



Fundusze
Europejskie



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



Znak sprawy: 6/ZZO/2025/ZP

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

zwany dalej (OPZ)

na zadanie pn.:

**Dostawa fabrycznie nowego mobilnego przesiewacza gwiaździstego
dla procesów przetwarzania i odzysku odpadów biodegradowalnych
w ZZO Olszowa Sp. z o.o.**



Fundusze
Europejskie



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



I. Opis Przedmiotu zamówienia

1. Wykonawca dostarczy oraz uruchomi przedmiot umowy w Zakładzie Zagospodarowania Odpadów w miejscowości Olszowa, ul. Bursztynowa 55, 63-600 Kępno.
2. Przedmiot zamówienia winien być fabrycznie nowy, a rok produkcji 2025 r., wolny od wad fizycznych i objęty gwarancją producenta.
3. Wykonawca dostarczy Zamawiającemu przedmiotowe środki dowodowe, m.in. instrukcję obsługi, schematy w języku polskim, katalog części zamiennych i inne dokumenty, które zapewnią Zamawiającemu prawidłową eksploatację i zabezpieczą go przed roszczeniami ze strony osób trzecich z tytułu naruszenia praw autorskich, patentowych, znaku towarowego, licencji lub innych na etapie odbioru maszyny.
4. Dostawa stwierdzona będzie protokołem odbioru, dokonany po uruchomieniu urządzenia sporządzonym według załącznika do Wzoru Umowy (Załącznik nr 4 do SWZ - Wzór Umowy).
5. Przygotowana maszyna winna posiadać aktualne badanie techniczne / wymagany przegląd, jeżeli obowiązek ten wynika z obowiązujących przepisów prawa.
6. Wykonawca na potrzeby przeprowadzenia odbioru oraz uruchomienia przedmiotu zamówienia zapewni niezbędną ilość paliwa.
7. Zamawiający wymaga przeprowadzenia bezpłatnych dodatkowych szkoleń z zakresu obsługi przesiewacza (tj.: załadunek materiału, przesiewanie materiału, czyszczenie urządzenia, monitoring poszczególnych parametrów urządzenia) w przypadku pracy dla różnej morfologii odpadów biodegradowalnych w tym:
 - a) 8 godzinne szkolenie i praca przez przy odbiorze maszyny
 - b) 4 szkolenia po 8 godzin na materiale zgromadzonym w okresie:
 - wiosny (kwiecień),
 - lata (sierpień),
 - jesieni (październik),
 - zimy (styczeń).
8. Po dniu odbioru Zamawiający uzgodni z Wykonawcą termin szkolenia, o którym mowa w punkcie 7. Przeprowadzone szkolenia zostaną potwierdzone protokołem podpisanym przez strony. Wzór protokołu stanowi załącznik do Wzoru Umowy (Załącznik nr 4 do SWZ – Wzór Umowy).

II. Wymagania dotyczące gwarancji i rękojmi za wady

Wymagania dotyczące gwarancji i rękojmi za wady zostały określone we wzorze umowy stanowiący załącznik nr 4 do SWZ.



Fundusze
Europejskie



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



III. Szczegółowy opis zamówienia

Przesiewacz gwiaździsty o następujących parametrach:

Przedmiotem zamówienia jest sprzedaż wraz z dostawą do Zamawiającego urządzenia mobilnego, fabrycznie nowego, wyprodukowanego nie wcześniej niż w 2025r., nie będącego prototypem.

1. Podwozie:

- 1) Kołowe lub maszyna na ramie do transportu samochodem ciężarowym trzyosiowym z urządzeniem hakowym lub maszyna zabudowana na podwoziu kołowym (przyczepa) wyposażonym w układ hamulcowy z łączone za pomocą zaczepu przelotowego średnicy 50 mm; wraz z urządzeniem wykonawca dostarczy kompletną dokumentację uprawniającą do rejestracji – w przypadku podwozia kołowego.

2. Napęd:

- 1) Maszyna elektryczna wyposażona w generator diesla spełniający normę emisji spalin EU Stage V;
- 2) maszyna musi mieć możliwość pracy przy zasilaniu z sieci zewnętrznej lub z wbudowanego generatora;
- 3) całkowita wartość mocy zainstalowanej max 80kW;
- 4) zbiornik paliwa min. 250l;
- 5) przyczepka z ramą dostosowaną do umieszczenia i zamocowania na niej agregatu, obudowa agregatu zabezpieczona antykorozyjnie, wodoszczelna i wyciszona, umożliwiająca pracę w zmiennych warunkach atmosferycznych (mróz, śnieg, opady deszczu);
- 6) Maszyna wyposażona w pilot zdalnego sterowania;
- 7) Drzwi i wlew paliwa zabezpieczone na kluczyk.

