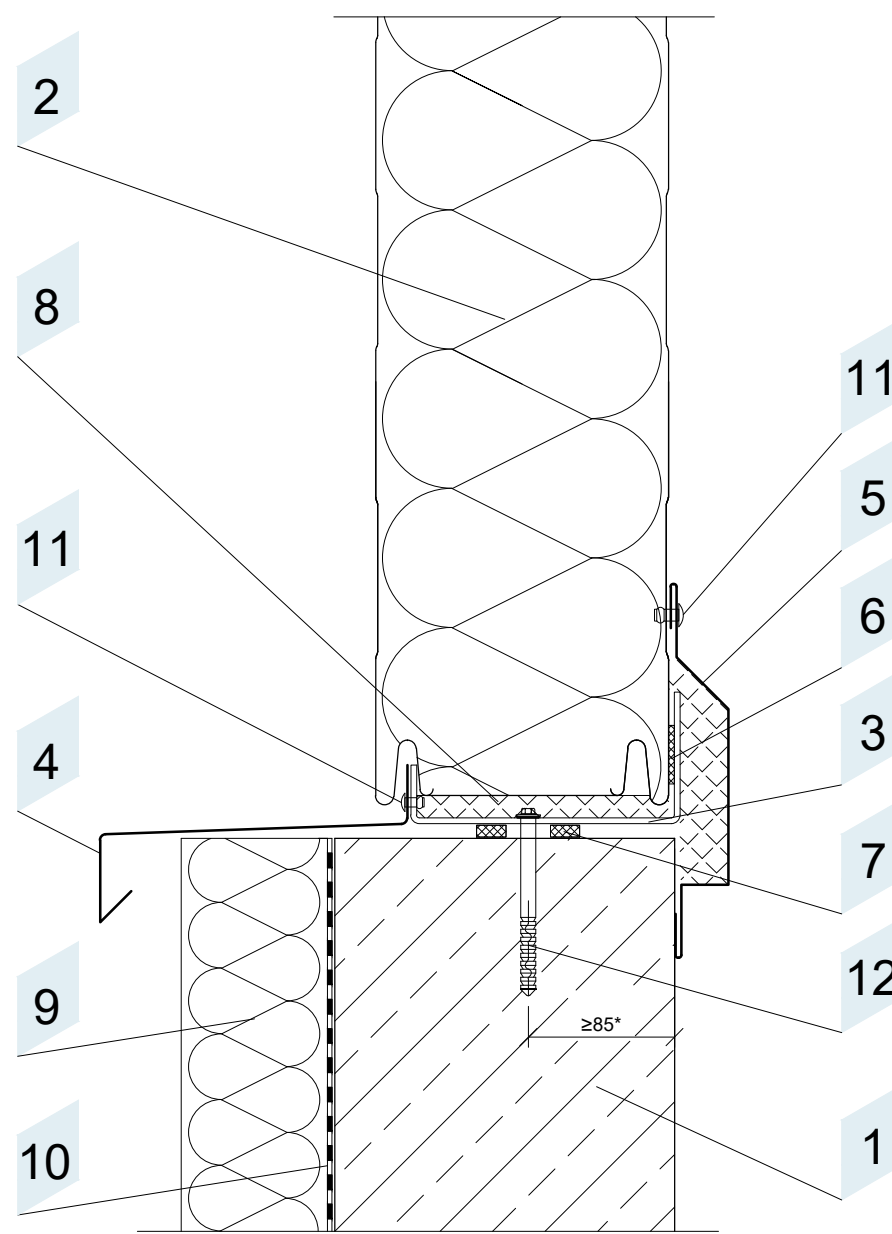


DETAL 1

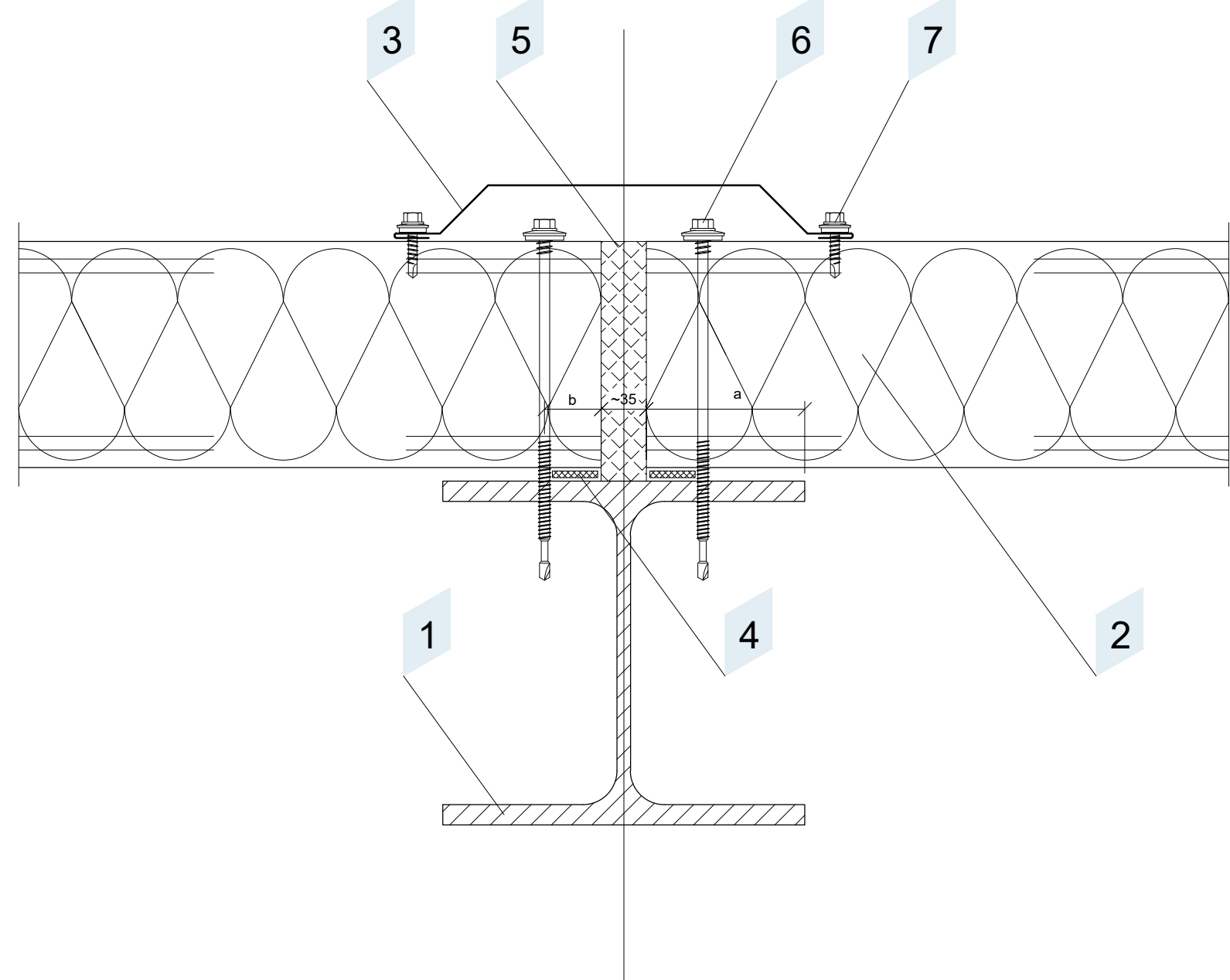


Uwagi:
* Minimalną odległość od krawędzi można zmniejszyć, gdy pozwalają na to parametry montażowe łącznika (Pozycja 12).

Pozycja	Przedmiot		
1	Podwalina wg projektu konstrukcji		
2	Płyta ścienna		
3	Listwa startowa		
4	Obróbka okapowa		
5	Obróbka maskująca-wewnętrzna		
6	Uszczelka akustyczno-izolacyjna PES		
7	Uszczelka rozprężna PURS		
8	Izolacja termiczna		
9	Izolacja termiczna podwaliny		
10	Izolacja przeciwwilgociowa wg projektu architektury		
11	Nil szczelny (co 300-600 mm)		
12	Łącznik wg PW projektu konstrukcji max. co 800mm		

