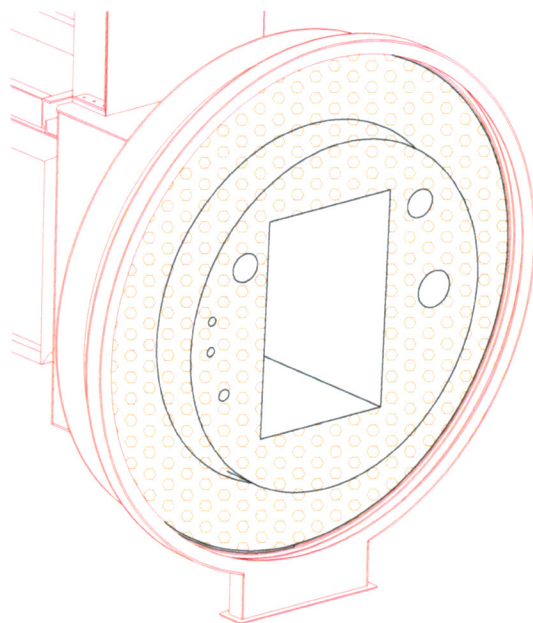
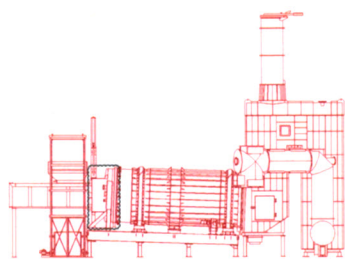


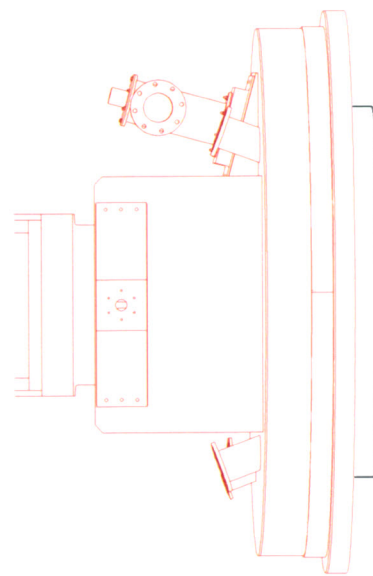
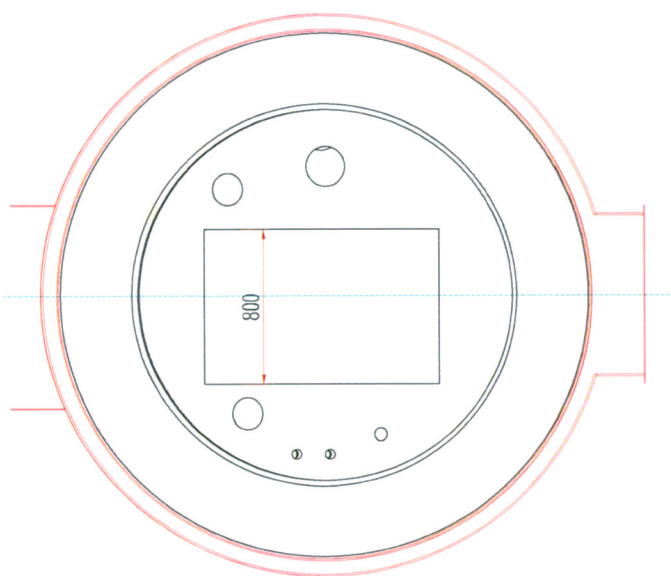
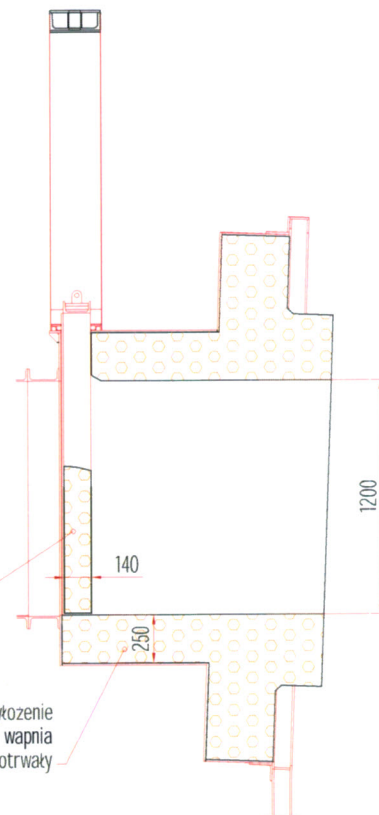
Naprawy lokalne tarczy zakładowej pancerza stalowego. Wyłożenie ogniotrwałe w układzie warstwowym izolacja 100mm + beton ogniotrwały o grubości do 400mm. Nowy kołnierz dla tarczy zakładowej aby możliwe było wykonanie demontowalnego progu OKS. Naprawa wyłożenia języka zasuw (przewiduje się 50% wymiany betonu) i pancerza stalowego).

poz. nr 1



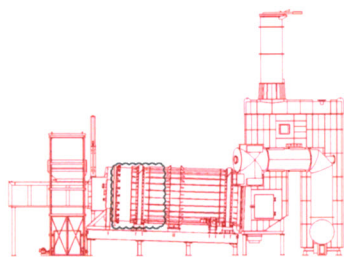
Naprawa około 50%
zasuw TZ

Wyłożenie
100mm - izolacja krzemian wapnia
100-400 beton ogniotrwały



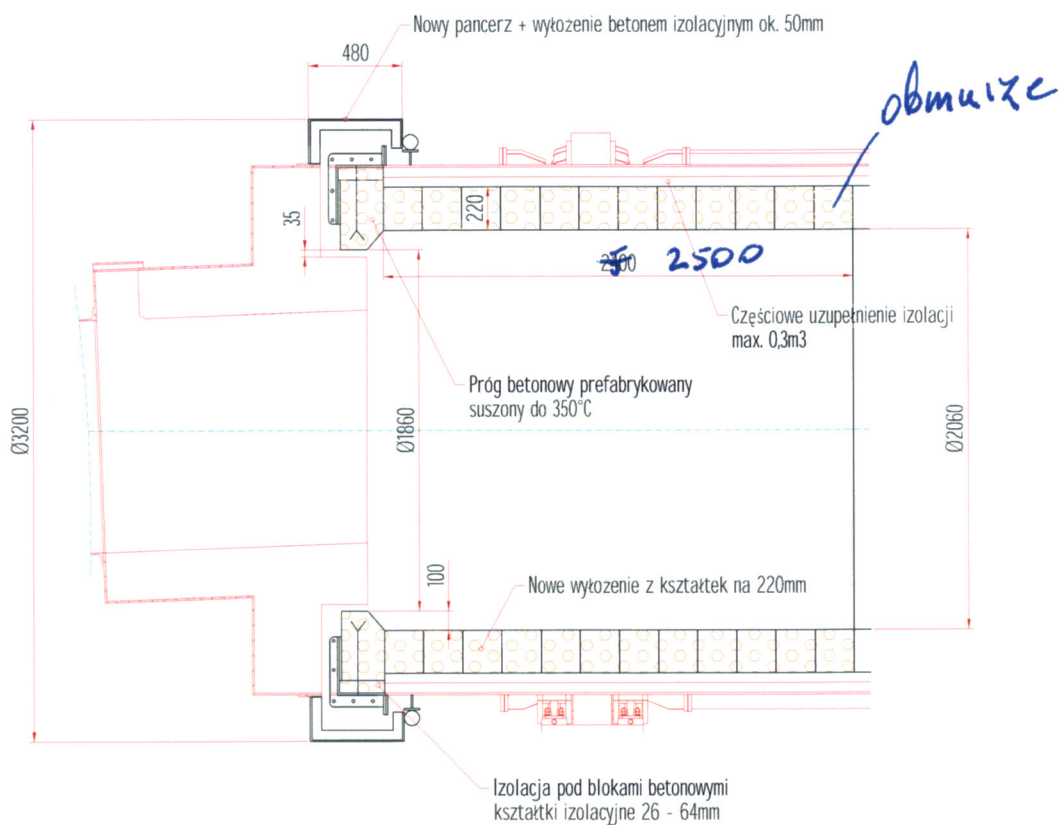
20092.1.016_1

Punkt 1

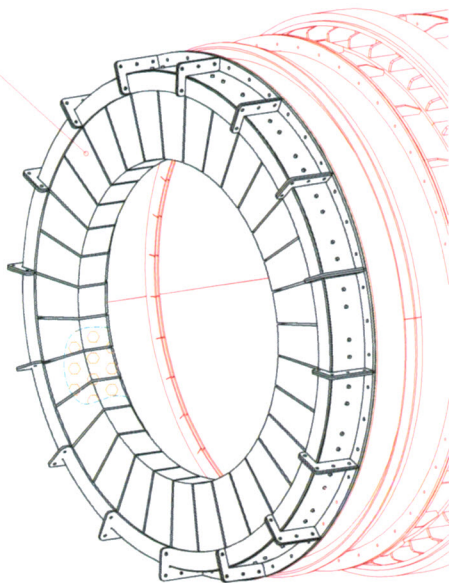


Obrotowa komora spalania (OKS). Nowe wyłożenie około 2,5mb od strony załadunku w kształtkach ogniotrwałych grubości 220-250mm. Nowa część pancerza stalowego od strony załadunku wraz z progiem betonowym o wysokości 100-150mm. Prefabrykaty demontowalne przy zdjęciu górnej części pancerza TZ. Prefabrykaty progu suszone do temp. 350 stopni.

