

UNIWERSYTECKI DZIECIĘCY SZPITAL KLINICZNY im. L. Zamenhofs w Białymstoku

15-274 Białystok, ul. Waszyngtona 17; tel. (85)7450595, fax (85)7450595

Białystok, 2023-04-06

*Wszyscy uczestnicy
postępowania*

PN- 16/23/29/2

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę mebli i wyposażenia do Uniwersyteckiego Dziecięcego Szpitala Klinicznego w Białymstoku – znak sprawy PN-16/23/29

Zamawiający, **Uniwersytecki Dziecięcy Szpital Kliniczny im. L. Zamenhofs w Białymstoku**, działając na podstawie art. 135 ust. 6 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. poz. 2019 ze zm.), udostępnia poniżej treść zapytań do Specyfikacji Warunków Zamówienia (zwanej dalej "SWZ") wraz z wyjaśnieniami:

Treść pytań:

1. Poz. 1 Krzesło stacjonarne tapicerowane, na płozach, z podłokietnikami - czy Zamawiający dopuści oświadczenie producenta potwierdzające parametry wytrzymałościowe oferowanego krzesła potwierdzające spełnienie norm PN EN 1728 zamiast wymaganego atestu lub certyfikatu bezpieczeństwa użytkowania, przy czym krzesło będzie spełniało wszystkie parametry podane przez Zamawiającego zgodnie z opisem w karcie poz. 1?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

2. Poz. 1 Krzesło stacjonarne tapicerowane, na płozach, z podłokietnikami - czy Zamawiający dopuści krzesło, którego producent nie będzie posiadał Certyfikatu ISO 9001 i 14001, przy założeniu, że krzesło będzie spełniało wszystkie parametry podane przez Zamawiającego zgodnie z opisem w karcie poz. 1?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

3. Zwracamy się do Zamawiającego z pytaniem czy uwagi opisane w kartach poz. 11, 27 cyt. :

1. „Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Brak odpowiedniego wpisu przez wykonawcę w kolumnie parametr oferowany będzie traktowany jako brak danego parametru/warunku w oferowanej konfiguracji urządzenia i będzie podstawą odrzucenia oferty.
3. Oświadczam, że oferowane urządzenie (sprzęt) spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletne i będzie gotowe do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów i inwestycji (poza materiałami eksploatacyjnymi) oraz gwarantuje bezpieczeństwo pacjentów i personelu medycznego i zapewnia wymagany poziom usług medycznych”, będą dotyczyły wszystkich opisanych pozycji i będą rozpatrywane przez Zamawiającego do każdej pozycji od. 1 do 38?

Odpowiedź: Tak

4. Poz. 37 Stanowisko do pielęgnacji niemowląt – Czy Zamawiający dopuści stanowisko o poniższych parametrach:

Stanowisko umożliwiające badanie noworodka, jego mycie oraz pielęgnację, do użytkowania na oddziałach szpitalnych

Stanowisko dostępne w wersji lewej oraz prawej – lewe z przewijakiem po lewej stronie, prawe z

przewijakiem po prawej stronie – rozmieszczenie w pom. wg zestawienia asortymentowo – cenowego

System posiadający budowę modułową, moduł główny (wanienka z przewijakiem) umożliwiające także

w przyszłości rozbudowę o kolejne moduły systemu takie jak przewijak wolnostojący dodatkowy lub

moduł umywalki wolnostojącej

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

5. Czy Zamawiający zrezygnuje z wymogu lub dopuści oświadczenie producenta odnośnie normy PN EN 319:1999. Posiadamy świadectwo z badań odnośnie normy PN EN 311 2004?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

6. Czy Zamawiający dopuści przedstawienie atestu higienicznego potwierdzające, że przedmiot oferty może być stosowany w laboratoriach, biurach i pomieszczeniach użyteczności publicznej?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

7. Czy Zamawiający dopuści przedstawienie atestu higienicznego na użyte do malowania stelaży farby proszkowe epoksydowe zamiast certyfikatu QUALICOAT?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

8. Rozdział VII. INFORMACJA O PRZEDMIOTOWYCH ŚRODKACH DOWODOWYCH

1. W podpunkcie 1.2 Zamawiający wymaga dołączenia do oferty rysunków technicznych wszystkich mebli/zabudów ujętych w opisie przedmiotu zamówienia załącznik nr 1 (...). Czy Zamawiający zrezygnuje z powyższego wymogu na etapie złożenia oferty przetargowej? Wykonanie rysunków wyłącznie w oparciu o opis przedmiotu zamówienia, bez wykonania uprzednich pomiarów w miejscu instalacji obarczone jest znacznym błędem i może nie oddawać w pełni rzeczywistego wyglądu oraz wymiarów dostarczanych mebli. Czy w związku z powyższym Zamawiający zmodyfikuje wymóg przedstawienia rysunków technicznych dostarczanych mebli/zabudów i będzie wymagał ich na etapie realizacji, na przykład w terminie określonym przez Zamawiającego, po dokonaniu pomiarów wyposażanych pomieszczeń?

Odpowiedź: Zamawiający wymaga dołączenia rysunków technicznych mebli/zabudów na etapie złożenia oferty przetargowej w formie poglądowej (rysunek techniczny, zdjęcie). Rysunki nie muszą oddawać w pełni rzeczywistego wyglądu i wymiaru na tym etapie zamówienia.

2. Czy Zamawiający dopuści jako przedmiotowy środek dowodowy, spełniający podpunkt 1.3, Atest higieniczny, który w swojej treści nie wskazuje na przeznaczenie do placówek służby zdrowia tj. szpitali bądź wskazuje na przeznaczenie do wyposażenia pomieszczeń użyteczności publicznej? Atest higieniczny wydawany jest w oparciu o dokumentację przedstawioną przez producenta, a jednostki wydające w/w atesty nie różnicują wymagań w oparciu o przeznaczenie wyrobu. Przy wydawaniu atestu sprawdzane jest czy dany wyrób zgodny jest z obecnymi normami w dziedzinie bezpieczeństwa, czyli w skrócie czy atestowany wyrób nie wpływa negatywnie na zdrowie ludzi i środowisko.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

3. Czy Zamawiający zrezygnuje z wymogu przedstawienia certyfikatu QUALICOAT? Z wiedzy Wykonawcy wynika, że certyfikat ten wydawany jest jako znak jakości dla farb, lakierów i powłok proszkowych do celów architektonicznych nanoszonych na powierzchnię aluminium. Wymaganie powyższego dokumentu w odniesieniu do elementów mebli wykonanych ze stali nie ma w tym przypadku zastosowania i jest znacznym ograniczeniem konkurencyjności ofert.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

4. Proszę o potwierdzenie, że opisany w podpunkcie 1.6 wymóg dotyczący Certyfikatu ISO 9001 oraz ISO 14001 dotyczy tylko wyrobów gotowych wykonanych z płyty meblowej i nie dotyczy mebli wykonanych na wymiar opisanych załącznikiem numer 28. Zabudowa meblowa, socjalna oraz załącznika numer 31. Lasy w punktach pielęgnarskich.

Odpowiedź: Zamawiający potwierdza, że opisany w podpunkcie 1.6 wymóg dotyczący Certyfikatu ISO 9001 oraz ISO 14001 dotyczy tylko wyrobów gotowych wykonanych z płyty meblowej i nie dotyczy mebli wykonanych na wymiar opisanych załącznikiem numer 28. Zabudowa meblowa, socjalna oraz załącznika numer 31. Lasy w punktach pielęgnarskich.

5. Dotyczy podpunktu 1.10

Czy Zamawiający dopuści przedstawienie Certyfikatu ISO 9001 dla producenta, który zajmuje się dystrybucją na terenie Polski zaoferowanych krzeseł, będących krzesłami importowanymi zza granicy?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

6. Czy Zamawiający zrezygnuje z przedstawienia Certyfikatu ISO 14001 dla krzeseł z pozycji 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

DOTYCZY ZAŁĄCZNIKA NR 1 – OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Dotyczy pozycji numer 1. Krzesło stacjonarne tapicerowane, na płozach, z podłokietnikami

7. Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania krzesła o poniższych parametrach?

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Krzesło konferencyjne na czterech nogach połączonych ze sobą poprzeczką biegnącą po podłożu celem wzmocnienia konstrukcji i stabilności stelaża, wyposażone w stopki z tworzywa sztucznego z ślizgiem teflonowym zabezpieczające podłogę przed rysowaniem, nogi przednie stelaża połączone poziomą poprzeczką biegnącą pod przednią krawędzią siedziska krzesła	
2.	Krzesło powinno posiadać: - wysokość całkowita: 860 mm, - szerokość całkowita: 610 mm, - głębokość całkowita: 530 mm, - wysokość siedziska: 480 mm, - wysokość oparcia: 390 mm, - szerokość siedziska: 460 mm, - szerokość oparcia: 500 mm, - głębokość siedziska: 420 mm, Od powyższych wymiarów dopuszcza się tolerancję w zakresie +/- 30 mm	
3.	Stelaż powinien być wykonany ze stalowego, chromowanego pręta o przekroju okrągłym, średnica min. 11 mm	
4.	Siedzisko krzesła powinno być wykonane z polipropylenu, wyściełane trudnopalną pianką poliuretanową PU, tapicerowane tkaniną, w dolnej części wykończone maskownicą plastikową osłaniającą konstrukcję stelaża siedziska oraz stanowiącą ochronę siedzisk przy sztaplowaniu krzeseł	
5.	Oparcie krzesła powinno być wykonane z polipropylenu, wyściełane trudnopalną pianką poliuretanową PU, w całości tapicerowane tkaniną, nie dopuszcza się plastikowej maskownicy tylnej części oparcia	
6.	Pianki krzesła wykonane w technologii pianek trudnopalnych. Wraz z ofertą należy przedstawić oświadczenie producenta o możliwości wykonania krzeseł z pianek trudnopalnych dla przedmiotowego	

	postępowania wraz z świadectwem z badań potwierdzających klasę trudnopalności pianek zgodnych z normą PN EN 1021:1:2 lub równoważną	
7.	Krzesło powinno być tapicerowane tkaniną o parametrach: - skład: 100% poliester - gramatura min. 320 g/m2: - trudnopalność wg EN 1021:1:2, - ścieralność min. 100 000 cykli, Nie dopuszcza się tkaniny o innym składzie gatunkowym i niższych parametrach	
8.	Stałe podłokietniki na metalowym wsporniku stanowiącym integralną część stelaża w postaci przedłużenia tylnej nogi krzesła z nakładką wykonaną z polipropylenu PP	
9.	Krzesło powinno posiadać możliwość sztaplowania	
10.	Krzesła produkowane oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 oraz ISO 45001:2018 potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. Stosowne dokumenty należy dołączyć do oferty	

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

Dotyczy pozycji numer 2. Fotel obrotowy z zagłówkiem

8. Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania fotel obrotowy z zagłówkiem o poniższych parametrach?

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Krzesło obrotowe tapicerowane tkaniną materiałową, z zagłówkiem, podstawa chrom, podłokietniki regulowane	

2.	<p>Krzesło powinno posiadać:</p> <ul style="list-style-type: none"> - wysokość całkowita: 1120 – 1390 mm, - szerokość całkowita: 710 mm, - głębokość całkowita: 660 mm, - wysokość siedziska: 450 – 580 mm, - wysokość oparcia: 540-630 mm, - wysokość zagłówka: 170-230 mm, - szerokość siedziska: 490 mm, - szerokość oparcia: 470 mm, - głębokość siedziska: 410 – 470 mm, - wysokość podłokietników: 150 – 230 mm. <p>Od powyższych wymiarów dopuszcza się tolerancję w zakresie +/- 30 mm</p>	
3.	Podstawa pięcioramienna, wykonana ze stopu metali lekkich, polerowana (efekt chrom). Nie dopuszcza się podstawy stalowej chromowanej	
4.	Samohamowne miękkie kółka jezdne o średnicy 65 mm do powierzchni twardych	
5.	Amortyzator gazowy zapewniający płynną regulację wysokości siedziska	
6.	<p>Krzesło wyposażone w nowoczesny mechanizm SYNCHRO, umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska z regulacją sprężystości odchylania w zależności od ciężaru siedzącego oraz blokady tego ruchu.</p> <p>Mechanizm wyposażony w system ANTI SHOCK, zapobiegający uderzeniu oparcia w plecy siedzącego po zwolnieniu blokady mechanizmu</p>	
7.	Siedzisko wyposażone w mechanizm regulacji głębokości w zakresie 60 mm	
8.	Ergonomicznie wyprofilowane siedzisko wyściełane trudnopalną pianką poliuretanową PU, wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach, gęstość pianki siedziska 70 kg/m ³	
9.	Oparcie krzesła stanowi wykonany w technologii wtryskowej element z tworzywa sztucznego, obustronnie wyściełany trudnopalną pianką poliuretanową PU, wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach, wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek krzyżowo-lędźwiowy, tył oparcia jest również tapicerowany, oparcie posiada zapadkową regulację wysokości, gęstość pianki oparcia 120 kg/m ³	
10.	Krzesło powinno posiadać regulowany w zakresie wysokości oraz kąta pochylecia tapicerowany zagłówek	

11.	Pianki krzesła wykonane w technologii pianek trudnopalnych. Wraz z ofertą należy przedstawić oświadczenie producenta o możliwości wykonania krzesła z pianek trudnopalnych dla przedmiotowego postępowania, wraz ze świadectwem z badań potwierdzających klasę trudnopalności pianek zgodnych z normą PN EN 1021:1:2.	
12.	Oparcie z siedziskiem połączone dwoma stabilnymi i estetycznymi prowadnicami stalowymi w kolorze czarnym	
13.	Podłokietniki krzesła czarne, z miękką nakładką wykonaną z PU (poliuretanu), z możliwością regulacji w zakresie wysokości względem siedziska	
14.	Krzesło powinno być tapicerowane tkaniną o parametrach: - skład: 100% poliester - gramatura min. 320 g/m ² : - trudnopalność wg EN 1021:1:2, - ścieralność min. 100 000 cykli, Nie dopuszcza się tkaniny o innym składzie gatunkowym i niższych parametrach	
15.	Krzesło posiada możliwość takiego tapicerowania, gdzie powierzchnie robocze siedziska i oparcia krzesła są wykonane z jednego koloru tkaniny, zaś powierzchnie boczne siedziska, tylna oraz boczne oparcia - w innym kolorze	
16.	Wymagany protokół oceny ergonomicznej w zakresie zgodności z PN EN 1335-1 oraz rozporządzeniem MPIPS z dnia 1.12.1998 (DZ.U. Nr 148, poz. 973). Stosowny dokument należy dołączyć do oferty	
17.	Wymagane potwierdzenie zgodności produktu z normą EN 1335-1:2002 oraz EN 1335-2:2019, wystawione przez niezależną, akredytowaną jednostkę, uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą, posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą, posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. Stosowny dokument należy dołączyć do oferty	

18.	Krzesła produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 oraz ISO 45001:2018, potwierdzone certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą, posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą, posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. Stosowne dokumenty należy dołączyć do oferty	
-----	--	--

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

Dotyczy pozycji numer 3. Fotel obrotowy, oparcie tapicerowane w całości

9. Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania fotel obrotowy o poniższych parametrach?

