

Załącznik nr 3a do SWZ

Nr referencyjny postępowania: 4/ZZO/2023/ZP

Część 1 zamówienia

Opis przedmiotu zamówienia POJEMNIKÓW NA POPIÓŁ

I. Wstęp

Pojemniki na popiół będą elementami zintegrowanego systemu selektywnego zbierania odpadów realizowanego w ramach przedsięwzięcia pn.: „Wzmocnienie systemu selektywnej zbiórki odpadów komunalnych na terenie południowej Wielkopolski oraz części powiatu oleśnickiego” z programu priorytetowego nr 2.1.1 „Racjonalna gospodarka odpadami Część 1) Selektywne zbieranie i zapobieganie powstawaniu odpadów” dofinansowanego w formie dotacji i pożyczki ze środków Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w Warszawie.

1. Funkcja pojemników na popiół w systemie gospodarki odpadami

Wyposażenie wybranych mieszkańców z 13 gmin będących udziałowcami Spółki w pojemniki do zbierania popiołu ma charakter pilotażu.

Pojemniki muszą być przeznaczone do gromadzenia odpadów komunalnych frakcji popiołu i żużlu z palenisk domowych.

Pojemniki podlegające dostawie muszą być nowe (rok produkcji 2022 lub 2023), nieużywane, kompletne i spełniać funkcję, do jakich są przeznaczone.

2. Ilość pojemników

Łączna ilość pojemników do selektywnego zbierania popiołu podlegających dostawie wynosi: 4 000 szt.

3. Miejsce dostawy pojemników

Dostawę zaplanowano w **dwóch** lokalizacjach Zakładu Zagospodarowania Odpadów Olszowa Sp. z o.o., tj. w siedzibie Spółki pod adresem: Olszowa ul. Bursztynowa 55, 63-600 Kępno, gm. Kępno, powiat kępiński, woj. wielkopolskie (**dostawa 1 870 szt. pojemników**) oraz na terenie punktu przeładunkowego w miejscowości Smolna, pod adresem: Smolna 150, 56-400 Oleśnica, gm. Oleśnica, powiat oleśnicki, woj. dolnośląskie (**dostawa 2 130 szt. pojemników**).

Dopuszcza się dostawę pojemników spiętrowanych/sztaplowanych w słupkach z zamontowanymi klapami, a ośkami i kółkami umieszczonymi w każdym pojemniku do samodzielnego montażu.

Wielkość poszczególnych dostaw pojemników względem siebie może ulec zmianie.

II. Wymagania techniczne pojemników

1. Pojemność

Pojemność każdego z pojemników musi wynosić 120 litrów.

2. Nośność

Każdy pojemnik musi spełniać europejskie standardy i normy obciążeniowe.

3. Kształt

Podstawa pojemnika musi być o przekroju kwadratowym/prostokątnym.

4. Materiał wykonania korpusów i pokryw/klap

Wszystkie pojemniki muszą być wykonane metodą wtryskową z polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości.

5. Kolor

Korpusy pojemników oraz pokryw/klapy muszą zostać wykonane w odcieniu szarości. Odcień szarości pojemników musi być zgodny z jednym z kolorów wskazanych przez Zamawiającego według palety kolorów RAL: tj. nr. 7003, 7004, 7005, 7012, 7023, 7036, 7037, 7038, 7040, 7042, 7045, 7046.

Wszystkie dostarczone pojemniki muszą być w jednym odcieniu szarości

6. Opróżniania pojemników przez śmieciarki

Wszystkie pojemniki muszą być przystosowane do mechanicznego opróżniania przez śmieciarki bezpyłne/ przez typowe samochody śmieciarki posiadające tylne wysięgniki podnoszące lub listwę grzebieniową.

Ponadto wszystkie pojemniki powinny być wyposażone w tylny uchwyt transportowo-załadunkowy do przeciągania pojemnika ułatwiający jego przetaczanie.

7. Ogumienie

Wszystkie pojemniki muszą być wyposażone w mechanizmy jezdne: 2 sztuki cichobieżnych kół o średnicy \varnothing 200 mm, z gumową oponą, osadzone na zamkniętej stalowej osi.

8. Pokrywy/klapy

Wszystkie pokrywy/klapy powinny być płaskie i muszą zostać wyposażone w 2 ręczki umieszczone z boku lub uchwyt na całej szerokości - służące do otwierania i zamykania pojemnika.

Wymaga się dostaw pojemników z klapami/pokrywami bez otworu wrzutowego w pokrywie/klapie.

Klapy/pokrywy muszą posiadać przetłoczenia wzmacniające.

Pokrywy/klapy mogą być osadzone na dwóch lub czterech zawiasach.

