy dwudrzwiowa szer. 60 cm z dolnym zamrażalnikiem, poj.

## SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

Chłodziarki min. 190 L, poj. Zamrażalnika min. 70L. Klasa efektywności energetycznej min. A+  
1 szt – Zmywarka do zabudowy szer. 60 cm ze zintegrowanym panelem. Klasa efektywności energetycznej min. A+ pojemność min. 13 kpl., zużycie wody max. 12L na cykl.

1 szt – zlewozmywak jednokomorowy z ociekaczem, wykonany ze stali ze strukturą Inu, bateria chromowana z obrotową wylewką i mieszaczem.

1 szt – Płyta indukcyjna 4-polowa, o mocy min. 7000W. Sterowanie dotykowe, funkcja szybkiego grzania, blokada rodzicielska, zabezpieczenie przed przegrzaniem.

1 szt – Piekarnik do zabudowy o pojemności min 65L, wewnątrz pokryte emalią łatwocyszczącą, drzwi wyposażone w min 2 szyby. Liczba funkcji min. 6, wyświetlacz, sterowanie elektroniczne, chowane pokrętła, termoobieg, grill.

1 szt – Kuchenka mikrofalowa do zabudowy szer. 60 cm. Pojemność min. 18L, moc min. 700 W, sterowanie elektroniczne, funkcja grill.

1 szt – Okap szafkowy do zabudowy szer. 60 cm. Wydajność min. 180 m<sup>3</sup>/h, tryb pracy, wyciąg pochłaniacz, oświetlenie.

### 7. MEBLE – typ REJ

Regały przesuwne poruszające się po szynach, napędzane za pomocą korb trójramiennych z uchwytyami obrotowymi. Korby wyposażone w blokadę unieruchamiającą regał. Tory jezdne wykonane w postaci ceownika o grubości ścianki co najmniej 2,5 mm oraz wewnętrznego pręta stalowego. Tory jezdne przeznaczone do montażu nawierzchniowego, posiadają najazdy z obu stron. Podstawę regałów stanowi rama wykonana z blachy stalowej grubości minimum 1,8 mm. Przekładania łańcuchowa przekazuje napęd za pomocą stalowej osi na wszystkie koła wzdłuż jednego boku regału. Koła jezdne o średnicy minimum 100mm wykonane z wytrzymałego żeliwa, muszą posiadać zabezpieczenia przed zsunięciem się z szyn. Regały muszą być zabezpieczone przed wychylaniem poprzez mechanizm zaczepów haczących o krawędź szyny z funkcją amortyzującą. Regały wykonane z blach i kształtowników stalowych zabezpieczonych antykorozyjnie, malowanych proszkowo farbą strukturalną tworzącą na powierzchni strukturę odporną na ścieranie w kolorze RAL 7035. Ściany nośne regałów i półki wykonane z blachy stalowej grubości minimum 0,8 mm. Półki umieszczone na czterech metalowych wspornikach, posiadają dłuższe krawędzie dwukrotnie gięte w celu usztywnienia – front półki uzyskuje grubość 20-30 mm. Za półkami na wysokości 10-20 cm umieszczone są ograniczniki z blachy stalowej, zabezpieczające przed wysunięciem się do tyłu ich zawartości. Półki z możliwością zmiany mocowania na całej wysokości regału z przeskokiem o wartość nie większą niż 18mm. Wymagane maksymalne obciążenie każdej półki co najmniej 70 kg dla półki 100x35cm. Regały muszą posiadać stężenia krzyżowe usztywniające ich konstrukcję.

Wymagane atesty i certyfikaty wydane przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy:

- badanie potwierdzające wymagane dopuszczalne maksymalne obciążenie półek
- atest higieniczny zezwalający na zastosowanie regałów w pomieszczeniach biurowych,
- klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień całego regału +A1 wg normy PN-EN 13501-1

Regał jezdny dwustronny, wyposażony w 6 równych przestrzeni w pionie. głębokość użytkowa 2x35cm długość użytkowa 3x110cm, wysokość w świetle między półkami 35 cm. 6 półek użytkowych oraz 1 kryjąca.

## SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

### SIEDZISKA

#### 1. MEBLE – typ FO-1

Fotel biurowy obrotowy z regulowanym tapicerowanym dwustronnie zagłówkiem, umożliwiającym komfortowe podparcie głowy. Siedzisko, oparcie i zagłówek tapicerowany tkaniną tapicerską wykonaną z poliestru o gramaturze nie mniej niż 350 g/m<sup>2</sup>, posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 150 000 cykli Martindale oraz trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Plecy oparcia częściowo pokryte plastikową osłoną w kolorze czarnym, częściowo tapicerowane. Siedzisko ergonomicznie wyprofilowane, tapicerowane tkaniną o parametrach technicznych jak wyżej, gwarantujące optymalny komfort siedzenia. Regulowane w pionie podłokietniki, wyposażone w nakładki z miękkiego poliuretanowego tworzywa, zapewniające optymalne podparcie przedramion użytkowników. Podstawa krzesła wykonana z polerowanego aluminium, gwarantująca stabilność o średnicy zewnętrznej 680-720 mm, wyposażona w samohamowne kółka do powierzchni twardych. Dodatkowo krzesło musi posiadać dynamiczny mechanizm ruchowy, umożliwiający synchroniczną regulację kąta pochylenia oparcia i siedziska w stosunku 2:1 (oparcie odchyła się 2 razy bardziej niż siedzisko), gwarantujący nieskrepowany ruch użytkownika podczas pracy, z możliwością zablokowania oparcia w dowolnym położeniu. Mechanizm ten musi posiadać regulację siły oporu oparcia, co sprawia, że swobodne bujanie się na krześle jest możliwe przez osoby o różnej wadze. Mechanizm musi posiadać funkcje antywstrząsowa, która chroni przed uderzeniem oparcia w plecy po zwolnieniu blokady ruchu. Oparcie pozostaje nieruchome do momentu świadomego naciśnięcia przez użytkownika na jego powierzchnie plecami. Krzesło musi posiadać także funkcje umożliwiającą szybkie i wygodne dostosowanie wysokości podparcia lędźwi do wzrostu użytkownika za pomocą suwaków zamontowanych w oparciu bez konieczności wstawania z krzesła w zakresie min.50mm, a także płynnie regulowaną wysokość siedziska za pomocą podnośnik pneumatycznego, co pozwoli na dostosowanie wysokości krzesła do wzrostu użytkownika.

#### Wymagane wymiary i parametry regulacji fotela (+/- 25mm):

- szerokość siedziska 530 mm – liczona w najszerszym miejscu
- głębokość siedziska 480 mm
- regulacja wysokości siedziska od podłoża: 450 mm do 560
- wysokość całkowita od podłoża od 1300 mm do 1420 mm
- zagłówek z regulacją umożliwiającą pochylenie oraz zmianę wysokości w zakresie min. 50mm
- podłokietniki z regulacją od 200mm-250mm

Fotel musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 1335-2 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy.

#### 2. MEBLE – typ FO-1A

Fotel obrotowy do pracy 24-godzinnej z podłokietnikami i regulowanym na wysokość zagłówkiem dla osób o wadze do 150 kg, przeznaczony do pracy tryzmianowej w systemie 24 h/7 dni/ 365 dni. Podstawa fotela wykonana z metalowego krzyżaka (o średnicy minimalnej 70

## SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

cm), chromowana lub z aluminium polerowanego. Kółka podwójne, samohamujące, przeznaczone do pracy na miękkich podłogach, średnica min. 60mm. Siedzisko i oparcie fotela ma podążać za ruchem ciała użytkownika z automatycznym doborem siły powrotu do wagi użytkownika (tzw. mechanizm synchroniczny samoważący). Siedzisko z możliwością regulacji głębokości. Oparcie wysokie, tapicerowane od frontu i od tyłu z możliwością regulacji wysokości. Synchronizowane nachylenie oparcia ma umożliwiać blokowanie w co najmniej 5 pozycjach. Wypchnięcie odcinka lędźwiowego, regulowane na głębokość. Oparcie z zagłówkiem regulowanym na wysokość oraz kątowo. Siedzisko, oparcie i zagłówek tapicerowany tkaniną tapicerską wykonaną z poliestru o gramaturze nie mniej niż 350 g/m<sup>2</sup>, posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 200 000 cykli Martindale oraz trudnopalność wg norm EN 1021-1 oraz EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Na siedzisku pianka wylewana o minimalnej grubości 5 cm. Wielofunkcyjne podłokietniki z metalową bazą z wykończeniem chrom oraz miękkimi nakładkami. Mechanizm amortyzujący, zapewniający tłumienie wstrząsów umożliwiający płynną regulację wysokości siedziska.

