



Fundusze Europejskie
dla Małopolski



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



MAŁOPOLSKA

ARMZ.271.2.2025

Chrzanów, 15.04.2025 r.

DO WSZYSTKICH WYKONAWCÓW

DOTYCZY: „Dostawa fabrycznie nowych maszyn i urządzeń do pracowni Fablab w Chrzanowie – drugi przetarg”

W odpowiedzi na zapytania Zamawiający – Agencja Rozwoju Małopolski Zachodniej S.A.. ul. Grunwaldzka 5, 32-500 Chrzanów informuje:

Pytanie 1: Dotyczy części nr 25, punkt nr 10:

Jonizator ładunków elektrostatycznych Prosimy o poprawienie wielu błędów w opisie parametrów jonizatora ładunków elektrostatycznych. Efektywność: nie podaje się w jednostkach [kV], tylko w [ppm] - więc nie może wynosić $\pm 5\text{kV}$ DC Napięcie wyjściowe: nie może wynosić 5V - tylko 5kV DC Równoważenie jonów: nie podaje się w jednostkach [ppm], tylko w [V] - więc nie może wynosić $\leq 0,01\text{ppm}$.

Odpowiedź: Zamawiający dokonał poprawy opisu przedmiotu zamówienia w zakresie części 25. W załączeniu do niniejszych odpowiedzi przekazujemy również aktualny opis przedmiotu zamówienia stanowiący załącznik nr 1 do SWZ.

Pytanie 2: Dotyczy części nr 25 - Stanowisko elektroniczne:

Zamawiający bardzo ogólnie opisał parametry stanowiska elektronicznego w części nr 25. Prosimy o dodatkowe szczegóły aby możliwe było rzetelne opracowanie oferty odpowiadającej potrzebom zamawiającego. Zamawiający wymaga aby stół posiadał blat i nadstawkę o długości min 1200 mm, a półki o długości 900 mm (czyli krótsze od rozstawu nadstawki o 300 mm), więc nie możliwe do zamontowania - czy w związku z tym dopuszcza się półki o wymiarach takich jak blat tzn. 400 x 1200 mm ? Czy stół powinien posiadać listwę zasilającą? Czy zamawiający dopuszcza regulacje wysokości w zakresie 750-1150 mm (standard to 760 mm) . Prosimy o sprecyzowanie wyposażenia: "Narzędzia do odklejania ekranów, Lupa uchwyt lutowania, zestaw pęset, Zestawy do otwierania obudów" - tego typu zestawy produkowane są w różnych konfiguracjach (od 3 do nawet 30 szt. elementów) Prosimy o sprecyzowanie co zamawiający ma konkretnie na myśli odnośnie parametru: "Miejsce montażu dla stacji lutowniczej".

Odpowiedź: Zamawiający zmienił opis parametru nr 15 w części nr 25 w zakresie wymiarów półek i dopuszcza półkę o wymiarach 400 x 1200 mm. Zamawiający wymaga, aby stół posiadał listwę zasilającą zgodnie z opisem parametru nr 13 w części nr 25. Zamawiający dopuszcza regulację w zakresie 750-1150 mm, skorygowano opis parametru nr 2 w części nr 25. Zamawiający w Opisie przedmiotu zamówienia w parametrze nr 7 w części nr 25 sprecyzował wymagane wyposażenie, natomiast w parametrze nr 6 w części nr 25 sprecyzował wymóg dotyczący miejsca montażu dla stacji lutowniczej.

Zamawiający dokonał poprawy opisu przedmiotu zamówienia w zakresie części 25. W załączeniu do niniejszych odpowiedzi przekazujemy również aktualny opis przedmiotu zamówienia stanowiący załącznik nr 1 do SWZ.

Pytanie 3: Dotyczy części nr 7:



Fundusze Europejskie
dla Małopolski



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



MAŁOPOLSKA

Czy zamawiający dopuszcza w części 7 drukarki 3D o szybkości druku większej lub równej 100 mm/godzinę?

Odpowiedź: Nie, Zamawiający nie dopuszcza i podtrzymuje zapisy SWZ.

Pytanie 4: Dotyczy części nr 7:

Czy zamawiający dopuszcza w części 7 drukarki 3D o rozdzielczości osi XY minimum 50 mikronów?

Odpowiedź: Nie, Zamawiający nie dopuszcza i podtrzymuje zapisy SWZ.

Pytanie 5: Dotyczy części nr 6:

Czy Zamawiający dopuszcza, aby oferowane urządzenie posiadało kalibrację ręczną?

Odpowiedź: Nie, Zamawiający nie dopuszcza i podtrzymuje zapisy SWZ.

Pytanie 6: Dotyczy części nr 6:

Czy Zamawiający dopuszcza, aby oferowane urządzenie było wyposażone w funkcję WiFi z USB lub WiFi z LAN — przy czym nie będą one dostępne jednocześnie, tylko w jednej z wymienionych konfiguracji?

Odpowiedź: Nie, Zamawiający nie dopuszcza i podtrzymuje zapisy SWZ.

Pytanie 7: Dotyczy części nr 7:

Czy Zamawiający dopuszcza, aby oferowane urządzenie posiadało prędkość druku minimum 100 mm/h?

Odpowiedź: Nie, Zamawiający nie dopuszcza i podtrzymuje zapisy SWZ.