9. Wymagania jakościowe

Wszystkie pojemniki muszą:

- być wykonane zgodnie z wymaganymi Polskich Norm EN 840 (znak zgodności wytłoczony na pojemniku oraz atest w języku polskim należy dołączyć do protokołu odbioru pojemników);
- posiadać atest Polskiego Zakładu Higieny (atest w języku polskim należy dołączyć do protokołu odbioru pojemników);
- posiadać znak jakości CE lub równoważny;
- posiadać certyfikat jakości RAL GZ 951/1 lub równoważny (znak wytłoczony na pojemniku oraz atest w języku polskim należy dołączyć do protokołu odbioru pojemników).

10. Wymagania odpornościowe

Wszystkie pojemniki muszą być odporne na:

- działania UV,
- warunki atmosferyczne,
- niskie i wysokie temperatury,
- uszkodzenia mechaniczne,
- działania chemikaliów.

Części metalowe zainstalowane w pojemniku nie mogą ulegać korozji.

11. Wymagania dla systemu chipowego

Wszystkie pojemniki muszą posiadać zamontowany w pełni kompatybilny i interoperacyjny z systemem RFID tag w technologii UHF (Ultra High Frequency) w zakresie 860-960 MHz w ilości 4 000 sztuk przeznaczonych dla każdego pojemnika na popiół.

Tagi muszą być tak umiejscowione, aby zapewniać bezproblemową współpracę z anteną RFID UHF.

Tagi muszą spełniać minimalne wymagania w poniższym zakresie:

- zasięg odczytu min. 10 m,
- temperatura pracy -40°C do + 85°C,
- współczynnik ochrony to IP68 (współczynnik wodoodporności),
- odporność na wibracje spełniające min. normę MIL-STD-810G,
- certyfikat CE oraz RoHS, Ex lub równoważne.

Tagi muszą zostać przystosowane do montowania na pojemnikach i mieć zaprogramowane kolejne numery identyfikacyjne umożliwiające wpisanie ich do bazy danych pojemników.

III. Przygotowanie terenu na dostawę

Przygotowanie miejsca na dostawę będzie obowiązkiem po stronie Zamawiającego.

IV. Rozładunek pojemników

Wykonawca będzie zobowiązany zapewnić rozładunek pojemników, po którym nastąpi protokolarny odbiór częściowy partii pojemników w danej lokalizacji.

Wykonawca będzie zobowiązany zapewnić całość rozładunku na własny koszt i ryzyko.

W siedzibie spółki Zamawiający posiada wózki widłowe, które może udostępnić do rozładunku, natomiast na terenie punktu przeładunkowego Zamawiający nie posiada wózków widłowych do rozładunku.

V. Oznakowanie pojemników

Wszystkie pojemniki muszą posiadać wytłoczenia na frontowej ścianie pojemnika w kolorze białym, składające się z logotypu Zamawiającego oraz napisu „POPIOŁY” lub „POPIÓŁ” znajdującego się poniżej w/w logotypu.

Logotyp Zamawiającego oraz napis „POPIOŁY” lub „POPIÓŁ” musi zostać wykonany w maksymalnie możliwej wielości matrycy.

Wszystkie pojemniki muszą mieć wytłoczenie na klapie wysypowej z napisem „NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub „UWAGA! NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU” lub „PROSZĘ NIE WRZUCAĆ GORĄCEGO POPIOŁU”, tłoczenie w kolorze klapy wysypowej składające się z liter nie mniejszych niż 25mm każda. Dopuszcza się mniejszą wielkość liter, o ile napis będzie nadal widoczny i czytelny, jednak nie mniejszą niż 10 mm.

Każdy pojemnik może być oznaczony logiem Wykonawcy umieszczonym w nierzucającym się w oczy miejscu zatwierdzonym przez Zamawiającego.

Wszelkie oznaczenia winny być trwałe, czytelne i odporne na warunki atmosferyczne.

VI. Dokumentacja

Zamawiający będzie wymagał dostarczenia niżej wymienionej dokumentacji sporządzonej w języku polskim lub przetłumaczonej na język polski:

- Instrukcję obsługi
- Wytyczne dotyczące bieżących konserwacji
- charakterystykę parametry techniczne i dane ewidencyjne

- rysunek zewnętrzny
- wykaz wyposażenia
- deklaracje zgodności CE lub inne dokumenty równoważne pozwalające na użytkowanie a na terenie UE zgodnie z obowiązującymi przepisami;
- wymagane atesty i certyfikaty.

VII. Warunki gwarancji

W ofercie Wykonawca winien uwzględnić koszt okresu: gwarancji i rękojmi na dostawę pojemników.