

Projekt techniczny - Opis

14. Opis fundamentu.

Płyta fundamentowa zbiornika ciekłego tlenu i parownicy o wymiarach w rzucie poziomym 400 x 400 cm, z betonu B-20 o grubości 40 cm, zbrojona jest przeciwskurczowo dwustronnie, krzyżowo prętami zbrojeniowymi $\varnothing 12$ ze stali A-I. Pod płytą fundamentową należy wykonać warstwę chudego betonu B-10 o grubości 10 cm, oraz podsypkę piaskową grubości 20 cm, zagęszczaną warstwami.

Górną powierzchnię płyty fundamentowej zgodnie z wytycznymi technologicznymi należy umieścić na poziomie +0,05 m powyżej poziomu porównawczego.

Do zbrojenia fundamentu z dwóch przeciwległych stron należy przyspawać płaskowniki 30 x 4 Fe/Zn tak aby wystawały poza zewnętrzną powierzchnię fundamentu ok. 200 cm. Płaskowniki zostaną wykorzystane do uziemienia zbiornika.

Projektowany fundament zapewnia naciski na grunt znacznie niższe od 1 kG/cm².

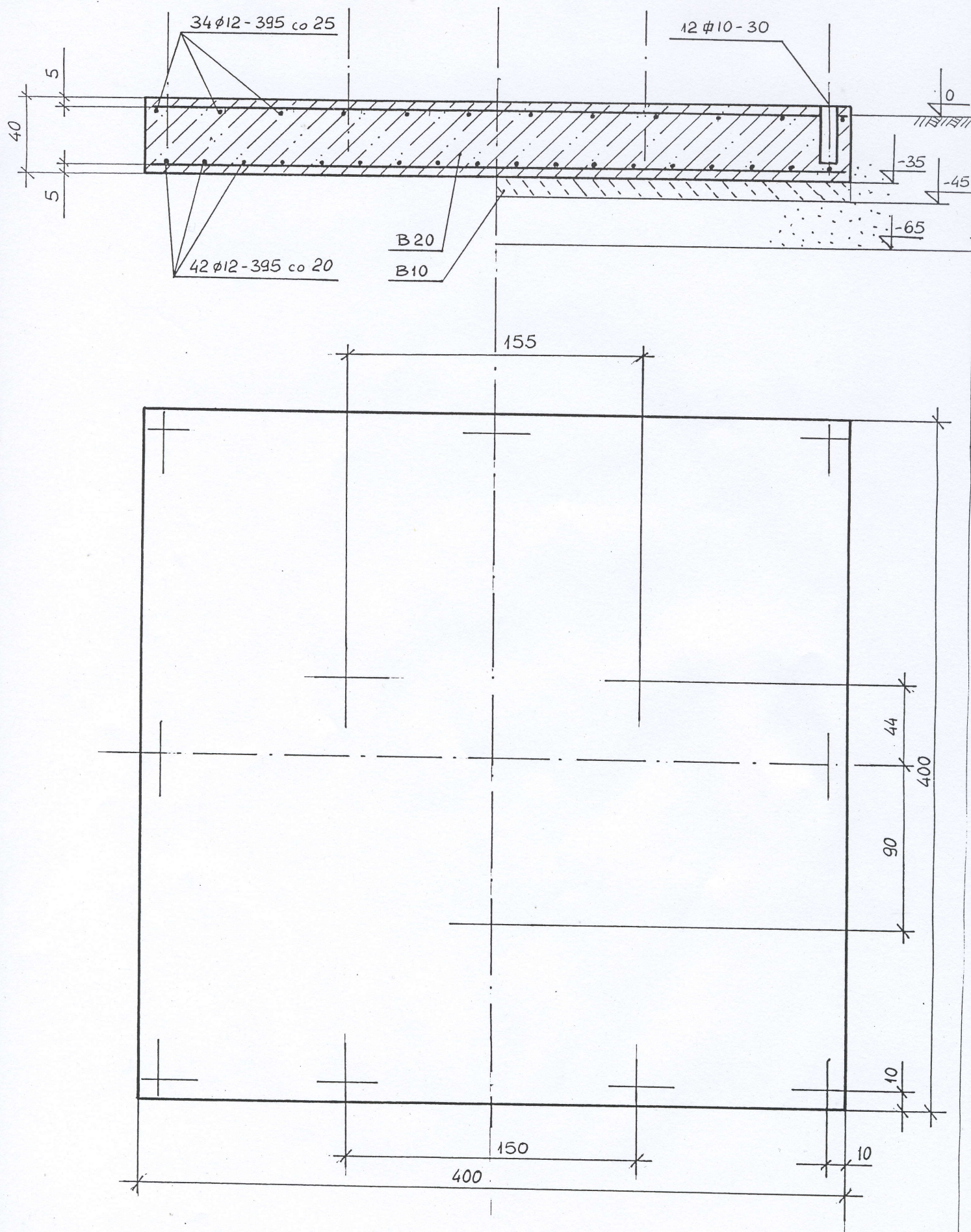
Sposób montażu oraz technologię posadowienia zbiornika na fundamencie dobrać z uwzględnieniem obowiązujących przepisów, wytycznych producenta, standardów firmy Liquid Carbonic Polska, oraz przepisów bhp.

15. Ogrodzenie.

Ogrodzenie Stacji Zgazowania Tlenu należy wykonać z siatki ogrodzeniowej o wysokości 1,9 m rozciągniętej na słupkach z rur stalowych $\varnothing 5/4"$.

16. Droga dojazdowa do Stacji.

Nawierzchnię wewnętrznych dróg dojazdowych do Stacji Zgazowania Tlenu, oraz istniejącego budynku tlenowni w promieniu 5 m od tych obiektów należy wykonać z betonu - płyt betonowych typowych, kostki betonowej, trelinki, lub o nawierzchni betonowej wykonanej na miejscu, zdylatowanej co 2,0 m. Dylatacje wypełnić piaskiem. Nie dopuszcza się nawierzchni asfaltowych, ani zalewania szczelin masą asfaltową. Betonową nawierzchnię płyty fundamentowej oraz podjazdu dla cysterny zachować w stanie wolnym od tłuszczu, olejów, smarów i innych substancji ropopochodnych i organicznych.



Beton B-20 6,4 m³
 Beton B-10 1,6 m³
 Stal A-III $\phi 12 - 395$ 76 szt.