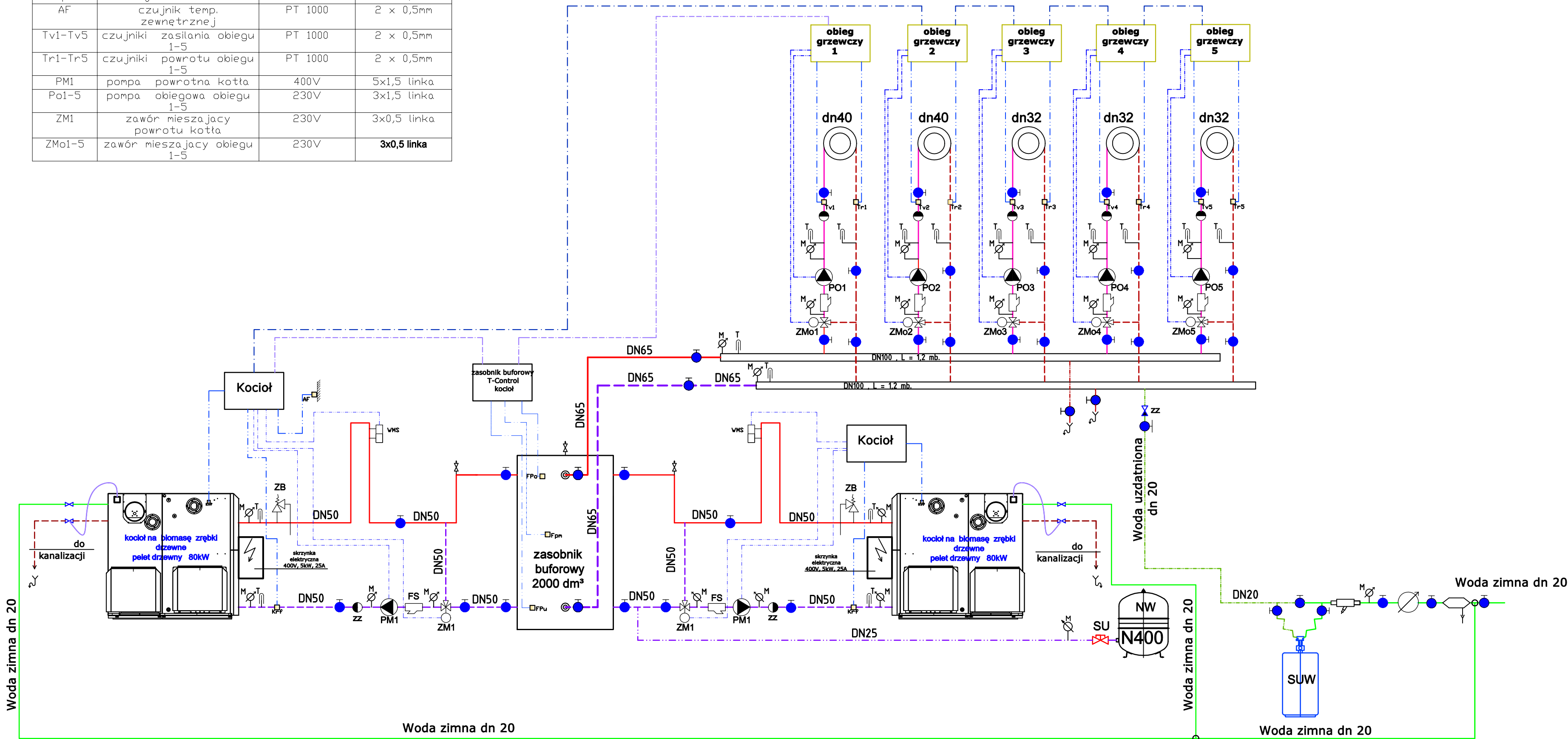


SCHEMAT TECHNOLOGICZNY KOTŁOWNI NA BIOMASĘ O MOCY 160 kW (2*80 kW)

oznaczenie na rysunku	opis podzespołu	sygnał / czujnik	podłączenie
Kvf	czujnik zasilanie kocioł	PT 1000	2 x 0,5mm
Krf	czujnik powrót kocioł	PT 1000	2 x 0,5mm
Fpo	czujnik bufor góra	PT 1000	2 x 0,5mm
Fpm	czujnik bufor środek	PT 1000	2 x 0,5mm
Fpu	czujnik bufor dół	PT 1000	2 x 0,5mm
AF	czujnik temp. zewnętrznej	PT 1000	2 x 0,5mm
Tv1-Tv5	czujniki zasilania obiegu 1-5	PT 1000	2 x 0,5mm
Tr1-Tr5	czujniki powrotu obiegu 1-5	PT 1000	2 x 0,5mm
PM1	pompa powrotna kotła	400V	5x1,5 linka
Po1-5	pompa obiegowa obiegu 1-5	230V	3x1,5 linka
ZM1	zawór mieszający powrotu kotła	230V	3x0,5 linka
ZMo1-5	zawór mieszający obiegu 1-5	230V	3x0,5 linka



- połączenie CAN - wewnętrzne kocioł
- - - - - połączenie CAN - BUS kabel CAT5
- czujniki PT 1000 2 x0,5 ekranowany
- Sygnał zasilania max 250VA

UWAGA:
Stosować materiały/urządzenia wyspecyfikowane w dokumentacji lub równoważne.
Wszystkie zmiany wymagają akceptacji Projektanta i zgody Zamawiającego.

Nazwa obiektu budowlanego:	TERMOMODERNIZACJA BUDYNKU SZKOŁY PODSTAWOWEJ W MYCIELINIE		
Adres obiektu budowlanego:	Mycielin 42a , ul. 62-831 Korzeniew , Gmina Mycielin (działka o nr geod. 209/3)		
Tytuł (nazwa) rysunku:	Kotłownia grzewcza na biomasę 160 kW	Skala rysunku	o/o
Funkcja:	mgr inż. Tadeusz Kukula	Nr upr. bud.	S7
Projektant:	mgr inż. Tadeusz Kukula	190/94	02
Wzrost:	Specjalność: Instalacyjno-inżynierska		2022