Detal startowy - cokół wysunięty

DETAL 2

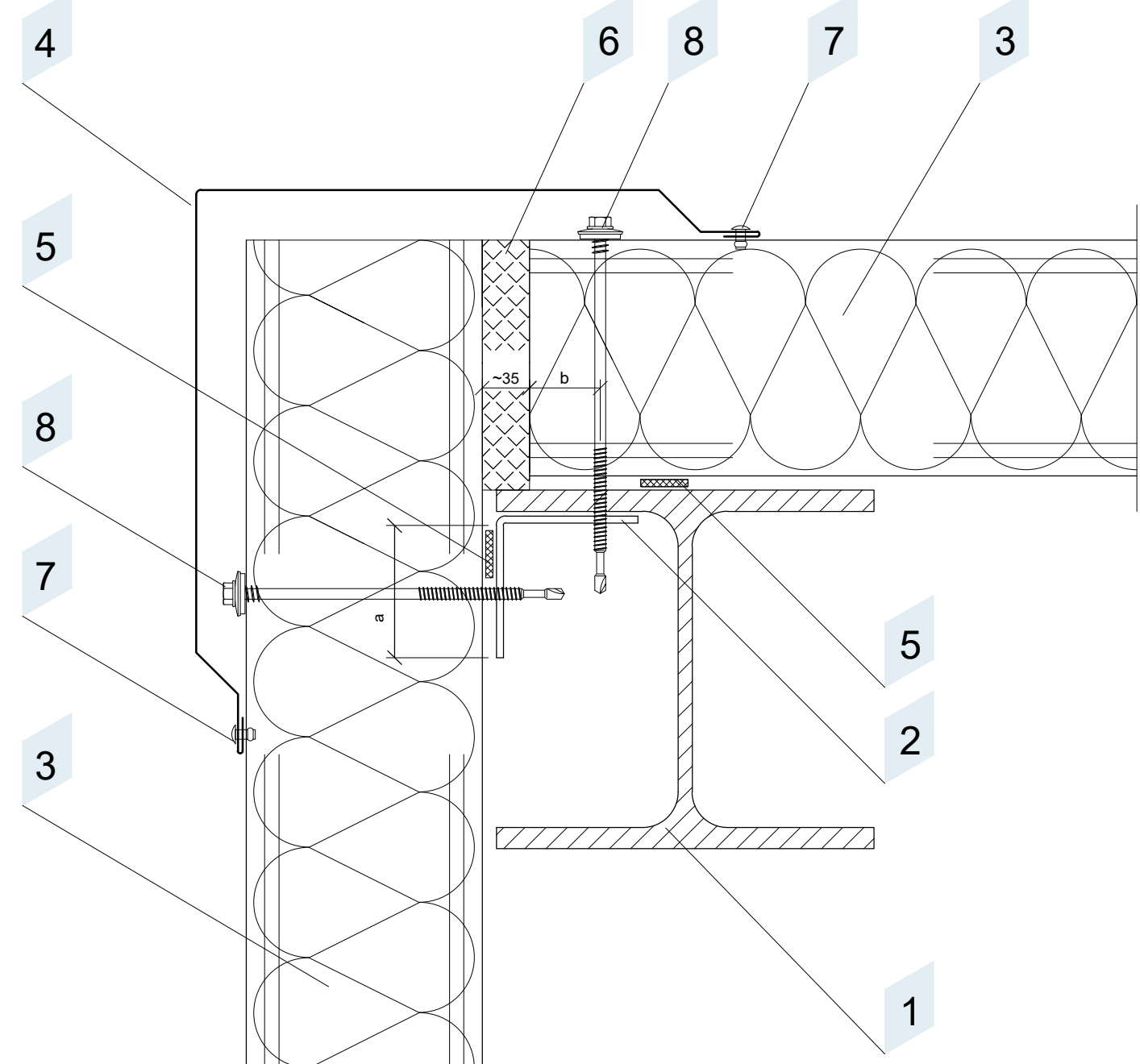


Uwagi:
a - szerokość podparcia należy wyznaczyć na podstawie obliczeń statyczno-wytrzymałościowych; a≥40mm.
b - odległość od krawędzi płyty; b≥20mm. Zalecenie: b≥25mm.

Pozycja	Przedmiot		
1	Słup wg projektu konstrukcji		
2	Płyta ścienna		
3	Obróbka maskująca		
4	Uszczelka akustyczno - izolacyjna PES		
5	Izolacja termiczna		
6	Łącznik		
7	Blachowkręt lub nil szczelny NT (co 300-600mm)		