### Wymagane wymiary i parametry regulacji krzesła (+/- 25mm):

Wysokość całkowita 1220mm - 1320mm

Szerokość oparcia 500 mm,

Szerokość siedziska 500 mm w najszerszym miejscu,

Głębokość siedziska regulowana w zakresie 450 – 500 mm,

Średnica podstawy 700 mm,

Regulacja wysokości siedziska od podłoża: 440 mm do 540 mm

Podłokietniki o funkcjach regulacji góra - dół (min. 8 cm), głębokość (min. 5 cm), oraz przód-tył (tzw. podłokietniki 3D). Wymagany atest w zakresie bezpieczeństwa użytkowania, potwierdzające spełnienie normy PN-EN-BS 5459-2, wykonany przez niezależny od producenta oraz wykonawcy ośrodek badawczy.

### 3. MEBLE – typ FO-2

Fotel obrotowy posadowiony na pięcioramiennej podstawie z kółkami. Siedzisko, oparcie i zagłówek tapicerowane tkaniną. Wypełnienie siedziska i oparcia wykonane z pianki wylewanej. Siedzisko, oparcie i zagłówek tapicerowane od frontu tkaniną tapicerską. Tkanina tapicerska użyta do pokrycia elementów tapicerowanych musi zawierać co najmniej 25% wełny oraz gramaturę nie mniej niż 380 g/m<sup>2</sup>, a także odporność na ścieranie nie mniej niż 300 000 cykli Martindale oraz trudnopalność wg norm EN 1021-1 oraz EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Osłona dolna siedziska i tylna oparcia oraz zagłówek wykonana z błyszczącego i gładkiego tworzywa w kolorze czarnym. Łącznik oparcia oraz siedziska schowany w obudowie z gładkiego tworzywa w kolorze czarnym. Szkielet siedziska i oparcia wykonany na bazie formatki sklejkowej. Podłokietniki z miękkimi nakładkami, ruchome w 3 kierunkach: góra-dół, przód-tył, obrót na boki. Podstawa pięcioramienna z aluminium polerowanego, kółka do powierzchni miękkich. Zagłówek tapicerowany od frontu, szerokości minimum 240mm, przytwierdzony do oparcia łącznikiem z aluminium polerowanego - górna krawędź zagłówek co najmniej 200mm powyżej krawędzi oparcia.

Wymagane funkcje mechanizmów:

- mechanizm synchroniczny - synchroniczne odchyłanie oparcia i siedziska w zakresie minimum:

## SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

10 stopni siedzisko, 20 stopni oparcie z regulacją siły odchyłania siedziska. Oparcie z regulacją odchyłania z minimum 5-cioma pozycjami blokowania oraz zabezpieczeniem zapobiegającym uderzeniu oparcia w plecy po zwolnieniu blokady.

- mechanizm pochylania siedziska do przodu o co najmniej 4°
- regulacja lędźwiowa, dwupłaszczyznowa - regulowana za pomocą dwóch niezależnych regulatorów.

Wymagane wymiary i parametry regulacji krzesła (+/- 25mm):

- szerokość oparcia 450mm
- szerokość siedziska w najszerszym miejscu 510 mm
- głębokość siedziska 450 mm,
- średnica podstawy 670 mm
- regulacja wysokości siedziska od podłoża: 430 mm do 590 mm
- wysokość całkowita od podłoża od 1280 mm do 1410 mm,
- podłokietniki z regulacją kąta ustawienia nakładki  $\pm 30^\circ$ , oraz regulacją wysokości od 200mm do 280mm liczona od poziomu siedziska.