poz. nr 2

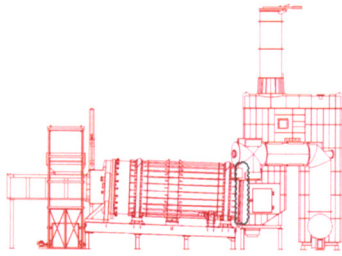


Próg prefabrykowany



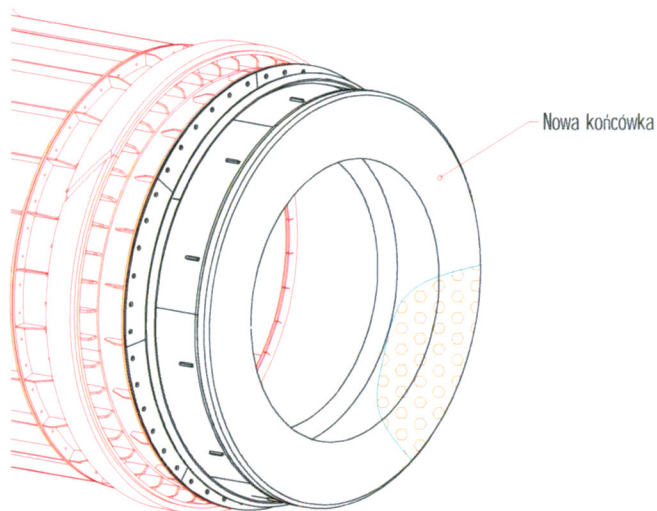
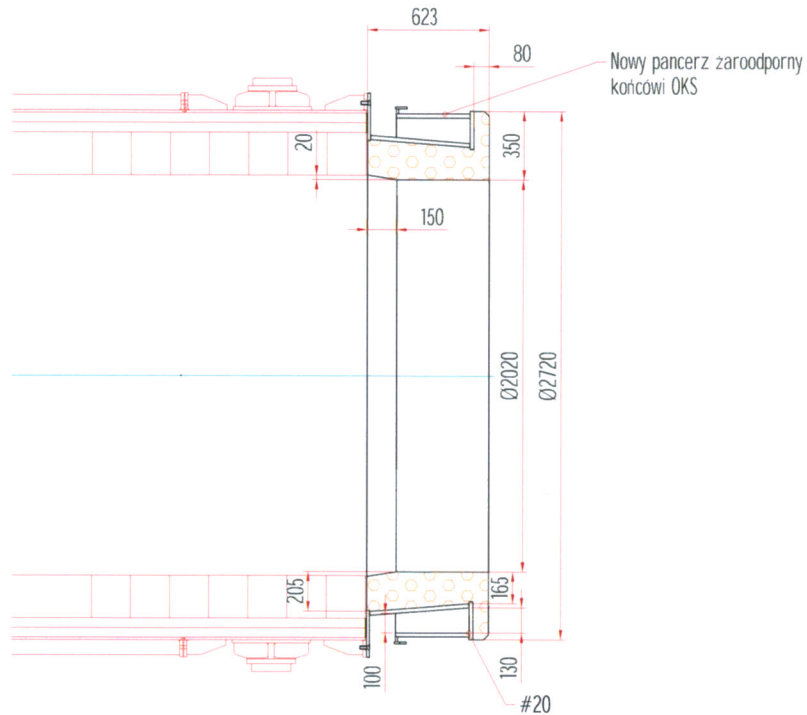
20092.1.016_3

Punkt 3



Końcówka OKS. Nowy pancerz stalowy wykonany ze stali zaroodpornej #20mm w gatunku 1.4828. Spawany na miejscu w urządzeniu z uwagi na wielkość elementów podzielony na mniejsze części. Kotwienie betonu kotwami zaroodpornymi z pręta D12 i D16. Końcówka betonowana na miejscu betonem zaroodpornym o grubości około 150-200mm.

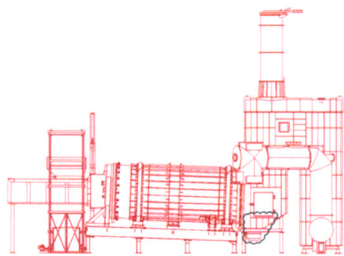
poz. nr 3 i 4



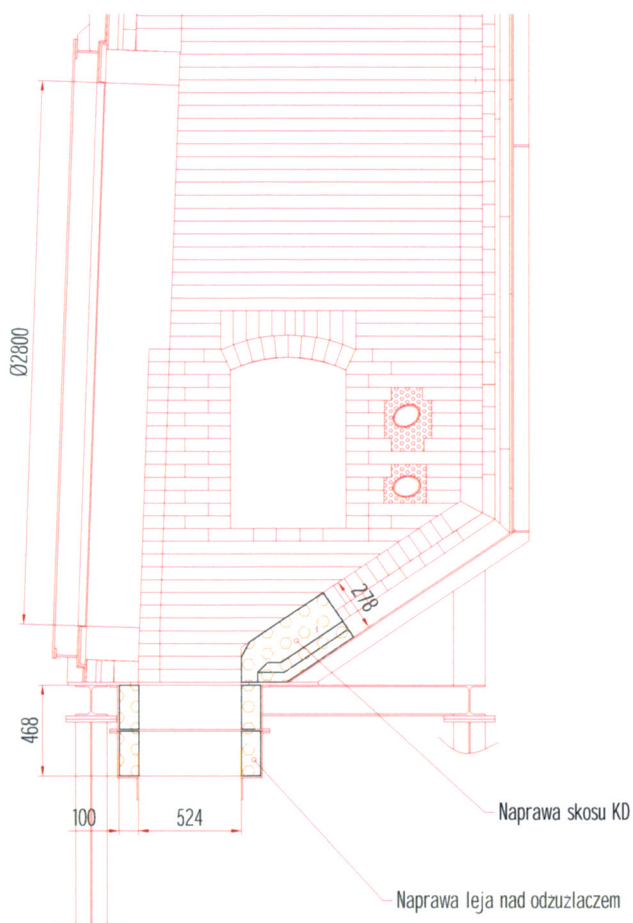
20092.1.016_4

Punkt 4

Naprawa narożnika leja w KD oraz leja nad odzuzlaczem. Nowy pancerz #6mm. Wyłożenie ogniotrwałe izolacja 10mm mikroporowata, 25mm krzemian wapnia + 65mm beton ogniotrwały.



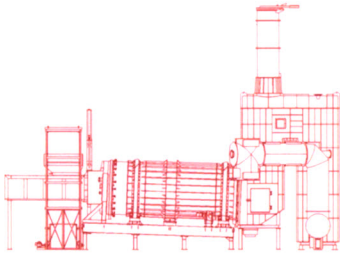
poz. nr 5



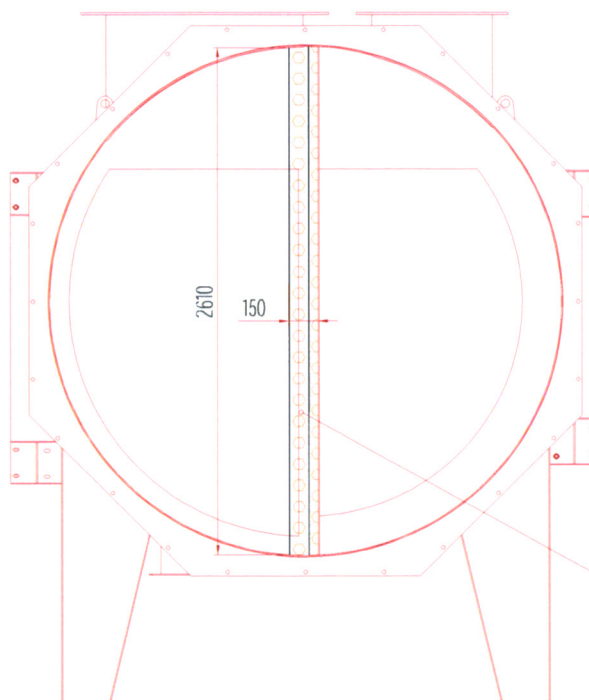
20092.1.016_11

Punkt 11

Naprawa wybrzuszonej ściany w kotle odzyskowym (K0). Wyłożenie 50mm izolacji krzemianowo-wapniowej + beton ogniotrwały 100mm + kotwienie ze stali D12.



poz. nr 6



Wymiana wyłożenia części gorącej K0
(naprawa wybrzuszonej ściany)

20092.1.016_6

Punkt 6