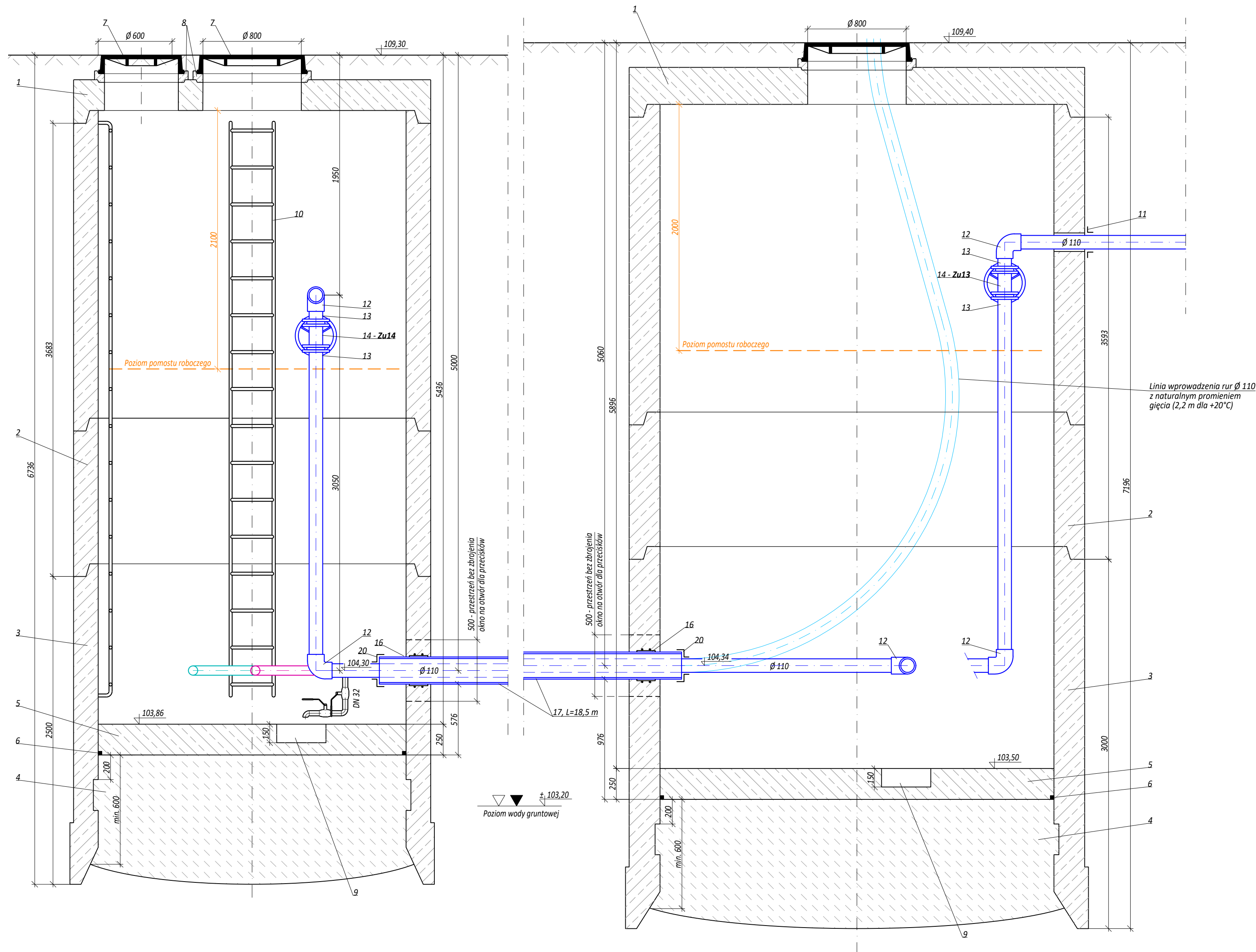