Detal mocowania płyt do słupa stalowego

DETAL 3

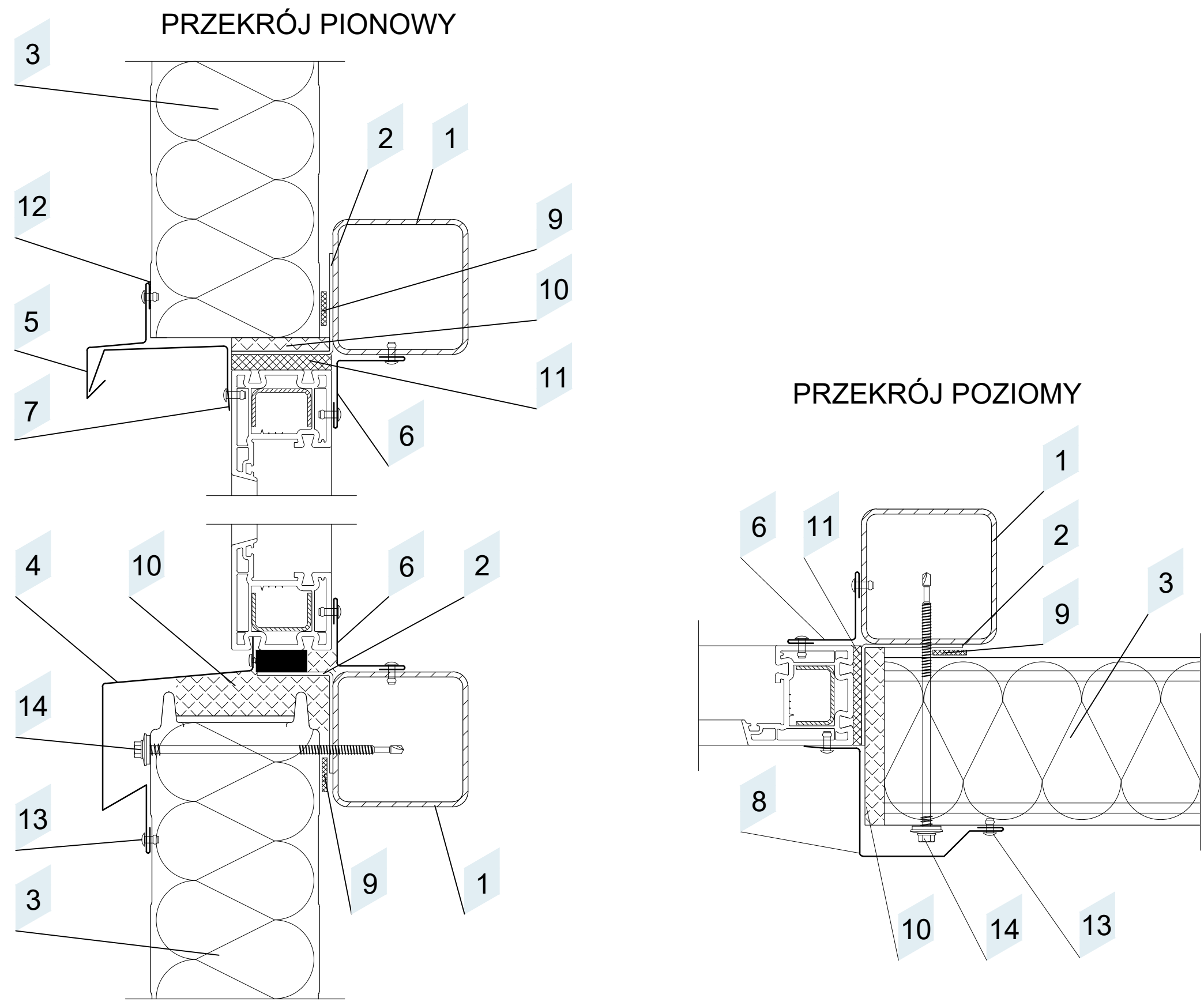


Uwagi:
a - szerokość podparcia należy wyznaczyć na podstawie obliczeń statyczno-wytrzymałościowych; a≥40mm.
b - odległość od krawędzi płyty; b≥20mm. Zalecenie: b≥25mm.

Pozycja	Przedmiot		
1	Słup wg projektu konstrukcji		
2	Kątownik wg projektu konstrukcji		
3	Płyta ścienna		
4	Obróbka narożnikowa		
5	Uszczelka akustyczno - izolacyjna PES		
6	Izolacja termiczna		
7	Nil szczelny lub blachowkręt Z-03 (co 300-600mm)		
8	Łącznik		

Detal mocowania płyt do słupa stalowego w narożniku zewnętrznym

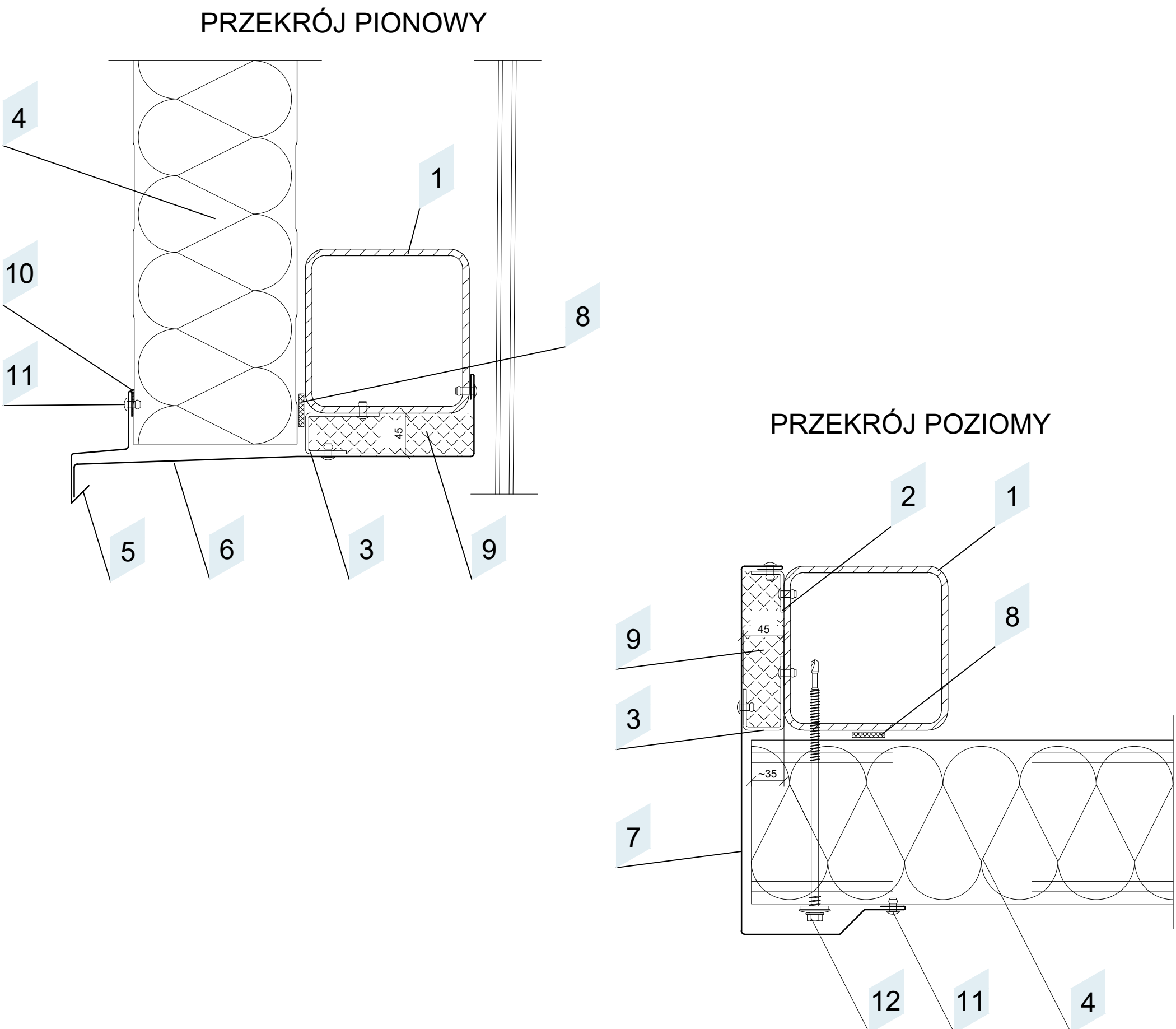
DETAL 4



Pozycja	Przedmiot		
1	Konstrukcja wsporcza wg projektu konstrukcji		
2	Kątownik wg projektu konstrukcji		
3	Płyta ścienna		
4	Obróbka parapetowa		
5	Obróbka okapowa		
6	Obróbka narożnikowa wewnętrzna		
7	Obróbka nadokienna		
8	Obróbka okienna		
9	Uszczelka akustyczno-izolacyjna PES		
10	Izolacja akustyczna - izolacyjna PES		
11	Pianka montażowa		
12	Masa uszczelniająca trwała elastyczna		
