

Suwałki dnia: 2023-07-25

Samodzielny Publiczny Zespół Opieki Paliatywnej im. Jana Pawła II w Suwałkach
Ul. Szpitalna 54
16-400 Suwałki

WYKONAWCY

ubiegający się o zamówienie publiczne

**Z A W I A D O M I E N I E o
przedłużeniu terminu składania ofert**

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, prowadzonego w trybie przetarg nieograniczony na ”
**Dostawa leków dla Samodzielnego Publicznego Zespołu Opieki Paliatywnej im. Jana Pawła II w
Suwałkach** ” – znak sprawy **3/PN/2023**.

Zamawiający, **Samodzielny Publiczny Zespół Opieki Paliatywnej im. Jana Pawła II w Suwałkach**, działając na podstawie art. 135 ust. 3 ustawy z dnia 11 września 2019r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2022r. poz. 1710 ze zm.), w związku z przygotowaniem wyjaśnień do treści SWZ informuje, że zmianie ulegają terminy:

- składania ofert, z dnia **2023-07-28** godz. **09:00** na dzień **2023-08-11** godz. **09:00**.
- otwarcia ofert, z dnia **2023-07-28** godz. **10:00** na dzień **2023-08-11** godz. **10:00**.
- związania ofertą, z dnia 2023-10-25 na dzień 2023-11-08

Jednocześnie Zamawiający informuje, że nie ulega zmianie miejsce składania i otwarcia ofert.

Z poważaniem
Irena Mickiewicz
Dyrektor
Samodzielnego Publicznego
Zespołu Opieki Paliatywnej
im. Jana Pawła II w Suwałkach