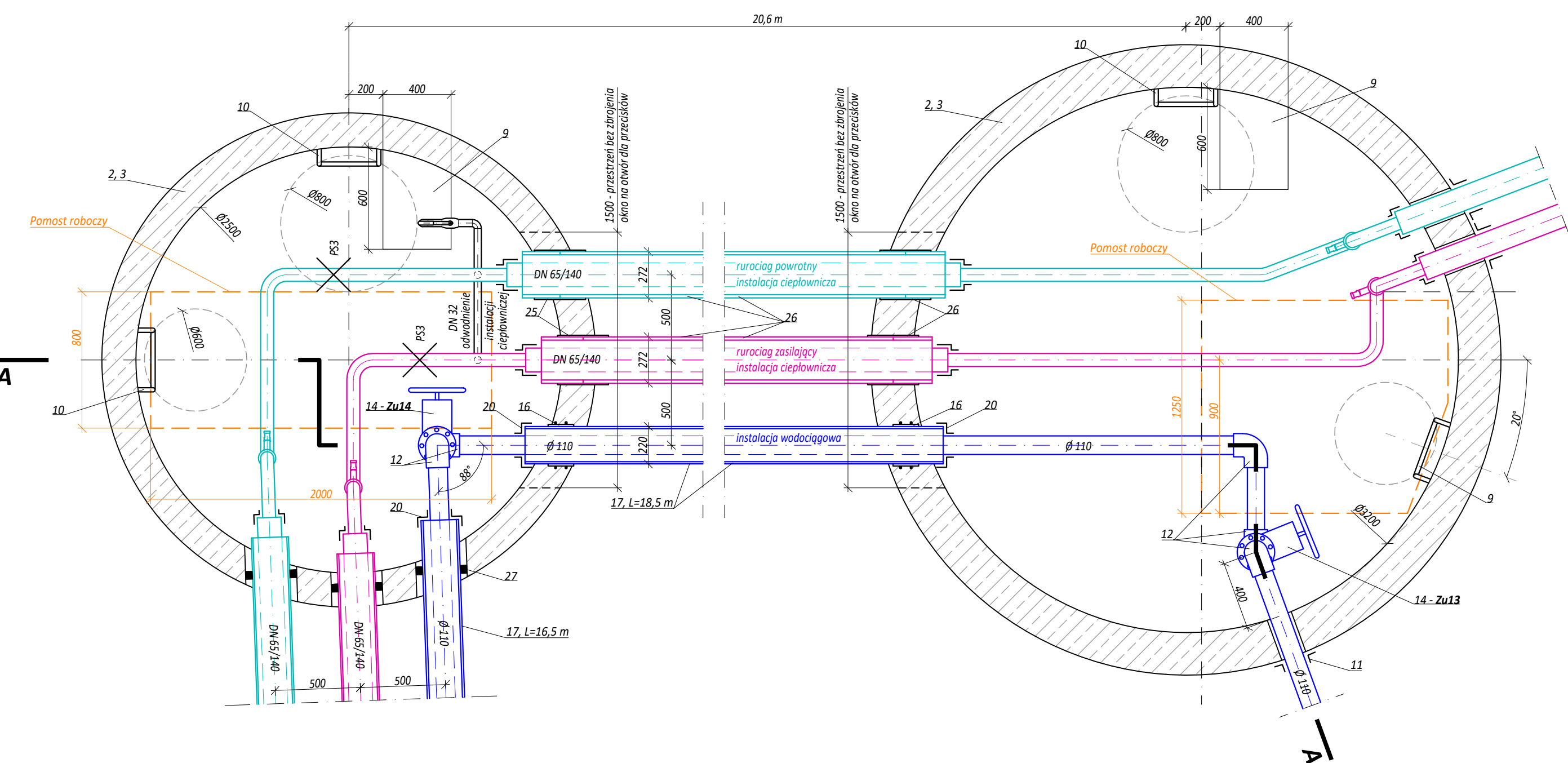
