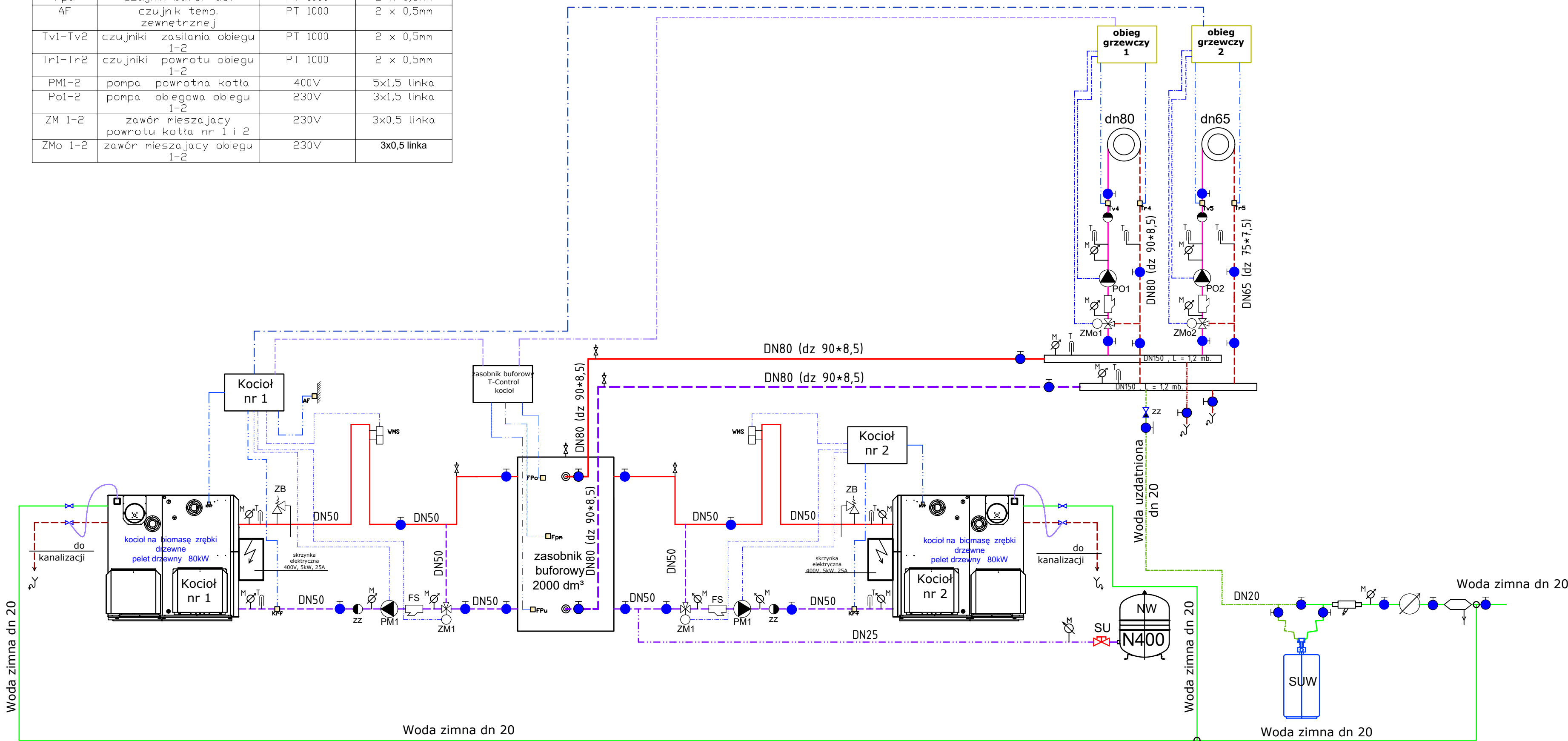


SCHEMAT TECHNOLOGICZNY KOTŁOWNI NA BIOMASĘ O MOCY 160 kW (2*80 kW)

oznaczenie na rysunku	opis podzespołu	sygnał / czujnik	podłączenie
Kvf	czujnik zasilanie kocioł	PT 1000	2 x 0,5mm
Krf	czujnik powrót kocioł	PT 1000	2 x 0,5mm
Fpo	czujnik bufor góra	PT 1000	2 x 0,5mm
Fpm	czujnik bufor środek	PT 1000	2 x 0,5mm
Fpu	czujnik bufor dół	PT 1000	2 x 0,5mm
AF	czujnik temp. zewnętrznej	PT 1000	2 x 0,5mm
Tv1-Tv2	czujniki zasilania obiegu 1-2	PT 1000	2 x 0,5mm
Tr1-Tr2	czujniki powrotu obiegu 1-2	PT 1000	2 x 0,5mm
PM1-2	pompa powrotna kotła	400V	5x1,5 linka
Po1-2	pompa obiegowa obiegu 1-2	230V	3x1,5 linka
ZM 1-2	zawór mieszający powrotu kotła nr 1 i 2	230V	3x0,5 linka
ZMo 1-2	zawór mieszający obiegu 1-2	230V	3x0,5 linka



- połączenie CAN - wewnętrzne kocioł
- - - - - połączenie CAN - BUS kabel CAT5
- czujniki PT 1000 2 x0,5 ekranowany
- Sygnał zasilania max 250VA

UWAGA:
Stosować materiały/urządzenia
wyspecyfikowane w dokumentacji
lub równoważne.
Wszystkie zmiany wymagają akceptacji
Projektanta i zgody Zamawiającego.

Nazwa obiektu budowlanego:	MODERNIZACJA BUDYNKU SZKOŁY PODSTAWOWEJ W DZIERZBINIE-KOLONIA		
Adres obiektu budowlanego:	Dzierzb-Kolonia 32, 62-831 Korzeniew, gm. Mycielin, działki nr 353/4, 353/5, 150/5, 150/6		
Tytuł (nazwa) rysunku:	Kotłownia grzewcza na biomasę 160 kW schemat technologiczny kotłowni	Skala rysunku	o/o S9
Funkcja:	Imię, nazwisko i specjalność	Nr upr. bud.	Podpis i data
Projektował:	mgr inż. Marek Licznarski	40/98	05 2024
Kier. projektu:	mgr inż. Tadeusz Kukula	190/94	