13	Nil szczelny (co 300-600mm)		
14	Łącznik		

Detal połączenia płyty z oknem

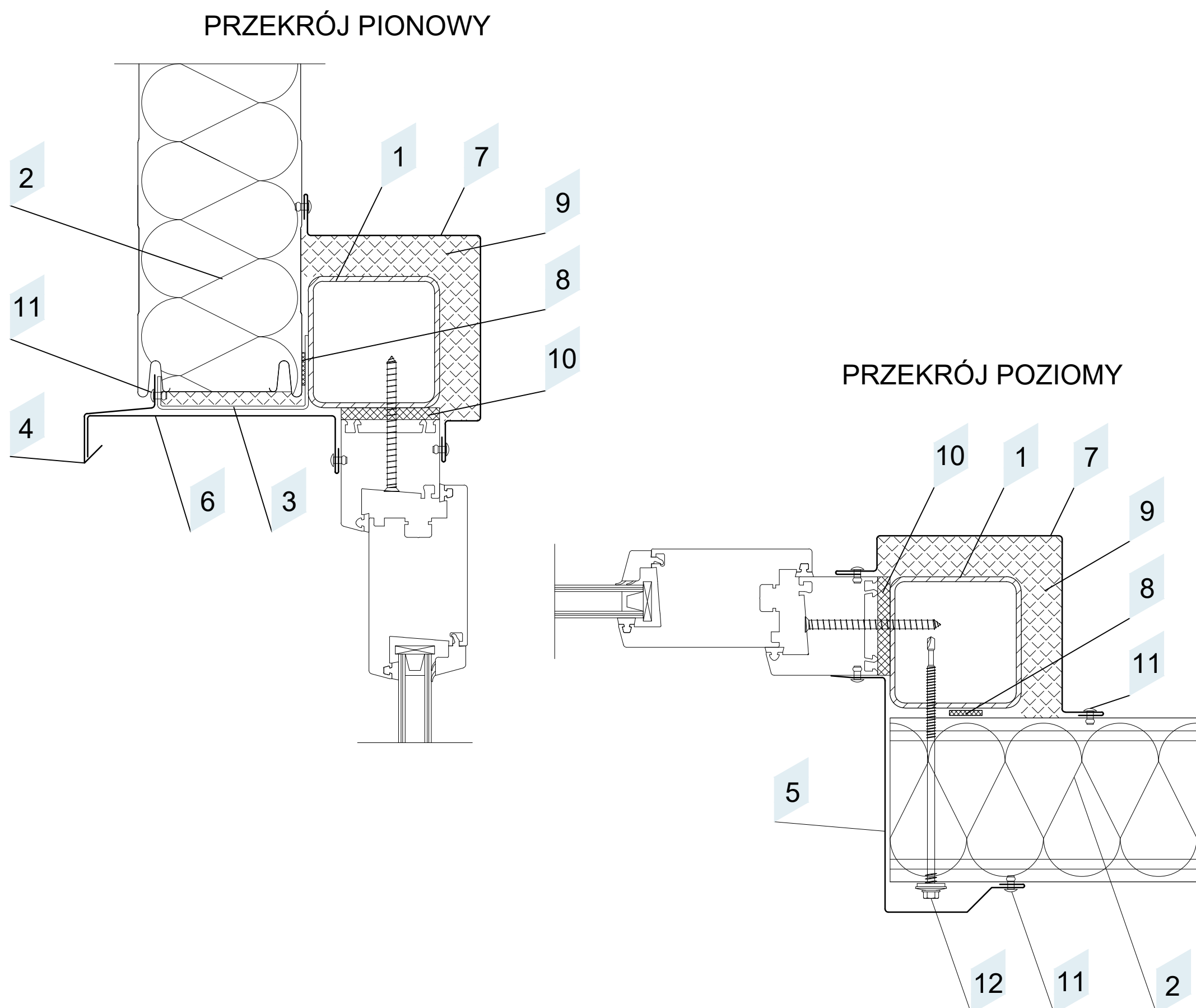
DETAL 5



Pozycja	Przedmiot		
1	Konstrukcja wsporcza wg projektu konstrukcji		
2	Kątownik wg projektu konstrukcji		
3	Profil wg projektu konstrukcji		
4	Płyta ścienna		
5	Obróbka okapowa		
6	Obróbka bramowa		
7	Obróbka boczna		
8	Uszczelka akustyczno - izolacyjna PES		
9	Izolacja termiczna		
10	Masa uszczelniająca trwała elastyczna		
11	Nil szczelny (co 300-600 mm)		
12	Łącznik		

