



WYTYCZNE PROJEKTOWE I WYMAGANIA TECHNICZNE DLA MAŁEGO DŹWIGU TOWAROWEGO

- Dźwig towarowy montowany w samonośnej konstrukcji stalowej będącej jednocześnie jego szybem. Konstrukcja wykonana jest z zimnowalcowanych ocynkowanych profili stalowych. Szyb służy wyłącznie do pracy dźwigu. Urządzenia, które nie należą do dźwigu nie mogą być zainstalowane w szybie.
- Obudowa samonośnej konstrukcji szybu może być wykonana z:
 - płyt gipsowo-kartonowych /2 x 12 mm/;
 - blachy stalowej nierdzewnej lub lakierowanej proszkowo;
 - jako ściany murowane lub betonowe.
- Wykonanie powierzchni ścian murowanych lub betonowych powinno odpowiadać ogólnym warunkom technicznym obowiązującym w budownictwie oraz normy PN/EN 81.3 - Przepisy bezpieczeństwa dotyczące budowy i instalowania dźwigów.
- Powierzchnie ścian szybu murowanego lub betonowego powinny być bez uskoków, pionowe i prostopadłe do siebie. Odchyłki ścian szybu od teoretycznego prostopadłościanu na wysokości kondygnacji nie powinny przekraczać 15 mm.
- Obudowa ścian szybu z płyt gipsowo-kartonowych lub blachy jest przykręcana do konstrukcji samonośnej szybu.
- Dla poprawy sztywności konstrukcji samonośnej jest ona mocowana w podszybiu i do ścian budynku najczęściej w miejscach przejścia konstrukcji przez stropy. Rozmieszczenie mocowań ustala się na etapie projektowania dźwigu. Elementy mocujące wchodzi w skład dostawy dźwigu.
- Obciążenie płyty podszybia nie przekracza 10 kN/m².**
- Obudowę szybu murowaną lub betonową wewnątrz należy pomalować białą farbą /np emulsyjną/ uniemożliwiającą osadzanie kurzu i pyłu .
- W szybie powinna być utrzymywana temperatura w zakresie +5°C - +40°C..
- Działanie dźwigu zapewnia zespół napędowy i szafa sterowa. Umieszczone są one na stalowej podstawie mocowanej do górnej części konstrukcji samonośnej / nadszybia/ która stanowi maszynownię dźwigu. Dostęp do maszynowni możliwy jest poprzez drzwi umieszczone powyżej najwyższego przystanku. Zalecane położenie drzwi do maszynowni od strony "C". Do maszynowni należy doprowadzić zasilanie dla zespołu napędowego.
- Należy zapewnić łatwy, w pełni bezpieczny i dobrze oświetlony dostęp do przestrzeni przed drzwiami do maszynowni.
- Do podszybia dźwigu doprowadzić bednarkę uziemiającą FeZn o przekroju min. 20 x 3 mm.
- Oświetlenie naturalne lub sztuczne przed drzwiami na wszystkich przystankach na poziomie podłogi minimum 50 lux.
- Należy zapewnić drogę do transportu wewnątrz budynku prowadnic o długości 5 m.
- Wymiary kabiny dźwigu dostosowane do transportu wózka kelnerskiego o wymiarach ok 90x50cm i wysokości 90cm. Drzwi do kabiny rozwieralne.

ARCHITUZ

Pracownia Projektowa
arch. Mirosław Gudra

Adres: Siemionka 1
63-620 Trzcinica
tel. 691-236-234
email archituz@op.pl

Tytuł projektu:

**"ROZBUDOWA, PRZEBUDOWA CZĘŚCI
SZKOŁY PODSTAWOWEJ nr 3
Z PRZEZNACZENIEM NA ŻŁOBEK"**

Adres Inwestycji:

UL Tysiąclecia
dz. nr.ew.898/1
63-600 Kępno

Nazwa rysunku:

Schemat windy gastronomicznej

Status projektu:

projektant architektury

mgr inż.arch. Mirosław Gudra

nr upr.: 52/09/DOIA

Data:

02.2024

Skala:

1:50

Nr rys. / str: