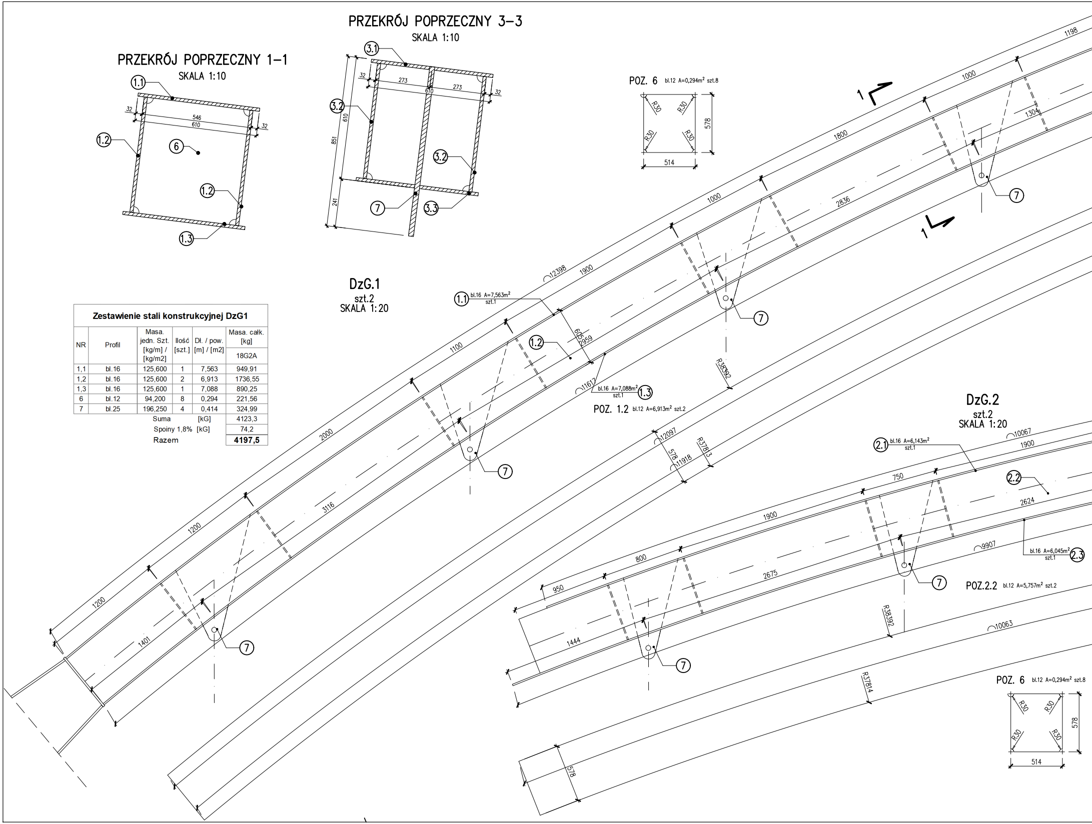
PRZEKRÓJ POPRZECZNY 1–1
SKALA 1:10

PRZEKRÓJ POPRZECZNY 3–3
SKALA 1:10

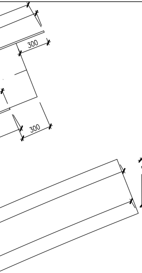
DzG.1
szt.2
SKALA 1:20

DzG.2
szt.2
SKALA 1:20


1.1
32
546
610
32
1.2
6
1.2
1.3
3.1
32
273
610
273
32
3.2
610
851
241
3.2
7
3.3
POZ. 6 bl.12 A=0,294m² szt.8
R30
R30
R30
R30
578
514
1198
1000
1
1
1304
1800
7
1000
2836
12398
1900
1.1 bl.16 A=7,563m² szt.1
1.2
605
2959
7
R38392
1100
11617
bl.16 A=7,088m² szt.1 1.3
POZ. 1.2 bl.12 A=6,913m² szt.2
2000
7
12097
578
11918
R378|3
3116
1200
1200
7
1401
2.1 bl.16 A=6,143m² szt.1
10067
1900
2.2
750
2624
1900
9907
bl.16 A=6,045m² szt.1 2.3
800
7
2675
POZ.2.2 bl.12 A=5,757m² szt.2
950
R38392
10063
1444
7
R37814
578
POZ. 6 bl.12 A=0,294m² szt.8
R30
R30
R30
R30
578
514