Detal połączenia płyt z bramą

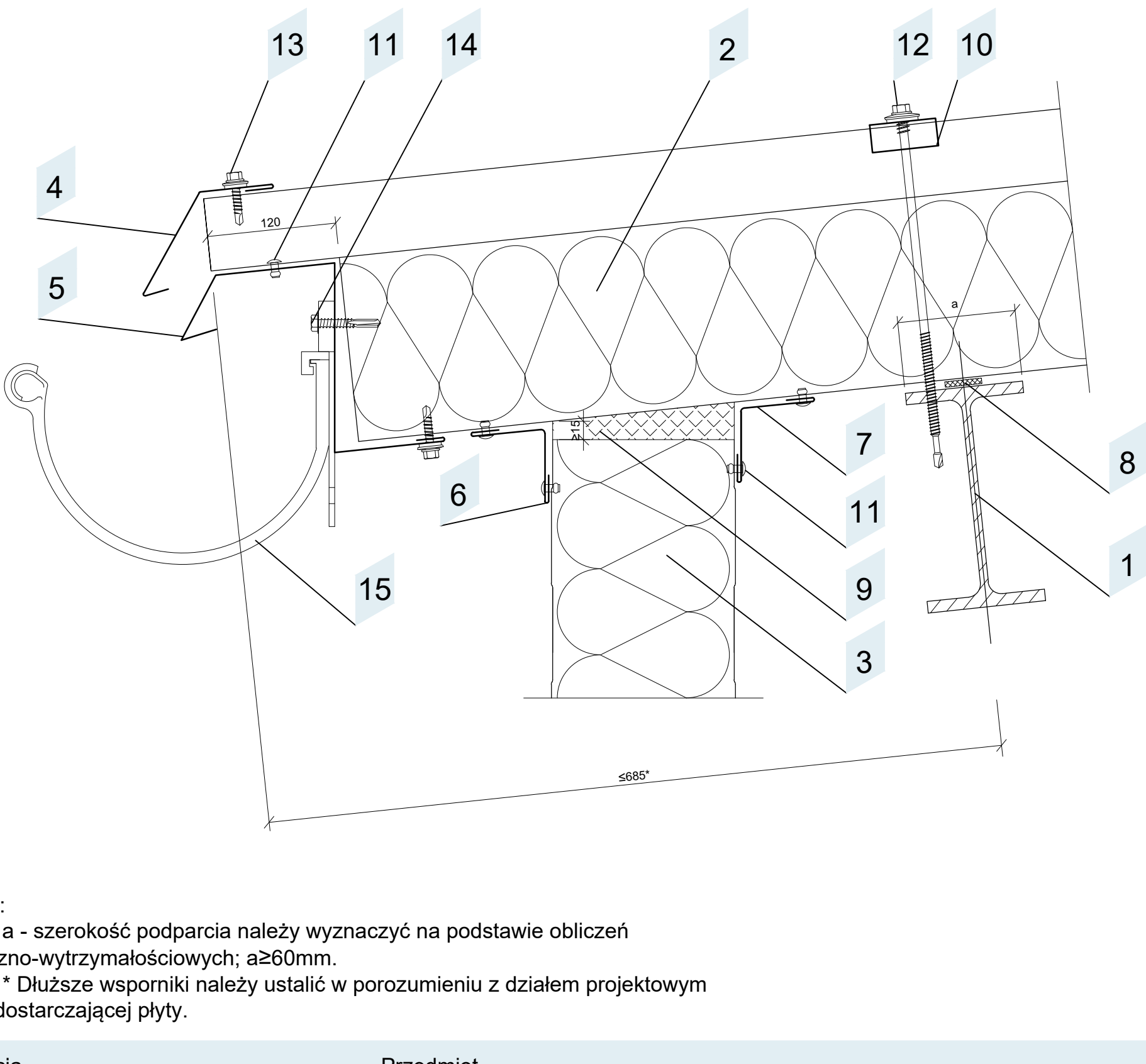
DETAL 6



Pozycja	Przedmiot		
1	Konstrukcja wsporcza wg projektu konstrukcji		
2	Płyta ścienna		
3	Listwa startowa		
4	Obróbka okapowa		
5	Obróbka okienna		
6	Obróbka nadokienna		
7	Obróbka indywidualna		
8	Uszczelka akustyczno - izolacyjna PES		
9	Izolacja termiczna		
10	Pianka montażowa		
11	Nil szczelny (co 300-600 mm)		
12	Łącznik		

