

| Lp. | Podstawa | Opis i wyliczenia | j.m. | Poszcz. | Razem |
|----------|-------------------|---|------|---------|--------|
| 1 | 45200000-9 | ROBOTY BUDOWLANE | | | |
| 1 | KNR 4-01 | Roboty demontażowe | kpl | | |
| d.1 | 1306-01 | | | | |
| | analogia | | | | |
| | | 1 | kpl | 1.000 | |
| | | | | RAZEM | 1.000 |
| 2 | KNR 4-01 | Spawanie stali profilowej do kształtowników lub ściągów i tarcz oporowych | m | | |
| d.1 | 1304-04 | 100x50x5 | | | |
| | | 12 | m | 12.000 | |
| | | | | RAZEM | 12.000 |
| 3 | KNR 4-01 | Spawanie stali profilowej do kształtowników lub ściągów i tarcz oporowych | m | | |
| d.1 | 1304-04 | 40x40x3 | | | |
| | | 40 | m | 40.000 | |
| | | | | RAZEM | 40.000 |
| 4 | KNR 4-01 | Wymiana kotew mocujących prowadnice | kpl | | |
| d.1 | 1301-07 | | | | |
| | analogia | | | | |
| | | 13 | kpl | 13.000 | |
| | | | | RAZEM | 13.000 |
| 2 | 45400000-1 | ROBOTY INSTALACYJNE | | | |
| 5 | | Dostosowanie do potrzeb zasilania urządzenia dźwigowego | kpl | | |
| d.2 | kalk. własna | | | | |
| | | 1.00 | kpl | 1.000 | |
| | | | | RAZEM | 1.000 |
| 3 | 45310000-3 | MONTAŻ I DOSTAWA URZĄDZENIA DŹWIGOWEGO | | | |
| 6 | KNR 2-02 | Montaż i dostawa urządzenia dźwigowego wraz z dokonaniem odbioru przez | kpl. | | |
| d.3 | 0311-06 | UDT - dźwig elektryczny osobowy o udźwigu 630 kg. Kabina nieprzelotowa o | | | |
| | analogia | wysokości podnoszenia 9,00 m, 3 przystanki. Drzwi standardowe. Wykończe- | | | |
| | | nie - stal nierdzewna. | | | |
| | | 1.00 | kpl. | 1.000 | |
| | | | | RAZEM | 1.000 |