3. Zasobnik:

- 1) Pojemność minimum 3,0 m³;
- 2) wys. zasypowa max. 3500 mm; szer. zasypowa min. 3100 mm;
- 3) płynna regulacja prędkości przenośnika podającego za pośrednictwem falownika, realizowana z poziomu panelu sterującego lub pilota operatorskiego;
- 4) wyposażenie w element lub urządzenie do równomiernego rozprowadzania materiału przed podaniem na pokład przesiewający zapewniając jednocześnie jego łatwy demontaż i możliwość pracy na samym przenośniku podającym.

4. Pokłady przesiewające:

- 1) Rodzaj podkładu gwiaździsty;
- 2) gwiazdy wykonane z elastycznego tworzywa sztucznego, gumy w sposób zapewniający wysoką odporność na uszkodzenia mechaniczne;



Fundusze
Europejskie



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



- 3) skuteczny system czyszczący, umożliwiający przesiewanie materiału o wilgotności powyżej 50%;
 - 4) wałki z gwiazdami łożyskowane (łożyska toczne szczelne, niewymagające okresowego smarowania);
 - 5) możliwość płynnej regulacji uziarnienia przesiewanej frakcji bez konieczności wymiany elementów przesiewających;
 - 6) pokład przystosowany do rozdziału materiału wsadowego na frakcje:
 - a) frakcja gruba > 60 mm
 - b) frakcja średnia 10/25 - 60 mm
 - c) frakcja drobna 0-10/25 mm
 - d) możliwość płynnej regulacji uziarnienia przesiewanej frakcji w zakresie min. +/- 10-20% bez konieczności wymiany elementów przesiewających.
5. Przenośniki:
- 1) konstrukcja przenośników umożliwiająca szybki demontaż;
 - 2) taśmy gumowane, profilowane, olejoodporne;
 - 3) Separator frakcji lekkich (folii) dla przenośnika frakcji grubej i średniej. W przypadku braku możliwości zastosowania 2 separatorów, wówczas 1 separator dla przenośnika frakcji średniej.
6. Pulpit sterowniczy:
- 1) umożliwiający sterowanie wszystkimi funkcjami przesiewacza w trybie pracy automatycznej i ręcznej;
 - 2) kolorowy wyświetlacz wskazujący min.: stan paliwa, liczbę przepracowanych godzin; zadaną prędkość podawania materiału, zadaną prędkość obrotową pokładu frakcji, informacji o aktywnych i archiwalnych błędach oraz usterkach.
7. Zdalne sterowanie z poziomu kabiny operatora ładowarki za pomocą pilota z dostępnymi funkcjami min. włącz/wyłącz, regulacja prędkości przenośnika zasobnika.
8. Wyposażenie urządzenia w wyłączniki awaryjne zainstalowane w łatwo dostępnych, niewrażliwych pod względem bezpieczeństwa, punktach maszyny zgodnie z wiedzą i doświadczeniem producenta.
9. Zabezpieczenie gwiazd pokładu przesiewającego frakcję drobną przed uszkodzeniem przez większe gabarytowo elementy - wymaga się, aby w procesie przesiewania w pierwszej kolejności następowało przesiewanie frakcji grubej.
10. Możliwość zmiany trybu pracy z przesiewania trzyfrakcyjnego na dwufrakcyjne.
11. Separator pneumatyczny do usuwania lekkich zanieczyszczeń stanowiący integralny element obsługiwany z poziomu pulpitu sterującego sita gwiaździstego pracujący w sposób ograniczający wydostawanie się zanieczyszczeń poza układ.
12. Możliwość łatwego i samodzielnego przełożenia przez Zamawiającego separatora pneumatycznego do usuwania lekkich zanieczyszczeń z frakcji grubej na średnią lub zastosowanie dwóch oddzielnych separatorów.
13. Jeżeli przesiewacz wymaga smarowania punktów smarnych konieczne zastosowanie centralnego smarowania wszystkich punktów smarnych.
14. Zamawiający wymaga przeprowadzenia bezpłatnych dodatkowych szkoleń z zakresu obsługi przesiewacza (tj.: załadunek materiału, przesiewanie materiału, czyszczenie urządzenia,



Fundusze
Europejskie



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



monitoring poszczególnych parametrów urządzenia) w przypadku pracy dla różnej morfologii odpadów biodegradowalnych w tym:

- a) 8 godzinne szkolenie i praca przy odbiorze maszyny
- b) 4 szkolenia po 8 godzin na materiale zgromadzonym w okresie:
 - wiosny (kwiecień),
 - lata (sierpień),
 - jesieni (październik),
 - zimy (styczeń).