

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Zadanie obejmuje opracowanie projektu wykonawczego dwu głowic do reaktora rurowego o średnicy zewnętrznej 24 lub 25 mm oraz wykonanie zaprojektowanych detali, a także montaż reaktora rurowego (wykonanie rury reaktora nie wchodzi w zakres realizacji zadania). Projekt powinien także zawierać zestawienie gotowych elementów do zakupienia, które zapewnią poprawną współpracę 'nowego' reaktora z istniejącym stanowiskiem (np. przewody, złączki, itp.). Ostateczna koncepcja realizacji zadania wymaga uzgodnienia z zamawiającym.

W oparciu o rozwiązania techniczne wykorzystywanych obecnie głowic powinny zostać opracowane rozwiązania techniczne dla rur ze szkła kwarcowego o podanych wyżej średnicach zewnętrznych zapewniające poprawną pracę reaktora katalitycznego (szczelność, dopływ lub odpływ mediów) i wykonane głowice ze stali SS316 lub równoważnej. Ciśnienie robocze w układzie do 3,5 bar, temperatura robocza do 600 °C,

Głowica nr 1 (górna, na zdjęciu 1 po lewej), w stosunku do pierwowzoru, dodatkowo powinna posiadać przynajmniej dwa osobne króćce umożliwiające dodatkowy pomiar temperatury za pomocą termopary oraz doprowadzenie zasilania do wewnętrznego grzejnika.

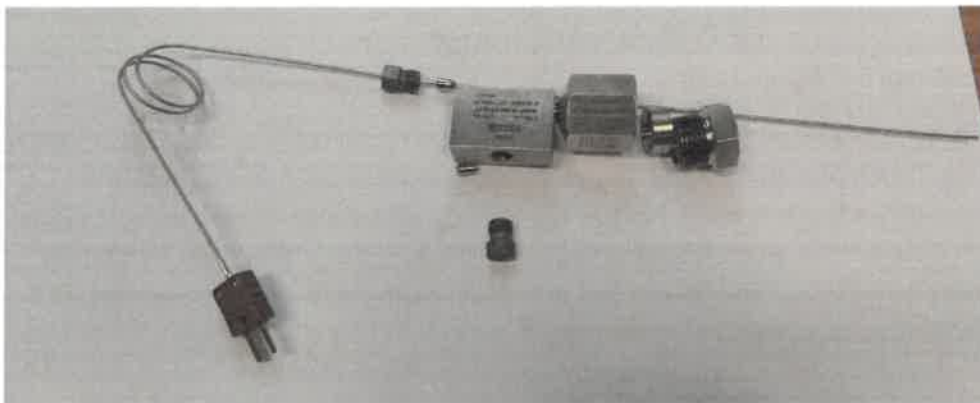
Głowica nr 2 (dolna, na zdjęciu 1 po prawej), zgodna z pierwowzorem.

Montaż reaktora rurowego na stanowisku badawczym uwzględnienia montażu hydraulicznego (szczelność i drożność układu) oraz elektryczny (zamocowanie istniejących elementów automatyki i sterowania).

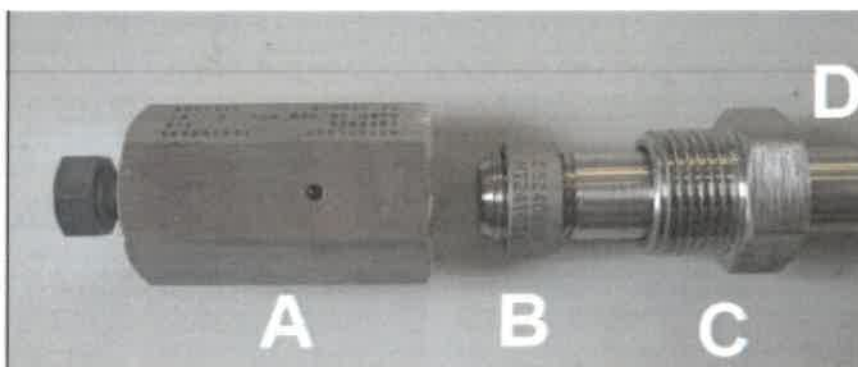
Poniżej poglądowe zdjęcia stosowanych aktualnie rozwiązań (dla reaktora szklanego – zdjęcie nr 1 a również dla reaktora stalowego o ciśnieniu roboczym 100 bar, zdjęcia 2-4):



zdjęcie 1



zdjęcie 2



zdjęcie 3



zdjęcie 4

Pomiar wymiarów z natury po uzgodnieniu terminu.