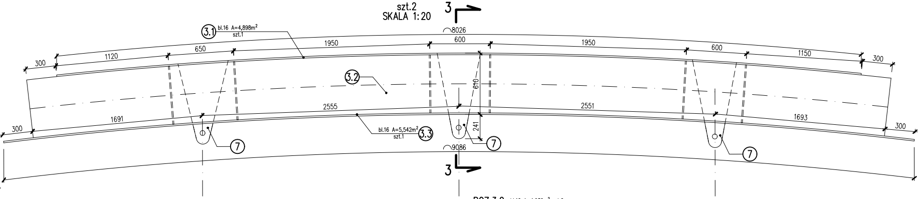
Zestawienie stali konstrukcyjnej DzG1

NR	Profil	Masa. jedn. Szt. [kg/m] / [kg/m2]	Ilość [szt.]	Dł. / pow. [m] / [m2]	Masa. całk. [kg]
					18G2A
1,1	bl.16	125,600	1	7,563	949,91
1,2	bl.16	125,600	2	6,913	1736,55
1,3	bl.16	125,600	1	7,088	890,25
6	bl.12	94,200	8	0,294	221,56
7	bl.25	196,250	4	0,414	324,99
		Suma		[kG]	4123,3
		Spoiny 1,8%		[kG]	74,2
		Razem			**4197,5**

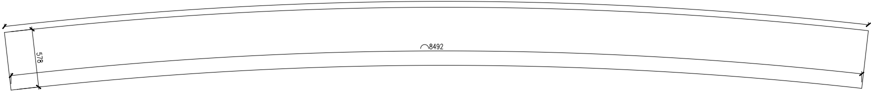


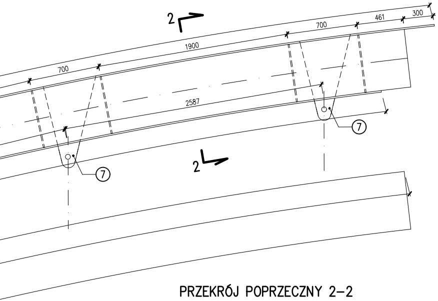
DzG.3

szt.2
SKALA 1:20


3
3
3.1 bl.16 A=4,898m² szt.1
8026
300
1120
650
1950
600
1950
600
1150
300
3.2
610
2555
2551
1691
1693
300
300
241
bl.16 A=5,542m² szt.1 3.3
9086
7
7
7

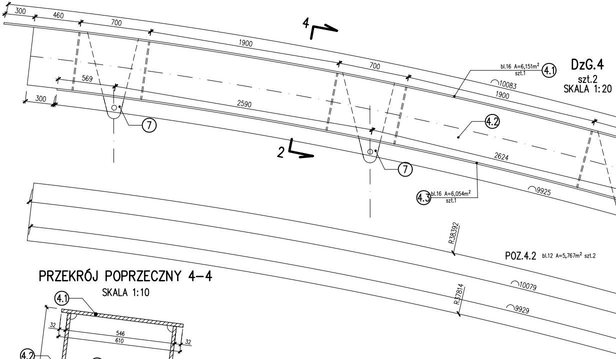
POZ.3.2 bl.12 A=4,936m² szt.2


8624
578
8492


2
2
300
461
700
1900
700
2587
7
7

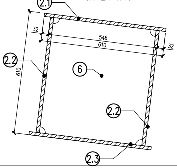
DzG.4

szt.2
SKALA 1:20


4
2
300
460
700
1900
700
bl.16 A=6,151m² szt.1 4.1
10083
1900
569
300
2590
4.2
2624
7
7
4.3 bl.16 A=6,054m² szt.1
9925
R38392
POZ.4.2 bl.12 A=5,767m² szt.2
R37814
10079
9929

