

Załącznik nr 3b do SWZ

Nr referencyjny postępowania: 4/ZZO/2023/ZP

Część 2 zamówienia

Opis przedmiotu zamówienia PRZYDOMOWYCH KOMPOSTOWNIKÓW

I. Wstęp

Przydomowe kompostowniki będą elementami zintegrowanego systemu selektywnego zbierania odpadów realizowanego w ramach przedsięwzięcia pn.: „Wzmocnienie systemu selektywnej zbiórki odpadów komunalnych na terenie południowej Wielkopolski oraz części powiatu oleśnickiego” z programu priorytetowego nr 2.1.1 „Racjonalna gospodarka odpadami Część 1) Selektywne zbieranie i zapobieganie powstawaniu odpadów” dofinansowanego w formie dotacji i pożyczki ze środków Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w Warszawie.

1. Funkcja kompostowników w systemie gospodarki odpadami

Wyposażenie wybranych mieszkańców z 13 gmin będących udziałowcami Spółki w przydomowe kompostowniki ma charakter pilotażu.

Kompostowniki muszą być przeznaczone do gromadzenia odpadów komunalnych frakcji odpadów zielonych i/lub odpadów kuchennych oraz umożliwiać ich kompostowanie.

Odpady gromadzone przez mieszkańców w przydomowych kompostownikach zagospodarowane zostaną jako kompost, przez użytkowników kompostowników na potrzeby własne, odpady te w przypadku braku możliwości wykorzystania na potrzeby własne mogą zostać przekazane do ZZO Olszowa na potrzeby produkcji kompostu.

Kompostowniki podlegające dostawie muszą być nowe (rok produkcji 2022 lub 2023), nieużywane, sprawne technicznie, bez uszkodzeń, kompletne i spełniać funkcję, do jakich są przeznaczone.

W ramach szerzenia świadomości ekologicznej, w tym związanej z uświadamianiem potrzeby minimalizowania wytwarzania odpadów planuje się umieszczenie na kompostownikach ulotek/naklejek z informacjami/instrukcją, dotyczącą prawidłowego kompostowania.

Mając powyższe na uwadze każdy kompostownik winien posiadać instrukcje montażu, obsługi i prawidłowego użytkowania bezpośrednio w kartonowym opakowaniu transportowym.

2. Ilość pojemników

Łączna ilość przydomowych kompostowników podlegających dostawie wynosi: 4 000 szt.

3. Miejsce dostawy kompostowników

Dostawę zaplanowano w **dwóch** lokalizacjach Zakładu Zagospodarowania Odpadów Olszowa Sp. z o.o., tj. w siedzibie Spółki pod adresem: Olszowa ul. Bursztynowa 55, 63-600 Kępno, gm. Kępno, powiat kępiński, woj. wielkopolskie (**dostawa 1 870 szt. kompostowników**) oraz

na terenie punktu przeładunkowego w miejscowości Smolna, pod adresem: Smolna 150, 56-400 Oleśnica, gm. Oleśnica, powiat oleśnicki, woj. dolnośląskie (**dostawa 2 130 szt. kompostowników**).

Wielkość poszczególnych dostaw kompostowników względem siebie może ulec zmianie.

Kompostowniki należy dostarczyć w opakowaniu transportowym kartonowym zapewniającym przewóz bez uszkodzeń), każdy kompostownik w oddzielnym opakowaniu do samodzielnego montażu. Wszystkie elementy pojedynczego pojemnika muszą być zakapowane w taki sposób, aby stanowiły całość użytkową.

II. Wymagania techniczne kompostowników

1. Pojemność

Pojemność każdego z kompostowników musi wynosić minimum 700 litrów. Wymiary zewnętrzne w zależności od pojemności.

2. Kształt

Podstawa kompostownika musi być o przekroju kwadratowym/prostokątnym.

3. Materiał wykonania

Wszystkie kompostowniki muszą być wykonane z polietylenu wysokiej gęstości HDPE.

4. Kolor

Kompostowniki muszą zostać wykonane w kolorze czarnym lub zielonym.

5. Grubość ścian

Wszystkie kompostowniki muszą mieć ściany o grubości minimum: 4,5 mm.

6. System napowietrzania

Wszystkie kompostowniki muszą zostać wyposażone w system napowietrzania, który zapewni prawidłowe kompostowanie, co pozwoli na utrzymanie względnie stałej wilgotności i podwyższonej temperatury (min.70°C).

7. System opróżniania

Wszystkie kompostowniki muszą posiadać wygodny system komfortowego usuwania końcowego produktu kompostowania, tj. zapewnienie dostępu do kompostu poprzez zamykane bądź przesuwane drzwiczki umożliwiające odbiór gotowego kompostu, które będą usytuowane na każdej ścianie w części dolnej kompostownika tuż nad gruntem.

8. Kłapa zamykająca

Kłapa musi umożliwiać ładowanie od góry odpadów biodegradowalnych.

Wszystkie kompostowniki muszą posiadać górną klapę zamykaną/otwieraną na zawiasach z zamkiem lub na zatrzask.

Kłapa powinna być wyposażona w wielostopniową regulację dopływu powietrza zamontowaną w klapie oraz uchwyt/gałkę do jej otwierania/zamykania.

9. System montażu

Wszystkie kompostowniki muszą posiadać system montażu zapewniający jego wielokrotny montaż i demontaż przeznaczony do samodzielnego użytkowania przez mieszkańców.

10. Wymagania jakościowe

Wszystkie pojemniki muszą:

- posiadać atest lub certyfikat potwierdzający, że oferowany kompostownik nie stanowi zagrożenia dla zdrowia i życia ludzi wystawiony przez instytucję zewnętrzną.

11. Wymagania odpornościowe

Wszystkie pojemniki muszą być odporne na warunki atmosferyczne, w tym mrozoodporność na min. -25°C.

III. Przygotowanie terenu na dostawę

Przygotowanie miejsca na dostawę będzie obowiązkiem po stronie Zamawiającego.

IV. Rozładunek

Wykonawca będzie zobowiązany zapewnić rozładunek kompostowników, po którym nastąpi protokolarny odbiór częściowy partii kompostowników w danej lokalizacji.

Wykonawca będzie zobowiązany zapewnić całość rozładunku na własny koszt i ryzyko.

W siedzibie spółki Zamawiający posiada wózki widłowe, które może udostępnić do rozładunku, natomiast na terenie punktu przeładunkowego Zamawiający nie posiada wózków widłowych do rozładunku.

V. Oznakowanie

Wszystkie kompostowniki muszą posiadać logotyp Zamawiającego - oznaczenie winno być trwałe, czytelne i odporne na warunki atmosferyczne.

VI. Dokumentacja

Zamawiający będzie wymagał dostarczenia niżej wymienionej dokumentacji sporządzonej w języku polskim lub przetłumaczonej na język polski:

- Instrukcję montażu, obsługi i prawidłowego użytkowania – w tym wytyczne dotyczące bieżących konserwacji
- charakterystykę parametry techniczne i dane ewidencyjne

- rysunek zewnętrzny
- wykaz wyposażenia
- wymagane atesty i/lub certyfikaty.

VII. Warunki gwarancji

W ofercie Wykonawca winien uwzględnić koszt okresu: gwarancji i rękojmi na dostawę kompostowników.