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Fotel obrotowy, oparcie tapicerowane w całości, mechanizm synchroniczny	
2.	Krzesło powinno posiadać: - wysokość całkowita: 960 – 1180 mm, - szerokość całkowita: 710 mm, - głębokość całkowita: 660 mm, - wysokość siedziska: 450 – 580 mm, - wysokość oparcia: 540 – 530 mm, - wysokość podłokietników: 150 – 230 mm, - szerokość siedziska: 490 mm, - szerokość oparcia: 470 mm, - głębokość siedziska: 410 – 470 mm. Od powyższych wymiarów dopuszcza się tolerancję w zakresie +/- 30 mm	
3.	Podstawa pięcioramienna, wykonana ze stopu metali lekkich, polerowana. Nie dopuszcza się podstawy stalowej chromowanej	
4.	Amortyzator gazowy, który powinien zapewniać płynną regulację wysokości siedziska	
5.	Krzesło powinno być wyposażone w mechanizm synchroniczny umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska z regulacją sprężystości odchylania w zależności od ciężaru siedzącego oraz blokady tego ruchu. Mechanizm wyposażony w system ANTI SHOCK zapobiegający uderzeniu oparcia w plecy siedzącego po zwolnieniu blokady mechanizmu.	

6.	Ergonomicznie wyprofilowane siedzisko wyściełane trudnopalną pianką poliuretanową PU wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach, gęstość pianki siedziska 70 kg/m ³	
7.	Siedzisko powinno być wyposażone w mechanizm regulacji głębokości w zakresie 60 mm	
8.	Oparcie krzesła stanowi wykonany w technologii wtryskowej element z tworzywa sztucznego, obustronnie wyściełany trudnopalną pianką poliuretanową PU wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach, wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek krzyżowo-lędźwiowy, tył oparcia jest również tapicerowany, oparcie posiada zapadkową regulację wysokości	
9.	Oparcie z siedziskiem połączone dwoma stabilnymi i estetycznymi prowadnicami stalowymi w kolorze czarnym	
10.	Pianki krzesła wykonane w technologii pianek trudnopalnych. Wraz z ofertą należy przedstawić oświadczenie producenta o możliwości wykonania krzesła z pianek trudnopalnych dla przedmiotowego postępowania wraz z świadectwem z badań potwierdzających klasę trudnopalności pianek zgodnych z normą PN EN 1021:1:2 lub równoważną	
11.	Krzesło powinno być tapicerowane tkaniną o parametrach: - skład: 100% poliester - gramatura min. 320 g/m ² : - trudnopalność wg EN 1021:1:2, - ścieralność min. 100 000 cykli, Nie dopuszcza się tkaniny o innym składzie gatunkowym i niższych parametrach	
12.	Krzesło powinno posiadać możliwość takiego tapicerowania, gdzie powierzchnie robocze siedziska i oparcia krzesła są wykonane z jednego koloru tkaniny, zaś powierzchnie boczne siedziska, tylna oraz boczne oparcia - w innym kolorze.	
13.	Nie dopuszcza się plastikowej maskownicy oparcia krzesła	
14.	Podłokietniki krzesła czarne, z miękką nakładką wykonaną z PU (poliuretanu), z możliwością regulacji w zakresie wysokości względem siedziska	
15.	Wymagany protokół oceny ergonomicznej w zakresie zgodności z PN EN 1335-1 oraz rozporządzeniem MPiPS z dnia 1.12.1998 (DZ.U. Nr 148, poz. 973). Stosowny dokument należy dołączyć do oferty	

16.	Wymagane potwierdzenie zgodności produktu z normą EN 1335-1:2002 oraz EN 1335-2:2019 wystawione przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. Stosowny dokument należy dołączyć do oferty	
17.	Krzesła produkowane oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 oraz ISO 45001:2018 potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. Stosowne dokumenty należy dołączyć do oferty	

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

Dotyczy pozycji numer 4. Fotel obrotowy z nakładką tapicerowaną

10. Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania fotel obrotowy z nakładką tapicerowaną o poniższych parametrach?

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Fotel obrotowy, z regulacją wysokości, tapicerowane tkaniną zmywalną	
2.	Krzesło powinno posiadać: - wysokość całkowita: 880 – 1010 mm, - wysokość siedziska: 430 – 560 mm, - szerokość całkowita: 680 mm, - głębokość całkowita: 650 mm, - szerokość siedziska: 490 mm, - szerokość oparcia: 450 mm, - wysokość oparcia: 480 mm, Od powyższych wymiarów dopuszcza się tolerancję w zakresie +/- 30 mm	

3.	Podstawa pięcioramienna, wykonana z poliamidu, czarna	
4.	Samohamowne miękkie kółka jezdne do twardych powierzchni, średnica 65 mm	
5.	Amortyzator gazowy umożliwiający płynną regulację wysokości siedziska	
6.	Mechanizm synchroniczny, samoważący, umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska przy jednoczesnym automatycznym, dopasowaniu siły odchylania oparcia do wagi użytkownika. Mechanizm pozwala na blokowanie oparcia w pozycji bazowej oraz maksymalnym odchyleniu. System ANTI SHOCK zapobiega uderzeniu oparcia w plecy siedzącego po zwolnieniu blokady mechanizmu	
7.	Mechanizm oraz dźwignia w kolorze czarnym	
8.	Oparcie krzesła wykonane z poliamidu w kolorze czarnym, z poziomą szczeliną na wysokości mocowania podłokietników widoczną w tylnej części oparcia, z nakładką wykonaną z trudnopalnej pianki poliuretanowej o gęstości min. 35 kg/m ³ , tapicerowaną tkaniną	
9.	Siedzisko krzesła wykonane z poliamidu, wyściełane trudnopalną pianką poliuretanową o gęstości min. 70 kg/m ³ , tapicerowane tkaniną	
10.	Krzesło tapicerowane materiałem powlekany zmywalnym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) i parametrach nie gorszych niż: - Ścieralność: 300 000 cykli - Trudnopalność (BS-EN 1021:1, BS-EN 1021:2) - Odporność na światło minimum >7 - Gramatura: min. 680 g/m ² - Skład : powłoka zewnętrzna 100% winyl , baza 100% poliester - Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi - Bariera przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjna i przeciwgrzybicza	
11.	Podłokietniki z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, w postaci jednolitego elementu, zintegrowane z oparciem oraz mechanizmem krzesła	
12.	Pianki krzesła wykonane w technologii pianek trudnopalnych. Wraz z ofertą należy przedstawić oświadczenie producenta o możliwości wykonania krzesel z pianek trudnopalnych dla przedmiotowego postępowania wraz z świadectwem z badań potwierdzających klasę trudnopalności pianek zgodnych z normą PN EN 1021:1:2 lub równoważną	

13.	Wymagane potwierdzenie zgodności produktu z normą EN 1335-1:2002 oraz EN 1335-2:2019 wystawione przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. Stosowny dokument należy dołączyć do oferty	
14.	Wszystkie oferowane produkty mają pochodzić z aktualnej, seryjnie produkowanej oferty producenta, nie dopuszcza się oferty na produkty nie produkowane seryjnie lub modyfikowane w celu spełnienia zapisów SWZ	
15.	Krzesła produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 oraz ISO 45001:2018 potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. Stosowne dokumenty należy dołączyć do oferty	

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

11. W opisie parametrów wymaganych dla pozycji numer 7; 8; 9; 10; 11; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 30; 31; 34 Zamawiający wymaga, aby „Meble wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej wg DIN68765 o gęstości 650 -690 kg/m³ zgodnie z normą PN-EN14322 w klasie higieniczności E1”. Jest to zapis charakterystyczny dla jednego z producentów mebli płytowych, który pojawia się we wszystkich materiałach reklamowych tego producenta. Równocześnie płyty wiórowe trzywarstwowe tj. laminowane występują w gęstościach od 570 do 730 kg/m³ w zależności od grubości płyty. Z wiedzy Wykonawcy wynika, że wymaganą przez Zamawiającego gęstość mają płyty o grubości 18 mm, a Zamawiający wymaga do wykonania mebli zastosowania płyt o grubościach między 18 a 36 mm, a także płyt MDF w przypadku ludy z pozycji numer 31. Czy w związku z powyższym Zamawiający zrezygnuje z wymogu, aby meble były wykonane z płyty o gęstości 650 – 690 kg/m³, ale spełniających wymagania normy PN-EN 14322, których emisja formaldehydu odpowiada klasie E1?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

12. W opisie parametrów wymaganych dla pozycji 11; 13; 23; 26 Zamawiający wymaga, aby metalowe/stalowe elementy stelaży były „Malowane proszkowo w kolorze RAL – 10 kolorów do wyboru na etapie realizacji umowy. Farby z certyfikatem QUALICOAT nanoszonych na fosforanową powierzchnię poprawiającą jakość i odporność powłoki lakierniczej”. Certyfikat QUALICOAT wydawany jest przez organizację o nazwie QUALICOAT z główną siedzibą w Zurychu w Szwajcarii, zajmującą się znakami jakości, których celem jest utrzymanie jakości lakierowania, malowania i powlekania aluminium i jego stopów do zastosowań architektonicznych. Zatem nie ma to zastosowania w przypadku lakierowania stali i innych elementów metalowych i bezzasadne jest wymaganie, aby farby posiadały w/w certyfikat. Dodatkowo Zamawiający stawia powyższe wymaganie wyłącznie dla asortymentu opisanego w pozycjach 11; 13; 23 oraz 26 pomimo tego, że również w innych pozycjach opisujących wyposażenie znajdują się metalowe stelaże. W związku z powyższym proszę o zrezygnowanie z wyżej opisanego wymogu.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

Dotyczy pozycji numer 7. Biurka

13. Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania biurka, których wąskie krawędzie zabezpieczone są obrzeżem ABS w kolorze dopasowanym do dekoru płyty przyklejonym przy pomocy technologii PUR, potwierdzonym oświadczeniem producenta mebla?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

14. Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania biurko na nogach kolumnowych o przekroju prostokątnym 60x30x3 mm w kształcie obróconej litery C połączone ze sobą belką poprzeczną o przekroju 50x30x2 mm w sposób nierozłączny?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

15. Czy Zamawiający będzie wymagał, aby wzdłuż dłuższej krawędzi blatu biurka umiejscowiona była belka spinająca stelaż o przekroju 50x30x2 mm, nasunięta na specjalne zaczepy oraz skręcona na śruby zapewniając sztywność całej konstrukcji?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

16. Czy Zamawiający zrezygnuje z regulacji wysokości biurka w zakresie 0-80 mm, zamiast tego dopuści do zaoferowania regulację wysokości w zakresie 0-25 mm? Zaproponowana regulacja jest wystarczająca by zniwelować nierówności podłoża i wypoziomować biurko.

Odpowiedź: Zgodnie z zapisem w swz.

17. Czy Zamawiający dopuści stopki regulacyjne w wykończeniu chromowanym?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

18. Czy Zamawiający będzie wymagał, aby producent biurek posiadał Certyfikat ISO 45001 dołączony na etapie składania oferty?

Odpowiedź: Zamawiający nie wymaga

Dotyczy pozycji numer 8. Kontener mobilny

19. Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania kontener mobilny, którego wysokość wynosi 56 cm?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

20. Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania kontenery mobilne, których wąskie krawędzie zabezpieczone są obrzeżem ABS w kolorze dopasowanym do dekoru płyty przyklejonym przy pomocy technologii PUR, potwierdzonym oświadczeniem producenta mebla?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

21. Czy Zamawiający będzie wymagał, aby producent kontenerów mobilnych posiadał Certyfikat ISO 45001 dołączony na etapie składania oferty?

Odpowiedź: Zamawiający nie wymaga

Dotyczy pozycji numer 9. Lockers meblowy

22. Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania lockers meblowy, którego wąskie krawędzie zabezpieczone są obrzeżem ABS w kolorze dopasowanym do dekoru płyty przyklejonym przy pomocy technologii PUR, potwierdzonym oświadczeniem producenta mebla?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

23. Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania zamek szyfrowy manualny – bez ramki?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

24. Czy Zamawiający będzie wymagał, aby producent lockersa meblowego posiadał Certyfikat ISO 45001 dołączony na etapie składania oferty?

Odpowiedź: Zamawiający nie wymaga

25. Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania lockers na stopkach metalowych lakierowanych proszkowo o wysokości 150 mm? W związku z tym, czy Zamawiający dopuści do zaoferowania lockers o wysokości całkowitej wynoszącej około 209 cm?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

Dotyczy pozycji numer 10. Szafy systemowe

26. Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania szafy, których wąskie krawędzie zabezpieczone są obrzeżem ABS w kolorze dopasowanym do dekoru płyty przyklejonym przy pomocy technologii PUR, potwierdzonym oświadczeniem producenta mebla?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

27. Czy Zamawiający będzie wymagał żeby szafy ubraniowe wyposażone były w lustra?

Odpowiedź: Zamawiający nie wymaga

28. Czy Zamawiający będzie wymagał, aby producent szaf posiadał Certyfikat ISO 45001 dołączony na etapie składania oferty?

Odpowiedź: : Zamawiający nie wymaga

Dotyczy pozycji numer 11. Stoliki okolicznościowe

29. Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania stoliki okolicznościowe, których wąskie krawędzie zabezpieczone są obrzeżem ABS w kolorze dopasowanym do dekoru płyty przyklejonym przy pomocy technologii PUR, potwierdzonym oświadczeniem producenta mebla?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

30. Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania stolik, którego dolna część stelaża posiada średnicę 490 mm (+/- 5%) wykonaną z blachy o grubości min. 10 mm? Czyli o parametrach lepszych?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

31. Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania stolik, którego kolumna pionowa posiada średnicę 100 mm? Czyli o parametrach lepszych?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

32. Czy Zamawiający będzie wymagał, aby producent stolików okolicznościowych posiadał Certyfikat ISO 45001 dołączony na etapie składania oferty?

Odpowiedź: Zamawiający nie wymaga

33. Czy Zamawiający zmniejszy wymaganą ilość kolorów RAL z 10 do 3?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

Dotyczy pozycji numer 12. Krzesło w całości tworzywowe typ 2

34. W nazwie pozycji Zamawiający wpisał „Krzesło w całości tworzywowe” jednak w opisie wskazuje na metalowy stelaż wykonany z rury o przekroju min. fi 22, czy w związku z nazwą pozycji Zamawiający dopuści do zaoferowania krzesła o poniższych parametrach?

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Krzesło stacjonarne, w całości tworzywowe, bez podłokietników	
2.	Krzesło powinno posiadać: - wysokość całkowita: 820 mm, - wysokość siedziska: 460 mm, - szerokość całkowita: 560 mm, - szerokość siedziska: 455 mm, - szerokość oparcia: 455 mm, - głębokość całkowita: 510 mm, - głębokość siedziska: 415 mm. Od powyższych wymiarów dopuszcza się tolerancję w zakresie +/- 30 mm	
3.	Jednoczęściowa konstrukcja krzesła, bez jakichkolwiek elementów mocujących. Nie dopuszcza się skręcania elementów	
4.	Konstrukcja plastikowa, cztery nogi	

5.	Wszystkie krawędzie krzesła zaokrąglone, bezpieczne. Brak jakichkolwiek wystających, ostrych elementów czy krawędzi	
6.	Oparcie i siedzisko stanowią dwa osobne elementy z otworem pomiędzy nimi, służącym jako uchwyt do wygodnego przenoszenia krzesła	
7.	Min. 5 kolorów plastiku do wyboru	
8.	Krzesło powinno posiadać deklarację zgodności z wymaganiami normy EN16139:2013 – Stosowny dokument należy dołączyć do oferty	
9.	Krzesło powinno posiadać świadectwo z badań potwierdzające zgodność z wymogami norm EN 1728:2012; EN 1022:2005 – Stosowne dokumenty należy dołączyć do oferty	

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

Dotyczy pozycji numer 13. Krzesło w całości tworzywowe typ 1

35. W nazwie pozycji Zamawiający wpisał „Krzesło w całości tworzywowe” jednak w opisie wskazuje na stelaż metalowy wykonany z rury o przekroju fi 22 malowany proszkowo. Czy w związku z nazwą pozycji Zamawiający dopuści do zaoferowania krzesła o poniższych parametrach?