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 1335-2 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy.

### 4. MEBLE – typ FOG-1

Fotel obrotowy na kółkach z mechanizmem synchronicznym na podnośniku pneumatycznym. Podstawa pięcioramienna z aluminium polerowanego, kółka do powierzchni twardych. Siedzisko wypełnione gąbką wylewaną, oparcie wypełniane gąbką wylewaną lub ciętą. Siedzisko, oparcie i zagłówki tapicerowane naturalną skórą licową (oparcie i zagłówki dwustronnie). Szkielet siedziska i oparcia na bazie formatki sklejkowej o grubości min. 10mm. Podłokietniki z miękkimi nakładkami tapicerowanymi naturalną skórą licową. Zagłówki stałe lub regulowane.

Wymagane funkcje mechanizmów:

- mechanizm synchroniczny - synchroniczne odchyłanie oparcia i siedziska w zakresie minimum: 9 stopni – siedzisko, 18 stopni – oparcie z regulacją siły odchyłania siedziska. Oparcie z regulacją odchyłania z min. 5-cioma pozycjami blokowania oraz zabezpieczeniem zapobiegającym uderzeniu oparcia w plecy po zwolnieniu blokady.
- mechanizm pochylania siedziska do przodu o min. 5°
- oparcie wyposażone w pneumatyczny mechanizm podparcia lędźwi (regulacja wypukłości poduszki lędźwiowej)
- regulacja głębokości siedziska w min. 5 pozycjach, zakres regulacji min. 50 mm.

Wymagane wymiary i parametry regulacji fotela (+/- 25mm):

- średnica podstawy  $\varnothing 680-720$ mm,
- regulacja wysokości siedziska od podłoża: 430 mm do 570 mm
- wysokość całkowita od podłoża od 1250 mm do 1370 mm

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

Fotel musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 1335-2 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy.

## SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

### 5. MEBLE – typ FOG-3

Fotel obrotowy na kółkach z regulowanym tapicerowanym zagłówkiem, umożliwiającym komfortowe podparcie głowy. Siedzisko, oparcie i zagłówek, tapicerowane tkaniną tapicerską o jednolitym drobnym włosku, wykonaną z min. 50% poliestru, posiadającej gramaturę min. 380 g/m<sup>2</sup> oraz odporność na ścieranie nie mniej niż 200 000 cykli Martindale oraz posiadającą trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Szkielet oparcia wykonany z polipropyleny. Siedzisko pokryte pianką wylewaną o gęstości min. 60 kg/m<sup>3</sup>. Oparcie krzesła stanowi element z tworzywa sztucznego wzmocniony włóknem szklanym, obustronnie wyściełany pianką poliuretanową wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach. Oparcie wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek krzyżowo-lędźwiowy. Tył oparcia tapicerowany w całości tą samą tkaniną co front. Oparcie posiada zapadkową regulację wysokości – min. 5 pozycji. Zagłówek tapicerowany od frontu, regulowany w zakresie wysokości (min. 50 mm) oraz kąta pochylenia. Siedzisko wyściełane pianką poliuretanową wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach, gęstość pianki siedziska min. 60 kg/m<sup>3</sup>. Oparcie z siedziskiem połączone dwoma stabilnymi elementami stalowymi w kolorze czarnym, wyposażone w płynną regulację głębokości podparcia lędźwiowego kręgosłupa. Krzesło musi posiadać pięcioramienną podstawę jezdnią wykonaną z aluminium polerowanego, samohamowne kółka do powierzchni twardych oraz podłokietniki z regulacją wysokości i miękkimi nakładkami. Dostępne funkcje regulacji: możliwość odchylania i blokady oparcia w min. 4 pozycjach, płynnie regulowana wysokość siedziska, regulowana głębokość siedziska, regulowana wysokość oparcia, dodatkowa funkcja pochylenia do przodu (kąt ujemny) siedziska i oparcia.

Wymagane wymiary i zakresy regulacji (+/- 25mm):

- wysokość siedziska w zakresie minimum 400 – 550 mm
- wysokość całkowita od podłoża od 1130 mm do 1380 mm
- regulacja głębokości siedziska minimum w zakresie 420 – 470 mm
- szerokość siedziska 480 mm
- regulacja wysokości podłokietników w zakresie 160 – 220 mm

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

Fotel musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 1335-2 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze.

### 6. MEBLE – typ KS-1

Krzesło na metalowej ramie z wykończeniem chromowym na czterech nogach o przekroju okrągłym, wyposażonymi w plastikowe ślizgacze zapobiegające rysowaniu podłogi. Przednie nogi w górnej części tworzą podłokietniki zakończone od góry plastikowymi nakładkami w kolorze czarnym, które nie łączą się z oparciem. Oparcie i siedzisko miękkie tapicerowane tapicerką wykonaną z poliestru o gramaturze nie mniej niż 350 g/m<sup>2</sup>, posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 150 000 cykli Martindale oraz trudnopalność wg norm EN 1021-1 oraz EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Plecy oparcia pokryte plastikową osłoną w kolorze czarnym. Konstrukcja krzesła musi umożliwiać składowanie w stosie min 5 szt.

Wymagane minimalne wymiary i parametry krzesła (+/- 25mm):

## SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

- wysokość całkowita 820 mm
- szerokość całkowita 520 mm
- głębokość siedziska 450 mm
- szerokość siedziska 440 mm

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 13761 lub PN-EN 16139 oraz PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym wydane przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze.

### 7. MEBLE – typ KS-2

Krzesło stacjonarne na czterech nogach. Siedzisko i oparcie jednoczęściowe szerokości 40-45mm, wykonane ze sklejki bukowej giętej o grubości min. 10mm z wycięciem zwężającym szerokość pomiędzy siedziskiem i oparciem do wymiaru 20-25mm. Stelaż wykonany z rury stalowej malowanej proszkowo na kolor antracyt o średnicy minimum 20mm. Nogi ustawione pod kątem do podłoża, tworzą w widoku bocznym kształt odwróconej litery V. Stelaż wyposażony w odbojniki mocowane pod siedziskiem, które zapewniają brak uszkodzeń powierzchni krzesła składowanych w stos. Nogi wyposażone w stopki tworzywowe zabezpieczające podłogę przed zarysowaniem. Siedzisko łączone z ramą za pośrednictwem wklejanych od spodu elementów montażowych. Siedzisko posiada nakładkę wykonaną ze sklejki, pokrytą pianką i tapicerowaną, którą można zdemontować i wymienić. Nakładki tapicerowane tkaniną tapicerską łatwowymywalną imitującą skórę o gramaturze nie mniej niż 600g/m<sup>2</sup>, posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 300 000 cykli Martindale'a oraz trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2 poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Konstrukcja krzesła musi zapewnić możliwość sztaplowania w ilości minimum 10 sztuk.

Wymagane minimalne wymiary krzesła (+/- 25mm):

- szerokość całkowita 500 mm,
- głębokość całkowita 500 mm,
- wysokość całkowita 870 mm,
- wysokość siedziska 450 mm.

Krzesło musi posiadać wyniki badań przeprowadzone przez niezależne od producenta oraz wykonawcy ośrodki badawcze potwierdzające spełnienie norm PN-EN 13761 lub PN-EN 16139 oraz PN-EN 1022.

### 8. MEBLE – typ KS-3

Krzesło konferencyjne na 4 nogach. Stelaż wykonany z rur chromowanych o przekroju fi20-22 wykonany w technologii gięcia rur przy zachowaniu jednolitego przekroju. Nogi od spodu zabezpieczone stopkami przegubowymi z tworzywa zapobiegającymi rysowaniu podłoża. Siedzisko od góry pokryte pianką i tapicerowaną tkaniną tapicerską łatwowymywalną, posiadającą na powierzchni imitację splotu tkaniny o gramaturze nie mniej niż 600g/m<sup>2</sup>, posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 300 000 cykli Martindale'a oraz trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2 poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Oparcie ażurowe wykonana z tworzywa sztucznego montowana do stelaża bez użycia połączeń śrubowych. Siedzisko nie przykręcane do stelaża pozwalające na łatwą wymianę w przypadku uszkodzenia lub

## SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

pobrudzenia. Od spodu siedzisko wyposażone w osłonę wykonaną z tworzywa sztucznego i wyposażoną w miękkie odbojniki zapobiegające przypadkowemu uszkodzeniu innego siedziska w trakcie sztaplowania, w osłonie pod siedziskiem muszą znajdować się rozsuwane na szerokość łączniki do łączenia krzeseł w rzędy, wykonane z pręta stalowego. Łączenie w rzędy bez użycia narzędzi.

