



Fundusze  
Europejskie



Rzeczpospolita  
Polska

Dofinansowane przez  
Unię Europejską



Olszowa, dnia 10.03.2025 r.

Numer referencyjny: 5/ZZO/2025/ZP-1

Uczestnicy postępowania o udzielenie  
zamówienia publicznego w nw. Postępowaniu

**Dotyczy:** postępowanie prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego pn.:

**Dostawa samojezdnej przyczepki bramowej pryzm kompostowych dla procesów przetwarzania i odzysku odpadów biodegradowalnych w ZZO Olszowa Sp. z o.o. w ramach programu FENX.01.04**

Nr	Pytanie	Odpowiedź	Dotyczy zmiany w umowie (TAK/NIE)
1.	W p. 21. SWZ Zamawiający określił kryteria oceny ofert. W ramach kryterium „Termin dostawy” Zamawiający będzie przyznawał dodatkowe punkty za skrócenie terminu dostawy. Maksymalną ocenę punktową (20 pkt.) otrzymają wykonawcy, którzy zadeklarują realizację dostawy w terminie do 1 miesiąca. W ust. III p. 1.2.e) OPZ wymaga się aby	Zamawiający dopuszcza zastosowanie standardowego koloru producenta. W związku z powyższym wykreśla punkt 1.2.d.	NIE



Zakład Zagospodarowania Odpadów Olszowa Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Olszowie (ZZO Olszowa Sp. z o.o.)  
adres: Olszowa, ul. Bursztynowa 55; 63-600 Kępno; tel.: 62 78 211 90; fax.: 62 75 141 66; www.zzo-olszowa.pl; e-mail: biuro@zzo-olszowa.pl  
Santander Bank Polska S.A. nr 91 1090 1144 0000 0001 1140 4435; NIP: 6191846282; NIP UE: PL6191846282; REGON: 250945333; KRS: 0000183399  
Sąd Rejonowy Poznań – Nowe Miasto i Wilda w Poznaniu, IX Wydział Gospodarczy – Krajowego Rejestru Sądowego; Kapitał zakładowy: 19 192 000 PLN

Nr	Pytanie	Odpowiedź	Dotyczy zmiany w umowie (TAK/NIE)
	<p>maszyna została pomalowana wg koloru wskazanego przez Zamawiającego. W tym miejscu pragniemy zwrócić uwagę Zamawiającego, że wyprodukowanie maszyny we wskazanym przez niego kolorze i dostarczenie jej do ZZO Olszowa w terminie do 1 miesiąca od chwili zawarcia umowy, nie jest fizycznie możliwe. Przerzucarki kompostu, to zaawansowane technologicznie urządzenia o skomplikowanej konstrukcji, których produkcja oraz montaż trwa znacznie dłużej niż jeden miesiąc. Aby dostawa przerzucarki w krótkim terminie była możliwa, musi ona zostać zmontowana z elementów wyprodukowanych oraz pomalowanych wcześniej. W związku z powyższym wnosimy o dopuszczenie możliwości dostawy przerzucarki w kolorze standardowo stosowanym przez producenta, co umożliwi potencjalnym wykonawcom wykonanie zamówienia w najkrótszym możliwym terminie.</p>		
2	<p>W OPZ ust. III p. 1.6.d) Zamawiający wymaga zapewnienia możliwości podniesienia się całej przerzucarki wraz z wałem przerzucającym w przypadku konieczności wyjechania maszyny z przemy oraz dla zapewnienia łatwości poruszania po placu i na terenie wokół niego, zaś w p. 1.9.d) wymaga kabiny opuszczanej hydraulicznie. Pragniemy zwrócić uwagę Zamawiającego, że na rynku dostępna jest wyłącznie jedna przerzucarka spełniająca powyższe wymagania – przerzucarka TOPTURN X marki Komptech. W oferowanych przez Wykonwcę przerzucarkach BACKHUS nie ma możliwości</p>	<p>Zamawiający dopuszcza zastosowanie równoważnych rozwiązań tj. sterowanie wysokością samego wału przerzucającego.</p> <p>Tym samym zmienia zapis pkt. 1.6d), który otrzymuje następujące brzmienie:</p> <p>Możliwość podniesienia się całej przerzucarki łącznie z wałem przerzucającym lub samego wału w przypadku konieczności wyjechania maszyny z przemy oraz dla zapewnienia łatwości poruszania po placu kompostowni i na terenie wokół niego”,</p> <p>Zamawiający nie wyraża zgody na wykreślenie p. 1.9. d)</p>	NIE

