

Samodzielny Publiczny Zespół Opieki Paliatywnej im. Jana Pawła II w Suwałkach

Ul. Szpitalna 54
16 – 400 Suwałki

INFORMACJA Z OTWARCIA OFERT

Dotyczy postępowania o udzielenie zamówienia publicznego:

Nazwa zamówienia: **Remont dachu budynku głównego Samodzielnego Publicznego Zespołu Opieki Paliatywnej im. Jana Pawła II w Suwałkach.**
Numer referencyjny: **5/TP/2024**

Zamawiający, działając na podstawie art. 222 ust. 5 ustawy z dnia 11 września 2019r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2023r. poz. 1605 ze zm.) udostępnia informację z otwarcia ofert.

Podczas otwarcia ofert, mającego miejsce w dniu 04/10/2024 o godz. 11:00, otwarte zostały oferty następujących wykonawców:

| Oferta nr | Nazwa i adres wykonawcy | Cena oferty |
|-----------|--|---------------|
| 1 | FHU EFECT EWELINA GÓRSKA Ul. Utrata 4a 16-400 Suwałki | 301 494.01 zł |
| 2 | Euro-Dach Ul. klasztorna 33 16-400 Suwałki | 196 800.00 zł |
| 3 | WKJ Usługi Specjalistyczne Karolina Jankowska Ul. Kochanowskiego 6 62-800 Kalisz | 344 400.00 zł |

Z poważaniem

Irena Mickiewicz
Dyrektor
Samodzielnego Publicznego
Zespołu Opieki Paliatywnej
im. Jana Pawła II w Suwałkach