Krzesełko musi posiadać wyniki badań przeprowadzone przez niezależne od producenta oraz wykonawcy ośrodki badawcze potwierdzające spełnienie norm PN-EN 13761 lub PN-EN 16139 oraz PN-EN 1022.

### Wymagane wymiary (+/- 25 mm):

- Wysokość całkowita: 78cm
- Wysokość oparcia: 40 cm
- Szerokość oparcia: 41 cm
- Szerokość całkowita krzesła: 54 cm

### 9. MEBLE – typ KSG-1

Krzesełko na metalowej ramie z wykończeniem chromowym na czterech nogach o przekroju owalnym 30-35x10-15 mm, wyposażonych w plastikowe ślizgacze zapobiegające rysowaniu podłogi. Podłokietniki w kształcie łukowym stanowią przedłużenie przednich nóg, połączone w tylnej części z oparciem. Podłokietniki wyposażone w nakładki wykonane z giętego drewna pokrytego pianką i tapicerowane. Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki gr. min. 8mm pokrytej pianką ciętą grubości: siedzisko min 30 mm, oparcie min. 20 mm. Oparcie, podłokietniki i siedzisko tapicerowane ( oparcie tapicerowane dwustronnie bez plastikowych osłon) tapicerką łatwozmywalną imitującą skórę o gramaturze nie mniej niż 600 g/m<sup>2</sup>, posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 300 000 cykli Martindale oraz trudnopalność wg norm EN 1021-1 oraz EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Konstrukcja krzesła musi umożliwiać składowanie w stosie min. 4 szt.

### Wymagane minimalne wymiary i parametry krzesła (+/- 25mm):

- wysokość całkowita 940 mm
- szerokość całkowita 520 mm
- głębokość całkowita 490 mm
- wysokość siedziska 460 mm

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

Krzesełko musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 13761 lub PN-EN 16139 oraz PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym wydane przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze.

### 10. MEBLE – typ KSG-2

Fotel gościnny na podstawie metalowej. Podstawa zbudowana z krzyżaka czteroramiennego wykonanego z polerowanego odlew aluminium i pionowej rury wspornikowej chromowanej o średnicy 45-55 mm, stelaż posiada amortyzator pozwalający na obracanie się kubelka, stelaż mocowane centralnie pod siedziskiem. Oparcie i siedzisko fotela w kształcie jednolitego kubelka z podłokietnikami. Kubelek posiada konstrukcję metalową, oblaną pianką poliuretanową, wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach. Kubelek tapicerowany w całości tkaniną tapicerską łatwozmywalną imitującą skórę o gramaturze nie mniej niż 600g/m<sup>2</sup>,

## SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 300 000 cykli Martindale'a oraz posiadającą pozytywny atest na trudnopalność wg norm EN 1021-1 oraz EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze.

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 13761 lub PN-EN 16139 oraz PN-EN 1022, z wynikiem pozytywnym

### Wymagane wymiary (+/- 25 mm):

- szerokość 700 mm,
- szerokość siedziska 440 mm,
- głębokość 650 mm,
- głębokość siedziska 500 mm,
- wysokość siedziska od podłoża 450 mm,
- wysokość całkowita od podłoża 850 mm.

