

# PROinżynieria Sp. z o.o.

ul. Armii Krajowej 4/3, 49-300 Brzeg

|  |   |                       |
|--|---|-----------------------|
| Inwestor/<br>wnioskujący:              | GMINA BRZEG<br>ul. ROBOTNICZA 12<br>49-300 Brzeg  |                       |
| Jednostka<br>projektowa:               | PROINŻYNIERIA SP. Z O.O.<br>UL. ARMII KRAJOWEJ 4/3, 49-300 BRZEG  |                       |
| Rodzaj<br>i kategoria<br>obiektu bud.: | Most drogowy - XXVIII   |                       |
| Tytuł zadania:                         | Wzmocnienie konstrukcji mostu kratownicowego na Kępie Młyńskiej<br>w Brzegu wraz z projektem remontu ul. Kępa Młyńska   |                       |
| Stadium<br>/opracowanie:               | PRZEDMIAR ROBÓT   | Data:                 |
|  |   | 12.2023               |
| Lokalizacja:                           | Województwo: opolskie Powiat: brzeski,<br>Gmina: Brzeg, Obręb: Centrum, działki nr:<br>160101_1.1102.38/3, 160101_1.1102.74/1<br>160101_1.1102.80, 160101_1.1102.81,<br>160101_1.1102.189 | Numer umowy:          |
|  |   | BI.7021.2.42.20<br>23 |

| Zespół autorski<br>/funkcja | Imię i nazwisko          | Uprawnienia      | Specjalność | Podpis |
|-----------------------------|--------------------------|------------------|-------------|--------|
| Projektant                  | mgr inż. Dariusz Śmirtka | OPL/0926/PWOM/13 | mostowa     |        |
| Sprawdzający                | mgr inż. Maciej Boberski | OPL/0753/PWOM/11 | mostowa     |        |

---

PRZEDMIAR ROBÓT

Klasyfikacja robót wg. Wspólnego Słownika Zamówień

45221111-3 Roboty budowlane w zakresie mostów drogowych

45221119-9 Roboty budowlane w zakresie renowacji mostów

NAZWA INWESTYCJI : Wzmocnienie konstrukcji mostu kratownicowego na Kępie Młyńskiej w Brzegu

ADRES INWESTYCJI : Województwo: opolskie Powiat: brzeski, Gmina: Brzeg,

INWESTOR : GMINA BRZEG

ADRES INWESTORA : ul. ROBOTNICZA 12, 49-300 Brzeg

DATA OPRACOWANIA : grudzień 2023 r.

---

## PRZEDMIAR

| Lp.       | Nr spec. techn.                          | Opis i wyliczenia  | j.m.                             | Poszcz.      | Razem           |
|-----------|--|--|----------------------------------|--------------|-----------------|
| <b>1</b>  |  | <b>Roboty przygotowawcze</b>   |                                  |              |                 |
| 1<br>d.1  | DM.00.00.00                              | Koszt dostosowania się do wymagań Warunków Kontraktu i Wymagań Ogólnych zawartych w Specyfikacji Technicznej DM.00.00.00<br>1  | ryczałt<br>ryczałt               | <br>1.000    |                 |
|           |  |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>1.000</b>    |
| 2<br>d.1  | DM.00.00.00                              | Utrzymanie zaplecza wykonawcy<br>1   | ryczałt<br>ryczałt               | <br>1.000    |                 |
|           |  |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>1.000</b>    |
| 3<br>d.1  | DM.00.00.00                              | Likwidacja zaplecza wykonawcy<br>1   | ryczałt<br>ryczałt               | <br>1.000    |                 |
|           |  |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>1.000</b>    |
| 4<br>d.1  | DM.00.00.00,<br>D.07.01.01<br>D.07.02.01 | Opracowanie projektu, zatwierdzenie i wprowadzenie czasowej organizacji ruchu na czas robót z przywróceniem istniejącego oznakowania po zakończeniu prac<br>1  | ryczałt<br>ryczałt               | <br>1.000    |                 |
|           |  |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>1.000</b>    |
| 5<br>d.1  | DM.00.00.00                              | Zabezpieczenie bariery elektrycznej dla ryb<br>1   | ryczałt<br>ryczałt               | <br>1.000    |                 |
|           |  |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>1.000</b>    |
| 6<br>d.1  | DM.00.00.00                              | Rusztowania, podwieszane szczelne pomosty robocze, podparcia i stężenia tymczasowe, tymczasowe konstrukcje odciążające, zabezpieczenie i stabilizacja konstrukcji obiektu na czas robót, elementy związane z etapową technologią realizacji prac, podnoszenie konstrukcji, zabezpieczenie robót ziemnych i inne roboty związane z technologią realizacji prac, wraz z opracowaniem projektów warsztatowych i technologicznych<br>1 | ryczałt<br>ryczałt               | <br>1.000    |                 |
|           |  |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>1.000</b>    |
| 7<br>d.1  | D.01.01.01                               | Obsługa geodezyjna robót (50m) wraz z monitoringiem geodezyjny konstrukcji<br>1  | ryczałt<br>ryczałt               | <br>1.000    |                 |
|           |  |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>1.000</b>    |
| 8<br>d.1  | D.01.02.02                               | Usunięcie warstwy ziemi urodzajnej (humusu) o grubości do 20 cm na odkład<br>25  | m <sup>2</sup><br>m <sup>2</sup> | <br>25.000   |                 |
|           |  |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>25.000</b>   |
| 9<br>d.1  | D.01.02.05                               | Zabezpieczenie rurami dwudzielnymi kabla SN pod drogą (kabel MEW)<br>8   | m<br>m                           | <br>8.000    |                 |
|           |  |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>8.000</b>    |
| 10<br>d.1 | D.01.02.05                               | Tymczasowe zabezpieczenie słupów energetycznych, napowietrznych sieci nN, oświetlenia oraz pozostałych sieci wraz z uzgodnieniem sposobu ich zabezpieczenia<br>2   | szt<br>szt                       | <br>2.000    |                 |
|           |  |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>2.000</b>    |
| 11<br>d.1 | D.01.02.01                               | Mechaniczne ścinanie drzew z karczowaniem pni<br>2   | szt.<br>szt.                     | <br>2.000    |                 |
|           |  |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>2.000</b>    |
| 12<br>d.1 | D.01.02.01                               | Wywożenie dłużyc na składowisko Zamawiającego<br>poz.11*0.77   | m <sup>3</sup><br>m <sup>3</sup> | <br>1.540    |                 |
|           |  |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>1.540</b>    |
| 13<br>d.1 | D.01.02.01                               | Wywożenie gałęzi do utylizacji<br>poz.11*2.62  | mp<br>mp                         | <br>5.240    |                 |
|           |  |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>5.240</b>    |
| 14<br>d.1 | D.01.02.01                               | Wywożenie karpiny do utylizacji<br>poz.11*0.88   | mp<br>mp                         | <br>1.760    |                 |
|           |  |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>1.760</b>    |
| <b>2</b>  |  | <b>Prace rozbiórkowe</b>   |                                  |              |                 |
| 15<br>d.2 | D.01.02.03                               | Rozbiórka istniejącej nawierzchni asfaltowej na dojazdach wraz z utylizacją<br>1036+251  | m <sup>2</sup><br>m <sup>2</sup> | <br>1287.000 |                 |
|           |  |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>1287.000</b> |
| 16<br>d.2 | D.01.02.03                               | Rozbiórka istniejącej nawierzchni na jezdni na obiekcie (nawierzchnia bitumiczna) wraz z utylizacją<br>2.5*39  | m <sup>2</sup><br>m <sup>2</sup> | <br>97.500   |                 |
|           |  |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>97.500</b>   |

