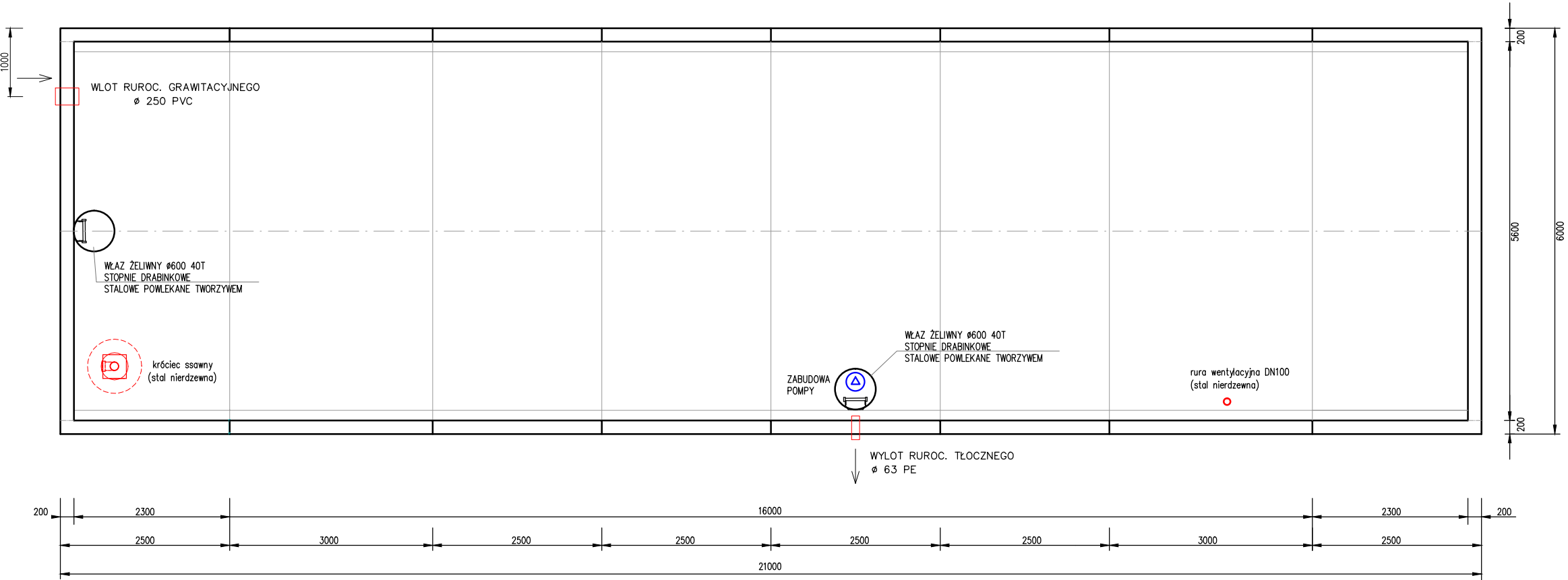
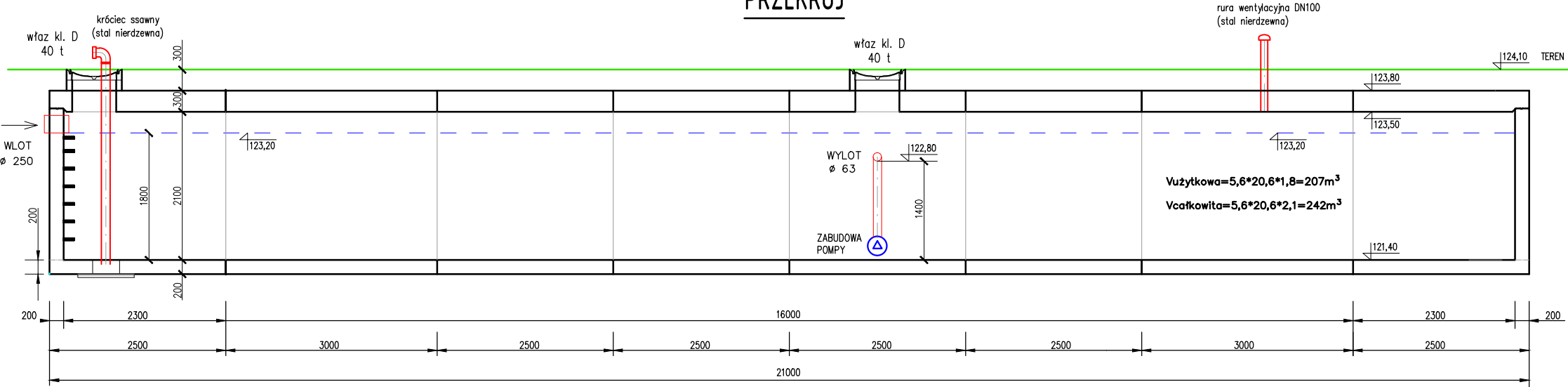


RZUT



PRZEKRÓJ



**Budowa podziemnego zbiornika retencyjnego
wraz z systemem kanalizacji deszczowej
w miejscowości Morawin
dz. nr 526, 525/1, 222/4, 525/2, 222/2**

PROGRAM FUNKCJONALNO UŻYTKOWY

**Rys. 3.2.
PODZIEMNY ZBIORNIK RETENCYJNY
Skala 1:75**

Zbiornik wykonać jako żelbetowy z modułowych elementów prefabrykowanych „U”

Podstawowe parametry techniczne betonu użytego do produkcji elementów prefabrykowanych:

- Beton o minimalnej klasie wytrzymałości na ściskanie: $\geq C40/50$,
- Klasa ekspozycji betonu: XA1, XC4,
- Stopień mrozoodporności betonu w wodzie: F150,
- Stopień mrozoodporności betonu w 2% roztworze chlorku sodu NaCl: F50,
- Stopień wodoprzepuszczalności betonu: $\geq W8$,
- Nasiąkliwość betonu: max. 5%.

Zbiornik posadowić na podłożu z chudego betonu C8/10 o grubości 0,20m.