

Znak sprawy: 13/ZZO/2025/ZP

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

zwany dalej (OPZ)

na zadanie pn.:

Dostawa i montaż prasy do belowania odpadów komunalnych i surowców wtórnych na potrzeby ZZO Olszowa Sp. z o.o.

I. Opis Przedmiotu zamówienia

Lp.	Opis parametru	Opis techniczny minimalnych parametrów jakości
1	Urządzenie	<ul style="list-style-type: none"> - fabrycznie nowa, rok produkcji min. 2025r., - urządzenie produkowane seryjnie, nie będące prototypem, - siła nacisku min. 80 ton, max. 100 ton, - ciśnienie robocze min. 300 bar, - moc pompy hydraulicznej min. 70 kW, - pojemność zbiornika oleju min. 1400 litrów, - maksymalna wydajność prasy min. 450 m³/h, - materiał przeznaczony do prasowania: tworzywa sztuczne, puszki aluminiowe, makulatura, karton, tekstylia wraz z obuwiem, pre-RDF, balast po sortowaniu odpadów zmieszanych oraz zbieranych selektywnie, przy gęstości nasypowej do 120 kg/m³, - rozmiar bel w przekroju pionowym (wys. x szer.) 750 mm x 1100 mm, - napęd elektro – hydrauliczny, - silnik elektryczny o mocy min. 75 kW, - napięcie robocze 400 V, 50Hz, - waga min. 21 ton, - licznik godzin pracy, - licznik ilości wykonanych bel, - wykonane bele zabezpieczone (związane) drutem przed rozsypaniem się, - wiązanie bel drutem w pełni automatyczne, - drut wiążący podawany ze szpul na stojakach 8-10 sztuk, - drut wiążący podawany w sposób automatyczny, - wewnętrzne ściany komory prasy oraz kanału wykonane z wymiennych płyt lub pokryte wymiennymi płytami wykonanymi z materiału trudnościeralnego HARDOX o grubości min. 10 mm, - dwuwałowy perforator do butelek, - zsuwnia do bel, - kosz zasypowy prasy z blokowanymi drzwiami i możliwością przesypu materiału do kontenera, - podest przy koszu zasypowym umożliwiający dostęp obsłudze do zasobnika, - kable elektryczne obudowane i zabezpieczone przed gryzoniami pancerną osłoną, - centralny system smarowania elementów ruchomych i toczących się, - wyłączniki krańcowe zatrzymujące maszynę zamontowane na wszystkich drzwiach rewizyjnych, - wyłączniki awaryjne prasy umiejscowione w newralgicznych punktach - szafa sterownicza wraz z kolorowym wyświetlaczem do sterowania wszystkimi funkcjami prasy oraz systemem diagnostycznym usterek i awarii, - otwór szybowy napełniający prasę dostosowany do obecnego

		<p>przenośnika podającego,</p> <ul style="list-style-type: none"> - prasa posadowiona min. 600 mm nad posadzką (prześwit), umożliwiający swobodny dostęp do urządzenia podczas prac serwisowych - przed montażem nowej prasy do wykonania: demontaż starej prasy, wykonanie nowej posadzki pod nową prasę wraz z odwodnieniem liniowym (same kratki i kanały bez odpływów). - rozmiary prasy – wielkość dostosowana do rozmiaru hali w miejscu posadowienia obecnej prasy belującej (dopuszcza się wykonanie niewielkich przeróbek budowlanych po konsultacji z zamawiającym), - konieczność wykonania wizji lokalnej w celu dostosowania wielkości prasy do miejsca i warunków jej posadowienia,
2	Dokumentacja:	<ul style="list-style-type: none"> - instrukcje obsługi w języku polskim, - katalog części zamiennych w języku polskim, - potwierdzenie zgodności z normami CE, - gwarancja 24 miesiące, - w okresie gwarancji bezpłatne przeglądy serwisowe (usługa i materiały eksploatacyjne). <p>Dokumenty winny być dostarczone na etapie odbioru prasy jako nośniki elektroniczne.</p>
3	Posadowienie urządzenia	<p>Gabaryty (max. szerokość prasy wraz z obszarem zajmowanym przez otwarte na boki drzwi (klapy) rewizyjne, wysokości w poszczególnych niewrażliwych miejscach) i kształt prasy muszą umożliwiać wstawienie prasy na miejsce montażu i dostęp obsługowy i serwisowy do wszystkich podzespołów (z możliwością ich demontażu) z uwzględnieniem istniejących elementów konstrukcji linii sortowniczej znajdującej się w Zakładzie Zagospodarowania Odpadów Olszowa Sp. z o.o. wg załączonego szkicu miejsca montażu prasy z rozmieszczeniem istniejących elementów linii sortowniczej – załącznik nr 1 do OPZ. oczekuje, że w tych gabarytach dostawca zlokalizuje prasę łącznie z zsuwnią do bel i z platformą dostępową i stojakami na drut do wiązania.</p>
4	Montaż urządzenia	<p>Zamawiający w trakcie realizacji zamówienia będzie prowadził normalną działalność w zakresie eksploatacji ZZO Olszowa, w tym linii sortowani, z zastrzeżeniem okresów przestoju uwzględnionych z Wykonawcą, jednak nie dłużej niż 5 dni roboczych, a niezbędnych do realizacji przedmiotu Umowy. Realizację przedmiotu Umowy należy prowadzić tak, aby zapewnić w jak najdłuższym okresie czasu możliwość korzystania z istniejącej hali sortowni i jej normalnej pracy oraz tak, aby nie zakłócać funkcjonowania pozostałej części ZZO Olszowa. Praca w ZZO Olszowa odbywa się co do zasady od poniedziałku do piątku: na pierwszej zmianie w godz. od 6.00 do 14.00, a na drugiej zmianie od godz. 14.00 do 22.00. Prace montażowe powinny być w miarę możliwości prowadzone poza godzinami pracy ZZO Olszowa, w tym także w dni wolne od pracy oraz w dodatkowych godzinach nocnych, a czas braku belowania odpadów na skutek prowadzonych prac (okres przestoju) należy skrócić do niezbędnego minimum.</p>