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Krzesło stacjonarne w całości tworzywowe na 4 nogach	
2.	Krzesło powinno posiadać: - wysokość całkowita: 800 mm, - szerokość całkowita: 505 mm, - głębokość całkowita: 550 mm - szerokość oparcia: 480 mm - szerokość siedziska: 415 mm - głębokość siedziska: 400 mm - wysokość siedziska od podłogi: 465 mm Od powyższych wymiarów dopuszcza się tolerancję w zakresie +/- 30 mm	
3.	Jednoczęściowa konstrukcja, bez śrub i jakichkolwiek elementów mocujących	
4.	Krzesło wykonane z tworzywa odpornego na promienie UV	
5.	Konstrukcja krzesła wykona metodą wtrysku z opróżnianiem gazowym. Podczas produkcji nie mogą być używane materiały toksyczne.	
6.	Konstrukcja wyposażona w specjalne nakładki zabezpieczające przed ślizganiem oraz rysowaniem podczas sztaplowania krzesła	
7.	Grubość siedziska: ok. 8 mm, grubość oparcia: ok. 6 mm	

8.	Możliwość sztaplowania: min. 5 sztuk	
9.	Krzesło powinno posiadać świadectwo z badań potwierdzające zgodność z wymogami norm EN 16139:2013+AC:2013, PN-EN 1728:2012/AC:2013; EN 1022:2005 – Stosowne dokumenty należy dostarczyć wraz z ofertą	

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

Dotyczy pozycji numer 14. Krzesło w całości tworzywowe typ 1b

36. Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania krzesła o poniższych parametrach?

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Krzesło stacjonarne w całości tworzywowe na 4 nogach, z podłokietnikami	
2.	Krzesło powinno posiadać: - wysokość całkowita: 800 mm, - szerokość całkowita: 505 mm, - głębokość całkowita: 550 mm - szerokość oparcia: 480 mm - szerokość siedziska: 415 mm - głębokość siedziska: 400 mm - wysokość siedziska od podłogi: 465 mm - wysokość podłokietników od podłogi: 675 mm Od powyższych wymiarów dopuszcza się tolerancję w zakresie +/- 30 mm	
3.	Jednoczęściowa konstrukcja, bez śrub i jakichkolwiek elementów mocujących	
4.	Krzesło wykonane z tworzywa odpornego na promienie UV	
5.	Konstrukcja krzesła wykona metodą wtrysku z opróżnianiem gazowym. Podczas produkcji nie mogą być używane materiały toksyczne.	
6.	Konstrukcja wyposażona w specjalne nakładki zabezpieczające przed ślizganiem oraz rysowaniem podczas sztaplowania krzesła	
7.	Grubość siedziska: ok. 8 mm, grubość oparcia: ok. 6 mm	
8.	Możliwość sztaplowania: min. 5 sztuk	
9.	Krzesło powinno posiadać świadectwo z badań potwierdzające zgodność z wymogami norm EN 16139:2013+AC:2013, PN-EN 1728:2012/AC:2013; EN 1022:2005 – Stosowne dokumenty należy dostarczyć wraz z ofertą	

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

Dotyczy pozycji numer 15. Fotel biurowy, obrotowy, tapicerowany

37. Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania fotel biurowy o poniższych parametrach?

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Krzesło obrotowe o wymiarach: Wysokość całkowita: 1070-1195 mm Szerokość całkowita: 680 mm Głębokość całkowita: 550 mm Szerokość oparcia: 480 mm Szerokość siedziska: 510 mm Głębokość siedziska: 440 mm Wysokość podłokietników od podłogi: 655-850 mm Wysokość siedziska od podłogi: 475-600 mm Od powyższych wymiarów dopuszcza się tolerancję w zakresie +/- 30 mm	
2.	Krzesło powinno posiadać mechanizm synchroniczny dwu-dźwigniowy, regulację napięcia pokrętką boczną 1-obrót, swobodne bujanie, blokadę oparcia w 4 pozycjach, funkcję antishock zabezpieczającą siedzącego przed uderzeniem oparcia w plecy, oparcie z siedziskiem powinny odchylać się synchronicznie w stosunku 4:2, pochylenie siedziska ok. +8°, oparcia ok. 20°, wysokość siedziska regulowana, obrót siedziska 360°	
3.	Podłokietniki czarne nylonowe, regulowane góra-dół min. 70 mm z nakładką czarną poliuretanową	
4.	Podstawa z aluminium polerowanego, fi. min. 690 mm	
5.	Kółka powinny zostać wykonane z polipropylenu obleczone gumą, kółka miękkie do powierzchni twardych, fi ok. 60 mm	
6.	Siedzisko tapicerowane, wkład siedziska z drewna, pianka cięta trudnopalna o gęstości min. 32 kg/m ³ , grubość pianki ok. 5 cm, osłona siedziska z czarnego tworzywa	
7.	Oparcie tapicerowane, wkład oparcia z tworzywa, pianka cięta, trudnopalna, o gęstości ok. 30 kg/m ³ , grubość pianki min. 3 cm, ramka oparcia z czarnego tworzywa, tkanina widoczna również z tyłu oparcia, regulowane podparcie lędźwiowe w wysokości	

8.	<p>Fotel tapicerowany tkaniną zmywalną o parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ścieralność : 300 000 cykli - Trudnopalność (BS EN 1021:1 , BS EN 1021:2) - Odporność na światło minimum >7 - Gramatura: min. 680 g/m2 - Skład : powłoka zewnętrzna 100% winyl , baza 100% poliester - Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi - Duża odporność na różnice temperatury - Odporność na urynię i krew i pot - Bariera przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjna i przeciwgrzybicza 	
9.	Krzesło powinno posiadać dopuszczalne obciążenie siedziska na poziomie min. 150 kg	
10.	Wraz z ofertą należy przedstawić oświadczenie producenta krzeseł, że w danej partii krzeseł zastosuje piankę o właściwościach trudnopalnych.	
11.	<p>Krzesło powinno posiadać: Wyniki badań zgodności z normą PN-EN 1335-1:2004, PN-EN 1335-2:2019, PN-EN 1728:2012/AC:2013; PN-EN 1022:2019 w zakresie badań wytrzymałościowych, trwałości, stateczności oraz bezpieczeństwa użytkowania wystawione przez niezależną jednostkę badawczą. Stosowne dokumenty należy dołączyć do oferty.</p>	

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

Dotyczy pozycji numer 16. Krzesło stacjonarne, tapicerowane z podłokietnikami

38. Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania krzesło stacjonarne o poniższych parametrach?

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Krzesło stacjonarne z podłokietnikami, krzesło z siedziskiem i oparciem tapicerowanym	
2.	<p>Krzesło powinno posiadać:</p> <ul style="list-style-type: none"> - wysokość całkowita: 800 mm, - wysokość siedziska: 480 mm, - szerokość całkowita: 600 mm, - szerokość siedziska: 475 mm, - szerokość oparcia: 420 mm, - głębokość całkowita: 550 mm, - głębokość siedziska: 440 mm. <p>Od powyższych wymiarów dopuszcza się tolerancję w zakresie +/- 30 mm</p>	

3.	Stelaż krzesła wykonany z rury stalowej o średnicy min. 22 mm, chromowanej	
4.	Podłokietniki nylonowe, twarde, w kształcie C, połączone z oparciem oraz przednią częścią stelaża, szerokość podłokietnika ok. 50-60 mm	
5.	Siedzisko krzesła tapicerowane, wkład siedziska wykonany z tworzywa o grubości ok. 1,5 – 2,5 mm	
6.	Siedzisko pokryte pianką ciętą trudnopalną o gęstości ok. 28,5 – 33 kg/m ³ i grubości min. 40 mm	
7.	Siedzisko wyposażone w osłonę wykonaną z tworzywa w kolorze czarnym	
8.	Oparcie krzesła tapicerowane, wkład oparcia wykonany z tworzywa o grubości ok. 5 mm	
9.	Oparcie pokryte pianką ciętą trudnopalną o gęstości 28,5-33 kg/m ³ i grubości ok. 20 mm	
10.	Oparcie wyposażone w osłonę wykonaną z tworzywa w kolorze czarnym	
11.	Siedzisko i oparcie tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż: tkanina zmywalna o składzie osnowa 100% poliestr Hi-Loft, lico 100% winyl, gramatura min. 680 g/m ² , trudnopalność EN 1021:1:2 (papieros, zapalnik), o klasie ścieralności >300 000 cykli EN ISO 12947-2. Tkanina dzięki zawartości jonów srebra posiada właściwości antybakteryjne i antygrzybiczne	
12.	Krzesło powinno posiadać dopuszczalne obciążenie siedziska na poziomie min. 160 kg	
13.	Krzesło powinno posiadać świadectwo z badań potwierdzające zgodność z wymogami norm PN-EN 16139:2013, PN-EN 1728:2012/AC:2013; EN 1022:2019 – Stosowne dokumenty należy dostarczyć wraz z ofertą	
14.	Na etapie złożenia oferty należy dostarczyć: Oświadczenie Producenta krzesła, że w danej partii krzesła zastosuje piankę o właściwościach trudnopalnych. Oświadczenie powinno zawierać numer oraz nazwę postępowania, którego dotyczy	

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

Dotyczy pozycji numer 17. Krzesło konferencyjno-szkoleniowe z pulpitem

39. Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania krzesła z pulpitem o poniższych parametrach?

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
------	-----------------------------	----------------------------

1.	Krzesło stacjonarne z podłokietnikami i pulpitem, krzesło z siedziskiem i oparciem tapicerowanym	
2.	<p>Krzesło powinno posiadać:</p> <ul style="list-style-type: none"> - wysokość całkowita: 800 mm, - wysokość siedziska: 480 mm, - szerokość całkowita: 600 mm, - szerokość siedziska: 475 mm, - szerokość oparcia: 420 mm, - głębokość całkowita: 550 mm, - głębokość siedziska: 440 mm - wysokość podłokietników od podłogi: 680 mm <p>Od powyższych wymiarów dopuszcza się tolerancję w zakresie +/- 30 mm</p>	
3.	Stelaż krzesła wykonany z rury stalowej o średnicy min. 22 mm, chromowanej	
4.	Podłokietniki nylonowe, twarde, w kształcie C, połączone z oparciem oraz przednią częścią stelaża, szerokość podłokietnika ok. 50-60 mm	
5.	Do prawego podłokietnika przykręcony pulpit czarny z funkcją antypanic, wymiary stolika 270x200 mm (+/-3%)	
6.	Siedzisko krzesła tapicerowane, wkład siedziska wykonany z tworzywa o grubości ok. 1,5 – 2,5 mm	
7.	Siedzisko pokryte pianką ciętą trudnopalną o gęstości ok. 28,5 – 33 kg/m ³ i grubości min. 40 mm	
8.	Siedzisko wyposażone w osłonę wykonaną z tworzywa w kolorze czarnym	
9.	Oparcie krzesła tapicerowane, wkład oparcia wykonany z tworzywa o grubości ok. 5 mm	
10.	Oparcie pokryte pianką ciętą trudnopalną o gęstości 28,5-33 kg/m ³ i grubości ok. 20 mm	
11.	Oparcie wyposażone w osłonę wykonaną z tworzywa w kolorze czarnym	
12.	<p>Siedzisko i oparcie tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż:</p> <p>tkanina zmywalna o składzie osnowa 100% poliestr Hi-Loft, lico 100% winyl, gramatura min. 680 g/m², trudnopalność EN 1021:1:2 (papieros, zapalka), o klasie ścieralności >300 000 cykli EN ISO 12947-2. Tkanina dzięki zawartości jonów srebra posiada właściwości antybakteryjne i antygrzybiczne.</p>	
13.	Krzesło powinno posiadać dopuszczalne obciążenie siedziska na poziomie min. 160 kg	

14.	Krzesełko powinno posiadać świadectwo z badań potwierdzające zgodność z wymogami norm PN-EN 16139:2013, PN-EN 1728:2012/AC:2013; EN 1022:2019 – Stosowne dokumenty należy dostarczyć wraz z ofertą	
15.	Na etapie złożenia oferty należy dostarczyć: Oświadczenie Producenta krzeseł, że w danej partii krzeseł zastosuje piankę o właściwościach trudnopalnych. Oświadczenie powinno zawierać numer oraz nazwę postępowania, którego dotyczy	

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

Dotyczy pozycji numer 18. Fotel obrotowy wysoki z ringbasem

40. Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania fotel obrotowy wysoki o poniższych parametrach?

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Fotel obrotowy dostosowany do stanowisk pracy z blatem na wys. 84-90h	
2.	Fotel powinien posiadać: - wysokość całkowita: 990-1245 mm - szerokość całkowita: 460 mm, - głębokość całkowita: 495 mm, - szerokość oparcia: 425 mm, - szerokość siedziska: 460 mm - głębokość siedziska: 430 mm - wysokość podłokietników od podłogi: 825-1165 mm - wysokość siedziska od podłogi: 570-825 mm Od powyższych wymiarów dopuszcza się tolerancję w zakresie +/- 30 mm	
3.	Stelaż krzesła wykonany z rury stalowej o średnicy min. 22 mm, chromowanej	
4.	Podłokietniki czarne nylonowe, regulowane góra-dół min. 90 mm z nakładką czarna twardą nylonową	
5.	Podstawa z odlewu aluminiowego, polerowana, fi. 670 mm	
6.	Kółka wykonane z polipropylenu obleczone gumą, kółka miękkie do powierzchni twardych, fi min. 50 mm	
7.	Blacha siedziska w kształcie kwadratu, regulacja wysokości siedziska	
8.	Kolumna wysoka z podnóżkiem regulowanym o średnicy min. 450 mm, regulacja za pomocą pokrętła dociskowego na wybranej wysokości, podnóżek stalowy czarny z chromowaną obręczą	

9.	Siedzisko tapicerowane, wkład siedziska wykonany z tworzywa. Siedzisko pokryte pianką ciętą, trudnopalną o gęstości ok. 32 kg/m ³ i grubości ok. 30 mm.	
10.	Siedzisko wyposażone w osłonę wykonaną z tworzywa w kolorze czarnym	
11.	Oparcie krzesła tworzywowe, z uchwytem na łączniku siedziska z oparciem, umożliwiającym przenoszenie krzesła	
12.	Siedzisko tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż: tkanina zmywalna o składzie osnowa 100% poliester Hi-Loft, lico 100% winyl, gramatura min. 680 g/m ² , trudnopalność EN 1021:1:2 (papieros, zapalnik), o klasie ścieralności >300 000 cykli EN ISO 12947-2. Tkanina dzięki zawartości jonów srebra posiada właściwości antybakteryjne i antygrzybicze.	
13.	Na etapie złożenia oferty należy dostarczyć: Oświadczenie Producenta krzesła, że w danej partii krzesła zastosuje piankę o właściwościach trudnopalnych. Oświadczenie powinno zawierać numer oraz nazwę postępowania, którego dotyczy	

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

Dotyczy pozycji numer 20. Szafy systemowe – pomieszczenia administracyjne

41. Czy Zamawiający wymaga, aby szafy wyposażone były w metalowy cokół zabezpieczający szafę przed uszkodzeniem np. podczas sprzątania?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

42. Czy Zamawiający będzie wymagał, aby szafy posiadały: Pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń, który należy dołączyć na etapie składania oferty?

Odpowiedź: Zamawiający nie wymaga

43. Czy Zamawiający będzie wymagał, aby szafa aktowo – ubraniowa wyposażona była w lustro?

Odpowiedź: Zamawiający nie wymaga

44. Czy Zamawiający będzie wymagał, aby producent szaf posiadał Certyfikat ISO 45001, który należy dołączyć na etapie składania oferty?

Odpowiedź: Zamawiający nie wymaga

Dotyczy pozycji numer 21. Stół konferencyjny o wymiarach 240x100x74 cm

45. Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania stół, którego stelaż wykonany jest w poniższy sposób?

Nogi prostokątne, wykonane z profilu stalowego o przekroju 60x30 mm cięte technologią laserową, co zapewnia estetyczny wygląd powtarzalnych części stołów. Nogi malowane farbą proszkową utwardzaną piecowo, pierwsza warstwa kolor, druga warstwa lakier bezbarwny o minimalnej grubości powłoki lakierniczej 130µm co zapewnia: dużą odporność na ścieranie i zarysowanie, odporność na działanie czynników chemicznych, odporność na

działanie temperatury. Górna część nogi zakończona rozetą umożliwiającą przymocowanie jej do blatu za pomocą 6 wkrętów. Kolumna nogi zewnętrznej mocowana pod kątem 8°.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

46. Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania nogi wyposażone w stopki uchylne o zakresie poziomowania ok 10 mm?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

47. Czy Zamawiający będzie wymagał, aby stół posiadał pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 15372:2016, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń, które należy dołączyć na etapie składania oferty?

Odpowiedź: Zamawiający nie wymaga

48. Czy Zamawiający będzie wymagał, aby producent stołu posiadał Certyfikat ISO 45001, który należy dołączyć na etapie składania oferty?

Odpowiedź: Zamawiający nie wymaga

Dotyczy pozycji numer 22. Stół konferencyjny o wymiarach 140x80x74 cm

49. Czy Zamawiający będzie wymagał, aby w blacie stołu osadzone były min. cztery mufy metalowe z gwintem do przekręcenia stelaża? Takie rozwiązanie pozwala na wielokrotny montaż i demontaż blatu bez ryzyka jego uszkodzenia co korzystnie wpływa na czas użytkowania stołu.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

50. Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania stół, którego noga jest prostokątna wykonana z profilu stalowego o przekroju min. 60x30 mm wyposażona w tworzywowe stopki służące do poziomowania w zakresie +/- 10 mm?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

51. Czy Zamawiający będzie wymagał, aby belka wzdłużna umieszczona pod blatem była obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki powinny być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

52. Czy Zamawiający będzie wymagał, aby producent stołu posiadał Certyfikat ISO 45001, który należy dołączyć na etapie składania oferty?

Odpowiedź: Zamawiający nie wymaga

Dotyczy pozycji numer 23. Stolik okolicznościowy z blatem okrągłym

53. Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania stolik okolicznościowy, którego kolumna nogi wykonana jest z metalu i posiada średnicę 50 mm? Taka średnica jest wystarczająca, aby zapewnić stolikowi, o oczekiwanej przez Zamawiającego średnicy blatu, odpowiednią trwałość i stabilność bez niekoniecznego zwiększania masy całego stolika przy zastosowaniu kolumny o średnicy 100 mm.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

54. Czy Zamawiający zmniejszy wymaganą ilość kolorów RAL z 10 do 3?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

55. Czy Zamawiający będzie wymagał, aby mocowanie blatu i stelaża było za pomocą śrub i wypustek metalowych. Sposób rozłączny dający możliwość wielokrotnego montażu oraz demontażu bez uszkodzenia elementów, zwiększający trwałość i wydłużający czas użytkowania stołu.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

56. Czy Zamawiający będzie wymagał, aby producent stolików okolicznościowych posiadał Certyfikat ISO 45001, który należy dołączyć na etapie składania oferty?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

Dotyczy pozycji numer 24. Biurko pracownicze – pomieszczenia administracyjne

57. Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania biurko, którego noga jest prostokątna wykonana z profilu stalowego o przekroju min. 60x30 mm wyposażona w tworzywowe stopki służące do poziomowania w zakresie +/- 10 mm?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

58. Czy Zamawiający będzie wymagał, aby belka wzdłużna umieszczona pod blatem była obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki powinny być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

59. Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania dostawkę do biurka, której nogi są prostokątne wykonane z profilu stalowego o przekroju min. 60x30 mm?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

60. Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania nogi dostawki, które wyposażone są w tworzywowe stopki służące do poziomowania, stopki powinny zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka lub stołu w zakresie +/- 10 mm?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

61. Czy Zamawiający będzie wymagał, aby belka wzdłużna umieszczona pod blatem była jednostronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

62. Czy Zamawiający będzie wymagał, aby producent stolików okolicznościowych posiadał Certyfikat ISO 45001, który należy dołączyć na etapie składania oferty?

Odpowiedź: Zamawiający nie wymaga

Dotyczy pozycji numer 25. Kontener mobilny

63. Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania kontener, którego szuflady pracują na prowadnicach kulowych o wysuwie 100% i nośności min. 25 kg? Jest to rozwiązanie lepsze od oczekiwanego, które umożliwi dostęp użytkownikowi do pełnej przestrzeni szuflady.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

64. Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania kontenery, które nie są klejone tj. skręcane?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

65. Czy Zamawiający będzie wymagał, aby producent kontenera mobilnego posiadał Certyfikat ISO 45001, który należy dołączyć na etapie składania oferty?

Odpowiedź: Zamawiający nie wymaga

Dotyczy pozycji numer 26. Stół mobilny, składany

66. Czy Zamawiający zrezygnuje z wymogu: „Mechanizm z atestem AfPS GS 2014:01 lub równoważny”?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

Dotyczy pozycji numer 27. Szafa biurowa z płyty trudnozapalnej o wymiarach 600x445x1840 mm

67. Proszę o potwierdzenie, że szafa ma być posadowiona na cokole metalowym o wysokości min. 40 mm – profil zamknięty 40x20 mm wyposażony w stopki regulujące w zakresie 15 mm. Regulacja wymagana od wewnątrz szafy? Tak jak opisane jest w załączniku numer 5 tj. formularzu cenowo – asortymentowym.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

68. Czy Zamawiający zrezygnuje z konieczności użycia płyty trudnozapalnej do produkcji szafy?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

69. Czy Zamawiający wymaga, aby producent szafy posiadał Certyfikat ISO 45001, który należy dołączyć na etapie składania oferty?

Odpowiedź: Zamawiający nie wymaga

Dotyczy pozycji numer 28. Zabudowa meblowa, socjalna

70. Czy Zamawiający będzie wymagał przedstawienia, na etapie składania oferty, Atestu higienicznego na system mebli socjalnych?

Odpowiedź: Zgodnie z zapisem w swz

Dotyczy pozycji numer 31. Lady w punktach pielęgniarских

71. Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania lady punktów pielęgniarских, których wąskie krawędzie zabezpieczone są obrzeżem ABS w kolorze dopasowanym do dekoru płyty przyklejonym przy pomocy technologii PUR, potwierdzonym oświadczeniem producenta mebla?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

72. Czy Zamawiający będzie wymagał skręcania elementów, lady roboczej niskiej i lady roboczej wysokiej, ze sobą za pomocą złącz mimośrodowych typu maxifix? Typ ten jest odpowiedni szczególnie do trwale obciążonych

połączeń np. w budowie ład i mebli ramowych, a konieczność zastosowania płyty o grubości min. 36 mm do wykonania korpusów oraz frontu lady uzasadnia wymóg zastosowania powyższego wymogu.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

73. Czy Zamawiający zrezygnuje z wymogu wykonania elementów ład z materiałów trudnozapalnych?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

74. Czy Zamawiający będzie wymagał, aby producent ład posiadał Certyfikat ISO 9001, ISO 14001 oraz ISO 45001, które należy dołączyć na etapie składania oferty?

Odpowiedź: Zgodnie z zapisem w swz

Dotyczy pozycji numer 32. Szafa lekarska z płyty wilgocioodpornej o wymiarach 600x445x1950 mm?

