



Fundusze
Europejskie



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



Załącznik nr 6 do SWZ

Dostawa fabrycznie nowego mobilnego przesiewacza gwiazdzistego dla procesów przetwarzania i odzysku odpadów biodegradowalnych w ZZO Olszowa Sp. z o.o.

Nr referencyjny nadany sprawie przez Zamawiającego

6/ZZO/2025/ZP

ZAMAWIAJĄCY:

ZZO Olszowa Sp. z o.o.

Olszowa, ul. Bursztynowa 55

63-600 Kępno

KARTA URZĄDZENIA OFEROWANEGO

1. Mobilny przesiewacz gwiazdzisty - parametry techniczne:

Producent :.....

Marka :.....

Model:.....

Lp.	Opis parametru, zgodnego z kryterium oceny	Opis parametru oferowanego sprzętu
1. Podwozie:		
1)	Kołowe lub maszyna na ramie do transportu samochodem ciężarowym trzyosiowym z urządzeniem hakowym lub maszyna zabudowana na podwoziu kołowym (przyczepa) wyposażonym w układ hamulcowy z łączone za pomocą zaczepu przelotowego średnicy 50 mm; wraz z urządzeniem wykonawca dostarczy kompletną dokumentację uprawniającą do rejestracji – w przypadku podwozia kołowego.	TAK/NIE*
2. Napęd:		





Fundusze
Europejskie



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



1)	Maszyna elektryczna wyposażona w generator diesla spełniający normę emisji spalin EU Stage V;	TAK/NIE*
2)	maszyna musi mieć możliwość pracy przy zasilaniu z sieci zewnętrznej lub z wbudowanego generatora;	TAK/NIE*
3)	całkowita wartość mocy zainstalowanej max 80kW	TAK/NIE*
4)	zbiornik paliwa min. 250l	TAK/NIE*
5)	przyczepka z ramą dostosowaną do umieszczenia i zamocowania na niej agregatu, obudowa agregatu zabezpieczona antykorozyjnie, wodoszczelna i wyciszona, umożliwiająca pracę w zmiennych warunkach atmosferycznych (mróz, śnieg, opady deszczu).	TAK/NIE*
6)	Maszyna wyposażona w pilot zdalnego sterowania	TAK/NIE*
7)	Drzwi i wlew paliwa zabezpieczone na kluczyk.	TAK/NIE*
3. Zasobnik:		
1)	Pojemność minimum <u>3,0 m3</u>	TAK/NIE*
2)	wys. zasypowa max. 3500mm; szer. zasypowa min. 3100 mm;	TAK/NIE*
3)	płynna regulacja prędkości przenośnika podającego za pośrednictwem falownika, realizowana z poziomu panelu sterującego lub pilota operatorskiego;	TAK/NIE*
4)	wyposażenie w element lub urządzenie do równomiernego rozprowadzania materiału przed podaniem na pokład przesiewający zapewniając jednocześnie jego łatwy demontaż i możliwość pracy na samym przenośniku podającym.	TAK/NIE*
4. Pokłady przesiewające:		
1)	Rodzaj podkładu gwiazdzisty	TAK/NIE*
2)	gwiazdy wykonane z elastycznego tworzywa	TAK/NIE*





Fundusze
Europejskie



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



	sztucznego, gumy w sposób zapewniający wysoką odporność na uszkodzenia mechaniczne	
3)	skuteczny system czyszczący, umożliwiający przesiewanie materiału o wilgotności powyżej 50%	TAK/NIE*
4)	wałki z gwiazdami łożyskowane (łożyska toczne szczelne, niewymagające okresowego smarowania);	TAK/NIE*
5)	możliwość płynnej regulacji uziarnienia przesiewanej frakcji bez konieczności wymiany elementów przesiewających;	TAK/NIE*
6)	<p>pokład przystosowany do rozdziału materiału wsadowego na frakcje</p> <p>a) frakcja gruba > 60 mm b) frakcja średnia 10/25 - 60 mm c) frakcja drobna 0-10/25 mm d) możliwość płynnej regulacji uziarnienia przesiewanej frakcji w zakresie min. +/- 10-20% bez konieczności wymiany elementów przesiewających.</p>	TAK/NIE*
5. Przenośniki:		
1)	konstrukcja przenośników umożliwiająca szybki demontaż;	TAK/NIE*
2)	taśmy gumowane, profilowane, olejoodporne	TAK/NIE*
3)	Separator frakcji lekkich (folii) na przenośniku minimum frakcji średniej. W przypadku braku możliwości zastosowania 2 separatorów, wówczas 1 separator dla przenośnika frakcji średnia.	TAK/NIE*





Fundusze
Europejskie



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



6. Pulpit sterowniczy:		
1)	umożliwiający sterowanie wszystkimi funkcjami przesiewacza w trybie pracy automatycznej i ręcznej,	TAK/NIE*
2)	kolorowy wyświetlacz wskazujący min.: stan paliwa, liczbę przepracowanych godzin; zadaną prędkość podawania materiału, zadaną prędkość obrotową pokładu frakcji, informacji o aktywnych i archiwalnych błędach oraz usterkach.	TAK/NIE*
7.	Zdalne sterowanie z poziomu kabiny operatora ładowarki za pomocą pilota z dostępnymi funkcjami min. włącz/wyłącz, regulacja prędkości przenośnika zasobnika.	TAK/NIE*
8.	Wyposażenie urządzenia w wyłączniki awaryjne zainstalowane w łatwo dostępnych, newralgicznych pod względem bezpieczeństwa, punktach maszyny zgodnie z wiedzą i doświadczeniem producenta.	TAK/NIE*
9.	Zabezpieczenie gwiazd pokładu przesiewającego frakcję drobną przed uszkodzeniem przez większe gabarytowo elementy - wymaga się, aby w procesie przesiewania w pierwszej kolejności następowało przesiewanie frakcji grubej.	TAK/NIE*
10.	Możliwość zmiany trybu pracy z przesiewania trzyfrakcyjnego na dwufrakcyjne.	TAK/NIE*
11.	Separator pneumatyczny do usuwania lekkich zanieczyszczeń integralny element obsługiwany z poziomu pulpitu sterującego sita gwiaździstego pracujący w sposób ograniczający wydostawanie się zanieczyszczeń poza układ.	TAK/NIE*
12.	Możliwość łatwego i samodzielnego przełożenia przez Zamawiającego separatora pneumatycznego do usuwania lekkich zanieczyszczeń z frakcji grubej na średnią lub zastosowanie dwóch oddzielnych	TAK/NIE*





Fundusze
Europejskie



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



	separatorów.	
13.	Jeżeli przesiewacz wymaga smarowania punktów smarnych konieczne zastosowanie centralnego smarowania wszystkich punktów smarnych.	TAK/NIE*

* Wykonawca jest zobowiązany niepotrzebne skreślić



Zakład Zagospodarowania Odpadów Olszowa Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Olszowie (ZZO Olszowa Sp. z o.o.)
adres: Olszowa, ul. Bursztynowa 55; 63-600 Kępno; tel.: 62 78 211 90; fax.: 62 75 141 66; www.zzo-olszowa.pl; e-mail: biuro@zzo-olszowa.pl
Santander Bank Polska S.A. nr 91 1090 1144 0000 0001 1140 4435; NIP: 6191846282; NIP UE: PL6191846282; REGON: 250945333; KRS: 0000183399
Sąd Rejonowy Poznań – Nowe Miasto i Wilda w Poznaniu, IX Wydział Gospodarczy – Krajowego Rejestru Sądowego; Kapitał zakładowy: 19 192 000 PLN