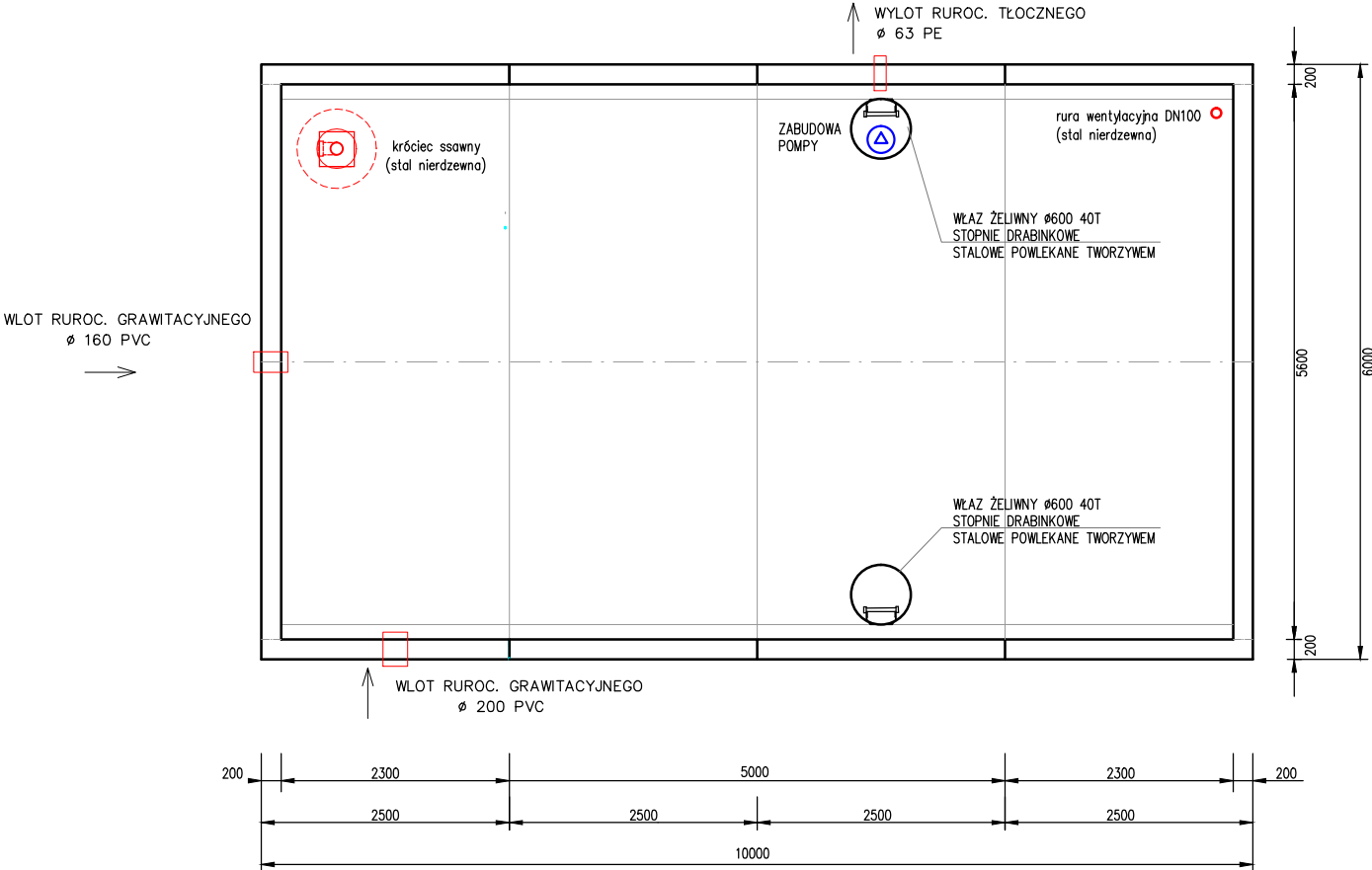
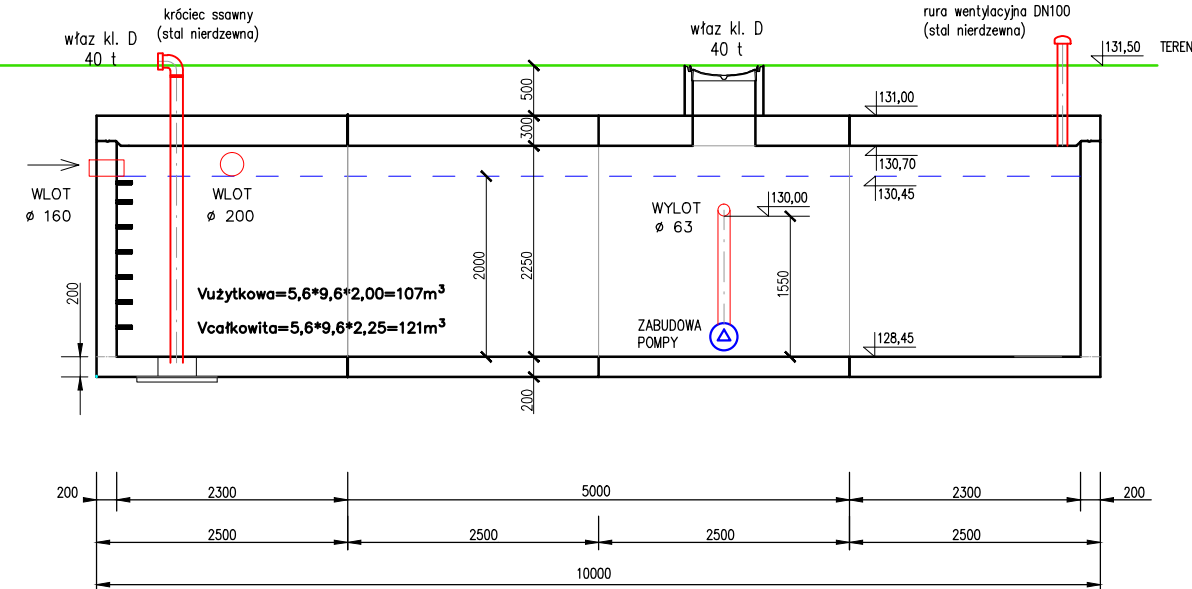


# RZUT



## PRZEKRÓJ



Zbiornik wykonać jako żelbetowy z modułowych elementów prefabrykowanych „U”

Podstawowe parametry techniczne betonu użytego do produkcji elementów prefabrykowanych:

- |   |           |
|---|-----------|
| - Beton o minimalnej klasie wytrzymałości na ściskanie:           | ≥C40/50,  |
| - Klasa ekspozycji betonu:  | XA1, XC4, |
| - Stopień mrozoodporności betonu w wodzie                         | F150,     |
| - Stopień mrozoodporności betonu w 2% roztworze chlorku sodu NaCl | F50,      |
| - Stopień wodoprzepuszczalności betonu                            | ≥W8,      |
| - Nasiąkliwość betonu   | max. 5%.  |

Zbiornik posadzić na podłożu z chudego betonu C8/10 o grubości 0,20m.

**Budowa podziemnego zbiornika retencyjnego  
wraz z systemem kanalizacji deszczowej  
w miejscowości Słuszków  
dz. nr 200/5**

# PROGRAM FUNKCJONALNO UŻYTKOWY

**Rys. 3.2.**  
**PODZIEMNY ZBIORNIK RETENCYJNY**  
**Skala 1:75**