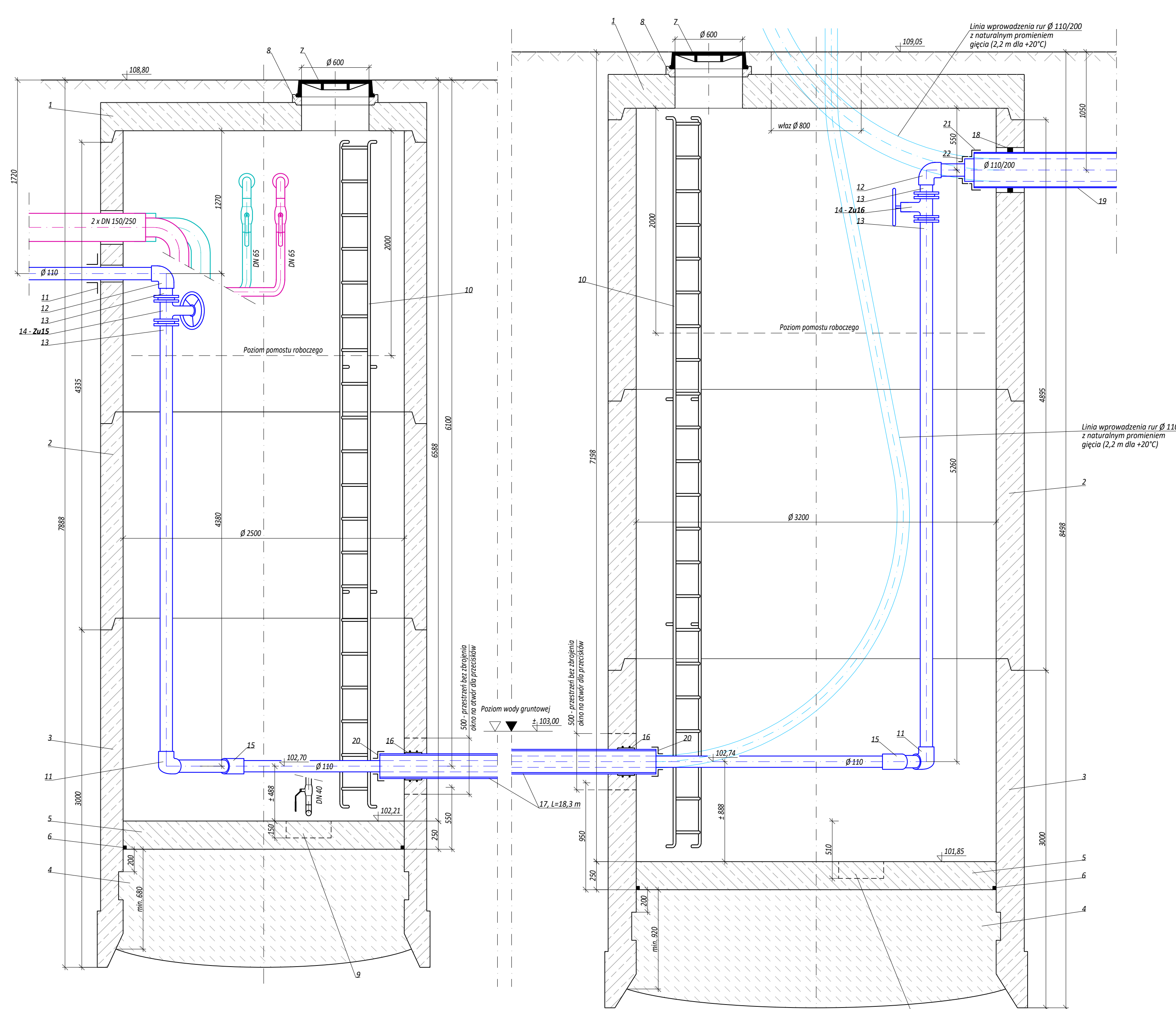
