



Fundusze
Europejskie



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



Znak sprawy: 5/ZZO/2025/ZP

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

zwany dalej (**OPZ**)

na zadanie pn.:

Dostawa samojezdnej przerzucarki bramowej pryzm kompostowych dla procesów przetwarzania i odzysku odpadów biodegradowalnych w ZZO Olszowa Sp. z o.o. w ramach programu FENX.01.04.



Zakład Zagospodarowania Odpadów Olszowa Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Olszowie (ZZO Olszowa Sp. z o.o.)
adres: Olszowa, ul. Bursztynowa 55; 63-600 Kępno; tel.: 62 78 211 90; fax.: 62 75 141 66; www.zzo-olszowa.pl; e-mail: biuro@zzo-olszowa.pl
Santander Bank Polska S.A. nr 91 1090 1144 0000 0001 1140 4435; NIP: 6191846282; NIP UE: PL6191846282; REGON: 250945333; KRS: 0000183399
Sąd Rejonowy Poznań – Nowe Miasto i Wilda w Poznaniu, IX Wydział Gospodarczy – Krajowego Rejestru Sądowego; Kapitał zakładowy: 19 192 000 PLN

I. Opis Przedmiotu zamówienia

1. Wykonawca dostarczy oraz uruchomi przedmiot umowy w Zakładzie Zagospodarowania Odpadów w miejscowości Olszowa, ul. Bursztynowa 55, 63-600 Kępno.
2. Przedmiot zamówienia winien być fabrycznie nowy, a rok produkcji 2025 r., wolny od wad fizycznych i objęty gwarancją producenta.
3. Wykonawca dostarczy Zamawiającemu przedmiotowe środki dowodowe, których wykaz znajduje się w dalszej części OPZ tj. m.in. instrukcję obsługi, schematy w języku polskim i inne dokumenty, które zapewnią Zamawiającemu prawidłową eksploatację i zabezpieczą go przed roszczeniami ze strony osób trzecich z tytułu naruszenia praw autorskich, patentowych, znaku towarowego, licencji lub innych.
4. Dostawa stwierdzona będzie protokołem odbioru, dokonany po uruchomieniu urządzenia sporządzonym według załącznika do Wzoru Umowy (Załącznik nr 4 do SWZ - Wzór Umowy).
5. Dostarczony przedmiot zamówienia należy oznaczyć w wersji kolorowej następującymi znakami graficznymi:
 - kolorowym logotypem Zamawiającego (ZZO Olszowa) zamieszczonym na stronie internetowej <http://www.zzo-olszowa.pl>
 - zgodnie z aktualnymi wytycznymi Instytucji (program dofinansowania)Zamawiający informuje, że do wykonania oznaczeń możliwe jest wykorzystanie naklejek na folii samoprzylepnej. Naklejki winny charakteryzować się trwałością oraz odpornością na warunki atmosferyczne (min. 5 lat).
6. Przygotowana maszyna winna posiadać aktualne badanie techniczne / wymagany przegląd, jeżeli obowiązek ten wynika z obowiązujących przepisów prawa.
7. Wykonawca na potrzeby przeprowadzenia odbioru oraz uruchomienia przedmiotu zamówienia zapewni niezbędną ilość paliwa.
8. Wykonawca przeprowadzi szkolenie (min. 3 godz.) dla wskazanego przez Zamawiającego personelu w ilości maksymalnie 3 osób, w zakresie obsługi (z wykonaniem pokazu na różnych rodzajach materiału) oraz konserwacji przedmiotu zamówienia. Szkolenie zostanie przeprowadzone, w datach i godzinach ustalonych z Zamawiającym (min. 3 godziny szkolenie). Przewidywane godziny szkolenia 11:00 – 17:00.
9. Po dniu odbioru Zamawiający uzgodni z Wykonawcą termin szkolenia, o którym mowa w punkcie 8. Wyznaczony termin nie może przypadać na okres dłuższy niż 1 tydzień od dnia



odbioru. Przeprowadzone szkolenia zostaną potwierdzone protokołem podpisanym przez strony. Wzór protokołu stanowi załącznik do Wzoru Umowy (Załącznik nr 4 do SWZ – Wzór Umowy).

II. Wymagania dotyczące gwarancji i rękojmi za wady

Wymagania dotyczące gwarancji i rękojmi za wady zostały określone we wzorze umowy stanowiący załącznik nr 4 do SWZ.

III. Szczegółowy opis zamówienia

Dostawa kompletnego urządzenia wraz z osprzętem, rok produkcji 2025. Urządzenie fabrycznie nowe, posiadające deklarację zgodności CE, nie może być prototypem.

Maszyna o wydajności katalogowej minimum 4000 m³/h służyć będzie do przerzucania, formowania i przewietrzania przyzm kompostowych. Wymaga się dostawy przerzucarki (1 szt.) o wyposażeniu:

1.1. Silnik o następujących parametrach:

- a) wysokoprężny o mocy minimum 250 kW ,
- b) gwarantujący spełnienie normy emisji spalin EU Stage V lub wyższa,
- c) objętość zbiornika paliwa min. 400 l,

1.2. Przerzucarka musi być przystosowana do:

- a) ciągłej pracy w warunkach wilgotności powietrza bliskiej 100%, przy temp. ok. 40°C, widoczności ograniczonej (poniżej 10m) przez bardzo silne zamglenie,
- b) Pracy w atmosferze zawierającej między innymi takie związki jak amoniak lub siarkowodór,
- c) Gwarantowany rozruch przy temperaturze -10 °C,
- d) Pracy w zakresie temperatur otoczenia co najmniej od -10 °C do +40°C, temperatura przyzm około 80°C
- d) Możliwości obrotu maszyny w miejscu. (tj. skręcania i zawracania),
- e) Musi zostać pomalowana według wskazanego koloru przez Zamawiającego.

1.3. Podwozie gąsienicowe w zabudowie otwartej, gąsienice stalowe z wymiennymi nakładkami gumowymi o podwyższonej wytrzymałości na ścieranie, zapobiegające niszczeniu płyty placu kompostowni.

1.4. Sterowanie ruchem maszyny:



- a) przy pomocy min. jednego joysticka oraz pulpitu sterowniczego.
- b) Pulpit sterowniczy zawierający kolorowy ciekłokrystaliczny wyświetlacz pozwalający na odczyt podstawowych parametrów maszyny np. stanu paliwa, liczby przepracowanych godzin, prędkości obrotowej wału oraz informacji o błędach i usterkach.
- c) Ponadto zastosowany w przerzucarce system sterowania powinien zapewniać możliwość zdalnego dostępu do informacji o błędach i usterkach oraz do informacji statystycznych dot. pracy maszyny,

1.5. Prędkość jazdy podczas przerzucania minimum 0 – 50 m/min, regulowana bezstopniowo,

1.6. Walec przerzucający wzmacniany, napędzany hydraulicznie o średnicy minimum 1,2 m - maksimum 1,5 m wyposażony w odpowiednie narzędzia robocze gwarantujące przerzucanie materiału budującego pryzmy z jednoczesnym jego wymieszaniem.

- a) Narzędzia robocze wału muszą dawać możliwość obrócenia i ponownego użycia lub wymiany;
- b) Nie dopuszcza się rozwiązania polegającego na wyrzucaniu materiału za maszynę przy pomocy przenośnika taśmowego;
- c) Liczba obrotów walca regulowana musi być bezstopniowo przy jednoczesnej możliwości zmiany jego obrotów w przeciwnym kierunku;
- d) Możliwość podniesienia się całej przerzucarki łącznie z wałem przerzucającym w przypadku konieczności wyjechania maszyny z pryzmy oraz dla zapewnienia łatwości poruszania po placu kompostowni i na terenie wokół niego.

1.7. Prędkość obrotowa walca regulowana bezstopniowo w zakresie minimum 0 – 200 obr./min przy jednoczesnej możliwości zmiany jego obrotów w przeciwnym kierunku (rewers),

1.8. Lemiesze pługowe dla czyszczenia powierzchni przed gąsienicami przerzucarki, umieszczone na sworzniach/przegubach umożliwiających ich dopasowanie się do nierówności terenu oraz prowadzenie w pryzmach zachodzących na siebie,

1.9. Kabina operatora:

- a) ergonomiczna i przeszkłona, zapewniająca widoczność 360°,
- b) Kabina wyposażona w klimatyzację i instalację ochrony powietrza z filtrem węgla aktywnego redukującym odory – klasa filtra minimum G4 , zabezpieczenie przeciwhałasowe, ogrzewanie, radioodtwarzacz z USB,
- c) Kabina operatora umożliwiająca operatorowi łatwe i bezpieczne wyjście/wejście z i do kabiny,



- d) kabina opuszczana hydraulicznie
- e) W kabinie zainstalowany układ bezpieczeństwa, który zapewnia zatrzymanie maszyny w momencie utraty kontroli przez operatora maszyny.
- f) Kabina wyposażona w maskę tlenową dla operatora,
- g) kabina wyposażona w 4 reflektory z przodu i 2 reflektory z tyłu plus światło błyskowe koloru pomarańczowego;
- h) sygnał tonowy jazdy do tyłu;
- i) wyposażona w ergonomiczny fotel operatora.

2.0. Dla optymalnego trybu pracy przierzucarka wyposażona w układ regulacji prędkości jazdy umożliwiający utrzymanie zadanej prędkości niezależnie od obciążenia na wale przerzucającym,

2.1. Przyłącze pozwalające na podłączenie do przierzucarki instalacji do nawilżania pryzm,

2.2. Automatyczny system centralnego smarowania.

2.3. Osłony układu napędowego, hydrauliki itp. które po otwarciu stanowią również bezpieczne podesty serwisowe zapewniające swobodny dostęp do silnika i innych punktów serwisowych po obu stronach maszyny,

2.4. Hydraulicznie sterowana kłapa ograniczającą rozrzut materiału za maszyną

3. Wymiary pryzmy:

a) Szerokość pryzmy: min. 5000 – 5500 mm,

b) Wysokość pryzmy: min. 2200 – 2400 mm,

c) Pole przekroju pryzmy: min. 6,2 m² (przekrój pryzmy liczony wg wzoru na pole trójkąta: $P = 0,5 \cdot a \cdot h$, gdzie: a – szerokość pryzmy, h – wysokość pryzmy).

d) wydajność do 4000m³/h

4. Wyposażenie dodatkowe:

a) System kamer cofania: min. 3 szt. (na każdym boku oraz z tyłu maszyny)

d) Gaśnica,

e) Apteczka z podstawowym wyposażeniem,

5. Wykonawca zapewni:

a) Dokumentację techniczną dostarczanych urządzeń i instalacji. Urządzenia, wchodzące w zakres dostawy muszą posiadać wymagana Dokumentację Techniczno-Ruchową (DTR) zgodne z dyrektywa 2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17 maja 2006 r. i rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych



wymagań dla maszyn (Dz.U. 2008 nr 199 poz. 1228) oraz Deklaracje zgodności WE (Urządzenia oznaczone znakiem CE).

b) Instrukcję obsługi zawierającą opis urządzeń, ich działania w trakcie pracy, opis czynności eksploatacyjnych i serwisowych.

c) Katalog części zamiennych zawierający rysunki schematyczne wraz z oznaczeniem poszczególnych części maszyny. Katalog powinien zawierać oznaczenia numerów części producenta.

d) Dokumentacja musi być dostarczona w formie papierowej oraz na trwałym nośniku cyfrowym (płyta CD lub pendrive USB) w języku polskim. Zamawiającemu przysługuje prawo obciążenia Wykonawcy wszelkimi udokumentowanymi kosztami poniesionymi wskutek ich braku. Wskazana Dokumentacja powinna spełniać najwyższe możliwe normy oraz być zgodna z obowiązującymi regulacjami. Brak dostarczenia Dokumentacji może być podstawą do odmowy dokonania przez Zamawiającego odbioru końcowego (w tym jego podpisania).