Nr	Pytanie	Odpowiedź	Dotyczy zmiany w umowie (TAK/NIE)
	<p>podniesienia całej przerzucarki łącznie z wałem przerzucającym. Podnoszony jest wyłącznie walec przerzucający. Podyktowane jest to względami bezpieczeństwa użytkownika. W maszynach z podnoszoną całą bramą (przerzucarki prod. Komptech), wraz z bramą i wałem podnoszone są również lemiesze pługowe oczyszczające przestrzeń przed gąsienicami z zalegającego tam materiału. W przypadku jazdy maszyną z podniesioną bramą, gdy lemiesze pługowe nie mają kontaktu z podłożem zachodzi ryzyko niekontrolowanego najechania przez operatora na materiał zalegający na placu kompostowym i utraty stabilności maszyny. Jest to zasadniczy powód innego rozwiązania konstrukcyjnego stosowanego w przerzucarkach BACKHUS.</p> <p>Dodatkowo należy zwrócić uwagę, że stosowany w maszynach TOPTURN X układ hydraulicznego opuszczania kabiny operatora, w przypadku awarii uniemożliwia pracę maszyny, ponieważ kabina w pozycji opuszczonej znajduje się bezpośrednio przed walcem przerzucającym. Ponadto sam proces każdorazowego podnoszenia i opuszczania kabiny operatora powoduje ruch wiązek elektrycznych oraz przewodów hydraulicznych układu ogrzewania i klimatyzacji, co przy długoletniej eksploatacji może generować trudne w diagnostyce usterki wynikające ze zmęczenia materiału wiązek oraz przewodów.</p> <p>W związku z powyższym wnosimy o dopuszczenie równoważnych rozwiązań stosowanych w</p>		

Nr	Pytanie	Odpowiedź	Dotyczy zmiany w umowie (TAK/NIE)
	<p>przerzucarkach BACKHUS poprzez:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• zmianę brzmienia p. 1.6.d) na „<i>Możliwość podniesienia się całej przerzucarki łącznie z wałem przerzucającym lub samego wału w przypadku konieczności wyjechania maszyny z przyzmy oraz dla zapewnienia łatwości poruszania po placu kompostowni i na terenie wokół niego</i>”,</li> <li>• wykreślenie p. 1.9.d).</li> </ul>		
3	<p>Zamawiający W OPZ ust. III p. 2.1. Zamawiający wymaga wyposażenia maszyny w przyłącze pozwalające na podłączenie do przerzucarki instalacji do nawilżania przyzm. Prosimy o określenie po której stronie maszyny (patrząc w kierunku jazdy do przodu) ma być umiejscowione przyłącze lub potwierdzenie, czy przyłącza mają być zlokalizowane z obu stron, aby korzystanie z układu nawilżania było możliwe niezależnie od położenia hydrantu względem przyzmy.</p>	<p>Zamawiający wymaga wyposażenia maszyny w przyłącze z minimum jednej strony, aby korzystanie z układu nawadniania było możliwe bez względu na położenie hydrantu względem przyzmy.</p>	NIE
4	<p>W OPZ ust. III p. 2.2. Zamawiający wymaga wyposażenia maszyny w automatyczny system centralnego smarowania. Oferowane przez Wykonawcę Przerzucarki BAKCHUS są zaprojektowane w taki sposób, aby maksymalnie ograniczyć konieczność bieżącej obsługi serwisowej pomiędzy okresowymi przeglądami. Dlatego też w maszynach tych występuje jedynie 6 punktów smarnych (tzw. „kalamitki”) – 4 szt. na przegubach siłowników hydraulicznych służących do składania i rozkładania lemieszki pługowych oraz 2 szt. na rolkach</p>	<p>Zamawiający wymaga wyposażenia maszyny w automatyczny system centralnego smarowania lub dopuszcza manualny system smarowania pod warunkiem, że interwał smarowania wynosi min. 1 rok lub 500 Mth, a jego konstrukcja nie wymaga częstych czynności serwisowych.</p>	NIE