Detal połączenia płyt z drzwiami

DETAL 7

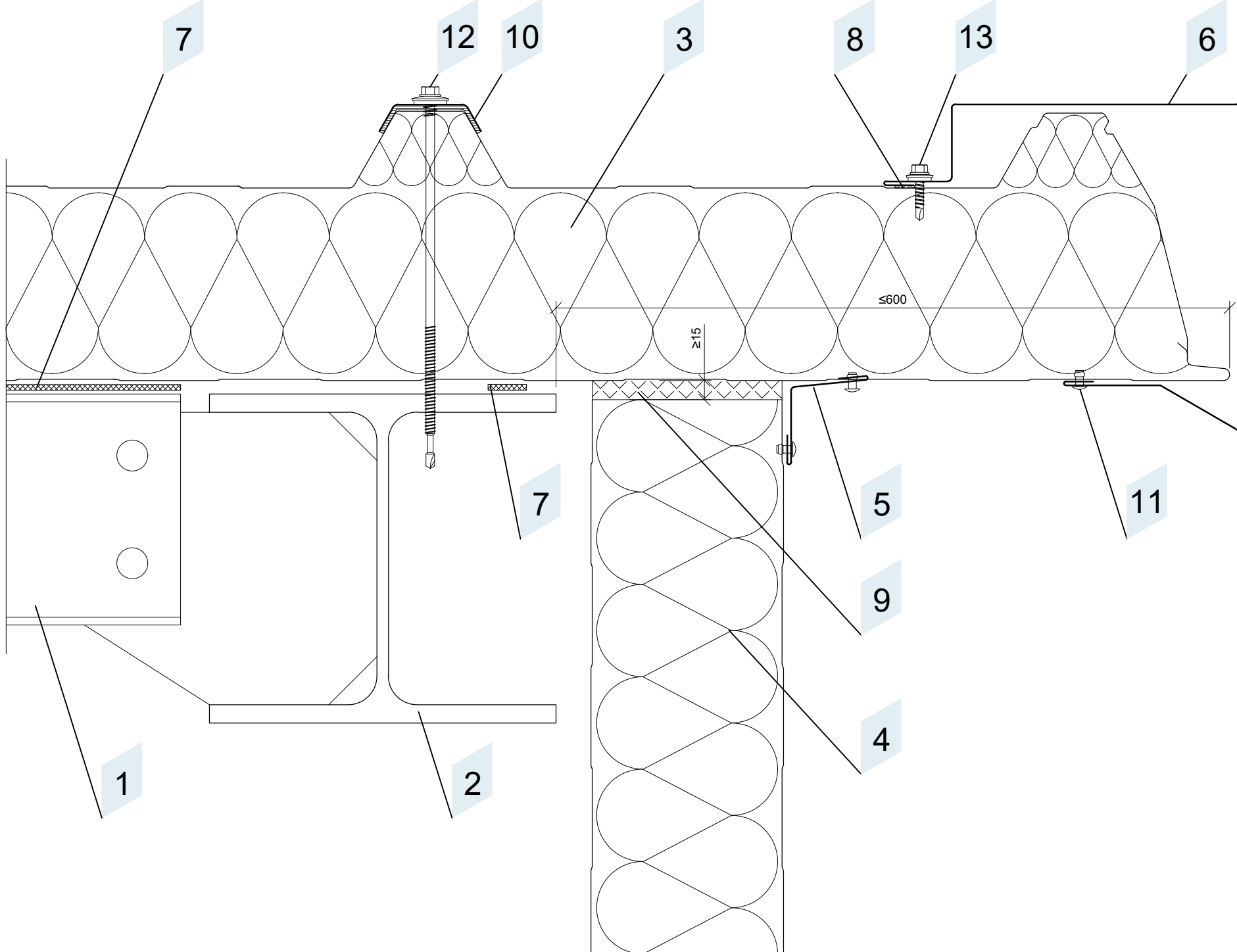


Uwagi:
a - szerokość podparcia należy wyznaczyć na podstawie obliczeń statyczno-wytrzymałościowych; a≥60mm.
* Dłuższe wsporniki należy ustalić w porozumieniu z działem projektowym firmy dostarczającej płyty.

Pozycja	Przedmiot		
1	Platew wg projektu konstrukcji		
2	Płyta dachowa		
3	Płyta ścienna		
4	Obróbka zamykająca trapez dachowy		
5	Obróbka pasa rynnowego gr. 1,0mm		
6	Obróbka narożnikowa wewnętrzna		
7	Obróbka narożnikowa zewnętrzna		
8	Uszczelka akustyczno - izolacyjna PES		
9	Izolacja termiczna		
10	Kalota		
11	Nil szczelny (co 300-600 mm)		
12	Łącznik		
13	Blachowkręt		
14	Łącznik		
15	Ryśnię wg projektu branżowego		

