

Szpital Specjalistyczny nr 2

Batorego 15

41-902 Bytom

WYKONAWCY

ubiegający się o zamówienie

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego:

Nazwa zamówienia: Zakup, dostawa oraz montaż Pralnic-wirówek z barierą higieniczną oraz suszarek na potrzeby Pralni Szpitalnej Szpitala Specjalistycznego Nr 2 w Bytomiu.

Numer referencyjny: 22/22PN/2024

WYJAŚNIENIA TREŚCI SWZ

Zamawiający, **Szpital Specjalistyczny nr 2**, działając na podstawie art. 284 ust. 6 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2024 poz. 1320), udostępnia poniżej treść zapytań do Specyfikacji Warunków Zamówienia (zwanej dalej "SWZ") wraz z wyjaśnieniami:

Pytanie nr 1

Wnioskujemy o niedzielenie zamówienia na pakiety.

Dostawę i montaż takiego wyposażenia pralni powinien wykonywać jeden dostawca. Daje to Zamawiającemu następujące korzyści:

1. Oszczędność czasu na koordynację dostawy, montażu i uruchomienia urządzeń oraz szkolenie personelu pralni.
2. Sprawniejszą współpracę z jednym dostawcą, który bierze odpowiedzialność za bezawaryjne działanie całego wyposażenia pralni.
3. Możliwość uzyskania lepszych warunków dostawy (cena, gwarancja, czas reakcji



Bytom dnia 2024-10-18
serwisu).

Prosimy o możliwie niezwłoczną odpowiedź.

Stanowisko (wyjaśnienie) Zamawiającego:

Zamawiający nie wyraża zgody, ze względu iż urządzenia nie wymagają kompatybilności w działaniu i montowaniu, Zamawiający nie wyraża zgody na udzielenie przedmiotu zamówienia w ramach jednego pakietu.



WYJAŚNIENIA TREŚCI SWZ

Zamawiający, Szpital Specjalistyczny nr 2, działając na podstawie art. 284 ust. 6 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2024 poz. 1320), udostępniła poniżej treść załącznika do Specyfikacji Warunków Zamówienia (zwanej dalej "SWZ") wraz z wyjaśnieniami.

Pytanie nr 1

Wnosimy o niedzielenie zamówienia na pakiety

Dostawę i montaż takiego wyposażenia planty powinien wykonywać jeden dostawca
Daje to Zamawiającemu następujące korzyści

1. Oszczędność czasu na koordynację dostawy, montażu i uruchomienia urządzeń
oraz szkolenie personelu planty.

2. Sztwniejsze współprace z jednym dostawcą, który będzie odpowiedzialny za
przewożenie urządzenia części wyposażenia planty

3. Możliwość uzyskania lepszych warunków dostawy (cena, gwarancja, czas reakcji)