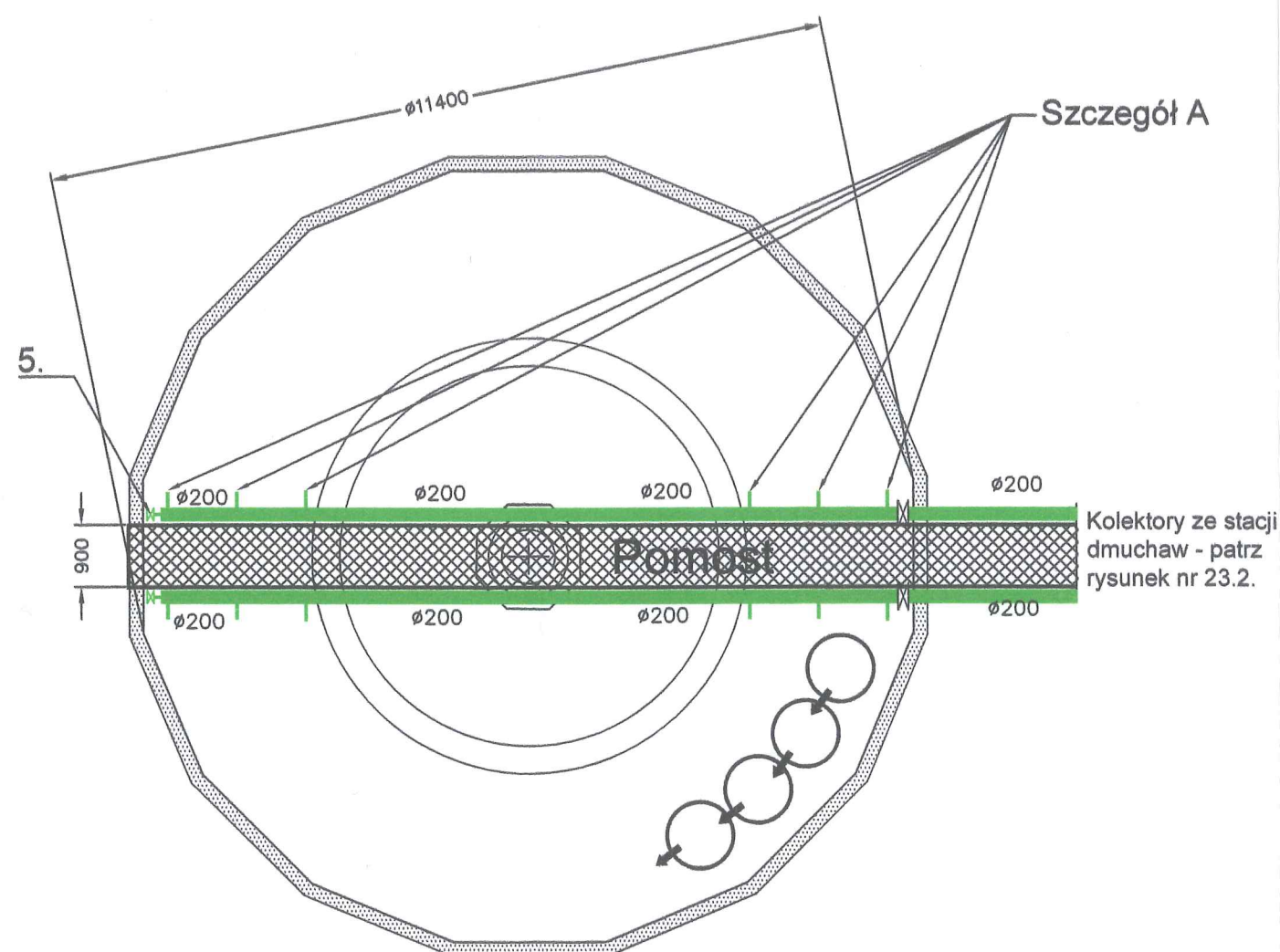
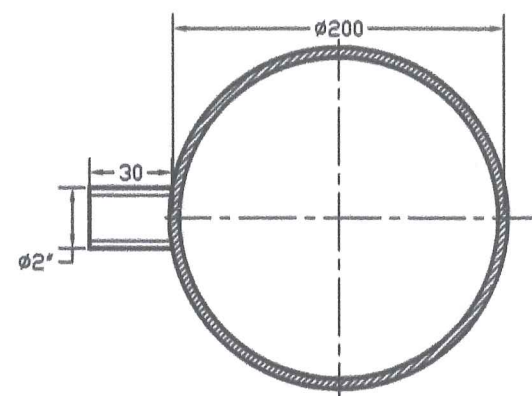


Szczegół A



Uwagi:

1. Opis układu w punkcie 19.3.
2. Przyłącza Ø2" - gwint zewnętrzny na odcinku około 30 mm - szczegół A. Wyprowadzenie poziome w stosunku do lustra cieczy. Zawory przyłączeniowe objęte ofertą wykonania rusztów - załącznik nr 30.2.
3. Ruszty napowietrzające - patrz załącznik nr 30.2.
4. Zagadnienia dotyczące stacji dmuchaw przedstawiono na rysunku nr 23.2. oraz w punkcie 19.3.2.
5. Odwodnienie kolektorów powietrznych - na końcach w dennej części króciec z zaworem - Ø1/2".
6. Każdy ruszt winien posiadać indywidualny zawór odcinający dostarczany w układzie objętym ofertą.
7. Istniejący pomost przedłużyć do ściany zbiornika.
8. Istniejące kolektory rozpraszające sprężone powietrze do rusztów napowietrzających oraz podnośników powietrznych zdemontować.
9. Schemat technologiczny - rysunki nr 23.1.1. [wariant I] lub nr 23.1.2. [wariant II]. - patrz punkt 19.6.

**		**	
Rysunki i punkty powiązane		Numer punktu	Numer rysunku
Opracował	mgr inż. Adam Terlecki	15.06.2021	
<b>Zakład Technologii Oczyszczania Ścieków</b> mgr inż. Adam Terlecki 60-950 Poznań Os. Zwycięstwa 15/46 tel./fax. (+48-61) 826-76-97			
<b>Obiekt:</b> Oczyszczania ścieków w Łapanowie [pow. bocheński, woj. małopolskie]			
<b>Nazwa:</b> Ciąg technologiczny nr II [BIOPAK] – propozycja poprowadzenia kolektora zasilającego ruszty napowietrzające w powietrze			
Skala 1:100		Rysunek nr 23.3.	