

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Dotyczy części:

Część nr	Dodatkowe szczegóły opisu przedmiotu zamówienia
1	<p>Rękawice chirurgiczne zgodnie z opisem załącznika nr 1a do specyfikacji.</p> <p>*Rękawice chirurgiczne sterylne wymagane są następujące cechy rękawic:</p> <ul style="list-style-type: none"> - brak ślizgania się narzędzi po zetknięciu rękawicy z płynami, krwią - nieprzewodzenie prądu podczas koagulacji - niezmiennianie rozmiaru - nie naciąganie - w trakcie używania - komfort pracy: przyleganie do dłoni, grubość umożliwiającą dobre wyczucie dotykanych powierzchni, mankiet ściśle przylegający do mankietu fartucha (nie powodujący ześlizgiwania się podczas pracy) - opakowanie zewnętrzne i wewnętrzne ułatwiające prawidłowy dostęp do jałowych rękawic - wytrzymałość na rozerwanie (np. niepękanie podczas prawidłowego ubierania) - AQL 1,0
2	<p>Rękawice do badań i zabiegów zgodnie z opisem załącznika nr 1a do specyfikacji.</p> <p>*Rękawice chirurgiczne sterylne - wymagane są następujące cechy rękawic:</p> <ul style="list-style-type: none"> - brak ślizgania się narzędzi po zetknięciu rękawicy z płynami, krwią - nieprzewodzenie prądu podczas koagulacji - niezmiennianie rozmiaru - nie naciąganie - w trakcie używania - komfort pracy: przyleganie do dłoni, grubość umożliwiającą dobre wyczucie dotykanych powierzchni, mankiet ściśle przylegający do mankietu fartucha (nie powodujący ześlizgiwania się podczas pracy) - opakowanie zewnętrzne i wewnętrzne ułatwiające prawidłowy dostęp do jałowych rękawic - wytrzymałość na rozerwanie (np. niepękanie podczas prawidłowego ubierania) - AQL 1,0
4	<p>Papier sterylizacyjny, torebki i rękawy zgodnie z opisem załącznika nr 1a do specyfikacji.</p> <p>Papier sterylizacyjny, torebki i rękawy, wkładki absorpcyjne</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Pozycje 1-16 wyroby medyczne 2. pozycje 1-15 wymagana kompletna charakterystyka wydana przez producenta w celu potwierdzenia i oceny parametrów wytrzymałościowych i zgodności z aktualnie obowiązującymi normami 3. Papier sterylizacyjny krepowany I generacji(100% celuloza) - włókno celulozowe, kolor zielony/biały, zawartość chlorków i siarczanów zgodnie z PN-EN-ISO 11607-1:2017, wytrzymałość na rozciąganie liniowe na sucho w kierunku walcowania nie mniej niż 2,1kN/m, w kierunku poprzecznym nie mniej niż 1,6kN/m wytrzymałość na rozciąganie liniowe na mokro: w kierunku walcowania nie mniej niż 0,8kN/m, w kierunku poprzecznym nie mniej niż 0,5kN/m, gramatura nominalna 60g/m²(tolerancja wg PN EN 868-2:2017), opakowania zgodne z wymogami norm PN EN ISO 11607-1:2017, oraz PN EN ISO 868-2:2017 4. Papier sterylizacyjny krepowany II generacji - celuloza syntetycznie wiązana powierzchniowo i mikrokrepowana -włókno celulozy uszczelnione spoiwem syntetycznym, kolor niebieski, wytrzymałość na rozciąganie liniowe na sucho: w

