

Niniejsze ogłoszenie w witrynie TED: <https://ted.europa.eu/udl?uri=TED:NOTICE:685776-2023:TEXT:PL:HTML>

**Polska-Łapanów: Usługi związane z odpadami
2023/S 218-685776**

Sprostowanie

Ogłoszenie zmian lub dodatkowych informacji

Usługi

(Suplement do Dziennika Urzędowego Unii Europejskiej, 2023/S 204-642527)

Podstawa prawna:

Dyrektywa 2014/24/UE

Sekcja I: Instytucja zamawiająca/podmiot zamawiający

I.1) Nazwa i adresy

Oficjalna nazwa: Gmina Łapanów

Krajowy numer identyfikacyjny: 868 102 13 02

Adres pocztowy: 34

Miejscowość: Łapanów

Kod NUTS: PL214 Krakowski

Kod pocztowy: 32-740

Państwo: Polska

Osoba do kontaktów: Katarzyna Kurzeja

E-mail: budownictwo@lapanow.pl

Tel.: +48 146853720

Faks: +48 146853900

Adresy internetowe:

Główny adres: <https://e-propublico.pl>

Sekcja II: Przedmiot

II.1) Wielkość lub zakres zamówienia

II.1.1) Nazwa:

Odbiór i zagospodarowanie odpadów komunalnych od właścicieli nieruchomości zamieszkałych z terenu gminy Łapanów w roku 2024

Numer referencyjny: IBP.III.271.6.2023

II.1.2) Główny kod CPV

90500000 Usługi związane z odpadami

II.1.3) Rodzaj zamówienia

Usługi

II.1.4) Krótki opis:

Przedmiotem zamówienia jest świadczenie usług w zakresie odbioru, transportu i zagospodarowania odpadów komunalnych z nieruchomości zamieszkałych z terenu Gminy Łapanów z 17 sołectw: Boczów, Brzezowa, Chrostowa, Cichawka, Grabie, Kamyk, Kępanów, Kobylec, Lubomierz, Łapanów, Sobolów, Tarnawa, Ubrzeż, Wieruszyce, Wola Wieruszycka, Wolica, Zbydniów oraz domków letniskowych lub innych nieruchomości

wykorzystywanych na cele rekreacyjno - wypoczynkowe na terenie gminy Łapanów oraz organizacja i prowadzenie PSZOK w terminie od 2.01.2024 r. do 31.12.2024 r
Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia i jego realizacji zawiera załącznik do SWZ "Szczegółowy Opis Przedmiotu Zamówienia".

Sekcja VI: Informacje uzupełniające

VI.5) Data wysłania niniejszego ogłoszenia:

08/11/2023

VI.6) Numer pierwotnego ogłoszenia

Numer ogłoszenia w Dz.Urz. UE – OJ/S: [2023/S 204-642527](#)

Sekcja VII: Zmiany

VII.1) Informacje do zmiany lub dodania

VII.1.2) Tekst, który należy poprawić w pierwotnym ogłoszeniu

Numer sekcji: II.2.4

Zamiast:

Przedmiotem zamówienia jest świadczenie usług w zakresie odbioru, transportu i zagospodarowania odpadów komunalnych z nieruchomości zamieszkałych z terenu Gminy Łapanów z 17 sołectw: Boczków, Brzezowa, Chrostowa, Cichawka, Grabie, Kamyk, Kępanów, Kobylec, Lubomierz, Łapanów, Sobolów, Tarnawa, Ubrzeż, Wieruszyce, Wola Wieruszycka, Wolica, Zbydniów oraz domków letniskowych lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno - wypoczynkowe na terenie gminy Łapanów oraz organizacja i prowadzenie PSZOK w terminie od 2.01.2024 r. do 31.12.2024 r.

- Wyposażenie nieruchomości w worki przeznaczone do zbierania odpadów. Ewidencjonowanie - za pomocą przenośnych czytników kodów kreskowych - ilości opróżnionych pojemników oraz ilości i rodzaju worków odebranych z danej nieruchomości.
 - Zorganizowanie i przeprowadzenie zbiórki odpadów wielkogabarytowych i odpadów niebezpiecznych dwa razy w roku sprzed nieruchomości oraz zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego i opon dwa razy w roku z terenu Gminnego Zakładu Komunalnego, Kobylec 64A 32-740 Łapanów. Termin odbioru powyższych odpadów zostanie ustalony przez Zamawiającego z Wykonawcą.
 - Wyposażenie aptek w pojemniki na przeterminowane leki i dostarczenie pojemników do selektywnego zbierania baterii i małogabarytowych akumulatorów w budynku Urzędu Gminy i sześciu szkołach na terenie gminy.
 - Zorganizowanie i prowadzenie stacjonarnego Punktu Selektywnej Zbiórki Odpadów Komunalnych - PSZOK w odległości do 20 km od granic gminy.
 - Dostarczenie do każdej nieruchomości harmonogramu odbierania odpadów komunalnych obejmujący cały rok 2024.
 - Przestrzeżenie przez Wykonawcę limitów odbieranych/przyjmowanych odpadów.
- Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia i jego realizacji zawiera załącznik do SWZ "Szczegółowy Opis Przedmiotu Zamówienia".

Uwaga:

Ilość faktycznie odebranych i zagospodarowanych niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz odebranych i zagospodarowanych selektywnie zebranych odpadów komunalnych może różnić się od zadeklarowanej i zależeć będzie od rzeczywistego zapotrzebowania Zamawiającego, a Zamawiający nie będzie ponosił żadnych konsekwencji z tego tytułu. Podane ilości maksymalne w opisie przedmiotu zamówienia są wyłącznie wartościami szacunkowymi.

O udzielenie Zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełniają warunki dotyczące dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz zapisów ustawy z dnia 11 stycznia 2018 r. o elektromobilności i paliwach alternatywnych. Zgodnie zapisami przedmiotowej ustawy, od dnia 1 stycznia 2020 r. jednostka

samorządu terytorialnego zleca wykonanie zadania publicznego podmiotowi, którego co najmniej 7% floty pojazdów użytkowanych przy wykonywaniu zadania stanowią pojazdy elektryczne lub pojazdy napędzane gazem ziemnym.

1) Zgodnie z art.68b pkt 3) lit.d w związku z art.68a ust.1 pkt 2) ustawy z dnia 11 stycznia 2018 r. o elektromobilności i paliwach alternatywnych (Dz. U. z 2023.462 tj. z dnia 2023.03.10) Wykonawca jest zobowiązany do wykonywania zamówienia z udziałem co najmniej 7% pojazdów napędzanych paliwem alternatywnym w całkowitej liczbie pojazdów przeznaczonych do realizacji przedmiotowego zamówienia. Udział pojazdów, oblicza się, stosując zasadę, określoną w art. 36a zgodnie z którą wielkość tego udziału poniżej 0,5 zaokrągla się w dół, a wielkość tego udziału 0,5 i powyżej zaokrągla się w górę.

2) W celu wykazania powyższego obowiązku Wykonawca zobowiązany jest najpóźniej w dniu podpisania umowy do złożenia oświadczenia o liczbie pojazdów przeznaczonych do realizacji przedmiotowego zamówienia, w szczególności ze wskazaniem kategorii pojazdów, rodzaju paliwa lub napędu pojazdu, marki pojazdu i numeru rejestracyjnego pojazdu. W oświadczeniu wykonawca zobowiązany jest wskazać wszystkie pojazdy, którymi będzie świadczył usługę.

3) Zamawiający zastrzega sobie możliwość kontroli zgodności podanych informacji przedstawionych w Powinno być:

Przedmiotem zamówienia jest świadczenie usług w zakresie odbioru, transportu i zagospodarowania odpadów komunalnych z nieruchomości zamieszkałych z terenu Gminy Łapanów z 17 sołectw: Boczków, Brzezowa, Chrostowa, Cichawka, Grabie, Kamyk, Kępanów, Kobylec, Lubomierz, Łapanów, Sobolów, Tarnawa, Ubrzeż, Wieruszyce, Wola Wieruszycka, Wolica, Zbydniów oraz domków letniskowych lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno - wypoczynkowe na terenie gminy Łapanów oraz organizacja i prowadzenie PSZOK w terminie od 2.01.2024 r. do 31.12.2024 r.

- Wyposażenie nieruchomości w worki przeznaczone do zbierania odpadów. Ewidencjonowanie - za pomocą przenośnych czytników kodów kreskowych - ilości opróżnionych pojemników oraz ilości i rodzaju worków odebranych z danej nieruchomości.

- Zorganizowanie i przeprowadzenie zbiórki odpadów wielkogabarytowych i odpadów niebezpiecznych dwa razy w roku sprzed nieruchomości oraz zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego i opon dwa razy w roku z terenu Gminnego Zakładu Komunalnego, Kobylec 64A 32-740 Łapanów. Termin odbioru powyższych odpadów zostanie ustalony przez Zamawiającego z Wykonawcą.

- Wyposażenie aptek w pojemniki na przeterminowane leki i dostarczenie pojemników do selektywnego zbierania baterii i małogabarytowych akumulatorów w budynku Urzędu Gminy i sześciu szkołach na terenie gminy.

- Zorganizowanie i prowadzenie stacjonarnego Punktu Selektywnej Zbiórki Odpadów Komunalnych - PSZOK w odległości do 20 km od granic gminy.

- Dostarczenie do każdej nieruchomości harmonogramu odbierania odpadów komunalnych obejmujący cały rok 2024.

- Przestrzeganie przez Wykonawcę limitów odbieranych/przyjmowanych odpadów.

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia i jego realizacji zawiera załącznik do SWZ "Szczegółowy Opis Przedmiotu Zamówienia".

Uwaga:

Ilość faktycznie odebranych i zagospodarowanych niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz odebranych i zagospodarowanych selektywnie zebranych odpadów komunalnych może różnić się od zadeklarowanej i zależeć będzie od rzeczywistego zapotrzebowania Zamawiającego, a Zamawiający nie będzie

ponosił żadnych konsekwencji z tego tytułu. Podane ilości maksymalne w opisie przedmiotu zamówienia są wyłącznie wartościami szacunkowymi.

O udzielenie Zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełniają warunki dotyczące dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz zapisów ustawy z dnia 11 stycznia 2018 r. o elektromobilności i paliwach alternatywnych. Zgodnie zapisami przedmiotowej ustawy, do dnia 31 grudnia 2025r. jednostka samorządu terytorialnego zleca wykonanie zadania publicznego podmiotowi, którego co najmniej 7% floty pojazdów użytkowanych przy wykonywaniu zadania stanowią pojazdy elektryczne lub pojazdy napędzane gazem ziemnym (zapis ten został wprowadzony ustawą z dnia 2 grudnia 2021 roku o zmianie ustawy o elektromobilności i paliwach alternatywnych oraz niektórych innych ustaw - ustawa wprowadzająca zapisy art. 68a-68e a weszła w życie w dniu 24.12.2021r.).

1) Zgodnie z art.68b pkt 3) lit.d w związku z art.68a ust.1 pkt 2) ustawy z dnia 11 stycznia 2018 r. o elektromobilności i paliwach alternatywnych (Dz. U. z 2023.462 tj. z dnia 2023.03.10) Wykonawca jest zobowiązany do wykonywania zamówienia z udziałem co najmniej 7% pojazdów napędzanych paliwem alternatywnym w całkowitej liczbie pojazdów przeznaczonych do realizacji

VII.2) **Inne dodatkowe informacje:**