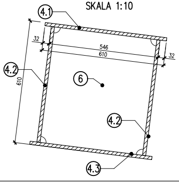
PRZEKRÓJ POPRZECZNY 2–2

SKALA 1:10

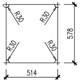

2.1
32
546
610
32
610
2.2
6
2.2
2.3

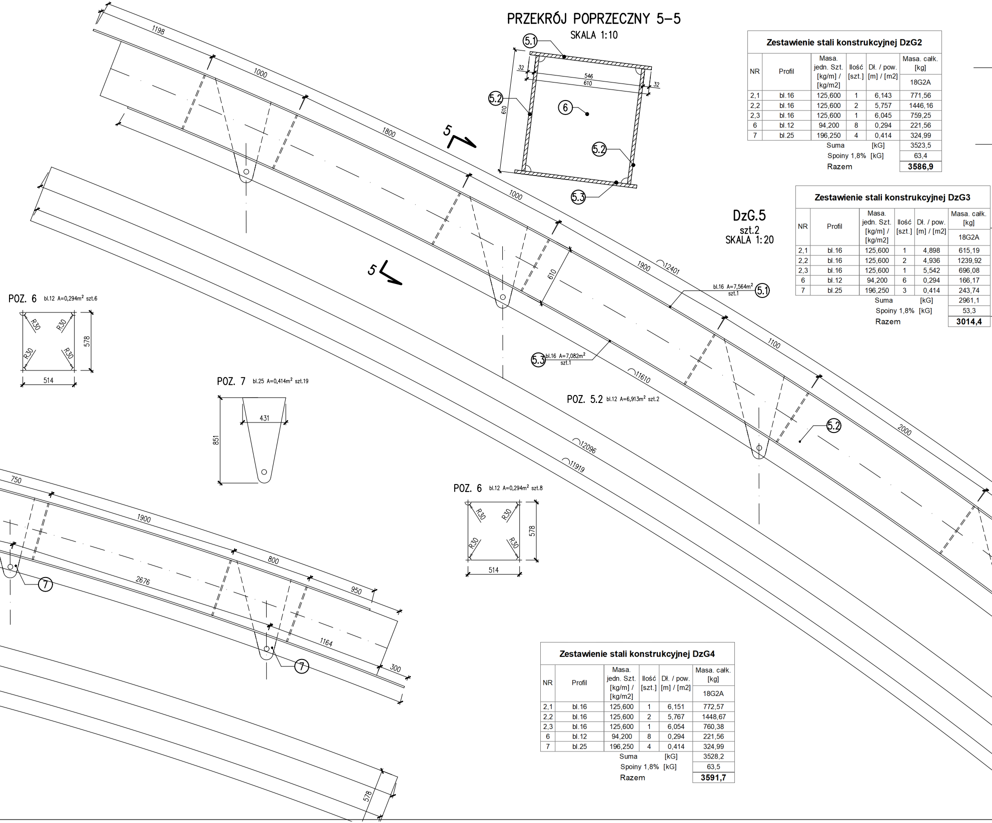
PRZEKRÓJ POPRZECZNY 4–4

SKALA 1:10


4.1
32
546
610
32
610
4.2
6
4.2
4.3

POZ. 6 bl.12 A=0,294m² szt.8


R30
R30
R30
R30
578
514


1198
1000
1800
1000
1900
12401
1100
2000
610
11610
12096
11919
750
1900
800
950
2676
1164
300
578
5
5
bl.16 A=7,564m² szt.1 5.1
5.3 bl.16 A=7,082m² szt.1
5.2
7
7
5.1
5.2
5.2
5.3
6
32
546
610
32
610
R30
578
514
431
851

PRZEKRÓJ POPRZECZNY 5–5

SKALA 1:10

DzG.5

szt.2
SKALA 1:20

POZ. 6 bl.12 A=0,294m² szt.6

POZ. 7 bl.25 A=0,414m² szt.19

POZ. 5.2 bl.12 A=6,913m² szt.2

POZ. 6 bl.12 A=0,294m² szt.8

Zestawienie stali konstrukcyjnej DzG2

NR	Profil	Masa. jedn. Szt. [kg/m] / [kg/m2]	Ilość [szt.]	Dł. / pow. [m] / [m2]	Masa. całk. [kg] 18G2A
2,1	bl.16	125,600	1	6,143	771,56
2,2	bl.16	125,600	2	5,757	1446,16
2,3	bl.16	125,600	1	6,045	759,25
6	bl.12	94,200	8	0,294	221,56
7	bl.25	196,250	4	0,414	324,99
		Suma		[kG]	3523,5
		Spoiny 1,8%		[kG]	63,4
		Razem			**3586,9**