	<p>kierunku walcowania nie mniej niż 2,7 kN/m ; w kierunku poprzecznym nie mniej niż 1,7kN/m, wytrzymałość na rozciąganie liniowe na mokro : w kierunku walcowania nie mniej niż 1,3 kN/m; w kierunku poprzecznym nie mniej niż 0,8 kN/m, wytrzymałość na przepuklenie nie mniej niż 200kPa, gramatura nominalna 60g/m²(tolerancja wg. PN EN ISO 868-2:2017), opakowania zgodne z wymogami norm PN EN ISO 11607-1:2017, PN EN ISO 11607-2:2017 oraz PN EN 868-2:2017</p> <p>5. Torebki i rękawy z testami do sterylizacji parowej:</p> <p>Papier o gramaturze minimum 60g: wytrzymałość na przedarcie nie mniej niż 630mN w obu kierunkach; przenikanie powietrza nie mniej niż 8,0µm/Pa*s; wodoodporność nie mniej niż 35s; wytrzymałość na rozciąganie liniowe na sucho w kierunku walcowania nie mniej niż 6,1 kN/m; w kierunku poprzecznym nie mniej niż 3,3kN/m; folia wielowarstwowa (min. 5-cio warstwowa) o grubości 53 +/-5µm, zgrzewalna w temperaturze 165-200 stopni C. Wymagania ogólne : opakowanie zgodne z wymaganiami norm PN EN 868-3:2017, oraz PN EN 868-5:2009, wszystkie napisy i testy poza strefą pakowania, wskaźnika procesu sterylizacji parowej, powierzchnia wskaźnika procesu sterylizacji $\geq 100 \text{ mm}^2$ [PN EN 868 – 5:2009]; jednoznaczna zmiana koloru wskaźnika procesu po sterylizacji parowej, łatwa do interpretacji; jednoznacznie oznaczony kierunek otwarcia; zgrzew fabrycznie wielokrotny; ze względów techniczno – higienicznych rękaw nawinięty folią na zewnątrz; ze względu na wymagania procedury zgrzewania wszystkie pozycje muszą pochodzić od jednego producenta. Na każdym produkcie powinny znajdować się następujące informacje [PN EN 868 – 5:2009] ; nazwa producenta, rozmiar, sposób przebarwienia dla każdego wskaźnika, kierunek otwierania, zgodność z normą EN 868 – 5:2009 i EN ISO 11607-1:2017 , numer LOT, znak CE oraz znak określający produkt jednokrotnego użytku umieszczony na opakowaniu sprzedażowym.</p> <p>6, Wysokochłonne wkładki absorbcyjne - Wysokochłonne papierowe wkładki absorbcyjne o gramaturze nie mniejszej niż 80g/m², uśredniona absorpcja wody nie mniejsza niż 130g/m², grubość co najmniej 270µg, rozmiar 305x610mm</p>
5	<p>Opakowania do sterylizatora plazmowego zgodnie z opisem załącznika nr 1a do specyfikacji.</p> <p>1. poz. 1-4 wyroby medyczne</p> <p>2. Rękaw Tyvek-folia, przeznaczony do sterylizacji nadtlaniem wodoru</p> <p>Opakowania zbudowane z materiału Tyvek z jednej strony , oraz przezroczystego kompleksu PE/PET z drugiej strony, ze wskaźnikiem procesu VH202, płaskie. Tyvek o gramaturze nie mniejszej niż 70g/m², wytrzymałość na rozdarcie nie mniejsza niż 3,3N w obu kierunkach; wydłużenie nie mniejsze niż 20% w obu kierunkach; wytrzymałość na przepuklenie nie mniejsza niż 1200kPa.</p> <p>Folia z materiału PE/PET o grubości 62±2µm.</p> <p>konstrukcja, budowa, wymagania, zgodnie z normami PN EN 11607-1:2017, PN EN 868-3:2017, PN EN 868-5:2009, wszystkie napisy i testy poza strefą pakowania, wskaźnik procesy sterylizacji nadtlaniem wodoru, jednoznaczna zmiana koloru wskaźnika procesu po sterylizacji plazmowej łatwa do interpretacji, jednoznacznie oznaczony kierunek otwarcia, ze względów techniczno-higienicznych rękaw nawinięty folią na zewnątrz.</p> <p>Znak CE oraz znak określający produkt jednokrotnego użytku umieszczony na opakowaniu sprzedażowym.</p>

Podpis Wykonawcy