

## Parametry oceniane w kryterium „Jakość”

Nиж wymienione parametry oceniane stanowią podstawę do oceny ofert w kryterium „Jakość”  
(dla część nr 1)

Zasady oceny oferty na wykroje termoplastyczne do unieruchamiania pacjenta.

Przy wyborze najkorzystniejszej oferty zamawiający uwzględni kryteria:

Ocena jakości – 50%

Sposób liczenia:

$K_{\text{jakość}} = (\text{ilość punktów oferty sprawdzanej}) / (\text{ilość punktów ofert najkorzystniejszej}) \cdot 100 \cdot \text{waga } \%$

Kryterium jakości zostanie rozpatrzone na podstawie dostarczonych próbek oferowanego asortymentu (co najmniej 1 wykroj (maskę) termoplastyczną – obejmujące unieruchomienie głowy z ramionami dla każdego rodzaju oferowanego materiału termoplastycznego), zgodnie z punktacją podaną poniżej:

| Lp. | Oceniany parametr   | Sposób oceny   | Punktacja   |
|-----|---|--|---|
| 1   | Plastyczność  | Sprawdzenie załączonej próbki (próbka zostanie oceniona pod względem łatwości formowania kształtów i ich zachowania w trakcie ostygnięcia maski)   | <p style="text-align: center;">Od 0 do 5</p> <p>- 0 pkt - materiał termoplastyczny nie daje się formować oraz nie zachowuje kształtów podczas ostygnięcia</p> <p>- 1, 2, 3, 4 pkt – wartości pośrednie</p> <p>- 5 pkt – materiał łatwy w formowaniu i zachowuje kształty w podczas ostygnięcia.</p>   |
| 2   | Równomierna rozciągłość rozgrzanego materiału                               | Sprawdzenie załączonej próbki (oceniona zostanie jednorodność rozciągania materiału, przy jednoczesnej ocenie wielkości otworów – jednorodność perforacji, oraz zachowanie kształtów zewnętrznych maski) | <p style="text-align: center;">Od 0 do 5</p> <p>- 0 pkt – materiał w trakcie rozciągania rozciąga się nierównomiernie – różne wielkości otworów perforacji, zmiana kształtu w innych kierunkach niż kierunek rozciągania.</p> <p>- 1, 2, 3, 4 pkt – wartości pośrednie</p> <p>- 5 pkt – materiał w trakcie rozciągania zachowuje równomierną zmianę wielkości otworów perforacji, nie zmienia kształtu w innym kierunku niż kierunek rozciągania.</p> |
| 3   | Możliwość korygowania wielokrotnego wygrzania w łaźni wodnej – brak pamięci | Sprawdzenie załączonej próbki (próbka poddana wielokrotnej obróbce termicznej – oceniany powrót do pierwotnego kształtu, oceniane zachowanie   | <p style="text-align: center;">Od 0 do 5</p> <p>- 0 pkt – materiał po wielokrotnym formowaniu i wygrzaniu nie zmienia kształtu, brak możliwości ponownego formowania materiału termoplastycznego.</p>   |

|   |   |  |   |
|---|---|--|---|
|   | kształtu,<br>zachowane<br>właściwości                             | parametrów z punktu 1 i 2)   | <p>- 1, 2, 3, 4 pkt – wartości pośrednie</p> <p>- 5 pkt – materiał w trakcie kolejnego wygrzewania w łaźni wodnej wraca do kształtu sprzed formowania maski, zachowane właściwości takie jak plastyczność i równomierna rozciągliwość.</p>  |
| 4 | Czas na uformowanie i zestalenie materiału                        | Sprawdzenie załączonej próbki (ocenione zostaną czasy kolejnych etapów na przygotowanie maski z materiału termoplastycznego) | <p>Od 0 do 5</p> <p>- 0 pkt – maska po wyjęciu z łaźni wodnej i po osuszeniu nie spełnia założeń z punktu 1, czas na formowanie krótszy niż 60 sekund, powyżej 15 minut na zupełne utwardzenie maski</p> <p>- 1, 2, 3, 4 pkt – wartości pośrednie</p> <p>- 5 pkt – najkrótszy czas do uzyskania pełnej plastyczności materiału, materiał nie traci właściwości po przetrzymaniu w łaźni wodnej dłużej niż 20 minut, po osuszeniu (około 10 sekund od wyjęcia z łaźni wodnej) materiał pozostaje plastyczny i łatwo formowalny na całym obszarze w czasie od 60 sekund do 90 sekund, po tym czasie materiał jednorodnie się utwardza na całej powierzchni.</p> |
| 5 | Możliwość przyklejania znaczników stosowanych przez zamawiającego | Sprawdzenie załączonej próbki (ocena przylegania stosowanych znaczników do powierzchni materiału termoplastycznego)          | <p>Od 0 do 5</p> <p>- 0 pkt – znaczniki nie przyklejają się do powierzchni materiału</p> <p>- 1, 2, 3, 4 pkt – wartości pośrednie</p> <p>- 5 pkt – znaczniki przyklejają się do powierzchni materiału</p>   |
| 6 | Sztywność przygotowanej maski                                     | Sprawdzenie załączonej próbki (ocena sztywności materiału po uformowaniu maski)  | <p>Od 0 do 5</p> <p>- 0 pkt – maska o nikłej sztywności, umożliwiającą dużą niepewność ułożenia pacjenta</p> <p>- 1, 2, 3, 4 pkt – wartości pośrednie</p> <p>- 5 pkt – maska wystarczająco sztywna, umożliwiającą zapięcie w jednym wybranym położeniu</p>  |