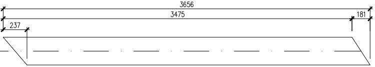
Zestawienie stali konstrukcyjnej DzG3

NR	Profil	Masa. jedn. Szt. [kg/m] / [kg/m2]	Ilość [szt.]	Dł. / pow. [m] / [m2]	Masa. całk. [kg] 18G2A
2,1	bl.16	125,600	1	4,898	615,19
2,2	bl.16	125,600	2	4,936	1239,92
2,3	bl.16	125,600	1	5,542	696,08
6	bl.12	94,200	6	0,294	166,17
7	bl.25	196,250	3	0,414	243,74
		Suma		[kG]	2961,1
		Spoiny 1,8%		[kG]	53,3
		Razem			**3014,4**

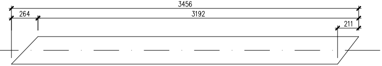
Zestawienie stali konstrukcyjnej DzG4

NR	Profil	Masa. jedn. Szt. [kg/m] / [kg/m2]	Ilość [szt.]	Dł. / pow. [m] / [m2]	Masa. całk. [kg] 18G2A
2,1	bl.16	125,600	1	6,151	772,57
2,2	bl.16	125,600	2	5,767	1448,67
2,3	bl.16	125,600	1	6,054	760,38
6	bl.12	94,200	8	0,294	221,56
7	bl.25	196,250	4	0,414	324,99
		Suma		[kG]	3528,2
		Spoiny 1,8%		[kG]	63,5
		Razem			**3591,7**

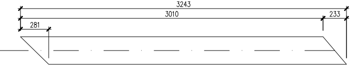
POZ. S1 R0273x14.2 l=3656 szt.2


3656
3475
181
237

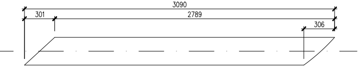
POZ. S2 R0273x14.2 l=3456 szt.2


3456
264
3192
211

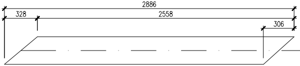
POZ. S3 R0273x14.2 l=3243 szt.2


3243
3010
233
281

POZ. S4 R0273x14.2 l=3090 szt.2

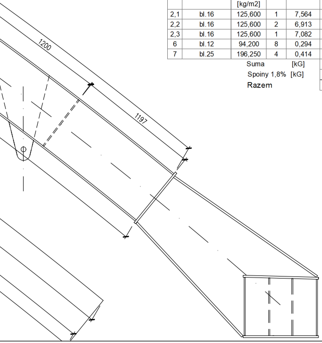

3090
301
2789
306

POZ. S4 R0273x14.2 l=2,886 szt.2


2886
328
2558
306

Zestawienie stali konstrukcyjnej DzG5

NR	Profil	Masa. jedn. Szt. [kg/m] / [kg/m2]	Ilość [szt.]	Dł. / pow. [m] / [m2]	Masa. całk. [kg]
					18G2A
2,1	bl.16	125,600	1	7,564	950,04
2,2	bl.16	125,600	2	6,913	1736,55
2,3	bl.16	125,600	1	7,082	889,50
6	bl.12	94,200	8	0,294	221,56
7	bl.25	196,250	4	0,414	324,99
		Suma		[kG]	4122,6
		Spoiny 1,8%		[kG]	74,2
		Razem			**4196,8**



Zestawienie stali dla stężeń

NR	Profil	Masa. jedn. Szt. [kg/m] / [kg/m2]	Ilość [szt.]	Dł. / pow. [m] / [m2]	Masa. całk. [kg]
					St3S
W1	pręt dn=50mm	15.413	2	1.170	36.07
W2	pręt dn=50mm	15.413	2	2.900	89.40
W3	pręt dn=50mm	15.413	2	4.340	133.78
W4	pręt dn=50mm	15.413	2	5.510	169.85
W5	pręt dn=50mm	15.413	2	6.500	200.37
W6	pręt dn=50mm	15.413	2	7.285	224.57
W7	pręt dn=50mm	15.413	2	7.890	243.22
W8	pręt dn=50mm	15.413	2	9.330	287.61
W9	pręt dn=50mm	15.413	2	8.590	264.80
W10	pręt dn=50mm	15.413	2	8.630	266.03
W11	pręt dn=50mm	15.413	2	8.540	263.25
W12	pręt dn=50mm	15.413	2	8.330	256.78
W13	pręt dn=50mm	15.413	2	7.900	243.53
W14	pręt dn=50mm	15.413	2	7.300	225.03
W15	pręt dn=50mm	15.413	2	6.510	200.68
W16	pręt dn=50mm	15.413	2	5.560	171.39
W17	pręt dn=50mm	15.413	2	4.320	133.17
W18	pręt dn=50mm	15.413	2	2.870	88.47
W19	pręt dn=50mm	15.413	2	1.150	35.45
		Suma		[kG]	3533.4
		Razem			**3533.4**

UWAGI:

1. Wykonanie konstrukcji oraz toleracje wymiarowe zgodnie z PN-89/S-10050 "Obiekty mostowe. Konstrukcje stalowe. Wymagania i badania".
2. Wszystkie spoiny czołowe o wykonać na długości przylegania elementów.
4. W projekcie warsztatowym konstrukcji stalowej należy przewidzieć ewentualne naddatki montażowe.
5. Materiały do połączeń oraz technologia montażu wg projektu Wykonawcy.
6. Ocena jakości spoin wg PN-ISO 5817 Spoiny doczołowe – klasa jakości B Spoiny pachwinowe oraz doczołowe niepełne – klasa jakości C.
7. Plan badania spoin:Badania wizualne VT – 100% wszystkich spoin, badania ultradźwiękowe UT – 100% spoin czołowych poprzecznych pasów głównych (pomost, pasy dolne, środniki) Badania ultradźwiękowe UT – 20% pozostałych spoin czołowych poprzecznych Badania ultradźwiękowe UT – 10% spoin czołowych wzdłużnych o pełnym przetopie Badania magnetyczno-proszkowe MT– 20% spoin doczołowych i teowych o niepełnym przetopie Badania magnetyczno-proszkowe MT – 5% spoin pachwinowych W przypadku wykrycia defektu w spoinach badanych metodą MT należy wykonać badania 100% spoin pachwinowych w danym elemencie.
8. Zmiany w rozwiązaniach konstrukcyjnych wymagają zatwierdzenia przez Projektanta.
9. Kolor konstrukcji stalowej zgodnie z wymaganiami Inwestora
10. Kształt blachy nr7 zależy od jej lokalizacji. Ostateczny kształt balchy nalezy ustalić po wyborze systemu podwieszenia. Konieczne zmiany należy uwzględnić w dokumentacji wartatowej.
11. Łuk dźwigara nr1 i nr2 mają takie same gabaryty

ZESTAWIENIE PODSTAWOWYCH MATERIAŁÓW

stal konstrukcjią 18G2A (S355J2G3)	–	**43716,6kg**
wieszaki S460	–	**3533,4kg**
zabezp. antykorozyjne	–	**$316,2m^2$**

Zamawiający:	**GMINA KĘDZIERZYN - KOŹLE**	ul. Grzegorza Piramowicza 32 47-200 Kędzierzyn Koźle
Jednostka autorska:	RDK PROJEKT SP. Z O.O. RDK PROJEKT Sp. z o.o. ul. Wrocławska 24/3 55-040 Bielany Wrocławskie	NIP: 899 276 59 50 tel.: 508 136 359, 601 697 511 biuro@rdkprojekt.pl
Nazwa zamierzenia budowlanego:	Budowa ścieżki pieszo-rowerowej, ścieżki rowerowej, ciągu pieszo-jezdnego, chodników, drogi leśnej, kładki nad kanałem Gliwickim, oświetlenia oraz zabezpieczenia sieci teletechnicznej w ramach zadania pn. „Dokumentacja projektowo - kosztorysowa budowy ścieżki pieszo - rowerowej os. Blachownia w Kędzierzynie-Koźlu - II POSTĘPOWANIE”	Stadium PW
Tytuł rysunku:	Rysunek konstrukcyjny - dźwigary łukowe	Część PW

Mostowa				
Projektant: mgr inż. Wojciech Barcik	Nr uprawnień: 85/DOŚ/11 Specjalność: Mostowa	Podpis:	Data 03.2022
Projektant: mgr inż. Szymon Migocki	Nr uprawnień: 124/DOŚ/14 Specjalność: Mostowa	Podpis: Szymon Migocki	Skala : 1:10/20
Sprawdzający: mgr inż. Łukasz Łytka	Nr uprawnień: 313/DOŚ/15 Specjalność: Inżynieryjna mostowa	Podpis: Łytka	Nr rysunku M-10.6