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

### 11. MEBLE – typ KSG-3

Krzesło stacjonarne na płozie. Siedzisko i oparcie wykonane z barwionego polipropylenu. Oparcie pokryte od frontu gąbką gr. min. 15mm i tapicerowane dwustronnie tkaniną tapicerską. Siedzisko pokryte od frontu gąbką gr. min. 15 mm i tapicerowane tkaniną tapicerską. Siedzisko i oparcie, tapicerowane tkaniną tapicerską o jednolitym drobnym włosku, wykonaną z min. 50% poliestru, posiadającej gramaturę min. 380 g/m<sup>2</sup> oraz odporność na ścieranie nie mniej niż 200 000 cykli Martindale oraz posiadającą trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Oparcie wraz z siedziskiem są oddzielnymi elementami połączonymi bez przerwy (szczeliny) tworzą jednolity kubetek. Oparcie zwężające się i jednocześnie odchylające do tyłu w górnej części, dodatkowo wyprofilowane w części lędźwiowej. Krzesło posiada możliwość składowania w stosie do min. 8 szt. Pod siedziskiem znajdują się elementy dystansujące i zabezpieczające podczas składowania wykonane z tworzywa z zatopionym filcem. Z uwagi na trwałość produktu nie dopuszcza się rozwiązania z filcem doklejany. Stelaż w formie płozy, stalowy wykonany z pręta o średnicy min. fi 11 mm, wzmocniony pod siedziskiem rurą min. fi 16 mm. Stelaż posiada stopki z tworzywa sztucznego zabezpieczające podłoże przez zarysowaniem. Krzesło musi posiadać wyniki badań przeprowadzone przez niezależne od producenta oraz wykonawcy ośrodki badawcze potwierdzające spełnienie norm PN-EN 1728.

### Wymagane wymiary krzesła (+/- 25mm):

- Szerokość krzesła 500 mm.
- Wysokość oparcia min. 370 mm.
- Szerokość oparcia w najwyższym punkcie 380 mm
- Wysokość całkowita min. 810 mm.
- Głębokość siedziska 410 mm
- Szerokość siedziska 400 mm

### 12. MEBLE – typ SOF

Sofy o kształcie prostopadłościanu. Rama wykonana z drewna litego z wmontowanymi

## SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

sprężynami, wzmocniana sklejka oraz płytą wiórową, pokryta pianką ciętą oraz ociepliną meblową. Pianka siedziska o gęstości min.35 kg/m<sup>3</sup> i grubości min.40mm. Sofy pokryte tkaniną tapicerską łatwowmywalną imitującą skórę o gramaturze nie mniej niż 600g/m<sup>2</sup>, posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 300 000 cykli Martindale'a oraz posiadającą pozytywny atest na trudnopalność wg norm EN 1021-1 oraz EN 1021-2 poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez uprawnione do tego organy certyfikujące. Sofy wsparte na płozach metalowych szerokości min. 60 mm i wysokości 100-150 mm, malowanych proszkowo.

### Wymagane wymiary fotela typu SOF-1 (+/- 25mm):

- wysokość całkowita 730 mm
- szerokość całkowita 1790 mm
- głębokość całkowita 690 mm
- wysokość siedziska 420 mm
- szerokość siedziska 1620 mm
- głębokość siedziska 490 mm

### Wymagane wymiary sofy typu FOT-01 (+/- 25mm):

- wysokość całkowita 730 mm
- szerokość całkowita 710 mm
- głębokość całkowita 690 mm
- wysokość siedziska 420 mm
- szerokość siedziska 520 mm
- głębokość siedziska 490 mm

### 13. MEBLE – typ FOT-2

Fotel stacjonarne z czterema nogami wykonanymi rurek chromowanych. Siedzisko i oparcie w kształcie kubeczka ze zintegrowanymi podłokietnikami. Szkielet wykonany z polipropylenu pokryty pianką wylewaną w formie jednolitego odlewu. Całkowicie tapicerowane tkaniną tapicerską zawierającą co najmniej 25% wełny oraz gramaturę nie mniej niż 380 g/m<sup>2</sup>, a także odporność na ścieranie nie mniej niż 300 000 cykli Martindale oraz trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2 poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze.

### Wymagane wymiary i parametry regulacji krzesła (+/- 25mm):

- całkowita wysokość: 800 – 900 mm
- wysokość siedziska 420-520 mm
- szerokość całkowita 670 mm
- głębokość całkowita 590 mm

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 13761 lub PN-EN 16139 oraz PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy.