

## PROJEKT TECHNICZNY FONTANNA PŁASKA

**Obiekt** : Budowa fontanny przy Wielopokoleniowym  
Centrum Aktywności Rodzinnej w Baruchowie

**Adres inwestycji** : działki nr 236/56, 236/57  
obręb 0001 Baruchowo, gmina Baruchowo

**Inwestor** : Gmina Baruchowo  
Baruchowo 54, 87-821 Baruchowo

Projektant:  
(TECHNOLOGIA) mgr inż. Tomasz Pirzański  
*upr. nr MAP/0237/PWOS/12*

Projektant:  
(KONSTRUKCJA) mgr inż. Piotr Wojtczak  
*upr. nr KUP/0005/POOK/07*

# OPIS TECHNICZNY

## PROJEKT TECHNOLOGII FONTANNY

### 1. PODSTAWA, FAZA I PRZEDMIOT OPRACOWANIA

Podstawą do opracowania niniejszego projektu są wytyczne architektoniczno - budowlane budowy fontanny w miejscowości Baruchowo.

Fazą opracowania jest projekt techniczny, jego przedmiotem – podanie rozwiązań technicznych instalacji strumieni wodnych wraz z uzdatnianiem wody dla w/w fontanny.

### 2. OPIS OGÓLNY FONTANNY

Fontanna wykonana będzie w postaci podziemnej betonowej niecki, przykrytej płytami kamiennymi nawierzchni. Nawierzchnia z płyt kamiennych (np. granitowych) na obszarze niecki fontanny posadowiona zostanie na wspornikach systemowych typu BUZON.

Effekt wizualny pierwszego obrazu wodnego tworzony będzie poprzez 2 szt. dysz wieloobrazowych w wymiennych końcówkach dysz kształtujących strumień wodny (DF1) bijące wodą na wysokość do 1,7 m (w zależności od zastosowanej końcówki dyszy). Każda dysza wieloobrazowa (DF1) zasilana będzie wodą poprzez podwodny agregat fontannowy (AG). Łącznie do zasilenia 2 szt. dysz wieloobrazowych (DF1) wykorzystanych będzie 2 szt. agregatów fontannowych (AG). Oświetlenie ww. obrazu wodnego realizowane będzie za pomocą 2 szt. reflektorów ze światłem ledowym typu RGBW (RE1) po 1 szt. na każdy strumień.

Effekt wizualny drugiego obrazu wodnego tworzony będzie poprzez 10 szt. dysz strumieniowych (DF2) bijących wodą na wysokość do 1,5 m. Każda dysza strumieniowa (DF2) zasilana będzie wodą poprzez podwodny agregat fontannowy (AG). Łącznie do zasilenia 10 szt. dysz strumieniowych (DF2) wykorzystanych będzie 10 szt. agregatów fontannowych (AG). Oświetlenie ww. obrazu wodnego realizowane będzie za pomocą 10 szt. reflektorów ze światłem ledowym typu RGBW (RE2) po 1 szt. na każdy strumień.

Sterowanie agregatami fontannowymi (AG) oraz reflektorami LED typu RGBW (RE1, RE2) odbywać się będzie za pośrednictwem programowalnego sterownika DMX-RDM 512CH poprzez system sygnałów DMX-RDM.

Strumienie wodne oraz oświetlenie będą zsynchronizowane. Należy przygotować jeden program (woda – światło) trwający 10 min. Program będzie odtwarzany zgodnie z harmonogramami pracy fontanny – po ustaleniu z Inwestorem.

Woda będzie uzdatniania i dezynfekowana w zestawie urządzeń dla tego celu zamontowanych w wydzielonym, podziemnym pomieszczeniu technicznym.

### 3. OPIS INSTALACJI

Przepływ wody w instalacji fontanny podzielony jest na dwa niezależnie pracujące obiegi: uzdatniania wody oraz zasilania dysz.

Stacja uzdatniania oraz szafa sterująca umieszczona będzie w podziemnym pomieszczeniu technicznym zlokalizowanym nieopodal niecki fontanny. Agregaty fontannowe (AG) umieszczone będą w niecce fontanny.

W obiegu uzdatniania woda zasysana będzie z niecki fontanny koszem ssawnym (KS) przez pompę filtracyjną (PF), za pomocą pompy woda podawana będzie na filtr piaskowy (FP), dezynfekowana a następnie kierowana do niecki króćcem napływowym. Przed wprowadzeniem wody do niecki, w celu jej dezynfekcji i zapobieżeniu rozwijania się glonów, podawany będzie środek dezynfekujący za pomocą śluzy dozującej (SD). Jako środek dezynfekujący zastosowano wielofunkcyjne tabletki na bazie chloru. Do niecki fontanny dostarczana będzie woda wodociągowa do pierwszego napełnienia oraz pokrycia bieżących ubytków eksploatacyjnych. Wlot rurociągu wyposażono w elektrozawór (EL), który to sterowany będzie czujnikiem poziomu wody (CP).

Odprowadzenie nadmiaru wody z niecki fontanny odbywa się poprzez przelew awaryjny bezpośrednio do kanalizacji. Spust wody z niecki fontanny odbywa się poprzez spust denny z zasuwą zamontowany w płycie dennej niecki.

W obiegu zasilania dysz fontannowych (DF1, DF2) woda zasysana jest z niecki fontanny poprzez podwodne agregaty fontannowe (AG). Agregaty wyposażone są w kosze ze stali nierdzewnej zabezpieczające je przed dostaniem się większych elementów stałych do wnętrza i uszkodzeniem.

Dodatkowo woda z sieci będzie zmiękczana na automatycznym zmiękczaczu z kolumną jonowymienną (ZM).

Na przyłączy wody projektuje się filtr wstępny (WP) o skuteczności filtracji 20 µm, zabezpieczający zmiękczacza przed zatkaniami zanieczyszczeniami.

Wody deszczowe z powierzchni fontanny odbierane są przez przelew i kierowane do kanalizacji. W okresie zimowym wody opadowe kierowane są do kanalizacji poprzez spust denny.

Pompy fontanny pracują w obiegu zamkniętym i są włączane okresowo.

W okresie nocnym pompy fontanny będą wyłączane.

Niecka wykonana będzie ze zbrojonego betonu i wyposażona w króćce technologiczne: przelewowy, spustowy, tłoczny, ssawny i przejść kabli.

## **4. DOBÓR URZĄDZEŃ**

### **4.1. Pompa filtracyjna (PF)**

Pompa zapewnia stałą cyrkulację wody w obiegu oraz wykorzystywana będzie do płukania filtra piaskowego. Pompa wyposażona jest w filtr wstępny służący do zatrzymywania zanieczyszczeń znajdujących się w wodzie pobieranej z niecki fontanny.

Łapacz znajduje się przed pompą obiegową i zabezpiecza ją przed uszkodzeniem.

Dobrano pompę wirową z prefiltrem o wydajności 10 m<sup>3</sup>/h, wysokości podnoszenia 11m H<sub>2</sub>O i mocy ok. 0,55 kW, 400V.

### **4.2. Filtr piaskowy (FP) z zaworem sześciodrogowym (ZS)**

Filtr ten stosuje się w celu usunięcia z wody zanieczyszczeń mechanicznych, zawieszin i cząstek koloidowych. Filtr wypełniony jest piaskiem kwarcowym usypanym na podtrzymującej warstwie żwiru. Płukanie filtra odbywa się wodą pobieraną z niecki fontanny. Filtr wykonany jest z tworzywa sztucznego, dopuszczonego do kontaktu z wodą pitną. Zbiornik filtracyjny wyposażony jest we właz potrzebny do usypania i usunięcia złoży, manometr oraz niezbędne do prawidłowej pracy króćce.

- Średnica filtra: 500 mm  
 Wysokość całkowita: 770 mm  
 Prędkość filtracji: 50 m/h  
 Warstwy filtracyjne:
- żwir 1-5 mm (podsypka): 25 kg
  - piasek 0,4-0,7 mm: 70 kg

Przełączanie filtra w kolejne cykle pracy (filtracja, płukanie) odbywa się przy pomocy ręcznego zaworu sześciodrogowego. Dobrano filtr o średnicy 500 mm oraz zawór sześciodrogowy ręczny o przyłączach 1 1/2".

#### 4.3. Śluza dozująca (SD)

Środek chlorujący: wielofunkcyjne tabletki na bazie chloru

Stężenie chloru wolnego: nie mniejsze niż 0,3 g Cl<sub>2</sub>/m<sup>3</sup>

Dawka chloru wolnego: 0,5-2,0 g/m<sup>3</sup>

Rzeczywiste dobowe zapotrzebowanie chloru zostanie ustalone w czasie rozruchu technologicznego.

Zastosowano zestaw składający się z ręcznej śluzy dozującej o wydajności maksymalnej 2 l/h montowanej na by-pasie instalacji tłocznej wody przefiltrowanej.

#### 4.4. Czujnik poziomu wody (CP)

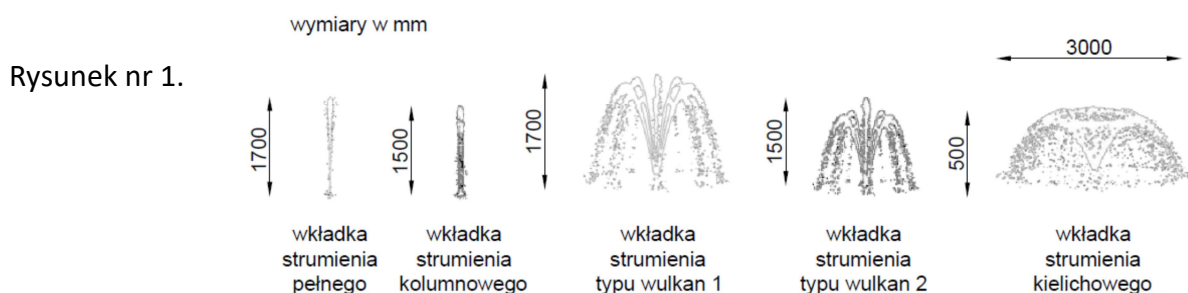
Czujnik służy do automatycznego sterownia uzupełnianiem wody z sieci w niecce fontanny, oraz zabezpiecza pompy przed suchobiegiem. Dobrano czujnik poziomu wody z czterema sondami w obudowie ze stali nierdzewnej (CP). Dobrano zawór dopustu wody ze stali nierdzewnej z gwintem wewnętrznym 1" z napędem elektrycznym normalnie zamkniętym, 24VDC (EL).

#### 4.5. Dysze wieloobrazowe (DF1)

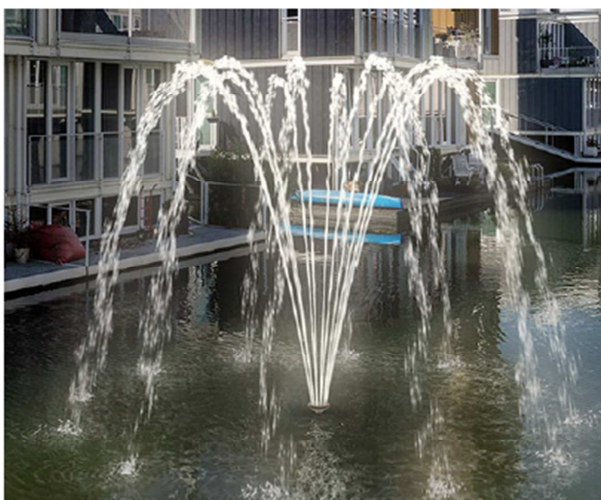
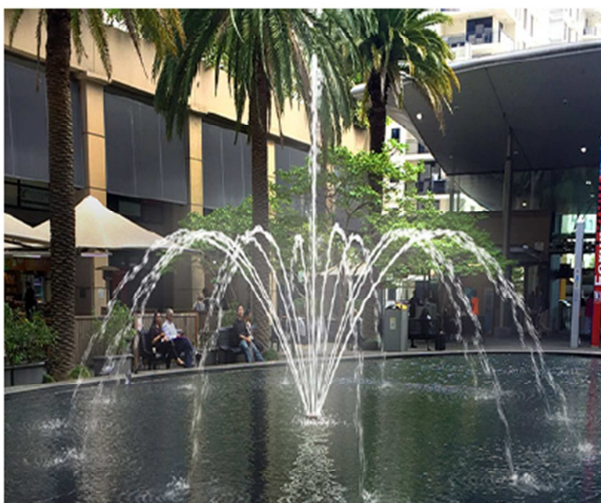
Przyjęto dysze wieloobrazowe (DF1), wytwarzające w zależności od zastosowanej wkładki kształtującej strumień wodny, pięć kształtów o zmiennej wysokości i średnicy zgodnie z rysunkiem nr 1. Zmiana kształtu strumienia wody odbywać się będzie po wymianie wkładki na inną, dostępną z zestawu 5 szt.:

- wkładka strumienia pełnego 12mm,
- wkładka strumienia kolumnowego 30mm – zespół 16 szt. strumieni pełnych 3mm,
- wkładka strumienia typu wulkan 1 – zespół 10 szt. strumieni parabolicznych 3mm,
- wkładka strumienia typu wulkan 2 – zespół 12 szt. strumieni parabolicznych 3mm i centralnej 1 szt. strumienia pełnego 8mm,
- wkładka strumienia kielichowego.

Każda dysza wieloobrazowa (DF1) wyposażona jest w 5 szt. wymiennych wkładek. Każda dysza wieloobrazowa (DF1) będzie zasilana w wodę poprzez agregaty fontannowe (AG). Dysza wykonana jest z tworzywa sztucznego i stali nierdzewnej oraz posiada przyłącze 1".



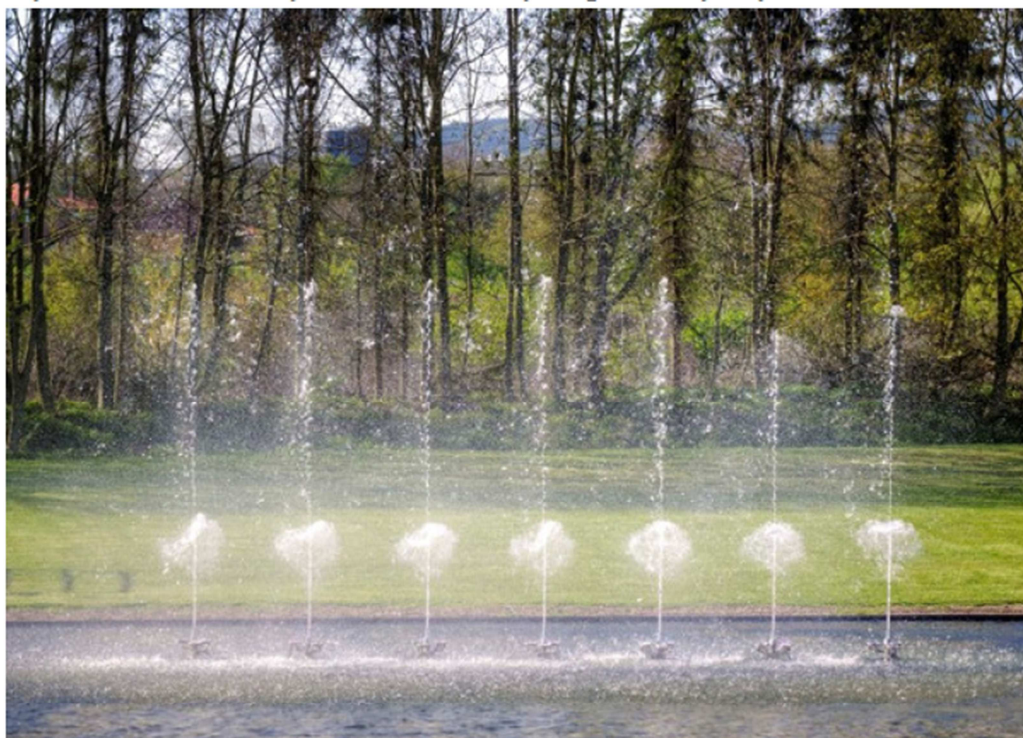
Przykłady obrazów wodnych realizowanych przez wkładki dyszy DF1:



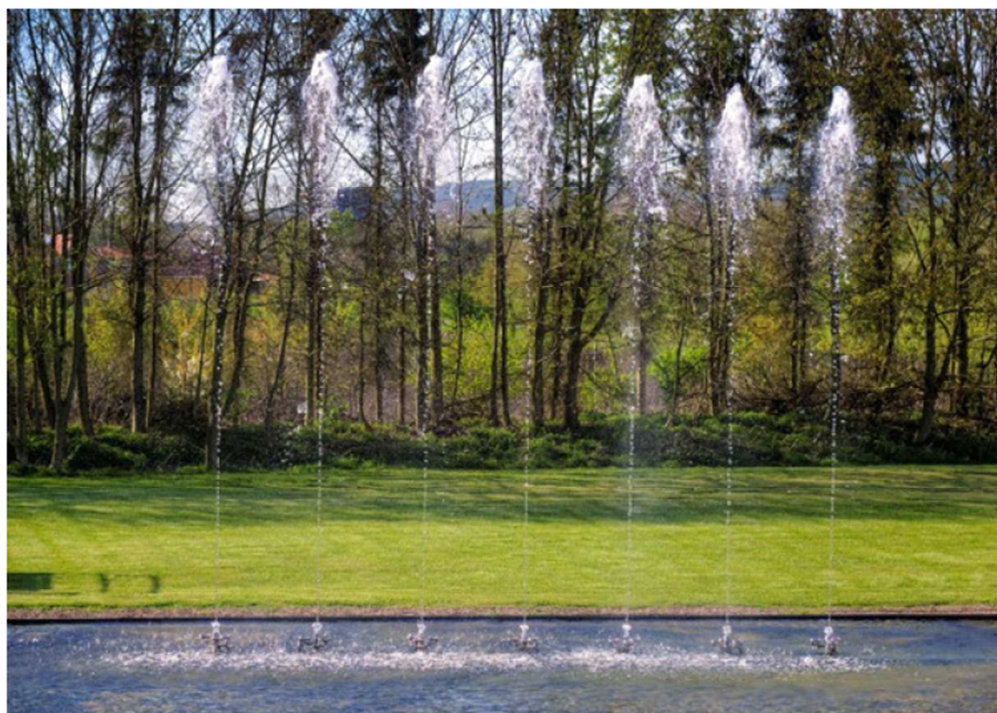


#### 4.6. Dysze strumieniowe (DF2)

Przyjęto dysze strumieniowe (DF2), wytwarzające klarowny i odporny na podmuchy wiatru pełny strumień wody o średnicy 12 mm. Każda dysza wyposażona jest w przegub kulowy, za pomocą którego strumień może być regulowany w zakresie 12° od pozycji pionowej. Dysza wykonana jest ze stali nierdzewnej i posiada przyłącze 1". Każda dysza strumieniowa (DF2) będzie zasilana w wodę poprzez agregat fontannowy (AG). Przykłady obrazów wodnych realizowanych przez dyszę DF2:



Efekt uderzenia – Splash Effect –  $H_{\max} = 1,5\text{m}$



Efekt podbijania – Pop-Jet Effect –  $H_{\max} = 1,5\text{m}$



Efekt fali – Wave Effect –  $H_{\max} = 1,5\text{m}$

#### **4.7. Reflektory LED typu RGBW (RE1)**

Dla optymalnego oświetlenia poszczególnych strumieni wodnych dysz wieloobrazowych (DF1) zastosowano reflektory LED typu RGBW (RE1). Reflektory zasilane są bezpiecznym napięciem 24V/DC, przeznaczone do eksploatacji podwodnej, jako oświetlenie fontann i wodotrysków. Obudowa reflektora wykonana musi być ze stali nierdzewnej i standardowo wyposażona w wpust kablowy. Szyba reflektora ze szkła hartowanego wytrzymująca praktycznie wszystkie naprężenia i pełniąca rolę osłony diod LED, w ilości 27 sztuk diod LED w każdym reflektorze. Reflektor powinien być wyposażony w diody typu RGBW. Szyba ze szkła hartowanego powinna być płasko łączona śrubami z obudową oraz uszczelnieniem. Reflektor musi charakteryzować się gładką i równą powierzchnią, bez wystających krawędzi, sprzyjających gromadzeniu się zanieczyszczeń. Zastosowane reflektory LED powinny umożliwić zmianę światła w zakresie 16 milionów kolorów. Każdy z reflektorów indywidualnie kontrolowany poprzez system DMX, zarówno pod kątem liczebności kolorów, jak i dynamiki ich wyświetlania. Reflektor musi być wyposażony w kabel zasilający – sterujący z wtykiem VTS o stopniu szczelności IP68.

#### **Cechy reflektora typ LED RGBW (RE1):**

- protokół DMX-RDM gwarantujący uzyskanie informacji zwrotnej o aktualnym stanie najważniejszych parametrów reflektora:
  - roboczogodziny załączeń napięcia,
  - roboczogodziny pracy właściwej - cały reflektor,
  - roboczogodziny pracy właściwej - poszczególne spoty,
  - temperatura pracy reflektora - cały reflektor,
  - temperatura pracy reflektora - poszczególne spoty,
  - napięcie robocze,
  - identyfikacja błędnej pracy,
- sterowanie na bazie protokołu DMX, zapewniające płynną zmianę kolorów w zakresie 16 milionów barw,



- 27 szt. diod wielokolorowych
- wtyk VTS, wykonany w standardzie IP68, zapewniający jednocześnie zasilanie 24VDC oraz sterownie DMX, stanowiący integralną część reflektora,
- skuteczność oświetlania obrazu wodnego do 20m przy mocy ok. 70W,
- możliwość uzyskania efektu stroboskopowego,
- maskownica umożliwiająca profesjonalny montaż w płycie,
- zasilanie bezpiecznym napięciem 24VDC, zgodnym z europejskim normami bezpieczeństwa odnośnie publicznych obiektów fontannowych,
- zabezpieczenie przed zamarzaniem do – 20 st. C aby nie trzeba demontować reflektora na zimę.

#### **4.8. Reflektory LED typu RGBW (RE2)**

Dla optymalnego oświetlenia poszczególnych strumieni wodnych dysz strumieniowych (DF2) zastosowano reflektory LED typu RGBW (RE2) z możliwością umieszczenia dyszy strumieniowej (DF2) pośrodku lampy (otwór na dyszę w centrum reflektora). Reflektory zasilane bezpiecznym napięciem 24V/DC, przeznaczone do eksploatacji podwodnej, jako oświetlenie fontann i wodotrysków. Obudowa reflektora musi być wykonana jest ze stali nierdzewnej i standardowo wyposażona w wpust kablowy. Szyba reflektora ze szkła hartowanego wytrzymująca praktycznie wszystkie naprężenia i pełniąca rolę osłony diod LED, w ilości 12 sztuk diod LED w każdym reflektorze.

Szyba ze szkła hartowanego powinna być płasko łączona śrubami z obudową oraz uszczelnieniem. Reflektor musi charakteryzować się gładką i równą powierzchnią, bez wystających krawędzi, sprzyjających gromadzeniu się zanieczyszczeń.

Zastosowane reflektory LED powinny umożliwić zmianę światła w zakresie 16 milionów kolorów. Każdy z reflektorów indywidualnie kontrolowany poprzez system DMX, zarówno pod kątem liczebności kolorów, jak i dynamiki ich wyświetlania.

Reflektor musi być wyposażony w kabel zasilający – sterujący z wtykiem VTS o stopniu szczelności IP68.

#### **Cechy reflektora typ LED RGBW (RE2):**

- protokół DMX-RDM gwarantujący uzyskanie informacji zwrotnej o aktualnym stanie najważniejszych parametrów reflektora:
  - roboczo godziny załączeń napięcia,
  - roboczo godziny pracy właściwej - cały reflektor,
  - roboczo godziny pracy właściwej - poszczególne spoty,
  - temperatura pracy reflektora - cały reflektor,
  - temperatura pracy reflektora - poszczególne spoty,
  - napięcie robocze,
  - identyfikacja błędnej pracy,
- sterowanie na bazie protokołu DMX, zapewniające płynną zmianę kolorów w zakresie 16 milionów barw,
- 12 szt. diod wielokolorowych
- wtyk VTS, wykonany w standardzie IP68, zapewniający jednocześnie zasilanie 24VDC oraz sterownie DMX, stanowiący integralną część reflektora,
- skuteczność oświetlania obrazu wodnego do 10m przy mocy ok. 30W,
- możliwość uzyskania efektu stroboskopowego,
- maskownica umożliwiająca profesjonalny montaż w płycie,



- zasilanie bezpiecznym napięciem 24VDC, zgodnym z europejskimi normami bezpieczeństwa odnośnie publicznych obiektów fontannowych,
- zabezpieczenie przed zamarzaniem do – 20 st. C aby nie trzeba demontować reflektora na zimę.

#### **4.9. Agregaty fontannowe (AG)**

Dla zasilania w wodę dysz wieloobrazowych (DF1) oraz dysz strumieniowych (DF2) zastosowano podwodne agregaty fontannowe (AG). Każdy agregat zasilany jest bezpiecznym napięciem 24 V/DC i pobiera moc ok. 60W. Dodatkowo każdy agregat wyposażony jest w przetwornicę częstotliwości w celu płynnej regulacji wysokości strumienia wodnego. Każdy z agregatów powinien być indywidualnie kontrolowany poprzez system DMX, zarówno pod kątem wysokości, jak i dynamiki obrazu wodnego. Agregaty muszą być wyposażone w filtry wstępne ze stali nierdzewnej oraz kable zasilające – sterujące z wtykiem VTS o stopniu szczelności IP68.

Każde z urządzeń powinno mieć własne imię cyfrowe oraz nadany adres, na podstawie, którego z wiązki informacji wybiera się rozkazy przeznaczone dla niego. Podstawowym założeniem jest liniowość sieci tzn. sygnał przechodzi z jednego urządzenia do kolejnego.

#### **Cechy agregatu (AG):**

- protokół DMX-RDM gwarantujący uzyskanie informacji zwrotnej o aktualnym stanie najważniejszych parametrów agregatu:
  - roboczo godzinny załączenia napięcia – inicjacja,
  - roboczo godzinny pracy właściwej – inicjacja + prędkość,
  - temperatura pracy agregatu,
  - natężenie robocze,
  - napięcie robocze,
  - identyfikacja błędnej pracy,
- efekt dynamicznego cięcia obrazu wodnego na bazie protokołu DMX,
- efekt płynnej zmiany wysokości obrazu wodnego na bazie protokołu DMX,
- zasilanie bezpiecznym napięciem 24VDC, zgodnym z europejskimi normami bezpieczeństwa odnośnie publicznych obiektów fontannowych,
- ochrona przed zmianą biegunowości 24VDC,
- wtyki VTS (24VDC & DMX), wykonane w standardzie IP68, stanowiące integralną część agregatu,
- zintegrowana zaporą kapilarną, zapobiegająca przedostaniu się wody do urządzenia w przypadku uszkodzenia kabla,
- prefiltr ssący agregatu wykonany ze stali nierdzewnej, korpus wirnika, przyłącza, obudowa i podstawa agregatu wykonane z tworzywa sztucznego,
- zabezpieczenie przed zamarzaniem do – 20 st. C aby nie trzeba demontować reflektora na zimę.

#### **4.10. Zmiękcacz wody (ZM)**

Zaprojektowano automatyczny zmiękcacz wody o wydajności maksymalnej 1,1 m<sup>3</sup>/h przy twardości <0,1°d, zdolność jonowymienna zmiękczacza 70 °d x m<sup>3</sup>. Zmiękcacz musi posiadać zbiornik ze złożem jonowymiennym o średnicy 10" oraz zbiornik na sól tabletkową. Sterowanie procesem regeneracji i płukania odbywa się poprzez automatyczną głowicę sterującą. Zmiękcacz posiada przyłącza DN25.

#### **4.11. Rozdzielnica zasilająco – sterująca (SZS)**

Rozdzielnica została zaprojektowana w obudowie metalowej o wymiarach: wys. 1200mm, szer. 600mm, gł. 250mm. Rozdzielnica zostanie zamontowana na ścianie maszynowni. Należy stosować indywidualne dławiki kablowe typu PG montowane od rozdzielnic. Projektowana rozdzielnica zostanie wyposażona w aparaty zabezpieczające do poszczególnych urządzeń fontanny. Parametry pracy obiektu będą ustawiane za pomocą zegarów sterujących. Użytkownik będzie miał możliwość ustawienia godzin pracy pompy filtracyjnej, oświetlenia oraz agregatów fontannowych. Rozdzielnia wyposażona będzie dodatkowo w sterownik DMX-RDM 512CH realizujący program choreograficzny pracy dysz i oświetlenia. Program 10 minutowy w sterowniku DMX będzie zapętlony a sterowanie agregatami i oświetleniem realizowane będzie poprzez przekaźniki zasilaczy 24VDC. Na elewacji rozdzielnicy zamontowane zostaną przełączniki trybu pracy dla następujących urządzeń:

- Pompa filtracyjna PF (Włącznik A-O-R)
- Oświetlenie RE (Włącznik A-O-R)
- Agregaty AG (Włącznik A-O-R)
- Elektroawór EL (Włącznik A-O-R)

Jako zabezpieczenie przeciwzwarceniowe urządzeń zastosowano wyłączniki nadmiarowo-prądowe o charakterystykach i wartościach dobranych do mocy zabezpieczeń urządzeń. W szafie zaprojektowano ochronniki przeciwprzepięciowe kl. C.

#### **5. MONTAŻ URZĄDZEŃ I INSTALACJI**

Montaż urządzeń należy przeprowadzić na podstawie rys. rozmieszczenia urządzeń, w tym rysunki branży sanitarnej z lokalizacją przyłączy wody i kanalizacji.

Pompę filtracyjną mocować do podłoża za pomocą śrub z kołkami rozprężnymi.

Montaż rurociągów należy prowadzić zgodnie z rysunkami orurowania oraz schematem technologicznym.

Rurociągi prowadzić ze spadkiem do pomieszczenia technicznego. Spadek 0,5 - 1%.

Montaż i próby wodne instalacji przeprowadzić zgodnie z wytycznymi producentów rur i kształtek z PVC-U PN10, PE100 SDR17 oraz armatury.

Rurociągi ciśnieniowe w niecce fontannowej oraz układane w ziemi wykonać z PE100 SDR17.

Rurociągi ciśnieniowe w pomieszczeniu technicznym wykonać z PVC-U PN10. Rurociągi w pomieszczeniu technicznym należy układać na podporach wykonanych z kształtowników stalowych ocynkowanych i obejm do rur z wkładkami gumowymi. Podpory i zawieszenia mocować do stropów, ścian i konstrukcji pomieszczenia. Rozmieszczenie podpór zgodnie z wytycznymi producentów rur z PVC-U.

Przy klejeniu PVC-U zachować ostrożność. Należy zapewnić środki pierwszej pomocy na stanowisku pracy.

Wszystkie przejścia rurociągów przez dno niecki oraz ściany pomieszczenia technicznego należy wyposażyć w murowe kołnierze oraz manszety uszczelniające.

## **6. WYTYCZNE BRANŻOWE**

- 6.1.** Maksymalny wydatek wód popłucznych z płukania filtra wyniesie ok. 12 m<sup>3</sup>/h w czasie ok. 1 min., objętość wód popłucznych z jednego płukania wynosi ok. 0,20 m<sup>3</sup>. Częstotliwość płukania – minimum dwa razy w tygodniu. Wody popłuczne odprowadzane będą do rzępi w pomieszczeniu technicznym.
- 6.2.** Woda świeża wodociągowa do napełniania niecki i uzupełniania obiegów - max 5 m<sup>3</sup>/h. Rurociąg D40 doprowadzić do pomieszczenia technicznego i zakończy zaworem odcinającym.
- 6.3.** W pomieszczeniu technicznym wykonać rzępie (wg części konstrukcyjnej maszynowni fontanny) oraz zainstalować pompę zatapialną do wody brudnej z własnym sterowaniem pływakowym o wydajności 15 m<sup>3</sup>/h. Od pompy poprowadzić rurociąg ciśnieniowy tłoczny do odbiornika kanalizacji oraz zawór zwrotny.
- 6.4.** W niecce fontanny wykonać przelew awaryjny D110 do kanalizacji.
- 6.5.** W niecce fontanny wykonać spust denny z zasuwą odcinającą D110 do kanalizacji.
- 6.6.** Do szafy technologicznej sterującej fontanną doprowadzić zasilanie na zapotrzebowanie mocy 2kW, 400V oraz bednarkę.
- 6.7.** W pomieszczeniu technicznym wykonać tablicę elektryczną zasilającą: pompę ścieku, grzejnik elektryczny, wentylację, oświetlenie, gniazdo serwisowe, szafę technologiczną fontanny.
- 6.8.** W pomieszczeniu technicznym wykonać oświetlenie zgodnie z PN.
- 6.9.** W pomieszczeniu technicznym wykonać wentylację mechaniczną 10 w/h.
- 6.10.** W pomieszczeniu technicznym należy zapewnić temperaturę min 10°C, max 30°C.
- 6.11.** Obsługa fontanny przez uprawniony i przeszkolony personel.

## **7. WARUNKI DOPUSZCZENIA ZAMIENNIKÓW**

W dokumentacji powyższej wskazano szereg produktów przeznaczonych do zastosowania w ramach prac wykonawczych. Produkty te stanowią przykłady elementów i urządzeń, jakie mogą być użyte przez wykonawców w ramach robót. Oznacza to, że wykonawca nie jest zobowiązany do zastosowania tych konkretnych, podanych w dokumentacji projektowo-kosztorysowej produktów i może stosować inne, jednakże wyłącznie pod warunkiem ich całkowitej zgodności z produktami podanymi w dokumentacji pod względem:

- gabarytów i konstrukcji (wielkość, rodzaj oraz liczba elementów składowych),
- charakteru użytkowego (tożsamość funkcji),
- charakterystyki materiałowej (rodzaj i jakość materiału),
- parametrów technicznych (wytrzymałość, trwałość, dane techniczne, dane hydrauliczne, charakterystyki liniowe, konstrukcja),
- wyglądu (struktura, barwa, kształt),
- parametrów bezpieczeństwa użytkowania.

Wszystkie produkty zastosowane przez wykonawcę muszą posiadać niezbędne, wymagane przez prawo deklaracje zgodności i jakości z aktualnymi europejskimi normami dotyczącymi określonej grupy produktów, w szczególności z normą PN-HD 60364-7-702.

**Rozwiązania zawarte w niniejszym projekcie są obowiązujące.**

**Wszelkie zmiany w trakcie realizacji obiektu wymagają akceptacji projektanta.**

**Realizacja niezgodna z projektem zwalnia projektanta z odpowiedzialności za projektowany i realizowany obiekt i przenosi tę odpowiedzialność na wykonawcę.**



## I.8. PARAMETRY RÓWNOWAŻNOŚCI

Pozycja	Parametry	Ilość
<b>Układ filtracji i dezynfekcji</b>		
Filtr (FP)	<b>Wymiary:</b> Średnica: min. 500mm Ciśnienie robocze: co najmniej 2,5 bar Przyłącze: co najmniej 1 1/2" <b>Wyposażenie:</b> Manometr, spust, odpowietrznik, podejście systemowe do zaworu sześciodrogowego. <b>Materiał:</b> Co najmniej żywice poliestrowe wzmocnione włóknem szklanym.	1 szt.
Zawór 6-drogowy (ZS)	<b>Materiał:</b> Co najmniej ABS. <b>Wyposażenie:</b> Przyłącze: co najmniej 1 1/2" systemowe do filtra.	1 szt.
Pompa filtracji (PF)	<b>Wymiary:</b> Przyłącza calowe co najmniej: ssanie 2"/ tłoczenie 1 1/2" <b>Wyposażenie:</b> Prefiltr o pojemności min. 3 litrów z przezroczystą pokrywą i wyjmowanym wsadem. Zabezpieczenie silnika nie niższe niż IP-55, Co najmniej jeden spust. <b>Materiał:</b> Prefiltr z materiału co najmniej ABS. <b>Parametry pracy:</b> Moc: nie więcej niż 0,6kW, 400V III faz. $Q=10 \text{ m}^3/\text{h}$ $H=11 \text{ mH}_2\text{O}$	1 szt.
Śluza dozująca (SD)	<b>Pojemność:</b> co najmniej 3kg <b>Wyposażenie:</b> Zawór spustowy. Regulator przepływu.	1 szt.
Kosz ssawny (KS)	<b>Materiał:</b> Nie niższy niż stal nierdzewna AISI 304. <b>Parametry:</b> Wielkość otworów: $\varnothing 4\text{mm}$ Powierzchnia filtracji: $0,08 \text{ m}^2$ Przyłącza: D50mm	1 szt.
<b>Układ dopustu wody</b>		
Filtr wstępny (WP)	<b>Wyposażenie:</b> Korpus z odpowietrznikiem i przyłączami gwintowanymi GW1" Przezroczysta obudowa, manometry wejście/wyjście.	1 szt.
Zmiękcacz (ZM)	<b>Wyposażenie:</b> zbiornik ciśnieniowy 10" z żywicą jonowymienną, wielocyklowy zawór sterujący z przyłączami 1", transformator 12VAC. <b>Parametry:</b> Wydajność nie mniej niż $1,1 \text{ m}^3/\text{h}$ . Zdolność jonowymienna nie mniej niż $70 \text{ }^\circ\text{d} \times \text{m}^3$ .	1 szt.
Elektrozawór (EL)	<b>Parametry:</b> Zawór normalnie zamknięty Przyłącze GW1" Zasilanie 24VDC	1 szt.

Czujnik poziomu wody (CP)	<b>Material:</b> Stal nierdzewna. <b>Wyposażenie:</b> Trzy sondy w obudowie.	1 szt.
<b>Obrazy wodne</b>		
Agregat fontannowy (AG)	<b>Wymiary:</b> Podejście do dyszy nie mniej niż 1” <b>Wyposażenie:</b> Prefiltr ze stali nierdzewnej, materiał nie niższy niż stal nierdzewna AISI 304. Oddzielne kable sterujące i zasilające z wtykami systemowymi o stopniu szczelności nie niższym niż IP68. Rozłączanie urządzenia poprzez wtyk systemowy bez ingerencji w żyły kabla. Zintegrowana zaporą kapilarna, zapobiegająca przedostaniu się wody do urządzenia w przypadku uszkodzenia kabla. Ochrona przed zmianą biegunowości 24VDC. <b>Parametry pracy:</b> Zasilanie: 24 V/DC, Moc: nie więcej niż 65W Sterowanie: protokół komunikacji (agregat fontannowy vs sterownik) DMX/RDM. Szeregowe połączenie między urządzeniami DMX/RDM w niecce fontanny (ilość urządzeń na jednej linii DMX/RDM w zakresie 24-32). <b>Typ silnika:</b> Napęd i układ sterujący prędkością zintegrowane w agregacie (silnik typu EC). <b>Punkt pracy:</b> Q=40l/min, H=1,1mH <sub>2</sub> O, gwarantującym obraz wodny o wysokości minimum 1,7m przy zastosowaniu dyszy pełnostrumieniowej o średnicy wylotu 12mm. <b>Cechy:</b> Zabezpieczenie przed zamarzaniem co najmniej do -20 stopni C (nie ma konieczności demontażu agregatu na okres zimowy). Klasa ochrony zgodnie z EN 61140: nie mniej niż klasa III.	12 szt.
Reflektor fontannowy (RE1)	<b>Material:</b> stal nierdzewna nie niższa niż AISI 316Ti. <b>Wyposażenie:</b> Zabudowany reflektor LED typu RGBW Płaska powierzchnia – szyba ochronna zlicowana z rozetą reflektora. Kabel sterujący zasilający z wtykami systemowymi o stopniu szczelności nie niższym niż IP68. Rozłączanie urządzenia poprzez wtyk systemowy bez ingerencji w żyły kabla. Separacja galwaniczna pomiędzy linią DMX i 24VDC. Zintegrowana zaporą kapilarna, zapobiegająca przedostaniu się wody do urządzenia w przypadku uszkodzenia kabla. Rozeta reflektora nie większa niż D335mm. Średnica otworu w lampie na dyszę nie mniejsza niż 2”. <b>Parametry:</b> Kolory: RGBW (płynna zmiana koloru w zakresie 16 milionów barw). Ilość diod: 27 szt. diod w różnych kolorach  Zasilanie: 24 V/DC.	2 szt.

	<p>Moc: nie więcej niż 75W.  Dwa tryby pracy: tryb 1 (moc 100% - 70W), tryb 2 (moc 50% - 35W).  Strumień świetlny: nie mniej niż 2510 lm.  Natężenie światła: nie mniej niż 850lx na wysokości 8m.  Kąt rozsyłu światła: 9 - 13 stopni.  Efekt stroboskopowy: sterowany w zakresie nie mniejszym niż 0-25Hz.  Sterowanie: protokół komunikacji DMX/RDM. Szeregowe połączenie między urządzeniami DMX/RDM w niecce fontanny (ilość urządzeń na jednej linii DMX/RDM w zakresie 24-32).  Żywotność diod LED: nie mniej niż 100.000 rg.  Odporność na nacisk: nie mniej niż 1.5t.  Zabezpieczenie przed zamarzaniem co najmniej do -20 stopni C (nie ma konieczności demontażu reflektora na okres zimowy).  Klasa efektywności energetycznej: nie niższa niż B.  Automatyczna regulacja temperatury.  Zabezpieczenie przez przegrzaniem.</p>	
Reflektor fontanny (RE2)	<p><b>Material:</b> stal nierdzewna nie niższa niż AISI 316L.  <b>Wyposażenie:</b>  Zabudowany reflektor LED typu RGBW  Płaska powierzchnia – szyba ochronna zlicowana z rozetą reflektora.  Kabel sterujący zasilający z wtykami systemowymi o stopniu szczelności nie niższym niż IP68. Rozłączanie urządzenia poprzez wtyk systemowy bez ingerencji w żyły kabla. Separacja galwaniczna pomiędzy linią DMX i 24VDC. Zintegrowana zapora kapilarna, zapobiegająca przedostaniu się wody do urządzenia w przypadku uszkodzenia kabla.  Średnica otworu w lampie na dyszę nie większa niż D25mm.  Rozeta reflektora nie większa niż D185mm.  <b>Parametry:</b>  Kolory: RGBW (płynna zmiana koloru w zakresie 16 milionów barw).  Ilość diod: 12 szt. diod w różnych kolorach</p> <p>Zasilanie: 24 V/DC.  Moc: nie więcej niż 30W.  Strumień świetlny: nie mniej niż 1290 lm.  Natężenie światła: nie mniej niż 680 lx na wysokości 4m.  Kąt rozsyłu światła: 15 - 17 stopni.  Efekt stroboskopowy: sterowany w zakresie nie mniejszym niż 0-25Hz.  Sterowanie: protokół komunikacji DMX/RDM. Szeregowe połączenie między urządzeniami DMX/RDM w niecce fontanny (ilość urządzeń na jednej linii DMX/RDM w zakresie 24-32).  Żywotność diod LED: nie mniej niż 100.000 rg.  Odporność na nacisk: nie mniej niż 1.5t.  Zabezpieczenie przed zamarzaniem co najmniej do -20 stopni C (nie ma konieczności demontażu reflektora na okres zimowy).  Klasa efektywności energetycznej: nie niższa niż A.  Automatyczna regulacja temperatury.</p>	10 szt.



	Zabezpieczenie przez przegrzaniem.	
Dysza wieloobrazowa (DF1)	<p><b>Material:</b> Nie niższy niż stal nierdzewna AISI 304/ tworzywo sztuczne.</p> <p>Średnica wylotu dyszy: w zależności od zastosowanej wkładki.</p> <p><b>Wyposażenie:</b></p> <p>Przyłącze nie mniejsze niż: 1”.</p> <p>Dysza wytwarzająca w zależności od zastosowanej wkładki kształtującej strumień wodny, pięć kształtów o zmiennej wysokości i średnicy zgodnie z Rysunkiem nr 1. Zmiana kształtu strumienia wody odbywać się będzie po wymianie wkładki na inną, dostępną z zestawu 5 szt.:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wkładka strumienia pełnego 12mm,</li> <li>- wkładka strumienia kolumnowego 30mm – zespół 16 szt. strumieni pełnych 3mm,</li> <li>- wkładka strumienia typu wulkan 1 – zespół 10 szt. strumieni parabolicznych 3mm,</li> <li>- wkładka strumienia typu wulkan 2 – zespół 12 szt. strumieni parabolicznych 3mm i centralnej 1 szt. strumienia pełnego 8mm,</li> <li>- wkładka strumienia kielichowego.</li> </ul>	2 szt.
<p style="text-align: center;">Rysunek nr 1</p> <p>wymiary w mm</p> <p>1700 1500 1700 1500 500 3000</p> <p>wkładka strumienia pełnego      wkładka strumienia kolumnowego      wkładka strumienia typu wulkan 1      wkładka strumienia typu wulkan 2      wkładka strumienia kielichowego</p>		
Dysza strumieniowa (DF2)	<p><b>Wymiary:</b></p> <p>Podejście do dyszy min. 1”</p> <p><b>Wyposażenie:</b></p> <p>Mimośród z regulacją kąta nachylenia co najmniej 12°.</p> <p>Dysza wyposażona w prostownicę strumienia.</p> <p><b>Material:</b> mosiądz/stal nierdzewna.</p>	10 szt.
Driver LED	<p><b>Wyposażenie:</b></p> <p>Kabel sterująco zasilający z wtykami systemowymi o stopniu szczelności nie niższym niż IP68. Rozłączanie urządzenia poprzez wtyk systemowy bez ingerencji w żyły kabla. Zintegrowana zapora kapilarna, zapobiegająca przedostaniu się wody do urządzenia w przypadku uszkodzenia kabla.</p> <p>Ochrona przed zmianą biegunowości 24VDC.</p> <p><b>Parametry pracy:</b></p> <p>Zasilanie: 24 V/DC</p> <p><b>Sterowanie:</b> protokół komunikacji DMX/RDM. Szeregowe połączenie między urządzeniami DMX/RDM w niecce fontanny (ilość urządzeń na jednej linii DMX/RDM w zakresie 24-32).</p>	4 szt.

Kable zasilające i sterujące		
Kabel sterujący DMX	<b>Material:</b> Kabel przeznaczony do stałego zanurzenia w wodzie do głębokości co najmniej 5m. Kable z wtykami systemowymi o stopniu szczelności nie niższym niż IP68. Rozłączanie kabla poprzez systemowy wtyk bez ingerencji w żyły kabli. Separacja galwaniczna połączeń we wtyku. Przekrój kabla minimum 2x0,34mm <sup>2</sup> ekranowany. Długość min. L=3,0m	14 szt.
Kabel sterujący DMX	<b>Material:</b> Kabel przeznaczony do stałego zanurzenia w wodzie do głębokości co najmniej 5m. Kable z wtykami systemowymi o stopniu szczelności nie niższym niż IP68. Rozłączanie kabla poprzez systemowy wtyk bez ingerencji w żyły kabli. Separacja galwaniczna połączeń we wtyku. Przekrój kabla minimum 2x0,34mm <sup>2</sup> ekranowany. Długość min. L=20,0m	2 szt.
Kabel hybrydowy DMX Power	<b>Material:</b> Kabel przeznaczony do stałego zanurzenia w wodzie do głębokości co najmniej 5m. Kable z wtykami systemowymi o stopniu szczelności nie niższym niż IP68. Rozłączanie kabla poprzez systemowy wtyk bez ingerencji w żyły kabli. Separacja galwaniczna połączeń we wtyku. Przekrój kabla minimum 2x0,24mm <sup>2</sup> + 2x1,0mm <sup>2</sup> ekranowany Długość min. L=3,0m	12 szt.
Kabel zasilający	<b>Material:</b> Kabel przeznaczony do stałego zanurzenia w wodzie do głębokości co najmniej 5m. Kable z wtykami systemowymi o stopniu szczelności nie niższym niż IP68. Rozłączanie kabla poprzez systemowy wtyk bez ingerencji w żyły kabli. Separacja galwaniczna połączeń we wtyku. Długość min. L=3,0m Przekrój kabla minimum 2x2.5mm <sup>2</sup> Zabezpieczenie przed zmianą biegunowości 24VDC.	16 szt.
Kabel zasilający	<b>Material:</b> Nie niższy niż H07RNF. Przekrój kabla minimum 1x16,0mm <sup>2</sup>	120 mb
Osprzęt elektroinstalacyjny		
Puszki połączeniowe podwodne	<b>Wypożyczenie:</b> Co najmniej 8 szt. dławików M20x1.5 Przeźroczyste wieka, stopień wodoszczelności nie niższy niż IP68.	3 szt.
Podwodne przejście kablowe (KD)	<b>Material:</b> stal nierdzewna nie niższa niż AISI 304. Co najmniej 9 szt. dławików M20x1.5 Stopień wodoszczelności nie niższy niż IP68. Przyłącze: D110mm.	1 szt.
Układ sterowania i zasilania		
Rozdzielnia zasilająca – sterująca (SZS)	<b>Material:</b> blacha ocynkowana malowana proszkowo. Stopień wodoszczelności nie niższy niż IP55. <b>Cechy sterownika DMX:</b> - minimum 4 wyjścia DMX RDM - 512 kanałów - minimum 6 wyjść analogowych 1A - minimum 6 wejść cyfrowych - minimum 1 x wyjście audio mini jack - minimum 1 x Ethernet RJ45 10/100Mbit Obsługa WEBSERWER.	1 szt.

	Obsługa czujnika wiatru. Karta micro SD. Ustawienia harmonogramów w kalendarzu. Monitoring RDM. Obsługa skryptów.	
<b>Instalacja hydrauliczna</b>		
Instalacja ciśnieniowa w pomieszczeniu technicznym.	Kształtki, rury – PVC-U, PN10 – łączone metodą klejenia. Zawory – PVC-U PN10 – łączone metodą klejenia.	1 kpl.
Instalacja ciśnieniowa w niecce fontanny i łącząca z pomieszczeniem technicznym.	Kształtki, rury – PE100, PN10, SDR17 – zgrzewane elektrooporowo.	1 kpl.
Rury osłonowe kabli w niecce fontanny i łączące z pomieszczeniem technicznym.	Kształtki, rury – PVC-U, SN8 – łączone na kielich.	1 kpl.
<b>Uszczelnienia</b>		
Kołnierze uszczelniające	Materiał: EPDM Średnica: DN40	2 szt.
Kołnierze uszczelniające	Materiał: EPDM Średnica: DN100	1 szt.
Manszety uszczelniające	Materiał: EPDM/stal nierdzewna Średnica: D50 mm	2 szt.
Manszety uszczelniające	Materiał: EPDM/stal nierdzewna Średnica: D110 mm	1 szt.