Nr	Pytanie	Odpowiedź	Dotyczy zmiany w umowie (TAK/NIE)
	<p>prowadzących łańcuch gąsienicy. Wszelkie pozostałe elementy przegubowe oraz łożyska są wykonane w sposób nie wymagający smarowania przez operatora. W związku z tym nie ma uzasadnienia dla wyposażenia maszyny w automatyczny system centralnego smarowania przeznaczony do obsługi jedynie 6 punktów smarnych, których interwał smarowania wynosi 500 h lub 1 raz na rok. W związku z powyższym wnosimy o dopuszczenie maszyny niewyposażonej w automatyczny system centralnego smarowania, pod warunkiem iż jej konstrukcja ogranicza ilość punktów smarnych do maksimum 6, a interwał smarowania wynosi min. 500 motogodzin lub 1 raz na rok.</p>		
5	<p>Czy Zamawiający wyraża zgodę, aby wykonawca w ramach kryterium oceny ofert „Termin dostawy” zadeklarował dostawę w terminie do 1 miesiąca i w tym terminie dostarczył urządzenie zastępcze o parametrach technicznych nie gorszych od opisanych w OPZ, a docelowe urządzenie dostarczył przed upływem 6 miesięcy od dnia podpisania umowy?</p>	<p>Zamawiający informuje, że nie wyraża zgody. Maszyna zastępcza nie jest przedmiotem niniejszego postępowania. Regulacja art. 240 ust. 2 p.z.p. ma stanowić dla wykonawców zapewnienie tego, że kryteria oceny ofert ukształtowane w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego będą jasne, jednoznaczne i precyzyjne. Zamawiający zobowiązany jest na podstawie tego przepisu do zapewnienia i wyartykułowania w SWZ obiektywnego sposobu oceny w kryteriach, co oznacza w szczególności ocenę w tych samych warunkach i według tych samych zasad. Zarówno określenie kryteriów oceny ofert, jak i opis tych kryteriów powinny wyłączać możliwość dowolnej oceny dokonywanej przez zamawiającego, a będzie to możliwe, jeżeli kryteria oceny ofert i ich opis będą jednoznacznie określone i nie będą pozostawiały wątpliwości, co i w jaki sposób w</p>	NIE

Nr	Pytanie	Odpowiedź	Dotyczy zmiany w umowie (TAK/NIE)
		ramach danego kryterium będzie podlegało ocenie.	

**Powyższa modyfikacja SWZ stanowi jej integralną część i jest wiążąca dla Zamawiającego i Wykonawców.**

Z poważaniem:



Zakład Zagospodarowania Odpadów Olszowa Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Olszowie (ZZO Olszowa Sp. z o.o.)  
 adres: Olszowa, ul. Bursztynowa 55; 63-600 Kępno; tel.: 62 78 211 90; fax.: 62 75 141 66; www.zzo-olszowa.pl; e-mail: biuro@zzo-olszowa.pl  
 Santander Bank Polska S.A. nr 91 1090 1144 0000 0001 1140 4435; NIP: 6191846282; NIP UE: PL6191846282; REGON: 250945333; KRS: 0000183399  
 Sąd Rejonowy Poznań – Nowe Miasto i Wilda w Poznaniu, IX Wydział Gospodarczy – Krajowego Rejestru Sądowego; Kapitał zakładowy: 19 192 000 PLN