## PRZEDMIAR

| Lp.       | Nr spec. techn. | Opis i wyliczenia  | j.m.                             | Poszcz.      | Razem           |
|-----------|-----------------|--|----------------------------------|--------------|-----------------|
| 17<br>d.2 | D.01.02.03      | Rozbiórka elementów pomostu drewnianego<br>39*4  | m <sup>2</sup><br>m <sup>2</sup> | <br>156.000  |                 |
|           |                 |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>156.000</b>  |
| 18<br>d.2 | D.01.02.03      | Rozbiórka stalowych elementów zawiesi, wsporników i rur osłonowych nieczynnych sieci obcych, wtórnych elementów napraw konstrukcji, wywóz samochodami na składowisko zgodnie z kontraktem i utylizacja<br>1        | ryczałt<br>ryczałt               | <br>1.000    |                 |
|           |                 |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>1.000</b>    |
| 19<br>d.2 | D.01.02.03      | Rozbiórka istniejących balustrad stalowych z demontażem i odfortyfikowaniem ornamentów do zamocowania na nowej balustradzie (brakujące ornamenty odtworzyć na wzór istniejących)<br>2*39*50/1000                   | t<br>t                           | <br>3.900    |                 |
|           |                 |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>3.900</b>    |
| 20<br>d.2 | D.01.02.03      | Transport balustrad samochodem z załadunkiem i wyładunkiem do utylizacji lub na zakład prefabrykacji Wykonawcy (ornamenty) poz.19  | t<br>t                           | <br>3.900    |                 |
|           |                 |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>3.900</b>    |
| 21<br>d.2 | D.01.02.03      | Rozbiórka kamiennych bloków na dojazdach do obiektu w rejonie dojazdu wraz z ich obróbką, dopasowaniem wysokościowym i ponownym wbudowaniem wraz z dowiązaniem do terenu<br>4                                      | szt<br>szt                       | <br>4.000    |                 |
|           |                 |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>4.000</b>    |
| 22<br>d.2 | D.01.02.03      | Rozbiórka istniejących ceglanych ścianek zapleczych<br>5   | m <sup>3</sup><br>m <sup>3</sup> | <br>5.000    |                 |
|           |                 |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>5.000</b>    |
| 23<br>d.2 | D.01.02.03      | Rozbiórka ceglanych murków przy budynku elektrowni oraz zdegradowanych fragmentów murowanego skrzydła od strony wyspy<br>10  | m <sup>3</sup><br>m <sup>3</sup> | <br>10.000   |                 |
|           |                 |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>10.000</b>   |
| 24<br>d.2 | D.01.02.03      | Demontaż krawężników przy elektrowni<br>4  | m<br>m                           | <br>4.000    |                 |
|           |                 |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>4.000</b>    |
| 25<br>d.2 | D.01.02.03      | Rozbiórka nawierzchni z kostki betonowej przy budynku elektrowni do odtworzenia<br>4   | m <sup>2</sup><br>m <sup>2</sup> | <br>4.000    |                 |
|           |                 |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>4.000</b>    |
| 26<br>d.2 | D.01.02.03      | Dopasowanie wysokościowe istniejącej bramy wejściowej do budynku po stronie wyspy do nowej wysokości pobocza<br>1  | szt<br>szt                       | <br>1.000    |                 |
|           |                 |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>1.000</b>    |
| 27<br>d.2 | D.01.02.03      | Wywiezienie materiałów rozbiórkowych samochodami samowyładowczymi na składowisko Wykonawcy<br>poz.15*0.1+poz.16*0.05+poz.17*0.3+poz.22+poz.23*0.2<większość cegły do ponownego wykozystania>+poz.24*0.1+poz.25*0.1 | m <sup>3</sup><br>m <sup>3</sup> | <br>188.175  |                 |
|           |                 |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>188.175</b>  |
| 28<br>d.2 | D.01.02.03      | Koszt składowania i utylizacji materiałów pochodzących z rozbiórki<br>poz.27   | m <sup>3</sup><br>m <sup>3</sup> | <br>188.175  |                 |
|           |                 |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>188.175</b>  |
| 29<br>d.2 | D.01.02.03      | Usuwanie nitów (koniecznych dla wymiany elementów oraz dla montażu elementów wzmacniających)<br>3324   | szt.<br>szt.                     | <br>3324.000 |                 |
|           |                 |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>3324.000</b> |
| 30<br>d.2 | D.01.02.03      | Usuwanie nitów uszkodzonych<br>300   | szt.<br>szt.                     | <br>300.000  |                 |
|           |                 |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>300.000</b>  |
| 31<br>d.2 | D.01.02.03      | Demontaż elementów stalowych (stężenie wiatrowe dolne i górne wraz z blachami węzłowymi, krzyżulce dźwigarów kratowych, elementy uciągające pasów kratownicy, balustrady, kątowniki krawężników)<br>2.514          | t<br>t                           | <br>2.514    |                 |
|           |                 |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>2.514</b>    |
| 32<br>d.2 | D.01.02.03      | Demontaż elementów przewidzianych do wymiany z uwagi na uszkodzenia korozyjne<br>1.337   | t<br>t                           | <br>1.337    |                 |
|           |                 |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>1.337</b>    |
| 33<br>d.2 |                 | Rozebranie balustrad na dojazdach<br>30  | m<br>m                           | <br>30.000   |                 |
|           |                 |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>30.000</b>   |



