



Uwagi:

1. Opis układu w punkcie 18.7.4.4.
2. Zagadnienia dotyczące układu mieszająco oświeżającego w zbiorniku retencyjno-uśredniającym - punkt 17.3. oraz rysunek nr 11.1.
3. Przyłącza Ø2" lub Ø1½" - gwint zewnętrzny na odcinku około 30 mm. Wyprowadzenie poziome w stosunku do lustra cieczy. Zawory przyłączeniowe objęte ofertą wykonania rusztów - załącznik nr 30.1.
4. Ruszty napowietrzające - patrz załącznik nr 30.1. oraz 30.4.
5. Zagadnienia dotyczące stacji dmuchaw przedstawiono na rysunku nr 11.1 oraz 18.7.4.2.
6. Odwodnienie kolektorów powietrznych - na końcach w dennej części króciec z zaworem - Ø1/2".
7. Każdy ruszt winien posiadać indywidualny zawór odcinający dostarczany w układzie objętym ofertą.
8. Zagadnienia związane ze zbiornikiem osadowym omówiono w punkcie 19.9. Oferta rusztów załącznik nr 30.4. pozycja 1

**		**	
Rysunki i punkty powiązane		Numer punktu	Numer rysunku
Opracował mgr inż. Adam Terlecki		15.06.2021	
<b>Zakład Technologii Oczyszczania Ścieków</b> mgr inż. Adam Terlecki 60-950 Poznań tel./fax. (+48-61) 826-76-97 Os. Zwycięstwa 15/46			
<b>Obiekt:</b> Oczyszczania ścieków w Łapanowie [pow. bocheński, woj. małopolskie]			
<b>Nazwa:</b> Ciąg technologiczny nr I – układ rozpraszający sprężone powietrze			
Skala 1:100		Rysunek nr 17	