Detal mocowania rynny do płyt dachowych

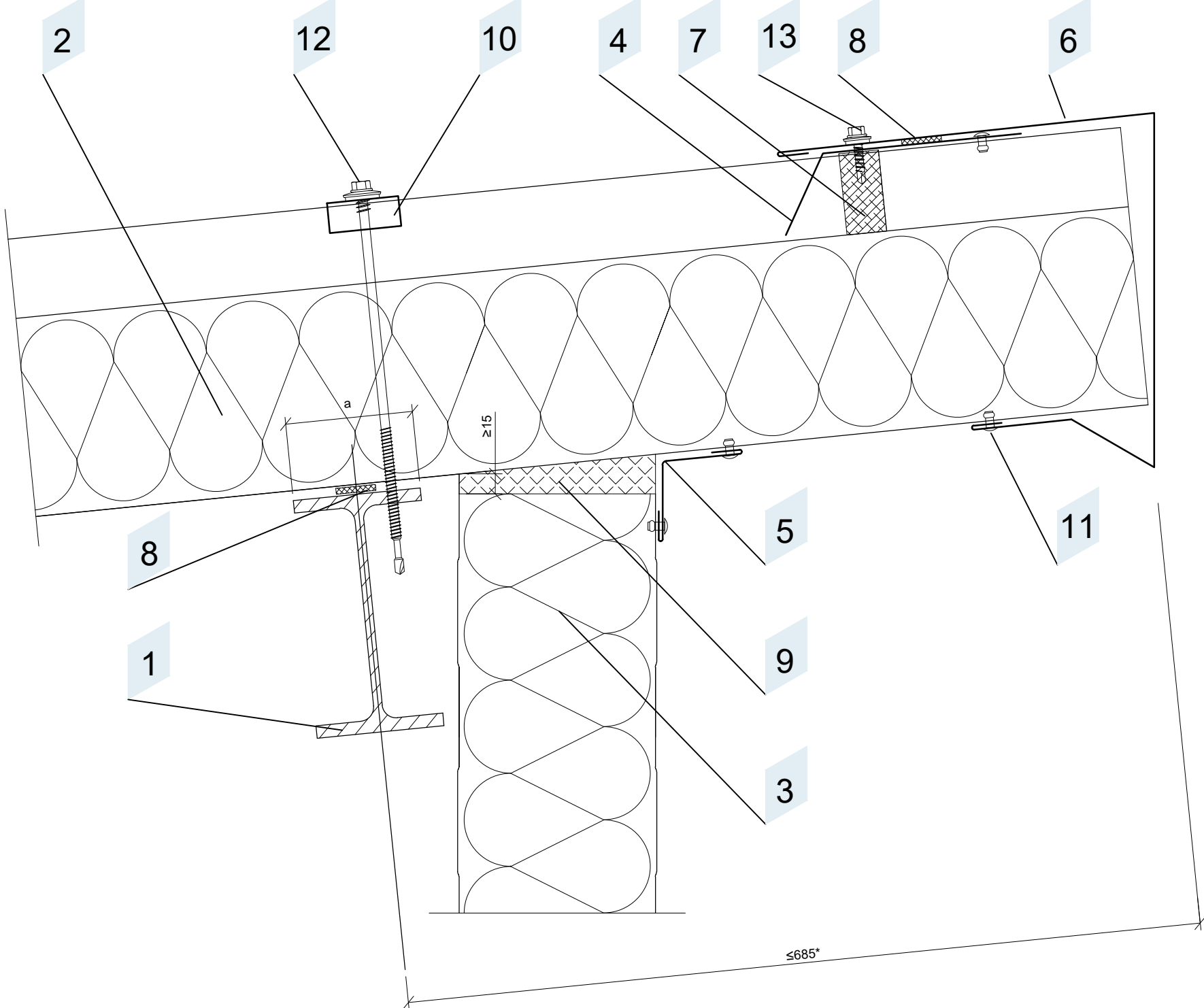
DETAL 8



Pozycja	Przedmiot		
1	Platew wg projektu konstrukcji		
2	Rygiel wg projektu konstrukcji		
3	Płyta dachowa		
4	Płyta ścienna		
5	Obróbka narożnikowa wewnętrzna		
6	Obróbka okapowa		
7	Uszczelka akustyczno - izolacyjna PES		
8	Uszczelka butylowa		
9	Izolacja termiczna		
10	Kalota		
11	Nil szczelny (co 300-600 mm)		
12	Łącznik		
13	Blachowkręt (co 300-600 mm)		

Detal połączenia płyty dachowej ze ścianą szczytową - dach z okapem

DETAL 9



Uwagi:
a - szerokość podparcia należy wyznaczyć na podstawie obliczeń statyczno-wytrzymałościowych; a≥60mm.
* Dłuższe wsporniki należy ustalić w porozumieniu z działem projektowym firmy dostarczającej płyty.

Pozycja	Przedmiot		
1	Platew wg projektu konstrukcji		
2	Płyta dachowa		
3	Płyta ścienna		
4	Obróbka maskująca, tzw. grzebieniowa		
5	Obróbka narożnikowa wewnętrzna		
6	Obróbka okapowa		
7	Uszczelka profilowana		
8	Uszczelka akustyczno - izolacyjna PES		
9	Izolacja termiczna		
10	Kalota		
11	Nil szczelny (co 300-600 mm)		
12	Łącznik		
13	Blachowkręt		

Detal okapu dachów jednospadowych

Revizja	Nr rewizji	Data	Opis rewizji	
PROJEKTOWAŁ	04.2024	mgr inż. arch. M. Kula	57/09/SLOKK/II	
SPRAWDZIŁ	04.2024	mgr inż. arch. L. Szleper	40/09/DOIA	
WYKONAŁ				
		SKALA	FORMAT A2	
TYTUŁ				Detale
PROJEKT				Przebudowa budynku magazynowego wraz z montażem konstrukcji nośnej suwnicy
				Działka nr 22/2 położona w Częstochowie, obręb ewidencyjny : 42b
				Nr budynku 47
				PROJEKT TECHNICZNY - ARCHITEKTURA
				RYSunek ten chroni prawo autorskie. Kłopiowanie i rozpowszechnianie bez zgody autora jest zabronione.
				STRONA / PAGE



Politechnika Częstochowska
ul. J.H. Dąbrowskiego 69, 42-201 Częstochowa

RYSunek nr.
2327_PT_A_010_REV00

INWESTOR
POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA
ul. J.H. Dąbrowskiego, 42-201 Częstochowa