

ELEMENTY PROJEKTOWANE: RZUT PRZYZIEMI 1:50

1. Szafka do środków ochrony roślin PWS 19 z 3 półkami i szafkę bezpieczeństwa o wymiarach 950x500x1950mm; plus szczelna wanna podłogowa na cieczy (blacha stalowa ocynkowana), szafka ze szczelinami wentylacyjnymi.

2. Podest wejściowy z blachy ryflowanej o wymiarach 222x120cm; Podest z konstrukcji stalowej.

3. Szafka z optecką zawierającą środki do udzielenie pierwszej pomocy wraz z instrukcją stosowania;

4. Umywalka;

5. Kratka wentylacyjna drzwiowa 420x100mm – 4 szt na skrzydło;

6. Europaleta o wymiarach 1200x800x140mm – środki ochrony roślin będą magazynowane na ww. paletach.

7. ACO Modular – system kanałów modułowych z rusztem kratowym (zbiornik na odciek chemiczny);

8. ACO wpust – 142x142 mm z rusztem kratowym (zbiornik na odciek chemiczny);

9. Prysznic awaryjny – prysznic bezpieczeństwa i oczomyłka montowane do platformy;

10. ACO wpust – 142x142 mm z rusztem kratowym (zbiornik bezodpływowy na nieczystości bytowe);

UWAGA:

- Spożywanie posiłków i napojów oraz palenie tytoni jest niedopuszczalne na terenie magazynu ochrony środków roślin;

- Po zakończeniu pracy należy umyć ciało w ciepłej wodzie z użyciem mydła;

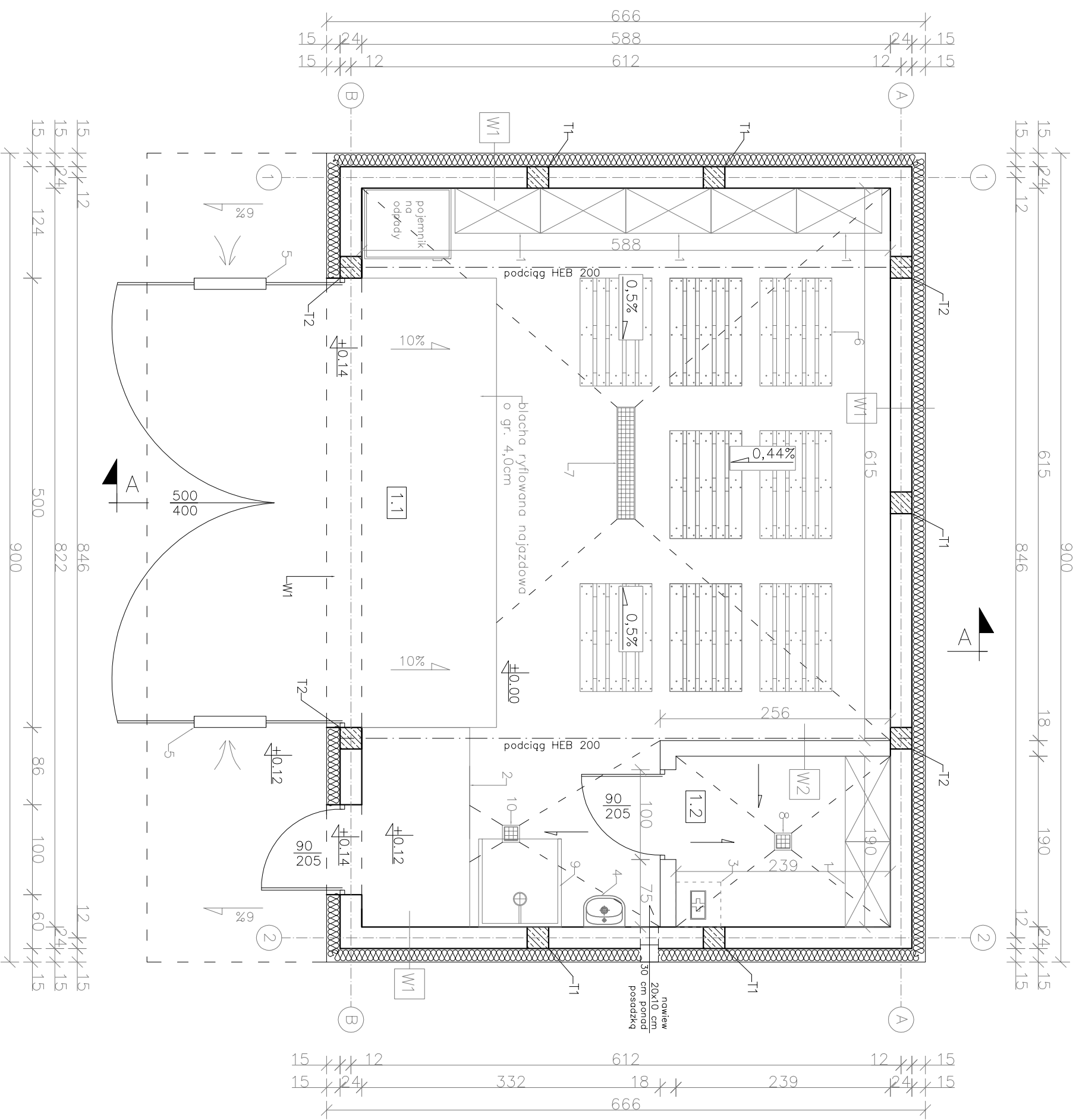
- Na drzwiach wejściowych do pomieszczeń, w których zastosowano środki ochrony roślin, umieszcza się informację o zastosowanym środku, jego toksyczności i czasie trwania prewencji dla ludzi, jak również o zakazie wstępu osobom postronnym i nieposiadającym odpowiednich środków ochrony indywidualnej;

- Na drzwiach zewnętrznych magazynu umieszcza się napis: MAGAZYN ŚRODKÓW OCHRONY ROŚLIN I NAWOZÓW”;

- W magazynie umieszcza się: wykaz przechowywanych w nim środków ochrony roślin lub nawozów, instrukcję bezpieczeństwa i higieny pracy uwzględniając zasady składowania środków ochrony roślin i nawozów, numery telefonów najbliższego centrum powiadomiania ratunkowego lub zakładu opieki zdrowotnej;

- Środki ochrony roślin przechowuje się w oryginalnych opakowaniach oraz grupuje według ich przeznaczenia i toksyczności;

- Drzwi magazynu oraz drzwi pomieszczeń wewnątrz magazynu zamyka się przy każdym wejściu i wyjściu.



W1	Tynk zewnętrzny: Włna mineralna ROCKWOOL FRONTROCK SUPER
	Fasada wsp. λD=0,035 W/mK gr.15 cm
	Pustak Ytong PP4/0,6 S+GT gr. 24 cm
	Tynk wewnętrzny: cementowo – wapienny
W2	Tynk wewnętrzny: cementowo – wapienny
	Pustak Ytong MULTIPOR gr. 18 cm
	Tynk wewnętrzny: cementowo – wapienny

ELEMENTY KONSTRUKCYJNE ŻELEBETOWE:

- T1 – trzpień 24x24 cm, zbrojony 4 Ø16, stal A-III, strzemiona 20x20cm Ø6 A-I co 15cm w pionie.
- T2 – trzpień 24x24 cm, zbrojony 6 Ø16, stal A-III, strzemiona 20x20 Ø6 A-I co 10 cm w pionie;

TOMASZ MUSIELAK, UL.ALEJA LIPOWA 5, 56-300 MILICZ			
e-mail: mtmprojekt@wp.pl, tel. 508-184-034			
MTM PROJEKT BIURO PROJEKTOWE			
NADZORCA PROJEKTU		BUDOWA BUDYNKU MAGAZYNOWEGO WRAZ Z INFRASTRUKTURĄ	
ARCHITEKTURA		PROJEKT	
KONSTRUKCJA		PROJEKT	
ASISTENT PROJEKTANTA		PROJEKT	
TYTUŁ		PROJEKT	
RYSONOKU		PROJEKT	