



UWAGI OGÓLNE

- BELKI DLA URZĄDZEŃ MEDYCZNYCH MONTOWANYCH POD STROPEM KOTWIĆ DOCZOŁOWO W BELKACH RAM GŁÓWNYCH NOŚNYCH BUDYNKU. KOWIENIE WYKONAĆ ZA POMOCĄ KOTEW CHEMICZNYCH.
- PO USTALENIU KONSTRUKCJI STROPU NAD KONDYGNACJĄ III ZOSTANIE PODJĘTA OSTATECZNA DECYZJA O MOŻLIWOŚCI EWENTUALNEJ REZYGNACJI ZE STALOWYCH BELEK DLA POTRZEB MONTAŻU URZĄDZEŃ MEDYCZNYCH I WYKONANIE MONTAŻU BEZPOŚREDNIO DO KONSTRUKCJI ŻELBETOWEJ STROPÓW (WG WYTTCZYNYCH PRODUCENTA JEDNEGO Z URZĄDZEN PRZEZNACZONY DO INSTALACJI STROP MUSI BYĆ KONSTRUKCJĄ MONOLITYCZNĄ, ŻELBETOWĄ, WYLEWANĄ O GRUBOŚCI MIN. 250MM)

UWAGI DOT POMIARÓW

- PRZED ROPOCZĘCIEM PRAC NALEŻ WYKONAĆ INWENTARYZACJĘ ISNIEJĄCEJ KONSTRUKCJI ŻELBETOWEJ RAM GŁÓWNYCH. ROZPIĘTOŚCI DLA KAŻDEJ BELKI MUSZĄ ZOSTAĆ POMIERZONE
- WYSOKOŚĆ ISTNIEJĄCYCH BELEK ŻELBETOWYCH MUSI ZOSTAĆ POMIERZONA W CELU POTWIERDZENIA MOŻLIWOŚCI KOTWIENIA BELEK STALOWYCH.

UWAGI DO WYKONANIA WZMOCNIENIA

- KAŻDĄ BELKĘ PROJEKTUJE SIĘ SUMARYCZNIE KRÓTSZĄ O 20MM (10MM Z KAŻDEJ STRONY- UMOŻLIWIENIA UŁOŻENIA). PO ZAMONTOWANIU NALEŻY UMIEŚCIĆ DODATKOWE BLACHY DYSTANSOWE I DOKRĘCIĆ. BLACHY DYSTANSOWE NIE ZOSTAŁY WLICZONE DO ZESTAWIEŃ. DOBRAĆ GRUBOŚĆ NA BUDOWIE
- KAŻDĄ BELKĘ NALEŻY DOKŁADNIE PODKLINOWAĆ POD STROPEM. KLINY NASTĘPNIE NALEŻY SPAWAĆ NA BUDOWIE DO BELKI. UWAGA STROPY MOGĄ MIEĆ JUŻ UGIĘCIA.
- PO WYKONANIU WZMOCNIEŃ NALEŻY PRZYSTĄPIĆ DO WYKONANIA ZAKOTWIENIA URZĄDZEŃ MEDYCZNYCH. USYTUOWANIE DODATKOWYCH RYGLI POPRZECZNYCH L60X5 DLA MONTAŻU BLACHY KOTWIĄCEJ URZĄDZEŃ MEDYCZNYCH ZOSTANIE USTALONE NA BUDOWIE.
- MONTAŻ URZĄDZEŃ NASTĄPI ZA POMOCĄ BLACH MONTAŻOWYCH I ŁĄCZNIKÓW DOSTARCZONYCH PRZEZ PRODUCENTA URZĄDZENIA I WG WYTTCZYNYCH MONTAŻU PRODUCENTA. ŚREDNICE ŁĄCZNIKÓW I ROZSTAWY NALEŻY ODCZYTAĆ Z RYSUNKÓW MONTAŻOWYCH PRODUCENTA URZĄDZENIA .W RAZIE POTRZEBY DO KONSTRUKCJI SPAWAĆ DODATKOWE PROFILE LUB BLACHY.

Pozycja	Nazwa	Ilość (szt.)	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Materiał	Waga 1szt. (kg)	Waga (kg)
RG-1	x	1					
bl-1000	BL10x160x50	9	160	50	S355	0.63	5.65
1004	BL16x160x114	2	160	114	S355	2.29	4.58
1003	HEA120	1	4448	0	S355	88.51	88.51
	Fischer FHB II-A L M 12x100/10	8	130	0	Stal ocynkowana galwanicznie	0.04	0.28
Razem:		20					99.03
Waga wszystkich (kg):							99.03

- UWAGI:
- Ostre krawędzie z fazować
 - Konstr. stalową zabezpieczyć p-poz. ŚCIŚLE WEDŁUG WYTTCZYNYCH PROJEKTU ARCHITEKTURY
 - Klasa wykonania konstr. stalowej EXC2
 - Poziom jakości spoin – C wg. PN-EN ISO 5817
 - Stal kształtowa S355
 - Stal blachy S355
 - Elektrody ER 1.46
 - Grubość spoin pachwinowych:
 - min-0.2 elem. grubszego
 - max-0.7 elem. cieńszego

PROJEKT WYKONAWCZY KONSTR. STALOWEJ BRANŻA: KONSTRUKCJA	<div><div>STALBET</div><div>PROJEKT</div></div> <div>"STALBET-projekt" mgr inż. Emil Kubacki</div> <div>33-300 Nowy Sącz ul.J Wiśniowieckiego 122. tel. 602558772 NIP 734-237-85-09 REGON 120345973 e-mail: emilkubacki@stalbetprojekt.pl</div>			
	OBIEKT	PRZEBUDOWA III P. BUDYNKU A PIM MSWiA NA POTRZEBY ODDZIAŁU INTENSYWNEJ TERAPII		
	LOKALIZACJA	DZ.EW.O NUMERZE 8/7, J. EW. NR 146505_8.0116.8/7, OBRĘB 1-01-16 PRZY UL. WOŁOSKIEJ 137 W WARSZAWIE		
	INWESTOR	PAŃSTWOWY INSTYTUT MEDYCZNY MSWiA, ul.Wołoska 137, 02-507 Warszawa		
	TEMAT RYS.	SCHEMATY KONSTRUKCJI WZMOCNIEŃ - ELEMENT WARSZTATOWY RG-1		
		zespół projektowy	nr. upr. budow.	specjalność
	Projektował:	mgr inż. Piotr Kubacki	SLK/6627/PWBKb/16	konstrukcja
	Opracował:	mgr inż. Emil Kubacki		konstrukcja
		data:	STYCZEŃ 2025	nr rys:
			skala: 1:25	KS-02

RYSunEK PODLEGA OCHRONIE PRAW AUTORSKICH ZGODNIE Z USTAWĄ Z DNIA 4 LUTEGO 1994 ROKU O PRAWIE AUTORSKIM I PRAWACH POKREWNYCH [DZ.U. Z 2006 R. NR 90 POZ.631 - Z PÓŹNIEJSZYMI ZMIANAMI], WSZELKIE PRAWA ZASTRZEŻONE - REPRODUKCJA LUB UDOSTĘPNIANIE OSOBOM TRZECIM TEGO RYSUNKU LUB JEGO CZĘŚCI, BEZ WYRAŹNEGO UPOWAŻNIENIA BIURA PROJEKTOWEGO JEST NIEDOZWOLONE.