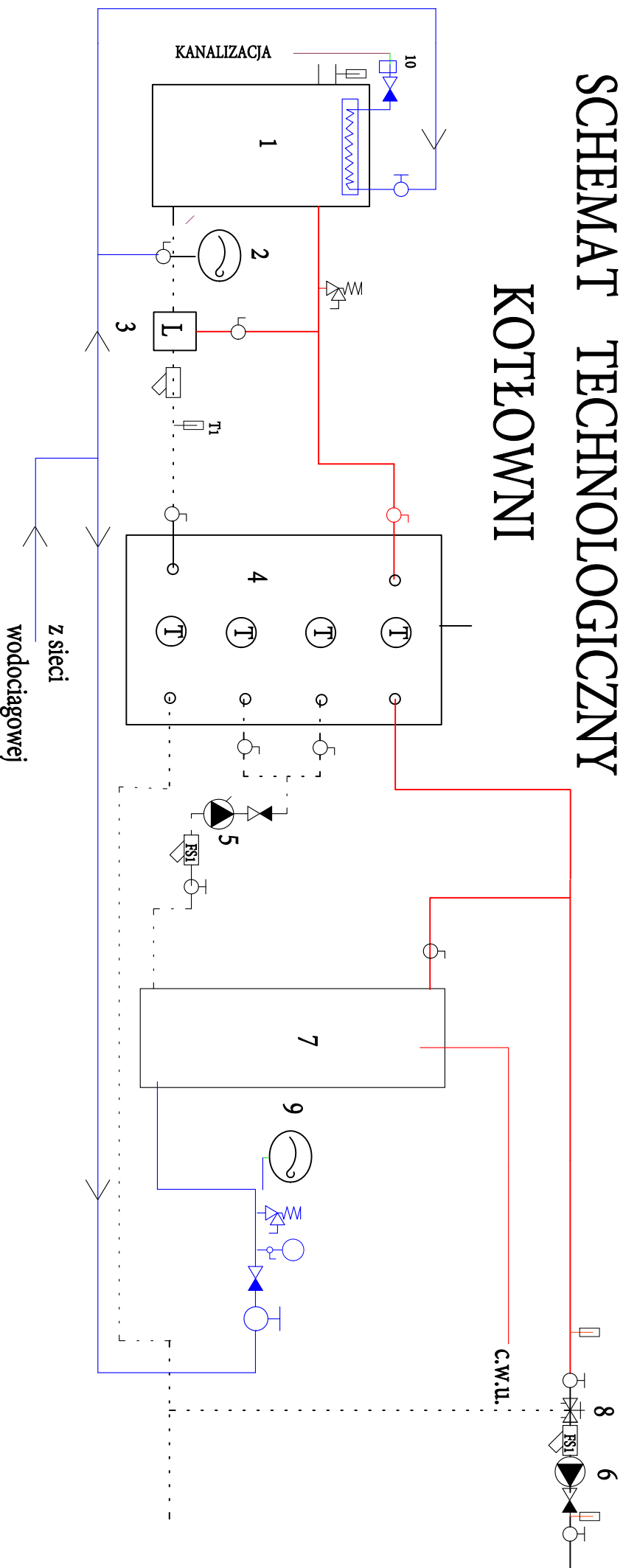


SCHEMAT TECHNOLOGICZNY KOTŁOWNI



1. Kocioł na drewno zagażujący o mocy 25kW
2. Naczynie przeponowe zbiornicze c.o. o pojemności 200l
3. Ładomat 22
4. Bufor ciepła o pojemności użytkowej 1000l
5. Pompa obiegowa c.w.u. $Q=3,50\text{ m}^3/\text{h}$ $H=4,00\text{ m}$
6. Pompa obiegowa c.o. $Q=4,50\text{ m}^3/\text{h}$ $H=6,0\text{ m}$
7. Pojemnościowy podgrzewacz ciepłej wody istniejący
8. Zawór mieszający do c.o. y 3-drogowy
9. Przeponowe naczynie zbiornicze do ciepłej wody użytkowej o pojemności 8dm³
10. termiczny zawór bezpieczeństwa

	Data	Nazwisko	Podpis	SCHEMAT TECHNOLOGICZNY KOTŁOWNI ŁĘŚNICTWO MŁOWIEC ROZSKI UL. MŁOWIECKA 4
Projektant	06-2023	W. Markocz UAN-7342-37/93		

WYMIANA ŹRÓDŁA CIEPŁA

1:500

FORMAT

r/sunku

3