

Olszowa, dnia 15.07.2021

Uczestnicy postępowania o udzielenie  
zamówienia publicznego w nw. postępowaniu

Numer referencyjny: 6/ZZO/2021/ZP-2

**Dotyczy:** postępowania nr 6/ZZO/2021/ZP-2 prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego pn.: „Dostawa mobilnego rozdrabniacza wolnoobrotowego jednowałowego dla Projektu pn.: „Modernizacja i rozbudowa Zakładu Zagospodarowania Odpadów w miejscowości Olszowa” z Programu Operacyjnego Infrastruktura i Środowisko na lata 2014 - 2020”

**Pytanie 1:**

W p. 11. załącznika nr 5 do SWZ (OPZ) Zamawiający wymaga aby ilość wymiennych noży rozdrabniających na wale wynosiła min. 9 szt. /mb wału roboczego, natomiast w załączniku nr 6 wymagane jest min. 10 noży na mb wału. Proszę o określenie, który dokument jest wiążący.

**Odpowiedź:**

Zamawiający informuje, że ilość wymiennych noży rozdrabniających na wale wynosi min. 9 szt./mb w Załączniku nr 6 nastąpiła omyłka pisarska. Jednocześnie zamawiający zmienia zapisy SWZ (załącznik nr 6 poprawiając pkt 9).

**Pytanie 2:**

W p. 13. załącznika nr 5 do SWZ (OPZ) Zamawiający wymaga wyposażenia maszyny w funkcję rewersu obrotu wału. Proszę o potwierdzenie, czy Zamawiający wymaga możliwości załączenia rewersu wału podczas pracy pod obciążeniem (w czasie rozdrabniania) w celu oczyszczenia wału z owiniętych wokół niego zanieczyszczeń, czy też maszyna może być wyposażona jedynie w pomocniczy rewers załączany ręcznie przy użyciu np. rozrusznika silnika napędowego pracującego na odwróconych obrotach?

**Odpowiedź:**

Zamawiający w pkt 13 określa funkcję rewersu wału jako rozwiązania zautomatyzowanego, zatem dopuszcza oba wymienione sposoby pracy wału.

**Pytanie 3:**

Czy Zamawiający dopuszcza dostawę rozdrabniacza bez regulacji prędkości przesuwu taśm przenośników? W praktyce zmiana prędkości taśm przenośników odprowadzających rozdrobniony materiał wpływa jedynie na wysokość warstwy materiału na przenośnikach. Ma to negatywny wpływ na żywotność taśmy i łożysk (większa ilość materiału na taśmie = większe obciążenie) oraz powoduje niepotrzebne podgrzewanie oleju hydraulicznego (zmiana

prędkości taśmy odbywa się poprzez dławienie przepływu oleju). Ilość materiału odprowadzanego przez przenośniki w jednostce czasu nie zmienia się niezależnie od prędkości z jaką pracuje przenośnik, ponieważ o ilości materiału decyduje wydajność układu rozdrabniającego (głównie prędkość obrotowa wału rozdrabniającego).

**Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza oba rozwiązania tj. dostawę rozdrabniacza bez regulacji prędkości przesuwu taśm przenośników jak i z regulacją prędkości przesuwu taśm przenośników, tym samym Zamawiający zmienia zapisy SWZ w:

- a) Załącznik nr 5 – OPZ , pkt. III, lp.17 w tabeli, usuwając cały wiersz,
- b) Załącznik nr 6, Karta Urządzenia, lp. 15 w tabeli, usuwając cały wiersz.

**Pytanie 4:**

Wnosimy o rezygnację z wymogu umieszczenia na pulpicie sterowniczym informacji dot. prędkości taśm przenośników, jako parametru nie mającego bezpośredniego wpływu na wydajność maszyny oraz na jakość materiału wyjściowego.

**Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza oba rozwiązania tj. umieszczenie na pulpicie sterowniczym informacji dot. prędkości taśm przenośników jak i nie umieszczenie na pulpicie sterowniczym tej informacji, tym samym Zamawiający zmienia zapisy SWZ, w:

- a) Załącznik nr 5 – OPZ , pkt. III, lp.22 w tabeli, zmieniając na:  
„Pulpit sterowniczy pokazujący przynajmniej następujące parametry pracy rozdrabniacza: ilość motogodzin, ilość paliwa, temperaturę oraz ilość oleju hydraulicznego, prędkość wału”
- b) Załącznik nr 6, Karta Urządzenia, lp. 20 w tabeli, zmieniając na:  
„Pulpit sterowniczy pokazujący przynajmniej następujące parametry pracy rozdrabniacza: ilość motogodzin, ilość paliwa, temperaturę oraz ilość oleju hydraulicznego, prędkość wału”.

**Pytanie 5**

W związku z ogłoszonym przez Państwa w/w zamówieniem składamy zapytania do załącznika nr 4 do SIWZ: „wzór umowy”. W paragrafie numer 5 ust 12 piszą Państwo: „Po trzykrotnej naprawie tego samego podzespołu/części Maszyny, Wykonawca zobowiązuje się wymienić wadliwą Maszynę na nową, wolną od wad w terminie 14 dni kalendarzowych, licząc od daty otrzymania czwartego Zawiadomienia.

„ Wnosimy o zmianę tego zapisu. Proponujemy aby zapis brzmiał: „Po trzykrotnej naprawie istotnej Maszyny, Wykonawca zobowiązuje się wymienić wadliwą Maszynę na nową, wolną od wad w terminie 60 dni kalendarzowych, licząc od daty otrzymania czwartego Zawiadomienia. Za istotną naprawę uważa się tylko tę naprawę, której koszt materiałów przekracza 20% aktualnej ceny detalicznej przedmiotu gwarancji i naprawa została uznana przez Wykonawcę. „ Swoją prośbę uzasadniamy tym, że w chwili obecnej zapis taki powoduje skutecznie obowiązek wymiany maszyny o dosyć dużej wartości na nową w przypadku, gdy trzy razy zepsuje się na przykład żarówka, lub uszczelka o dosyć niskiej wartości w porównaniu do wartości przedmiotu Zamówienia.

**Odpowiedź:**

Zamawiający zmienia zapis par. 5 ust. 12 wzoru umowy, którzy przyjmuje nowe brzmienie: „Po trzykrotnej naprawie tego samego podzespołu/części Maszyny, Wykonawca zobowiązuje się wymienić wadliwą Maszynę na nową, wolną od wad w terminie 30 dni kalendarzowych, licząc od daty otrzymania czwartego Zawiadomienia.

Za wadliwą maszynę w rozumieniu niniejszego ustępu uważa się taką, której łączny czas wyłączenia z powodu trzech usterek/awarii tego samego podzespołu/części wyniesie co najmniej 30 dni kalendarzowych w okresie gwarancji. Usterki i awarie w rozumieniu niniejszego ustępu dotyczą konstrukcji urządzenia, układu napędowego (silnik oraz przeniesienie napędu), układu hydraulicznego i elektrycznego urządzenia, elementów konstrukcji i mocowania wału rozdrabniającego.”

Jednocześnie Zamawiający informuje, że ze względów eksploatacyjnych Zakładu nie może zgodzić się na 60 dniowy termin wymiany maszyny.

#### **Pytanie 6**

W paragrafie 5 ust. 13 piszą Państwo: „W przypadku, gdy powstała wada, usterka lub awaria jest niemożliwa do usunięcia, ze względu na swoją specyfikę, Wykonawca wymieni wadliwy towar na nowy, wolny od wad w terminie 14 dni kalendarzowych, licząc od daty powiadomienia Zamawiającego o braku możliwości jej usunięcia.” Wnosimy o wymianę w terminie 60 dni kalendarzowych do zawiadomienia. Swoją prośbę uzasadniamy tym, że niemożliwym jest wyprodukowanie i zorganizowanie dostawy w ciągu tak krótkiego okresu.

#### **Odpowiedź:**

Zamawiający odnosi się do tej kwestii w odpowiedzi na pytanie 5.

#### **Pytanie 7**

W paragrafie 5 ust. 7 piszą Państwo: Czas rozpoczęcia czynności serwisowych (rozumianych jako fizyczny przyjazd serwisanta do urządzenia) po zawiadomieniu, o którym mowa w ust. 5, nie może przekroczyć 2 dni roboczych, liczonych od momentu zawiadomienia Wykonawcy w formie określonej w ust. 10. Prosimy o zwiększenie czasu przyjazdu serwisanta do 5 dni roboczych. Swoją prośbę uzasadniamy tym, iż mogą wystąpić trudności w zarządzaniu pracownikami naszej firmy spowodowanych epidemią COVID 19. Potencjalne zachorowania lub też kwarantanny mogą sprawić, że dotrzymanie tak krótkiego terminu może być niemożliwe.

#### **Odpowiedź:**

Zamawiający informuje, że podtrzymuje swoje stanowisko z SWZ. Umowa określa zobowiązania Stron w sytuacji wystąpienia okoliczności związanych z COVID 19.

#### **Pytanie 8**

Załączniku nr 6 do SWZ: KARTA URZĄDZENIA OFEROWANEGO piszecie Państwo: "Podwozie 3-osiowe z dyszlem oraz automatycznym sprzęgiem do samochodu ciężarowego (hakowiec 3-osiowy ze sprzęgiem typu Rockinger) oraz sprzęgiem elektrycznym i pneumatycznym" Bardzo prosimy o wskazanie czy zapis ten mówi o tym, że ciągnik (samochód ciężarowy) jest wyposażony w tego typu sprzęg oraz przyłącza, czy też wymagają Państwo dostarczenie z przedmiotem zamówienia elementów wyżej wymienionych? Jeżeli pojazd jest wyposażony w sprzęga automatyczny, prosimy o udzielenie informacji o grubości sworznia tego zaczepu.

#### **Odpowiedź:**

Zamawiający informuje, że samochody z zabudową hakową będące na wyposażeniu Zamawiającego są wyposażone w tego typu sprzęgi oraz przyłącza.

Jednocześnie Zamawiający przesyła dane dotyczące zastosowanego sprzęgu automatycznego:

Sprzęg automatyczny - typ 4040/G150

- średnica sworznia - 40 mm
- homologacja EEC - e11 00-6292
- wartość D - 137 kN
- wartość DC - 92 kN
- wartość V - 40 kN
- dopuszczalny nacisk pionowy - 1000 kg

**Powyższa modyfikacja SWZ stanowi jej integralną część i jest wiążąca dla Zamawiającego i Wykonawców.**

*A.P.*

Z poważaniem: