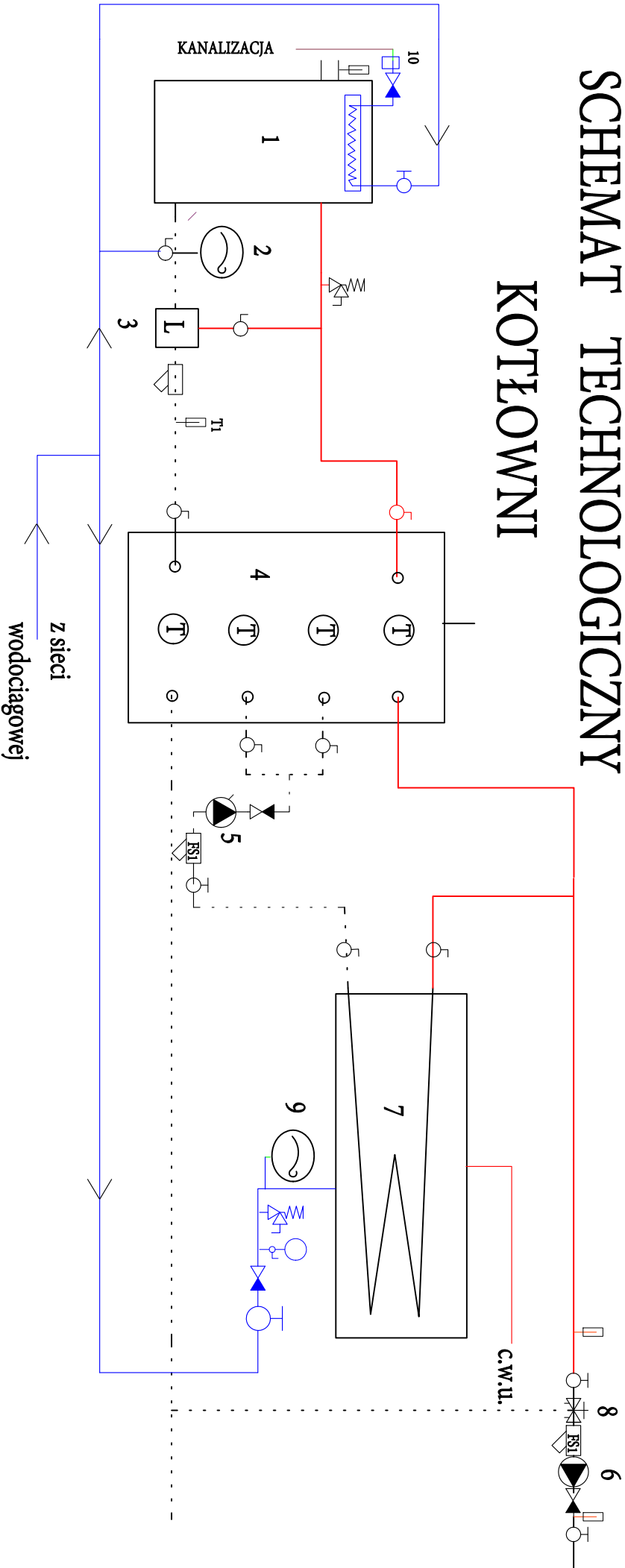


SCHEMAT TECHNOLOGICZNY KOTŁOWNI



1. Kocioł na drewno zagażujący o mocy 25kW
2. naczynie przeponowe 150l
3. Ładomat 22
4. Bufor ciepła o pojemności użytk. 500l
5. Pompa obiegowa c.w.u. Q=3,50m³/h H=4,00m
6. Pompa obiegowa c.o. Q=4,50 m³/h H=6,0m
7. Pojemnościowy podgrzewacz ciepłej wody-istniejący
8. Zawór mieszając do c.o. Y 3-drogowy
9. Przeponowe naczynie wzbiorcze do ciepłej wody użytkowej o pojemności 8dm³
10. termiczny zawór bezpieczeństwa

	Data	Nazwisko	Podpis	SCHEMAT TECHNOLOGICZNY KOTŁOWNI	
Projektant	05-2023	W. Markocz	UAN-7342-37/93	LEŚNICTWO BAŻANTARNIA	
				TOPOLA WIEKA 2	
WYMIANA ŹRÓDŁA CIEPŁA				FORMAT	
				Nr rysunku	3