

ZESTAWIENIE WĘZŁÓW PROJEKTOWANEJ KANALIZACJI SANITARNEJ

PZ	Stat	Typ	Rodz	Dn	Rz.g.	Rz.d.	Gł.	H1	L1	H2	L2	Hs	st
S1	Proj.	Studnia	Betonowa	1,2	1,44	-0,57	2,01	0	0	0,9	1,5	0,78	5
S2	Proj.	Studnia	Betonowa	1,2	1,38	-0,47	1,85	0	0	0,9	1,5	0,62	4
S3	Proj.	Studnia	Betonowa	1,2	1,47	-0,44	1,91	0	0	0,9	1,5	0,68	5
S3a	Proj.	Studnia	Betonowa	1,2	1,43	-0,42	1,85	0	0	0,9	1,5	0,62	4
S4	Proj.	Studnia	Betonowa	1,2	1,5	-0,37	1,87	0	0	0,9	1,5	0,64	4
S4a	Proj.	Studnia	Betonowa	1,2	1,68	-0,21	1,89	0	0	0,9	1,5	0,66	5
S4b	Proj.	Studnia	Betonowa	1,2	1,7	-0,18	1,88	0	0	0,9	1,5	0,65	5
S5	Proj.	Studnia	Betonowa	1,2	1,77	-0,04	1,81	0	0	0,9	1,5	0,58	4
S6	Proj.	Studnia	Betonowa	1,2	1,8	0,11	1,69	0	0	0,9	1,5	0,46	4
S7	Proj.	Studnia	Betonowa	1,2	1,9	0,34	1,56	0	0	0,6	1	0,63	3
S8	Proj.	Studnia	Betonowa	1,2	2	0,42	1,58	0	0	0,6	1	0,65	4
S9	Proj.	Studnia	Betonowa	1,2	2,12	0,57	1,55	0	0	0,6	1	0,62	3
S10	Proj.	Studnia	Betonowa	1,2	2,21	0,76	1,45	0	0	0,6	1	0,52	3
S11	Proj.	Studnia	Betonowa	1,2	2,46	1	1,46	0	0	0,6	1	0,53	3
S3.1	Proj.	Zaślepka	PVC	0,16	1,47	-0,11	1,58	0	0	0	0	-0,1	0
S4.1	Proj.	Studnia	Betonowa	1,2	1,45	-0,29	1,74	0	0	0,9	1,5	0,51	4
S4b.1	Proj.	Studnia	Betonowa	1,2	2,01	-0,09	2,1	0	0	1,2	2	0,57	5
S4b.2	Proj.	Studnia	Betonowa	1,2	2,1	0,16	1,94	0	0	1,2	2	0,41	5
S4b.1a	Proj.	Studnia	Betonowa	1,2	1,91	-0,07	1,98	0	0	0	0	1,98	6
S4b.3	Proj.	Zaślepka	PVC	0,16	1	-0,15	1,15	0	0	0	0	-0,1	0
S6.1a	Proj.	Studnia	Betonowa	1,2	1,9	0,45	1,45	0	0	0,6	1	0,52	3
S6.2	Proj.	Studnia	Betonowa	1,2	1,7	0,28	1,42	0	0	0,6	1	0,49	3
S6.3	Proj.	Studnia	Betonowa	1,2	2,04	0,62	1,42	0	0	0,6	1	0,49	3
S8.1	Proj.	Zaślepka	PVC	0,16	1,65	0,52	1,13	0	0	0	0	-0,1	0
S9.1	Proj.	Zaślepka	PVC	0,16	1,5	0,81	0,69	0	0	0	0	-0,1	0
S9.2	Proj.	Zaślepka	PVC	0,16	1,6	0,68	0,92	0	0	0	0	-0,1	0
S11.1	Proj.	Studzienka	PP	0,63	2,34	1,13	1,21	0	0	0	0	1,21	4
S11.2	Proj.	Studnia	Betonowa	1,2	1,77	1,12	0,65	0	0	0	0	0,38	1

Legenda:

Dn - wymiar wężła

Rz. g. - rzędna górna

Rz. d. - rzędna dolna

Gł - Głębokość studni [$Gł = Rz. g. - Rz. d.$]

H2 - [kręgi] wysokość komory roboczej
studni bez części dolnej

L2 - liczba kręgów komory

Hs - wysokość części dolnej bez kręgów
lub wysokość prefabrykatu

st - liczba stopni złączowych