## PRZEDMIAR

| Lp.       | Nr spec. techn. | Opis i wyliczenia  | j.m.   | Poszcz.                                       | Razem          |
|-----------|-----------------|--|--|---|----------------|
| 34<br>d.2 | D.01.02.03      | Wywiezienie materiałów rozbiórkowych stalowych samochodami na t<br>składowisko zgodnie z kontraktem<br>poz.29*0.0002+poz.30*0.0002+poz.31+poz.32+poz.33*0.05   | t  | 6.076   |                |
|           |                 |  |  | <b>RAZEM</b>                                  | <b>6.076</b>   |
| <b>3</b>  |                 | <b>Roboty ziemne</b>   |  |   |                |
| 35<br>d.3 | M.11.01.01      | Roboty ziemne wykon. koparkami z transportem urobku nieprzydatnego do wbudowania samochodami samowyładowczymi na składowisko wykonawcy wraz z kosztem utylizacji. Przyjęto mechaniczne wykopy w ilości 70%.<br><br>160<br>A (obliczenia pomocnicze)<br><br>poz.35A*0.7 | m <sup>3</sup><br><br><br><br><br><br><br>m <sup>3</sup> | 160.000<br>=====<br>160.000<br><b>112.000</b> |                |
|           |                 |  |  | <b>RAZEM</b>                                  | <b>112.000</b> |
| 36<br>d.3 | M.11.01.01      | Ręczne roboty ziemne w z transportem urobku nieprzydatnego do wbudowania samochodami samowyładowczymi na składowisko wykonawcy wraz z kosztem utylizacji. Przyjęto mechaniczne wykopy w ilości 30%<br>poz.35A*0.3  | m <sup>3</sup><br><br><br>m <sup>3</sup>                 | 48.000  |                |
|           |                 |  |  | <b>RAZEM</b>                                  | <b>48.000</b>  |
| 37<br>d.3 | M.11.04.01      | Zasyпки z zakupem i dowozem nowego materiału zasypowego<br><br>poz.35A   | m <sup>3</sup><br><br>m <sup>3</sup>                     | 160.000                                       |                |
|           |                 |  |  | <b>RAZEM</b>                                  | <b>160.000</b> |
| <b>4</b>  |                 | <b>Naprawa podpór</b>  |  |   |                |
| 38<br>d.4 | M.20.11.01      | Czyszczenie hydrościerne konstrukcji kamiennej przyczółków wraz ciosami podłożyskowymi<br>2*4*3  | m <sup>2</sup><br><br>m <sup>2</sup>                     | 24.000  |                |
|           |                 |  |  | <b>RAZEM</b>                                  | <b>24.000</b>  |
| 39<br>d.4 | M.20.11.01      | Reprofilacja (wypełnianie ubytków) elementów murowanych podpór wraz z ciosami podłożyskowymi (założono 5% powierzchni)<br>2*4*3*0.05   | m <sup>2</sup><br><br>m <sup>2</sup>                     | 1.200   |                |
|           |                 |  |  | <b>RAZEM</b>                                  | <b>1.200</b>   |
| 40<br>d.4 | M.20.11.01      | Spoinowanie powierzchni konstrukcji kamiennej przyczółków<br><br>2*4*3   | m <sup>2</sup><br><br>m <sup>2</sup>                     | 24.000  |                |
|           |                 |  |  | <b>RAZEM</b>                                  | <b>24.000</b>  |
| 41<br>d.4 | M.20.20.15E     | Wykonanie iniekcji sklejająco-wypełniającej korpusów przyczółków p nad poziomem zwierciadła wody<br>2*4*3  | m <sup>2</sup><br><br>m <sup>2</sup>                     | 24.000  |                |
|           |                 |  |  | <b>RAZEM</b>                                  | <b>24.000</b>  |
| 42<br>d.4 | M.15.03.03      | Żywiczna wyprawa uszczelniającą (antypoślizgowa) na powierzchni nisz podłożyskowych<br>8   | m <sup>2</sup><br><br>m <sup>2</sup>                     | 8.000   |                |
|           |                 |  |  | <b>RAZEM</b>                                  | <b>8.000</b>   |
| 43<br>d.4 | M.15.01.03      | Hydrofobizacja od strony odpowietrznej elementów kamiennych<br><br>2*4*3   | m <sup>2</sup><br><br>m <sup>2</sup>                     | 24.000  |                |
|           |                 |  |  | <b>RAZEM</b>                                  | <b>24.000</b>  |
| 44<br>d.4 | M.20.11.02      | Odtworzenie na wzór istniejących ceglanych murków przy budynku elektrowni oraz zdegradowachy fragmentów murowanego skrzydła od strony wyspy<br>10  | m <sup>3</sup><br><br>m <sup>3</sup>                     | 10.000  |                |
|           |                 |  |  | <b>RAZEM</b>                                  | <b>10.000</b>  |
| 45<br>d.4 | M.20.11.02      | Spoinowanie murów gładkich z cegły wraz z uzupełnieniem ubytków muru (z uwzględnieniem części muru poniżej terenu)<br>10*5*2   | m <sup>2</sup><br><br>m <sup>2</sup>                     | 100.000                                       |                |
|           |                 |  |  | <b>RAZEM</b>                                  | <b>100.000</b> |
| 46<br>d.4 | M.15.01.03      | Hydrofobizacja od strony odpowietrznej elementów ceglanych<br><br>10*5*2   | m <sup>2</sup><br><br>m <sup>2</sup>                     | 100.000                                       |                |
|           |                 |  |  | <b>RAZEM</b>                                  | <b>100.000</b> |
| <b>5</b>  |                 | <b>Płyty przejściowe i ścianki zapleczne</b>   |  |   |                |
| 47<br>d.5 | M.13.01.00      | Beton niekonstrukcyjny C12/15 - podbudowa pod płytami przejściowymi i na płytach przejściowych jako warstwa ochronna izolacji 2.4  | m <sup>3</sup><br><br>m <sup>3</sup>                     | 2.400   |                |
|           |                 |  |  | <b>RAZEM</b>                                  | <b>2.400</b>   |
| 48<br>d.5 | M.12.01.03      | Wiercenie otworów w przyczółku dla wklejania pretów kotwiących fi16 na głębokość min. 80cm w korpusy kamiennych przyczółków 116  | otw.<br><br>otw.   | 116.000                                       |                |
|           |                 |  |  | <b>RAZEM</b>                                  | <b>116.000</b> |

## PRZEDMIAR

| Lp.       | Nr spec. techn. | Opis i wyliczenia   | j.m.           | Poszcz.       | Razem            |
|-----------|-----------------|---|----------------|---------------|------------------|
| 49<br>d.5 | M.12.01.03      | Wklejanie pretów kotwiących fi16 na głębokość min. 80cm w korpus kamiennych przyczółków<br>poz.48   | szt.<br>szt.   | <br>116.000   |                  |
|           |                 |   |                | <b>RAZEM</b>  | <b>116.000</b>   |
| 50<br>d.5 | M.12.01.03      | Wykonanie oraz montaż zbrojenia konstrukcji ścianek żwirowych i płyty przejściowych - stal np.. B500C, B500SP EPSTAL – klasa ciągliwości C.<br>1492   | kg<br>kg       | <br>1492.000  |                  |
|           |                 |   |                | <b>RAZEM</b>  | <b>1492.000</b>  |
| 51<br>d.5 | M.12.01.03      | Zabezpieczenie zbrojenia i elementów stalowych przed korozją min ralną powłoką antykorozyjną<br>116*0.8   | m<br>m         | <br>92.800    |                  |
|           |                 |   |                | <b>RAZEM</b>  | <b>92.800</b>    |
| 52<br>d.5 | M.12.01.03      | Ułożenie i uszczelnienie rur 48.3/2.6 długości 20cm obspawanych od góry nasadzanych na prętach kotwiących płytę przejściową 20  | szt.<br>szt.   | <br>20.000    |                  |
|           |                 |   |                | <b>RAZEM</b>  | <b>20.000</b>    |
| 53<br>d.5 | M.13.01.00      | Betonowanie konstrukcji ścianek żwirowych i płyt przejściowych z betonu C30/37 w deskowaniu<br>12   | m³<br>m³       | <br>12.000    |                  |
|           |                 |   |                | <b>RAZEM</b>  | <b>12.000</b>    |
| 54<br>d.5 | M.15.03.01      | Ułożenie warstwy nawierzchnio-izolacji z modyfikowanej emulsji asfaltowej gr. 10 mm wraz z warstwą kompatybilnej izolacji żywicznej na koronie i na powierzchni ścianek żwirowych powyżej płyt przejściowych<br>5   | m²<br>m²       | <br>5.000     |                  |
|           |                 |   |                | <b>RAZEM</b>  | <b>5.000</b>     |
| 55<br>d.5 | M.15.01.02      | Wykonanie izolacji powierzchni podziemnych betonu ścianek żwirowych do spodu płyt przejściowych i powierzchni bocznych płyt przejściowych, poprzez dwukrotne posmarowanie materiałem powłokowym do izolacji (na bazie materiałów syntetycznych i bitumicznych) na zimno wraz z zagruntowaniem<br>36 | m²<br>m²       | <br>36.000    |                  |
|           |                 |   |                | <b>RAZEM</b>  | <b>36.000</b>    |
| 56<br>d.5 | M.15.02.03      | Wykonanie izolacji przeciwwodnej na płytach przejściowych na całej ich powierzchni- 1 warstwa papy termozgrzewalnej gr. 5mm 2*2.9*4   | m²<br>m²       | <br>23.200    |                  |
|           |                 |   |                | <b>RAZEM</b>  | <b>23.200</b>    |
| 57<br>d.5 | M.18.04.01      | Wykonanie uszczelnienia masą trwale elastyczną między Krawędzią płyty przejściowej a ścianką żwirową<br>8   | m<br>m         | <br>8.000     |                  |
|           |                 |   |                | <b>RAZEM</b>  | <b>8.000</b>     |
| 58<br>d.5 | M.15.01.03      | Zabezpieczenie odpowietrznych powierzchni ścianek żwirowych elastyczną powłoką przeciwwilgociową i antykarbonatyzacyjną<br>4.3*1.5*2  | m²<br>m²       | <br>12.900    |                  |
|           |                 |   |                | <b>RAZEM</b>  | <b>12.900</b>    |
| <b>6</b>  |                 | <b>Płyta pomostowa</b>  |                |               |                  |
| 59<br>d.6 | M.12.01.03      | Przygotowanie i montaż zbrojenia konstrukcji przęsła<br>12424   | kg<br>kg       | <br>12424.000 |                  |
|           |                 |   |                | <b>RAZEM</b>  | <b>12424.000</b> |
| 60<br>d.6 | M.13.01.00      | Betonowanie konstrukcji przęsła z betonu C35/45 w deskowaniu<br>32  | m³<br>m³       | <br>32.000    |                  |
|           |                 |   |                | <b>RAZEM</b>  | <b>32.000</b>    |
| 61<br>d.6 | M.16.01.01      | Zakup i osadzenie konstrukcji wpustów z koszami osadnikowymi z rurami spustowymi wraz z ułożeniem drenażu wokół wpustów z grysu otoczonego żywicą<br>8  | elem.<br>elem. | <br>8.000     |                  |
|           |                 |   |                | <b>RAZEM</b>  | <b>8.000</b>     |
| 62<br>d.6 | M.18.01.01      | Zakup i montaż modułowych urządzeń dylatacyjnych wraz z uszczelnieniem strefy przy murku ceglanym od strony elektrowni (obróbka blacharska, kit uszczelniający)<br>8.6  | m<br>m         | <br>8.600     |                  |
|           |                 |   |                | <b>RAZEM</b>  | <b>8.600</b>     |
| 63<br>d.6 | M.14.01.01      | Zakup, prefabrykacja i montaż (wraz ze spawaniem prętów kotwiących) stalowych blach gzymsowych gr. 10mm o h=35cm<br>2.139   | t<br>t         | <br>2.139     |                  |
|           |                 |   |                | <b>RAZEM</b>  | <b>2.139</b>     |
| 64<br>d.6 | M.14.01.01      | Przygotowanie i montaż atrap nitów na blachach gzymsowych<br>616  | szt.<br>szt.   | <br>616.000   |                  |
|           |                 |   |                | <b>RAZEM</b>  | <b>616.000</b>   |

## PRZEDMIAR

| Lp.         | Nr spec. techn. | Opis i wyliczenia  | j.m.                             | Poszcz.      | Razem           |
|-------------|-----------------|--|----------------------------------|--------------|-----------------|
| 65<br>d.6   | M.14.02.01      | Czyszczenie strumieniowo-ściernie do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B) - Zabezpieczenie antykorozyjne blach gzymsowych<br>28   | m <sup>2</sup><br>m <sup>2</sup> | <br>28.000   |                 |
|             |                 |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>28.000</b>   |
| 66<br>d.6   | M.14.02.01      | Malowanie natryskiem pneumatycznym farbami do gruntowania i zabezpieczenie antykorozyjne blach gzymsowych<br>poz.65  | m <sup>2</sup><br>m <sup>2</sup> | <br>28.000   |                 |
|             |                 |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>28.000</b>   |
| 67<br>d.6   | M.14.02.01      | Malowanie natryskiem pneumatycznym emaliami poliuretanowymi 1 warstwy - powłoka międzywarstwowa Zabezpieczenie antykorozyjne blach gzymsowych<br>poz.65  | m <sup>2</sup><br>m <sup>2</sup> | <br>28.000   |                 |
|             |                 |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>28.000</b>   |
| 68<br>d.6   | M.14.02.01      | Malowanie natryskiem pneumatycznym dwuskładnikową emalią akrylowo-uretanową - 1 warstwy Zabezpieczenie antykorozyjne blach gzymsowych<br>poz.65  | m <sup>2</sup><br>m <sup>2</sup> | <br>28.000   |                 |
|             |                 |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>28.000</b>   |
| 69<br>d.6   | M.14.01.01      | Zakup , prefabrykacja i montaż stalowych krawężników z blach gr. 10mm, kotwionych konstrukcji przęsła (wraz ze spawaniem prętów kotwiących)<br>1680  | kg<br>kg                         | <br>1680.000 |                 |
|             |                 |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>1680.000</b> |
| 70<br>d.6   | M.14.02.03      | Zabezpieczenie antykorozyjne stalowych krawężników przez ocynkowanie zanurzeniowe<br>2*2*0.27*(38.885+0.6)   | m <sup>2</sup><br>m <sup>2</sup> | <br>42.644   |                 |
|             |                 |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>42.644</b>   |
| 71<br>d.6   | M.14.02.01      | Malowanie natryskiem pneumatycznym farbami do gruntowania na powłoki cynkowe - Zabezpieczenie antykorozyjne stalowych krawężników<br>2*2*0.27*(38.885+0.6)   | m <sup>2</sup><br>m <sup>2</sup> | <br>42.644   |                 |
|             |                 |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>42.644</b>   |
| 72<br>d.6   | M.14.02.01      | Malowanie natryskiem pneumatycznym emaliami poliuretanowymi podwyższonej odporności na ścieranie - 1 warstwy - powłoka międzywarstwowa - Zabezpieczenie antykorozyjne stalowych krawężników<br>poz.71  | m <sup>2</sup><br>m <sup>2</sup> | <br>42.644   |                 |
|             |                 |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>42.644</b>   |
| 73<br>d.6   | M.14.02.01      | Malowanie natryskiem pneumatycznym dwuskładnikową emalią o podwyższonej odporności na ścieranie - 1 warstwy - Zabezpieczenie antykorozyjne stalowych krawężników<br>poz.71   | m <sup>2</sup><br>m <sup>2</sup> | <br>42.644   |                 |
|             |                 |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>42.644</b>   |
| 74<br>d.6   | M.20.01.08      | Zabezpieczenie antykorozyjne spodu płyty przęsła<br>180  | m <sup>2</sup><br>m <sup>2</sup> | <br>180.000  |                 |
|             |                 |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>180.000</b>  |
| 75<br>d.6   | M.18.04.01      | Montaż uszczelnienia w miejscu przejść elementów konstrukcji stalowej przez płytę pomostu wraz z wypełnieniem szczelin (styropian ekstrudowany, polipropylenowy wałek dylatacyjny, kit trwały elastyczny) i z nadaniem odpowiednich spadków płyty pomostu<br>1 | ryczałt<br>ryczałt               | <br>1.000    |                 |
|             |                 |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>1.000</b>    |
| 76<br>d.6   | M.18.04.01      | Wykonanie uszczelnienia masą trwale elastyczną między blachą krawężnika a żelbetowym wspornikiem, między blachą gzymsową a żelbetowym wspornikiem<br>160   | m<br>m                           | <br>160.000  |                 |
|             |                 |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>160.000</b>  |
| 77<br>d.6   | M.15.03.02      | Wykonanie nawierzchni wsporników przęsła na bazie żywicy epoksydowo-poliuretanowych gr. 5 mm<br>72.8   | m <sup>2</sup><br>m <sup>2</sup> | <br>72.800   |                 |
|             |                 |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>72.800</b>   |
| 78<br>d.6   | M.15.03.01      | Ułożenie warstwy nawierzchnio-izolacji z modyfikowanej emulsji asfaltowej gr. 10 mm wraz z warstwą kompatybilnej izolacji żywicznej na powierzchni jezdni mostu<br>96.875  | m <sup>2</sup><br>m <sup>2</sup> | <br>96.875   |                 |
|             |                 |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>96.875</b>   |
| <b>7</b>    |                 | <b>Konstrukcja stalowa</b>   |                                  |              |                 |
| <b>7.1</b>  |                 | <b>Roboty odtworzeniowe</b>  |                                  |              |                 |
| 79<br>d.7.1 | M.14.01.01      | Odtworzenie nitów uszkodzonych<br>300  | szt.<br>szt.                     | <br>300.000  |                 |
|             |                 |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>300.000</b>  |

## PRZEDMIAR

| Lp.         | Nr spec. techn. | Opis i wyliczenia  | j.m.                             | Poszcz.      | Razem           |
|-------------|-----------------|--|----------------------------------|--------------|-----------------|
| 80<br>d.7.1 | M.14.01.01      | Wykonanie i montaż elementów kompensujących ubytki korozyjne ujawnione po oczyszczeniu strumieniowo-ściernym konstrukcji i po przeprowadzeniu ponownej oceny stanu technicznego<br>1.377   | t<br>t                           | 1.377        |                 |
|             |                 |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>1.377</b>    |
| 81<br>d.7.1 | M.14.02.01      | Wykonanie uszczelnienia szczelin pomiędzy elementami pasów dolnych dźwigarów kratowych<br>2*39   | m<br>m                           | 78.000       |                 |
|             |                 |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>78.000</b>   |
| <b>7.2</b>  |                 | <b>Wzmocnienie dźwigarów głównych zgodnie z rys. 07</b>  |                                  |              |                 |
| 82<br>d.7.2 | M.14.01.01      | Prefabrykacja elementów stalowych (wraz z wykonaniem spoin i bałt dań) przeznaczonych do wymiany i do wbudowania wraz z zakupem, oraz transportem na miejsce wbudowania łącznie z opracowaniem projektów technologicznych, montażowych i warsztatowych<br>11.786 | t<br>t                           | 11.786       |                 |
|             |                 |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>11.786</b>   |
| 83<br>d.7.2 | M.14.02.01      | Wykonanie warstwy kleju epoksydowego z wypełniaczem mineralnym na styku nowych i istniejących elementów<br>49.234  | m <sup>2</sup><br>m <sup>2</sup> | 49.234       |                 |
|             |                 |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>49.234</b>   |
| 84<br>d.7.2 | M.14.01.01      | Wiercenie otworów pod śruby pasowane (przewiert pilotażowy) z rozwierceniem do docelowej średnicy - otwór pod śrubę pasowaną M18, przyjęto dł. otworu 42 mm<br>2844  | szt.<br>szt.                     | 2844.000     |                 |
|             |                 |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>2844.000</b> |
| 85<br>d.7.2 | M.14.01.01      | Wiercenie otworów pod śruby zwykłe M20, przyjęto dł. otworu 32 mm<br>104   | szt.<br>szt.                     | 104.000      |                 |
|             |                 |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>104.000</b>  |
| 86<br>d.7.2 | M.14.01.01      | Wiercenie otworów pod śruby pasowane (przewiert pilotażowy + rozwiercenie do docelowej średnicy) - otwór pod śrubę pasowaną M20, przyjęto dł. otworu 65 mm<br>238  | szt.<br>szt.                     | 238.000      |                 |
|             |                 |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>238.000</b>  |
| 87<br>d.7.2 | M.14.01.01      | Wiercenie otworów pod śruby pasowane (przewiert pilotażowy + rozwiercenie do docelowej średnicy) - otwór pod śrubę pasowaną M22, przyjęto dł. otworu 54 mm<br>812  | szt.<br>szt.                     | 812.000      |                 |
|             |                 |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>812.000</b>  |
| 88<br>d.7.2 | M.14.01.01      | Montaż śrub pasowanych M18 - śruby z łbem stożkowym i nakrętką kulistą<br>876  | szt.<br>szt.                     | 876.000      |                 |
|             |                 |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>876.000</b>  |
| 89<br>d.7.2 | M.14.01.01      | Montaż śrub pasowanych M18 - śruby z łbem i nakrętką kulistą<br>1968   | szt.<br>szt.                     | 1968.000     |                 |
|             |                 |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>1968.000</b> |
| 90<br>d.7.2 | M.14.01.01      | Montaż śrub zwykłych M20 - śruby z łbem sześciokątnym<br>104   | szt.<br>szt.                     | 104.000      |                 |
|             |                 |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>104.000</b>  |
| 91<br>d.7.2 | M.14.01.01      | Montaż śrub pasowanych M20 - śruby z łbem i nakrętką kulistą<br>238  | szt.<br>szt.                     | 238.000      |                 |
|             |                 |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>238.000</b>  |
| 92<br>d.7.2 | M.14.01.01      | Montaż śrub pasowanych M22 - śruby z łbem stożkowym i nakrętką kulistą<br>192  | szt.<br>szt.                     | 192.000      |                 |
|             |                 |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>192.000</b>  |
| 93<br>d.7.2 | M.14.01.01      | Montaż śrub pasowanych M22 - śruby z łbem i nakrętką kulistą<br>620  | szt.<br>szt.                     | 620.000      |                 |
|             |                 |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>620.000</b>  |
| 94<br>d.7.2 | M.14.01.01      | Montaż łączników - wzmocnienie słupków S-2 - wiercenie i rozwiercanie otworów pod trzpienie pasowane f16<br>312  | szt.<br>szt.                     | 312.000      |                 |
|             |                 |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>312.000</b>  |
| 95<br>d.7.2 | M.14.01.01      | Montaż łączników - wzmocnienie słupków S-2 - wiercenie i rozwiercanie otworów pod trzpienie pasowane f12<br>252  | szt.<br>szt.                     | 252.000      |                 |
|             |                 |  |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>252.000</b>  |

## PRZEDMIAR

| Lp.          | Nr spec. techn. | Opis i wyliczenia   | j.m.                             | Poszcz.      | Razem           |
|--------------|-----------------|---|----------------------------------|--------------|-----------------|
| 96<br>d.7.2  | M.14.01.01      | Montaż łączników - wzmocnienie słupków S-2 - wiercenie i rozwiercanie otworów pod ułożenie spoiny - fi12<br>1128  | szt.<br>szt.                     | <br>1128.000 |                 |
|              |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>1128.000</b> |
| 97<br>d.7.2  | M.14.01.01      | Montaż łączników - wzmocnienie słupków S-2 - montaż trzpieni pasowanych fi16<br>312   | szt.<br>szt.                     | <br>312.000  |                 |
|              |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>312.000</b>  |
| 98<br>d.7.2  | M.14.01.01      | Montaż łączników - wzmocnienie słupków S-2 - montaż trzpieni pasowanych fi21<br>252   | szt.<br>szt.                     | <br>252.000  |                 |
|              |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>252.000</b>  |
| 99<br>d.7.2  | M.14.01.01      | Montaż łączników - wzmocnienie słupków S-2 - ułożenie spoiny w otworach fi 12<br>1128   | szt.<br>szt.                     | <br>1128.000 |                 |
|              |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>1128.000</b> |
| 100<br>d.7.2 | M.14.01.01      | Przygotowanie i montaż atrap nitów na pasach górnych oraz słupkach S-2<br>1088.00   | szt.<br>szt.                     | <br>1088.000 |                 |
|              |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>1088.000</b> |
| <b>7.3</b>   |                 | <b>Ruszt stalowy zgodnie z rys. 08</b>  |                                  |              |                 |
| 101<br>d.7.3 | M.14.01.01      | Prefabrykacja elementów stalowych (wraz z wykonaniem spoin i bałt dań) przeznaczonych do wymiany i do wbudowania wraz z zakupem, oraz transportem na miejsce wbudowania łącznie z opracowaniem projektów technologicznych, montażowych i warsztatowych<br>2.129 | t<br>t                           | <br>2.129    |                 |
|              |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>2.129</b>    |
| 102<br>d.7.3 | M.14.01.01      | Montaż elementów konstrukcji stalowych<br>poz.101   | t<br>t                           | <br>2.129    |                 |
|              |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>2.129</b>    |
| 103<br>d.7.3 | M.15.04.01      | Wykonanie warstwy kleju epoksydowego z wypełniaczem mineralnym na styku nowych i istniejących elementów<br>16.582   | m <sup>2</sup><br>m <sup>2</sup> | <br>16.582   |                 |
|              |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>16.582</b>   |
| 104<br>d.7.3 | M.14.01.01      | Wiercenie otworów pod śruby pasowane (przewiert pilotażowy + rozwiercenie do docelowej średnicy) - otwór pod śrubę pasowaną M16, dł. Otworu 18 mm<br>132  | szt.<br>szt.                     | <br>132.000  |                 |
|              |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>132.000</b>  |
| 105<br>d.7.3 | M.14.01.01      | Wiercenie otworów pod śruby pasowane (przewiert pilotażowy + rozwiercenie do docelowej średnicy) - otwór pod śrubę pasowaną M18, dł. Otworu 24 mm<br>1232   | szt.<br>szt.                     | <br>1232.000 |                 |
|              |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>1232.000</b> |
| 106<br>d.7.3 | M.14.01.01      | Wiercenie otworów pod śruby pasowane (przewiert pilotażowy + rozwiercenie do docelowej średnicy)- otwór pod śrubę pasowaną M20, dł. Otworu 36 mm<br>160   | szt.<br>szt.                     | <br>160.000  |                 |
|              |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>160.000</b>  |
| 107<br>d.7.3 | M.14.01.01      | Montaż śrub pasowanych M18 - połączenie nakładek z poprzecznicy<br>1184   | szt.<br>szt.                     | <br>1184.000 |                 |
|              |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>1184.000</b> |
| 108<br>d.7.3 | M.14.01.01      | Montaż śrub pasowanych M16 - łączniki zespalające podłużnice z płytą żelbetową<br>66  | szt.<br>szt.                     | <br>66.000   |                 |
|              |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>66.000</b>   |
| 109<br>d.7.3 | M.14.01.01      | Montaż śrub pasowanych M16 - łączniki zespalające ceownik podporządkowany z płytą żelbetową<br>66   | szt.<br>szt.                     | <br>66.000   |                 |
|              |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>66.000</b>   |
| 110<br>d.7.3 | M.14.01.01      | Montaż śrub pasowanych M18 - łączniki zespalające poprzecznicy z płytą żelbetową<br>48  | szt.<br>szt.                     | <br>48.000   |                 |
|              |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>48.000</b>   |
| 111<br>d.7.3 | M.14.01.01      | Montaż śrub pasowanych M20<br>160   | szt.<br>szt.                     | <br>160.000  |                 |
|              |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>160.000</b>  |
| <b>7.4</b>   |                 | <b>Stężenia wiatrowe górne - zgodnie z rys. 09</b>  |                                  |              |                 |

## PRZEDMIAR

| Lp.          | Nr spec. techn. | Opis i wyliczenia   | j.m.                             | Poszcz.      | Razem          |
|--------------|-----------------|---|----------------------------------|--------------|----------------|
| 112<br>d.7.4 | M.14.01.01      | Prefabrykacja elementów stalowych (wraz z wykonaniem spoin i badań) przeznaczonych do wymiany i do wbudowania wraz z zakupem, oraz transportem na miejsce wbudowania łącznie z opracowaniem projektów technologicznych, montażowych i warsztatowych<br>0.532                      | t                                | 0.532        |                |
|              |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>0.532</b>   |
| 113<br>d.7.4 | M.14.01.01      | Montaż elementów konstrukcji stalowych<br>poz.112   | t<br>t                           | 0.532        |                |
|              |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>0.532</b>   |
| 114<br>d.7.4 | M.14.01.01      | Wiercenie otworów pod śruby pasowane (przewiert pilotażowy + rozwiercenie do docelowej średnicy)- otwór pod śrubę pasowaną M20, dł. Otworu 30 mm<br>83  | szt.<br>szt.                     | 83.000       |                |
|              |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>83.000</b>  |
| 115<br>d.7.4 | M.14.01.01      | Montaż śrub pasowanych M20 - śruby z łbem i nakrętką kulistą<br>83  | szt.<br>szt.                     | 83.000       |                |
|              |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>83.000</b>  |
| <b>7.5</b>   |                 | <b>Stężenia wiatrowe dolne zgodnie z rys. 10</b>  |                                  |              |                |
| 116<br>d.7.5 | M.14.01.01      | Prefabrykacja elementów stalowych (wraz z wykonaniem spoin i badań) przeznaczonych do wymiany i do wbudowania wraz z zakupem, oraz transportem na miejsce wbudowania łącznie z opracowaniem projektów technologicznych, montażowych i warsztatowych<br>2.894                      | t                                | 2.894        |                |
|              |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>2.894</b>   |
| 117<br>d.7.5 | M.14.01.01      | Montaż elementów konstrukcji stalowych<br>poz.116   | t<br>t                           | 2.894        |                |
|              |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>2.894</b>   |
| 118<br>d.7.5 | M.14.01.01      | Wiercenie otworów pod śruby pasowane (przewiert pilotażowy + rozwiercenie do docelowej średnicy)- otwór pod śrubę pasowaną M20, dł. otworu 34 mm<br>447   | szt.<br>szt.                     | 447.000      |                |
|              |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>447.000</b> |
| 119<br>d.7.5 | M.14.01.01      | Montaż śrub pasowanych M20<br>447   | szt.<br>szt.                     | 447.000      |                |
|              |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>447.000</b> |
| <b>7.6</b>   |                 | <b>Balustrady - zgodnie z rys. M-11</b>   |                                  |              |                |
| 120<br>d.7.6 | M.19.01.04      | Zakup, prefabrykacja i montaż stalowych elementów balustrad (wraz z wykonaniem łączników trzpieniowych oraz spoin i badaniami), wraz z montażem odrestaurowanych i brakujących ornamentów łącznie z opracowaniem projektów technologicznych, montażowych i warsztatowych<br>1.295 | t                                | 1.295        |                |
|              |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>1.295</b>   |
| 121<br>d.7.6 | M.14.01.01      | Montaż śrub M12 z łbem kulistym i nakrętką zrywalną z wierceniem otworów<br>266   | szt.<br>szt.                     | 266.000      |                |
|              |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>266.000</b> |
| 122<br>d.7.6 | M.14.01.01      | Montaż kotew wklejanych M12<br>96   | szt.<br>szt.                     | 96.000       |                |
|              |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>96.000</b>  |
| 123<br>d.7.6 | M.19.01.04      | Montaż wypełnienia ze z siatki stalowej nierdzewnej malowanej wraz z kompletem zamocowań systemowych i opracowaniem projektu technologicznego montażu<br>85   | m <sup>2</sup><br>m <sup>2</sup> | 85.000       |                |
|              |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>85.000</b>  |
| 124<br>d.7.6 | M.19.01.04      | Przestawienie istniejących skrajnych przęseł balustrad na dojściach dopasowanie z balustradami projektowanymi (np. wstawienie nowych skrajnych słupków)<br>2  | szt<br>szt                       | 2.000        |                |
|              |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>2.000</b>   |
| <b>7.7</b>   |                 | <b>Wykonanie zabezpieczenia antykorozyjnego</b>   |                                  |              |                |
| 125<br>d.7.7 | M.14.02.01      | Czyszczenie strumieniowo-ścierne do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni B)<br>733.3  | m <sup>2</sup><br>m <sup>2</sup> | 733.300      |                |
|              |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>733.300</b> |
| 126<br>d.7.7 | M.14.02.01      | Czyszczenie konstrukcji stalowych kratowych roztworem zmywającym<br>poz.125   | m <sup>2</sup><br>m <sup>2</sup> | 733.300      |                |
|              |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>733.300</b> |

## PRZEDMIAR

| Lp.          | Nr spec. techn. | Opis i wyliczenia   | j.m.                             | Poszcz.      | Razem           |
|--------------|-----------------|---|----------------------------------|--------------|-----------------|
| 127<br>d.7.7 | M.14.02.01      | Malowanie natryskiem pneumatycznym farbami do gruntowania cynowa<br>poz.125   | m <sup>2</sup><br>m <sup>2</sup> | <br>733.300  |                 |
|              |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>733.300</b>  |
| 128<br>d.7.7 | M.14.02.01      | Malowanie natryskiem pneumatycznym emaliami poliuretanowymi 1 warstwy - powłoka międzywarstwowa<br>poz.125  | m <sup>2</sup><br>m <sup>2</sup> | <br>733.300  |                 |
|              |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>733.300</b>  |
| 129<br>d.7.7 | M.14.02.01      | Malowanie natryskiem pneumatycznym dwuskładnikową emalią akrylowo-poliuretanową - 1 warstwy<br>poz.125  | m <sup>2</sup><br>m <sup>2</sup> | <br>733.300  |                 |
|              |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>733.300</b>  |
| 130<br>d.7.7 | M20.01.16       | Wykonanie powłok antygraffiti na elementach konstrukcji stalowej powyżej płyty pomostowej do wysokości 3 m<br>121.6   | m <sup>2</sup><br>m <sup>2</sup> | <br>121.600  |                 |
|              |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>121.600</b>  |
| <b>7.8</b>   |                 | <b>Łożyska</b>  |                                  |              |                 |
| 131<br>d.7.8 | M.17.05.01      | Czyszczenie, weryfikacyjna ocena stanu technicznego (ewentualna wymiana uszkodzonych elementów), regulacja, konserwacje oraz zabezpieczenie antykorozyjne.<br>4                     | szt<br>szt                       | <br>4.000    |                 |
|              |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>4.000</b>    |
| <b>8</b>     |                 | <b>Roboty drogowe na dojazdach</b>  |                                  |              |                 |
| 132<br>d.8   | D.04.01.01      | Korytowanie podłoża pod konstrukcję jezdni głębokość 62 cm wraz wywiezieniem gruntu na składowisko Wykonawcy<br>1574  | m <sup>2</sup><br>m <sup>2</sup> | <br>1574.000 |                 |
|              |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>1574.000</b> |
| 133<br>d.8   | D.04.01.01      | Profilowanie i zagęszczenie podłoża pod warstwy konstrukcyjne na wierzchni drogi<br>1574  | m <sup>2</sup><br>m <sup>2</sup> | <br>1574.000 |                 |
|              |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>1574.000</b> |
| 134<br>d.8   | D.04.05.01      | Podbudowa pomocnicza z mieszanki związanej cementem spoiwem hydraulicznym gr. 30 cm<br>1305   | m <sup>2</sup><br>m <sup>2</sup> | <br>1305.000 |                 |
|              |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>1305.000</b> |
| 135<br>d.8   | D.04.04.02      | Podbudowa zasadnicza z mieszanki niezwiązanej z kruszywem C9 3 - warstwa o grubości po zagęszczeniu 20 cm<br>1139   | m <sup>2</sup><br>m <sup>2</sup> | <br>1139.000 |                 |
|              |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>1139.000</b> |
| 136<br>d.8   | D.05.03.26A     | Wzmocnienie nawierzchni geosiatką z włókna szklanego na połączeniach starej i nowej nawierzchni<br>6*2*2  | m <sup>2</sup><br>m <sup>2</sup> | <br>24.000   |                 |
|              |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>24.000</b>   |
| 137<br>d.8   | D.05.03.05B     | Skropienie nawierzchni drogowej asfaltem na połączeniu starej i nowej nawierzchni<br>poz.136  | m <sup>2</sup><br>m <sup>2</sup> | <br>24.000   |                 |
|              |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>24.000</b>   |
| 138<br>d.8   | D.05.03.05B     | Nawierzchnie z betonu asfaltowego AC16 W o grubości 8 cm z oczyszczeniem i skropieniem nawierzchni podbudowy pod skropienie asfaltem<br>1067  | m <sup>2</sup><br>m <sup>2</sup> | <br>1067.000 |                 |
|              |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>1067.000</b> |
| 139<br>d.8   | D.05.03.05A     | Nawierzchnie z AC 11 S o grubości po zagęszczeniu 4 cm (warstwa ścieralna) na dojazdach z oczyszczeniem i skropieniem nawierzchni w-wy wiążącej pod skropienie asfaltem<br>1036+251 | m <sup>2</sup><br>m <sup>2</sup> | <br>1287.000 |                 |
|              |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>1287.000</b> |
| 140<br>d.8   | D.05.03.05A     | Podłużne nacięcie nawierzchni i uszczelnienie asfaltową masą zalazową nad płytami przejściowymi<br>5*2  | m<br>m                           | <br>10.000   |                 |
|              |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>10.000</b>   |
| 141<br>d.8   | D.04.01.01      | Korytowanie podłoża pod pobocze wyniesione z kostki betonowej głębokość 26 cm wraz z wywiezieniem gruntu na składowisko Wykonawcy<br>394  | m <sup>2</sup><br>m <sup>2</sup> | <br>394.000  |                 |
|              |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>394.000</b>  |
| 142<br>d.8   | D.04.04.02      | Podbudowa zasadnicza z mieszanki niezwiązanej z kruszywem C9 3 - warstwa o grubości po zagęszczeniu 15 cm pod pobocze wyniesione z kostki betonowej<br>303                          | m <sup>2</sup><br>m <sup>2</sup> | <br>303.000  |                 |
|              |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>303.000</b>  |

## PRZEDMIAR

| Lp.        | Nr spec. techn. | Opis i wyliczenia   | j.m.                             | Poszcz.      | Razem          |
|------------|-----------------|---|----------------------------------|--------------|----------------|
| 143<br>d.8 | D.08.02.02      | Kostka z betonu prasowanego o gr. 8 cm z wypełnieniem spoin drobnym piaskiem, na podsypce cementowo-piaskowej 1:3 o gr. 3cm - pobocze wyniesione z kostki betonowej<br>303          | m <sup>2</sup><br>m <sup>2</sup> | <br>303.000  |                |
|            |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>303.000</b> |
| 144<br>d.8 | D.04.01.01      | Korytowanie podłoża pod pobocze wyniesione z kostki granitowej głębokość 26 cm wraz z wywiezieniem gruntu na składowisko Wykonawcy<br>37.2  | m <sup>2</sup><br>m <sup>2</sup> | <br>37.200   |                |
|            |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>37.200</b>  |
| 145<br>d.8 | D.04.04.02      | Podbudowa zasadnicza z mieszanki niezwiązanej z kruszywem C90/3 - warstwa o grubości po zagęszczeniu 15 cm pod pobocze wyniesione z kostki granitowej<br>29.5                       | m <sup>2</sup><br>m <sup>2</sup> | <br>29.500   |                |
|            |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>29.500</b>  |
| 146<br>d.8 | D.08.02.03      | Kostka granitowa (kamień szwedzki) o gr. 8 cm z wypełnieniem spoin drobnym piaskiem, na podsypce cementowo-piaskowej 1:3 o gr. 3 cm - pobocze wyniesione z kostki kamiennej<br>29.5 | m <sup>2</sup><br>m <sup>2</sup> | <br>29.500   |                |
|            |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>29.500</b>  |
| 147<br>d.8 | D.04.01.01      | Korytowanie podłoża pod pobocze z kruszywa głębokość 15 cm wraz z wywiezieniem gruntu na składowisko Wykonawcy<br>140   | m <sup>2</sup><br>m <sup>2</sup> | <br>140.000  |                |
|            |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>140.000</b> |
| 148<br>d.8 | D.06.03.01      | Pobocze z mieszanki niezwiązanej z kruszywem C90/3 - warstwa o grubości po zagęszczeniu 15 cm<br>140  | m <sup>2</sup><br>m <sup>2</sup> | <br>140.000  |                |
|            |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>140.000</b> |
| 149<br>d.8 | D.08.01.01      | Ułożenie krawężnika betonowego 20x30x100 cm na ławie z oporem z betonu C12/15<br>203  | m<br>m                           | <br>203.000  |                |
|            |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>203.000</b> |
| 150<br>d.8 | D.08.01.01      | Ułożenie krawężnika betonowego zanikającego 20x30x100 cm na ławie z oporem z betonu C12/15<br>34.1  | m<br>m                           | <br>34.100   |                |
|            |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>34.100</b>  |
| 151<br>d.8 | D.08.01.01      | Regulacja wysokościowa istn. krawężnika kamiennego<br>19  | m<br>m                           | <br>19.000   |                |
|            |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>19.000</b>  |
| 152<br>d.8 | D.08.03.01      | Obrzeża betonowe 8x30x10 cm na ławie z betonu C12/15 z oporem obustronnym<br>179  | m<br>m                           | <br>179.000  |                |
|            |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>179.000</b> |
| <b>9</b>   |                 | <b>Prace dodatkowe</b>  |                                  |              |                |
| 153<br>d.9 | M.20.10.01      | Odtworzenie reperów<br>1  | kpl.<br>kpl.                     | <br>1.000    |                |
|            |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>1.000</b>   |
| 154<br>d.9 | D.09.01.00      | Odtworzenie trawników (humusowanie z obsianiem przy grubości warstwy humusu 20 cm) na skarpie przy remontowanym murze oporowym<br>25  | m <sup>2</sup><br>m <sup>2</sup> | <br>25.000   |                |
|            |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>25.000</b>  |
| 155<br>d.9 | M.20.01.07      | Przeprowadzenie próbnego obciążenia obiektu wraz z opracowaniem projektu<br>1   | kpl.<br>kpl.                     | <br>1.000    |                |
|            |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>1.000</b>   |
| 156<br>d.9 | D.01.02.05      | Regulacja pionowa studzienek dla włączów kanałowych<br>1  | szt.<br>szt.                     | <br>1.000    |                |
|            |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>1.000</b>   |
| 157<br>d.9 | D.01.02.05      | Regulacja pionowa studzienek dla krutek ściekowych ulicznych<br>1   | szt.<br>szt.                     | <br>1.000    |                |
|            |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>1.000</b>   |
| 158<br>d.9 | D.01.02.05      | Regulacja wysokościowa istniejących bram<br>3   | szt.<br>szt.                     | <br>3.000    |                |
|            |                 |   |                                  | <b>RAZEM</b> | <b>3.000</b>   |



## PRZEDMIAR

| Lp.        | Nr spec. techn. | Opis i wyliczenia   | j.m.               | Poszcz.      | Razem         |
|------------|-----------------|---|--------------------|--------------|---------------|
| 159<br>d.9 | D.01.02.05      | Wymiana i udrożnienie wpustu<br>1   | szt.<br>szt.       | <br>1.000    |               |
|            |                 |   |                    | <b>RAZEM</b> | <b>1.000</b>  |
| 160<br>d.9 | D.07.06.02      | Balustrada stalowa U-11a<br>30  | m<br>m             | <br>30.000   |               |
|            |                 |   |                    | <b>RAZEM</b> | <b>30.000</b> |
| 161<br>d.9 | DM.00.00.00     | Opracowanie i uzgodnienie projektu przebudowy istniejącej sieci energetycznej (z małej elektrowni wodnej) zlokalizowanej w rurze osłonowej podwieszanej do konstrukcji mostu wraz z wykonaniem przebudowy oraz kosztem przestoju elektrowni ( szacunkowo ok 100 zł netto za godzinę postoju)<br>1 | ryczałt<br>ryczałt | <br>1.000    |               |
|            |                 |   |                    | <b>RAZEM</b> | <b>1.000</b>  |
| 162<br>d.9 | DM.00.00.00     | Opracowanie i uzgodnienie projektu przebudowy istniejącej napowietrznej sieci energetycznej zlokalizowanej na konstrukcji wsporczej nad mostem wraz z wykonaniem przebudowy<br>1  | ryczałt<br>ryczałt | <br>1.000    |               |
|            |                 |   |                    | <b>RAZEM</b> | <b>1.000</b>  |
| 163<br>d.9 | DM.00.00.00     | Opracowanie i uzgodnienie projektu przebudowy istniejącej sieci gazowej zlokalizowanej w rurze podwieszanej do konstrukcji mostu wraz z wykonaniem przebudowy<br>1  | ryczałt<br>ryczałt | <br>1.000    |               |
|            |                 |   |                    | <b>RAZEM</b> | <b>1.000</b>  |
| 164<br>d.9 | DM.00.00.00     | Opracowanie i uzgodnienie projektu przebudowy istniejącej sieci energetycznej zlokalizowanej w rurze osłonowej podwieszanej do konstrukcji mostu wraz z wykonaniem przebudowy<br>1  | ryczałt<br>ryczałt | <br>1.000    |               |
|            |                 |   |                    | <b>RAZEM</b> | <b>1.000</b>  |