

Samodzielny Publiczny Zespół Opieki Paliatywnej im. Jana Pawła II w Suwałkach

ul. Szpitalna 54

16 - 400 Suwałki

Znak sprawy: **8/TP/2023**

INFORMACJA Z OTWARCIA OFERT

Dotyczy postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie Tryb podstawowy bez negocjacji - art. 275 pkt. 1 ustawy Pzp na:

Dostawa leków na potrzeby Samodzielnego Publicznego Zespołu Opieki Paliatywnej im. Jana Pawła II w Suwałkach

Zamawiający, działając na podstawie art. 222 ust. 5 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz.U. z 2023r. poz. 1605 ze zm.) udostępnia informację z otwarcia ofert.

Podczas otwarcia ofert, mającego miejsce w dniu 06/11/2023 o godz. 11:00, otwarte zostały oferty następujących wykonawców:

Nr oferty	Nr zadania	Nazwa i adres wykonawcy	Cena oferty
1	1	SKAMEX Spółka Akcyjna ul. Częstochowska 38/52 93-121 Łódź	28 999.68 zł
1	3	SKAMEX Spółka Akcyjna ul. Częstochowska 38/52 93-121 Łódź	59 349.70 zł

Z poważaniem

Irena Mickiewicz

Dyrektor

Samodzielnego Publicznego

Zespołu Opieki Paliatywnej

im. Jana Pawła II w Suwałkach