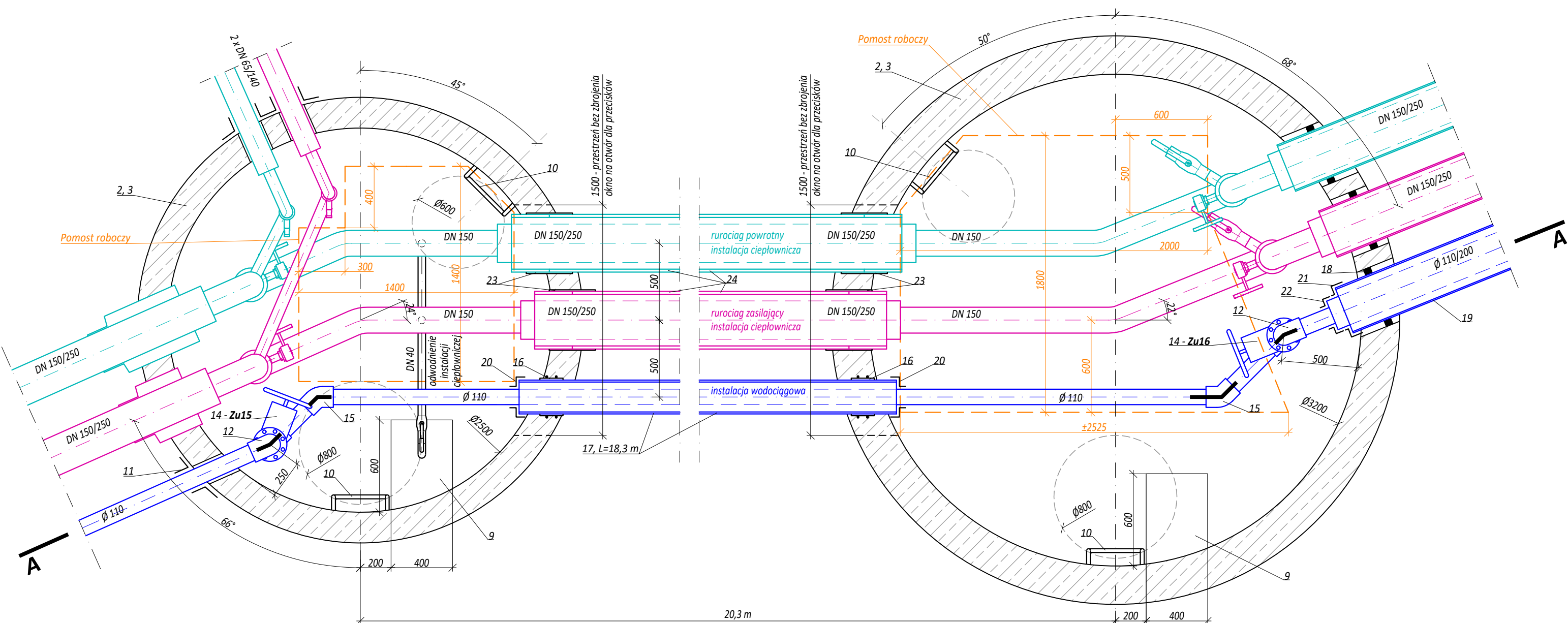