75. Czy Zamawiający wskazując w opisie wymaganych parametrów na zapis „Szafa lekarska z płyty wilgocioodpornej (...)” ma na myśli płytę tworzywową odporną na wilgoć i płyny tożsamą z płytą użytą do wykonania zabudowy medycznej opisanej w pozycji numer 33?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

76. Proszę o potwierdzenie, że Zamawiający wymaga aby szafa była wykonana z płyty tworzywowej, odpornej na wilgoć wykonanej z PVC w kolorze białym. Samo określenie płyta tworzywowa bez wskazania np. na gęstość płyty nie jest wystarczające do właściwego dobrania materiału wykonania.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

77. W opisie parametrów wymaganych dla szafy Zamawiający nie opisał wymaganego rodzaju półek w szafie. Czy w związku z powyższym Zamawiający będzie wymagał półek wykonanych z płyty tworzywowej, odpornej na wilgoć wykonanej z PVC w kolorze białym wyposażony w system napinający, który ma za zadanie dopasować półkę do obciążenia i zapobiegać jej uginaniu?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

Dotyczy pozycji numer 33. Zabudowa medyczna z płyty wilgocioodpornej

78. Proszę o potwierdzenie, że Zamawiający wymaga aby zabudowa medyczna wykonana była z płyty tworzywowej, odpornej na wilgoć wykonanej z PVC w kolorze białym. Samo określenie płyta tworzywowa bez wskazania np. na gęstość płyty nie jest wystarczające do właściwego dobrania materiału wykonania.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

79. Zabudowy medyczne opisane w/w pozycji mają zostać zamontowane w gabinetach zabiegowych. Czy w związku z tym Zamawiający będzie wymagał dołączenia na etapie składania oferty Atestu higienicznego dotyczącego systemu mebli?

Odpowiedź: Zgodnie z zapisem w swz

80. W formularzu asortymentowo – cenowym stanowiącym załącznik nr 5 do SWZ w pozycjach przypisanych do załącznika nr 33, Zamawiający opisał „2x szafa cargo lekarska o wymiarach 60x50x200 cm, metalowa, wysuwana”. Czy Zamiast opisanej szafy Zamawiający dopuści do zaoferowania 2x szafę opisaną w pozycji numer 32?

Odpowiedź: Zgodnie z zapisem w swz

81. Zamawiający w opisie wymaga „Półki w szafkach oklejone obrzeżem ABS z 4 stron klejem poliuretanowym wodoodporny. Wymagane jest sprawozdanie z badań odporności obrzeży na działanie wody i na odrywanie zgodnie z normami PN-EN 319:1999 i PN-EN 311-2004 (...)”. W związku z tym, że Zamawiający wymaga płyty tworzywowej odpornej na wilgoć to powyższe wymaganie nie ma uzasadnienia. Przytoczone przez Zamawiającego normy odnoszą się do płyt drewnopochodnych. W związku z powyższym proszę o rezygnację z wymogu przedstawienia sprawozdania z badań w oparciu o w/w normy.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

82. Zamawiający nie opisał wymaganego rodzaju półek w szafie, tzn. materiału z jakiego mają być wykonane. Czy w związku z powyższym Zamawiający będzie wymagał półek wykonanych z płyty tworzywowej, odpornej na wilgoć wykonanej z PVC w kolorze białym wyposażony w system napinający, który ma za zadanie dopasować półkę do obciążenia i zapobiegać jej uginaniu?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

Dotyczy pozycji numer 34. Zabudowa meblowa medyczna – konstrukcja profil aluminiowy z wypełnieniem z płyty laminowanej

83. Czy Zamawiający będzie wymagał przedstawienia wraz z ofertą Atestu Higienicznego na system mebli medycznych w konstrukcji profili aluminiowych z wypełnieniem z płyty laminowanej?

Odpowiedź: Zamawiający nie wymaga

84. Czy Zamawiający będzie wymagał, aby zabudowy meblowe medyczne opisane w pozycji numer 34 były produkowane w oparciu o standardy ISO 9001, ISO14001 oraz ISO 13485, potwierdzone dołączonymi do oferty certyfikatami?

Odpowiedź: Zgodnie z zapisem w swz

Dotyczy pozycji numer 35. Meble ze stali nierdzewnej

85. Czy Zamawiający będzie wymagał przedstawienia wraz z ofertą Atestu Higienicznego na system mebli ze stali nierdzewnej?

Odpowiedź: Zgodnie z zapisem w swz

86. Czy Zamawiający będzie wymagał, aby meble ze stali nierdzewnej opisane w pozycji numer 35 były produkowane w oparciu o standardy ISO 9001, ISO14001 oraz ISO 13485, potwierdzone dołączonymi do oferty certyfikatami?

Odpowiedź: Zgodnie z zapisem w swz

Dotyczy pozycji numer 37. Stanowisko do pielęgnacji niemowląt

87. W załączniku numer 5 do SWZ tj. Formularzu cenowo - asortymentowym Zamawiający dla pozycji opisanych załącznikiem numer 37 zastosował stawkę vat wynoszącą 8%. Czy w związku z tym wraz z ofertą należy złożyć poniższe dokumenty potwierdzające?

- deklaracja zgodności CE wydaną przez producenta,
- wpis lub zgłoszenie do RWM w Polsce

- Certyfikat ISO 9001 oraz Certyfikat ISO 13485?

Odpowiedź: Zamawiający nie wymaga

Dotyczy pozycji numer 38. Stół do opatrunków gipsowych z osadnikiem gipsu

88. Czy Zamawiający będzie wymagał, aby stół do opatrunków gipsowych z osadnikiem gipsu opisany w pozycji numer 38 był produkowany w oparciu o standardy ISO 9001, ISO14001 oraz ISO 13485, potwierdzone dołączonymi do oferty certyfikatami?

Odpowiedź: Zgodnie z zapisem w swz

DOTYCZY ZAŁĄCZNIKA NUMER 5 – FORMULARZ CENOWO – ASORTYMENTOWY

89. Proszę o potwierdzenie, że w załączniku numer 5 do SWZ tj. formularzu cenowo – asortymentowym w pozycji numer 81 należy wycenić szafę typu lockers o wymiarach 400x430x1942h mm.

Odpowiedź: Tak

90. Proszę Zamawiającego o doprecyzowanie, czy pozycje numer 15; 35; 46; 61; 160; 215; 224; 265 należy wycenić według opisu do załącznika numer 4, czy według opisów wskazanych w załączniku numer 5 jako załączniki numer 2 i 15? Nazwa z kolumny „Nazwa wyrobu / opis” wskazuje na opis z załącznika numer 4.

Odpowiedź: według załączników numer 2 i 15 wskazanych w formularzu asortymentowo-cenowym

91. Proszę Zamawiającego o doprecyzowanie według jakiego numeru załącznika należy wykonać pozycję numer 219 tj. „Zabudowa meblowa indywidualna stojąca wnękowa, zamykana z półkami. Zabudowa dolna o wymiarach 199x66x205 cm”? W formularzu cenowo – asortymentowym przy w/w pozycji podany jest załącznik numer 20, który opisuje szafy systemowe w pomieszczeniach administracyjnych.

Odpowiedź: według załączników numer 28

92. Dotyczy pozycji w formularzu cenowo – asortymentowym, do których przypisany jest załącznik numer 22. W treści załącznika numer 22 Zamawiający wymaga, aby blat miał grubość min. 25 mm jednak w załączniku numer 5 podana jest grubość blatu wynosząca 25 mm (dla pozycji numer 155; 194; 201; 304; 329) oraz grubość blatu wynosząca 28 mm (dla pozycji numer 480 i 595). Czy w związku z powyższym Zamawiający dopuszcza do zaoferowania blat o grubości 28 mm dla w?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

93. Dotyczy pozycji w formularzu cenowo – asortymentowym, do których przypisany jest załącznik numer 24. W treści załącznika numer 24 Zamawiający wymaga, aby blat miał grubość min. 25 mm jednak w załączniku numer 5 podana jest grubość blatu wynosząca 25 mm. Czy w związku z powyższym Zamawiający dopuszcza do zaoferowania blat o grubości 28 mm?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza

KIEROWNIK
Sekcji Zamówień Publicznych

mgr Iwona Kisiel