# OPIS TECHNICZNY

## CZĘŚĆ KONSTRUKCYJNO-BUDOWLANA

### 1. Podstawa opracowania

- uzgodnienia z Inwestorem
- projekt techniczny technologii fontanny
- pomiary i oględziny w terenie
- normy i przepisy państwowe oraz literatura techniczna

### 2. Przedmiot opracowania

Przedmiotem opracowania jest część konstrukcyjno-budowlana budowy fontanny przy powstającym Wielopokoleniowym Centrum Aktywności Rodzinnej w Baruchowie. Projekt obejmuje konstrukcję niecki fontanny oraz pomieszczenia technicznego w postaci komory żelbetowej usytuowanej w pobliżu fontanny. Obiekt będzie zlokalizowany na działkach oznaczonych nr 236/56, 236/57 obręb 0001 Baruchowo, gmina Baruchowo. Działki są własnością Gminy.

### 3. Charakterystyka ogólna

Projektowana fontanna realizowana będzie przy budowanym WCAR. Fontanna wykonana będzie w postaci podziemnej betonowej niecki, przykrytej płytami kamiennymi (granitowymi). Nawierzchnia z płyt kamiennych na obszarze niecki fontanny posadowiona zostanie poziomo na wspornikach systemowych typu BUZON. Płyty kamienne poza niecką ułożone będą na przygotowanym podłożu gruntowym, ze spadkiem kierującym wodę do niecki fontanny. Efekt wizualny obrazu wodnego tworzony będzie poprzez dysze wieloobrazowe z wymiennymi końcówkami kształtującymi strumienie wody. Woda będzie uzdatniana i dezynfekowana w zestawie urządzeń dla tego celu. Aparatura zamontowana będzie w wydzielonym, podziemnym pomieszczeniu technicznym, wykonanym w formie komory żelbetowej z włazem, która usytuowana będzie w terenie zielonym przy fontannie.

### 4. CZĘŚĆ KONSTRUKCYJNO – MATERIAŁOWA

#### 4.1. Roboty ziemne

Zalecenia ogólne dotyczące prowadzenia robót przy wykopach :

- prace ziemne muszą być prowadzone „na sucho”, tak aby nie spowodować niekorzystnych zmian w podłożu.
- wykopy chronić należy przed wodą opadową, a wodę napływającą do wykopów z ewentualnych sączeń odprowadzić drenażem roboczym do studni zbiorczej usytuowanej poza obrysem niecki i komory.
- głębienie wykopów sprzętem mechanicznym zakończyć ok. 10÷20 cm powyżej projektowanego poziomu posadowienia, pozostawioną w dnie wykopu warstwę ochronną wybrać narzędziami ręcznymi, bezpośrednio przed przystąpieniem do fundamentowania.

- otwartych wykopów nie wolno pozostawiać na dłuższy okres, szczególnie zimowy, w czasie którego mogłoby nastąpić przemoczenie lub przemarznięcie gruntów (umowna głębokość przemarzania wynosi  $h_z=1,0\text{m}$ ).
- wszystkie rozmoczone, naruszone partie gruntów lub stwierdzone warstwy nienoisne gruntu (torfy, nasypy niebudowlane, itp.) należy wybrać i zastąpić „chudym” betonem lub piaskiem grubym, zagęszczonym.

#### **4.2. Posadowienie niecki oraz komory żelbetowej**

Obydwa elementy konstrukcyjne fontanny – niecka oraz komora z pomieszczeniem technicznym – zaprojektowano jako posadowienie bezpośrednie na płycie dennej, na warstwie betonu podkładowego.

Przed przystąpieniem do betonowania, należy ułożyć elementy kanalizacji odpływowej wg proj. technologii.

Niecka fontanny posiada dno prostokątne, płaskie, posadowione na głębokości  $-0,75\text{ m}$  poniżej poziomu terenu. Płyta denna o gr.  $25\text{ cm}$  zbrojona podwójną siatką z prętów  $\#12\text{ mm}$ , ze stali klasy A-IIIIN, z betonu klasy C25/30 W8. Razem z dnem niecki należy zazbroić obrzeża/ściany boczne niecki, które dolane będą w 2 etapie betonowania.

Wokoło niecki należy ułożyć płyty kamienne (granitowe), ze spadkiem w kierunku niecki. Zabezpieczeniem zewnętrznym dla płyt będą standardowe obrzeża chodnikowe gr.  $8\text{ cm}$  mocowane w ławie betonowej. Płyty granitowe układane na warstwie podsypki piaskowo-cementowej, na wyrównanym i zagęszczonym podłożu gruntowym.

Dno komory betonowane będzie etapowo. W pierwszej kolejności należy wykonać przegłębienie (rząpię) dna, na warstwie betonu podkładowego. Głębokość posadowienia  $-4,10\text{ m}$  poniżej poziomu terenu. Po związaniu betonu i rozszalowaniu rząpi, można przygotować główne dno komory. Płyta denna o gr.  $25\text{ cm}$  zbrojona podwójną siatką z prętów  $\#10\text{ mm}$ , ze stali klasy A-IIIIN, z betonu klasy C25/30 W8.

Komora żelbetowa musi być szczelna, dlatego wszystkie przerwy technologiczne należy zabezpieczyć taśmą uszczelniającą typu Sika „Waterbar”.

Szczegóły zbrojenia wg części rysunkowej.

#### **4.3. Ściany i strop komory żelbetowej**

Ściany jak i strop gr.  $25\text{ cm}$  zbrojone podwójną siatką z prętów  $\#10\text{ mm}$  A-IIIIN, z uwagi na możliwość występowania podwyższonego stanu wód gruntowych, i konieczności zrównoważenia sił wyporu. W ścianach należy zabetonować stopnie złączowe prefabrykowane lub gięte z prętów  $\varnothing 20\text{ mm}$ . Szczegóły zbrojenia wg części rysunkowej.

Wejście do komory zaprojektowano w postaci włazu prefabrykowanego o średnicy DN  $800\text{ mm}$  ułożonego na prefabrykowanym kręgu żelbetowym o średnicy wewnętrznej DN800 i wysokości  $500\text{ mm}$ . Montaż kręgu na płycie stropowej na szczelne za-prawy łączące.

Komorę należy wentylować poprzez czerpnie i wyrzutnie wykonane z rur PVC 110mm i prefabrykowanych kominków wentylacyjnych sytuowanych w terenie zielonym. Wentylacja mechaniczna, zapewniająca min. 10 wymian/godzinę.

#### **4.4. Izolacje przeciwwodne i ciepłne**

Nieckę fontanny należy zabezpieczyć od spodu przeciwwilgociowo poziomo szczelną folią PE lub 2x papą na lepiku, pionowo – preparatem płynnym na bazie kauczuku, przeznaczony do gruntowania podłoża betonowych oraz do wykonywania samodzielnych powłok hydroizolacyjnych typu ciężkiego, zgodnie z zaleceniami Producenta. Wnętrze niecki mające kontakt z wodą należy zabezpieczyć preparatem tworzącym warstwę wodoszczelną, typu Schomburg AQUAFIN-1K.

Komorę żelbetową należy wykonać jako szczelną. Zabezpieczenie powierzchni betonowych jak dla niecki fontanny. Przejścia szczelne instalacji zabezpieczyć łańcuchami typu Integra.

Komorę należy zabezpieczyć termicznie poprzez zastosowanie izolacji styropianowych eps100 o gr. 100mm na ścianach i stropie komory. Dodatkowo na stropie należy wykonać spadki z izolacji, aby ułatwić odpływ wód opadowych. Styropian zabezpieczyć siatką z klejem oraz folią kubetkową na ścianach.

#### **4.5. Wykończenie podłogi i ścian komory**

Wnętrze komory żelbetowej, stanowiącej pomieszczenie techniczne dla urządzeń fontanny, pozostawione w formie surowych ścian betonowych.

Elementy wyposażenia pomieszczenia – wg projektu technologii.