St.O 1

**St.M 1**

St.0 2

**St.M 2**

Zesatwienie elementów:

1. **Plata pokrywki żelbetowa, prefabrykowana.**
2. **Kregi studzienne żelbetowe, prefabrykowane.**
3. **Kregi i ramienniki żelbetowe, prefabrykowane.**
4. **Korke betonowe C30/35, A43, K23, W12.**
5. **Platy denne betonowe C30/35, A43, K23, W12.**
6. **Talno betonowe C30/35, A43, K23, W12.**
7. **Wiaty żelazne 1000 mm x 600 mm / klasyfikacja D400 KN, zgodny z normą PN EN 12410-5.**
8. **Pierścienie betonowe, prefabrykowane.**
9. **Zagęblenie w beton nie pomie odwadniająca.**
10. **Odwadnianie mechaniczne, 1000 mm x 1000 mm.**
11. **Układanie płyt WSGC DN 100 mm / otwór w ścianie 150 mm.**
12. **Kolano elektrooporowe 110 mm PE, R 30°.**
13. **Wiaty żelazne 1100 mm PE + kolmery żelazne DN 100 mm stal nierdzewna.**
14. **Zasuwko kółkierowa DN 100 mm, telmna.**
15. **Kolano elektrooporowe 110 mm PE, R 30°.**
16. **Przejście szczelne systemowe dla R 220 mm PP-HM.**
17. **Przegrzewacz 320x218 mm PP-HM kielichowa, Wzr i rygniki**
18. **Przejście szczelne systemowe dla R 220 mm PP-HM z uszczelnieniem produktem.**
19. **Łańcuch uszczelniający 315x24 mm PVC i telmna 400 mm.**
20. **Przejście szczelne systemowe dla R 220 mm PP-HM, z otworem 150 mm / płaszczki z ramiakami w wysokości 35 mm w rozdzielce wiaty.**
21. **Manzeta gumowa DN 200/200 mm.**
22. **Manzeta gumowa DN 300/200 mm.**
23. **Układanie kółkierowa normalna, 1000 mm x 1000 mm.**
24. **Przejście szczelne systemowe dla R 376 mm GSP.**
25. **Przegrzewacz 376x200 mm GSP R 1600 mm, 1,17 m**
26. **Przejście szczelne systemowe dla R 376 mm GSP, z otworem 150 mm / płaszczki z ramiakami w wysokości 35 mm w rozdzielce systemu produktem.**
27. **Przejście szczelne systemowe dla R 372 mm GSP.**
28. **Przegrzewacz 372x219 mm GSP R 1600 mm, 1,18 m**
29. **Przejście szczelne systemowe dla R 372 mm GSP, z otworem 150 mm / płaszczki z ramiakami w wysokości 35 mm w rozdzielce wiaty.**
30. **Łańcuch uszczelniający + otwór w ścianie 300 mm.**

Uwagi:

- Wszystkie przekroje pod tumanie należy wykonać wyprzedzająco, wzdłuż nacięcia wzdłuż słupów i słupów, instalacji, wodociągów, przepustów przygotowane do montażu instalacji wodociągowej i ciepłowniczej.
- Po wykonaniu przekształceń okn w studniach, przewidzianych dla ich wykonania należy zabetonować betonem C 35/45, XA3, XC2, W12. Wkierować w beton odpowiednie warstwy zabezpieczyć stosując bentonitową zaprawę zalewaną WATERSTOP.
- Elementy zębatkowe, przebijkowe oraz z betonu klas minimum C 35/45, XA3, XC2, W12, łączone na uszczelnienie gumowe.
- Cement siarczokwasowy CEM III/A 42,5 w ilości 360 kg/m³.
- Od zewnątrz studnię posmarować na całej wysokości masą CEM III/A 42,5 + 2%.
- Końce rur osłonowych zamknąć zamkami studniowymi, dostosowanymi do średnicy rur przewodowych i osłonowych.
- Wymagana nośność posadowienia roboczego do 400 kg.
- Pokład posadowić na wykładzinie z kretku typu WEMA.
- Wszystkie wyposygi w studniach należy zamocować na krawędziach nieprzekraczających do ścian studni.

Legenda:

- Proj. instalacja wodociągowa - woda uzdatniona
- Proj. instalacja ciepłownicza - rurociągi zasilające
- Proj. instalacja ciepłownicza - rurociągi powrotne

[illegible]